



采购需求说明

*1、本项目免费质保期为三年，并免费提供设备整体搬迁服务一次，投标时提供承诺函，承诺函格式自拟，并加盖投标单位公章。

采购需求一览表

序号	名称	技术参数和规格型号	单位	数量	单价 (元)	合计价 (元)	所属行业 (按工信部 联 企 业 (2011)300 号)	标的性质 (货物/ 服务)	备注
1.	真空高剪切纳米材料改性机 1	1、处理量：2~2.5L；处理物料粘度：>5 万 cP。 2、极限真空度：不高于-0.095MPa。 3、搅拌速度：公转 0~60 Rpm，自转 0~100 Rpm（变频调速）； 剪切头 0~2000 Rpm（变频调速）；外观及材料：缸体及内部材质 304 不锈钢，可视部位均抛光处理；桨轴和桨叶表面经抛光处理，剪切头作动平衡处理。 4、出料形式：压料出料；缸体结构：胶套式，可通水控温。	套	1			工业	货物	
2.	▲真空高剪切纳米材料改性机 2	一、设备主机参数： 1、容积：130~150 L； ★2、真空控制系统：全自动真空控制，极限真空不高于-0.098MPa（保压 2h，真空度不小于-0.085 MPa），真空度低于设定值自动启动抽真空； ★3、控温系统：全自动控温，示温精度±1℃，响应时间 1℃/5s，控温范围室温-250℃，控温精度±2℃； 4、调温形式：导流环+保温夹套；	套	1			工业	货物	

		<p>★5、搅拌速度：微纳剪切均化器 0-3700Rpm，均化混合单元 0~30 Rpm，宏观剪切均化器 0~76 Rpm。</p> <p>6、调速形式：无极调速，控制系统带转速设定、时间监控、转速监控、转速报警和变频器故障报警；</p> <p>7、机械系统带安全连锁；</p> <p>8、电器配置：运行电压 380V/50HZ/3 相，控制电压 24VDC，配电柜正压通风型，7 寸以上彩色触摸屏；</p> <p>9、外观及材质：缸体及内部材质 304 不锈钢，可视部位均抛光处理，桨轴和桨叶表面经抛光处理，适用于腐蚀性物料，外壳 304 不锈钢，分散盘作动平衡处理，所有电器部件不低于 IP54。</p> <p>二、附件设备及相关参数：</p> <p>★1. 液压出料机，液压总压 10T，出料压力 0-20Mpa，单位面积压力 9~10kg/cm²，出料高度 950mm，下出料方式。</p> <p>2. 模温机，加热功率 36kW，电热管式加热，控温范围 30-230℃，循环媒介为导热油间接冷却，冷却面积 1.5m² 泵浦流量 18m³/h，扬程 40m；</p> <p>3. 电热恒温鼓风干燥箱：容积：225L；功率 2kW，温度范围室温-250℃，控温精度 0.1℃/±1.0℃；4. 真空泵，功率 3kW，抽气速度 30L/s，极限分压 6×10⁻²Pa，进气口径 DN65。</p>						
3.	高压维构机	<p>一、主机参数：</p> <p>1、机身外壳：304 不锈钢。</p> <p>*2、加压范围：0-300MPa。</p> <p>★3、系统承压：450MPa。</p> <p>4、压力控制精度：±1MPa。</p> <p>5、进料量：2.5-5L/min。</p> <p>6、流量稳定精度：±5%。</p>	套	1			工业	货物

		7、最高处理物料的粘度：4000cP。 8、高压管路耐温：室温-300℃。 9、高压管路耐酸碱性：pH= 1-13（推荐使用范围 2-13）。 10、最大进料粒度：600 微米。 11、最小出料粒度：<20 纳米。 *12、维构器：承压≥300MPa； 最大料速：≥800m/s； 物料固体含量：≥10%； 内流道：≤ 0.5mm。							
4.	液相沉积系统	一、主机参数： 1、机身外壳：304 不锈钢。 2、前处理量：3.6-7.3 L/min，稳定精度±5%。 3、加压系统：50-300MPa。 4、系统承压：450MPa 5、内置均化器：均化流速>500m/s，均化域（直径<0.2 mm），出料粒径 < 100 nm。 6、沉积参数： 6.1、沉积区域程序控制，沉积范围 500×800mm，控制精度：±0.2mm。 6.2、高压管路耐温：≥200℃。 ★7、沉积头参数：耐压≥300MPa，出口扇面（40° ），出口流速>400m/s，耐温≥200℃，耐 pH2-13。 8、占地：1400×1400mm。	套	1			工业	货物	

本项目核心产品项目一览表

序号	产品名称
2	▲真空高剪切纳米材料改性机 2

备注：1. 本表序号为采购需求一览表中对应的序号；
2. 上表应根据具体项目和评标办法合理填写。