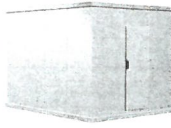
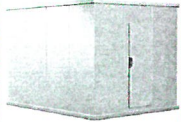


厨房设备预算清单

项目名称：蚌埠二附院厨房设备采购项目

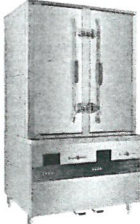
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
A更衣室									
A01	挂墙单星洗手池	450*350*250	2	台	1080.00	2160.0	1. 采用优质SUS304/2B不锈钢冷轧板制造； 2. 台面板采用1.0mm，加强筋为1.0mm； 3. 星盆斗采用1.0mm不锈钢冲压而成。		
B主食库、物料库									
C冷库									
C01	风幕机	L=900	1	台	327.00	327.0	1. 档位：两档风速调节； 3. 风量：1390m³/h； 4. 功率：高档106W 低档95W； 5. 配聚胺脂耐磨静音万向脚轮。		
C02	冷藏库	3600*2200*2600	1	座	82800.00	82800.0	1. 本库系保鲜（3.8℃），温度可调。 2. 库板厚度：100mm，内外层表面金属材料内外均选用0.8mm 304不锈钢板，埋地式冷库地板内外均选用0.4mm彩钢板。整体库板的技术指标符合JB/T6527-2006《组合冷库用隔热夹心板》标准规定的技术要求，冷库内天板与墙板转角，墙板与墙板转角，墙板与地板转角采用R20圆弧形一次发泡成形，不接受后加圆弧工艺。 3. 自动回归平掩门门洞尺寸为：860×1900H/mm，门和墙板平滑连接，不应外凸。冷库门装有可由内部打开的安全锁，安全锁采用夜光胶柄，并配有夜光指示标牌，确保在没有光线的情况下，被困人士能阅读安全锁使用说明，并能很容易找到安全锁。 4. 冷库门门框为单身门框而不带冷桥，镶嵌耐低温的磁性密封胶条，具有良好的弹性和耐磨性，能防止发霉，表面光洁，不会藏污纳垢，容易清洁。 5. 冷库门框均配置发热线以防结露，门框发热线凹槽为可拆卸式，方便发热线更换。 6. 冷库的灯开关必须嵌入式安装在门框上，所有的管线必须安装在门板框内，不能外露。 ★7. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 7.1库板金属材料符合GB 4806.1-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求》及GB 4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》的要求并提供加盖公章的具有CMA和CNAS检测机构出具的符合GB 4806.9-2023和GB 4806.1-2016 产品标准和技术要求的食品接触产品安全认证证书复印件。 7.2隔热材料具有阻燃性，符合GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准B1级的要求并提供加盖公章的具有CMA和CNAS和ilac-MRA检测机构出具的符合GB 8624-2012标准规定的检测报告复印件。		
C02a	风冷冷凝机组及冷风机	配冷库	1	套	22500.00	22500.0	1. 制冷机组达到GB/T 21363-2018《容积式制冷压缩冷凝机组》要求。 2. 制冷机组采用箱式外机，配备谷轮压缩机、油分离器、视液镜、过滤器、电磁阀、可调高低压压控、高低压油表、进出口截止阀等，确保系统稳定运行。 3. 制冷机组散热器选用内螺纹铜管、波纹状铝箔制成，提高换热效果。 4. 蒸发器供冷量、供冷消耗功率达到GB/T 25129-2010《制冷用空气冷却器》要求。 5. 蒸发器高效翅片管组采用内螺纹铜管和特殊形状翅片制造，并经过清洗和30bars试压。 6. 蒸发器防干烧电发热管，穿在翅片孔位中，以满足化霜需求，防止蒸发器结冰。 7. 蒸发器外壳经过白色喷涂，有较高的耐腐蚀强度和防震性能，并且无污染。 8. 蒸发器选用高质量外转子风机，安装方式牢固可靠且防震性能优异。 9. 蒸发器单独增加温控器，以防止化霜探头故障，冷库持续化霜增温。 ★10. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 10.1. 制冷机组达到GB/T 21363-2018《容积式制冷压缩冷凝机组》要求，并提供检测报告复印件。 10.2. 蒸发器供冷量、供冷消耗功率达到GB/T 25129-2010《制冷用空气冷却器》要求，并提供检测报告复印件。		
C02b	安装费用		1	次	25440.00	25440.0	1. 冷库库板安装及制冷设备安装调试		

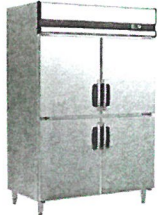
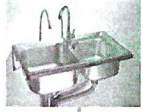


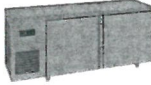
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
C03	冷冻库	3600*1800*2600	1	座	76800.00	76800.0	1. 本库系保鲜（3_8℃），温度可调。 2. 库板厚度：100mm，内外层表面金属材料内外均选用0.8mm 304不锈钢板，埋地式冷库地板内外均选用0.4mm彩钢板。整体库板的技术指标符合JB/T6527-2006《组合冷库用隔热夹心板》标准规定的技术要求，冷库内天板与墙板转角，墙板与墙板转角，墙板与地板转角采用R20圆弧板一次发泡成形，不接受后加圆弧工艺。 3. 自动回归平掩门门洞尺寸为：860×1900H/mm，门和墙板平滑连接，不应外凸。冷库门装有可由内部打开的安全锁，安全锁采用夜光胶柄，并配有夜光指示牌，确保在没有光线的情况下，被困人士能阅读安全锁使用说明，并能很容易找到安全锁。 4. 冷库门门框为单身门框而不带冷桥，镶嵌耐低温的磁性密封胶条，具有良好的弹性和耐磨性，能防止发霉，表面光洁，不会藏污纳垢，容易清洁。 5. 冷库门框均配置发热线以防结露，门框发热线凹槽为可拆卸式，方便发热线更换。 6. 冷库的灯开关必须嵌入式安装在门框上，所有的管线必须安装在门板框内，不能外露。 10. 所投产品在投标文件中提供如下资料（加盖生产厂家公章的材料佐证）： 10.1. 制冷机组达到GB/T 21363-2018《容积式制冷压缩冷凝机组》要求，并提供检测报告复印件。 10.2. 蒸发器供冷量、供冷消耗功率达到GB/T 25129-2010《制冷用空气冷却器》要求，并提供检测报告复印件。		
C03a	风冷冷凝机组及冷风机	配冷库	1	套	22500.00	22500.0	1. 制冷机组达到GB/T 21363-2018《容积式制冷压缩冷凝机组》要求。 2. 制冷机组采用箱式外机，配备谷轮压缩机、油分离器、视镜、过滤器、电磁阀、可调高低压压控、高低压油表、进出口截止阀等，确保系统稳定运行。 3. 制冷机组散热器选用内螺纹铜管、波纹状铝箔制成，提高换热效果。 4. 蒸发器供冷量、供冷消耗功率达到GB/T 25129-2010《制冷用空气冷却器》要求。 5. 蒸发器高效翅片管组采用内螺纹铜管和特殊形状翅片制造，并经过清洗和30bars试压。 6. 蒸发器防干烧电发热管，穿在翅片孔位中，以满足化霜需求，防止蒸发器结冰。 7. 蒸发器外壳经过白色喷涂，有较高的耐腐蚀强度和防震性能，并且无污染。 8. 蒸发器选用高质量外转子风机，安装方式牢固可靠且防震性能优异。 9. 蒸发器单独增加温控器，以防止化霜探头故障，冷库持续化霜增温。 10. 所投产品在投标文件中提供如下资料（加盖生产厂家公章的材料佐证）： 10.1. 制冷机组达到GB/T 21363-2018《容积式制冷压缩冷凝机组》要求，并提供检测报告复印件。 10.2. 蒸发器供冷量、供冷消耗功率达到GB/T 25129-2010《制冷用空气冷却器》要求，并提供检测报告复印件。		
C03b	安装费用		1	次	25440.00	25440.0	1. 冷库库板安装及制冷设备安装调试		
D蔬菜加工间									
D01	挂墙单星洗手池	450*350*250	1	台	1080.00	1080.0	1. 采用优质SUS304/2B不锈钢冷轧板制造； 2. 台面板采用1.0mm，加强筋为1.0mm； 3. 星盆斗采用1.0mm不锈钢冲压而成。		
D02	干手器	1200W	1	台	180.00	180.0	1. 模式：热/冷风； 2. 功率：1200W； 3. 风速：30m/s； 4. 做到较高风速，保证快速干手的同时，又能做到节约能耗，大大降低使用成本。		
D04	单星大水池	1000*700*950	4	台	1740.00	6960.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造； 2. 面板及星盆1.2mm，150毫米挡水； 3. 盆池1.0mm厚不锈钢板制作； 4. 立柱为Φ38*1.0mm不锈钢制作； 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		

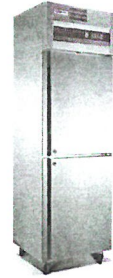
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价(元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
D04a	台式冷热水龙头	XP-55802	4	只	470.00	1880.0	1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为203mm, 采用偏芯设计可微调(15mm); 5. 开孔尺寸为25mm, 接口为标准4分外螺纹。 ★6. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 6.1 中国节水认证产品: 符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》;GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 6.2 产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求, 属于环境标志产品。 6.3 水嘴水效等级I级		
D04b	去水制	QG-9820	4	只	460.00	1840.0	1. 全铜材质, 下水口为11/2"内螺纹和23/8"外 螺纹旋转开关, 摇摆长度280mm配绝缘耐热手柄。		
D06	双层工作台	1800*800*800	2	台	1620.00	3240.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 台面1.0mm, 加强筋1.0mm; 3. 格栅层板采用50mm×25mm×1.0mm不锈钢制作; 4. 立柱Φ38×1.0mm不锈钢制作; 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
D09	洗地龙头	XDF-5510	1	台	2990.00	2990.0	1. 外形尺寸: L=10m±5% 2. 壳体为ST14冷轧板制成, 支架为Q235钢制成, 表面静电喷塑处理; 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧; 5. 10米黑色液压钢丝管, 耐温95℃, 承压300PSI; 6. 接水口口径为1/2"外螺纹。 ★7. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 7.1 中国节水认证产品: 符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》;GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 7.2 所投产品水嘴通过技术条件须符合QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》相关要求。 7.3 水嘴水效等级I级		
D10	挂墙单层板	2000*300*300	2	台	2340.00	4680.0	1. 采用优质SUS304/2B不锈钢冷轧板制造; 2. 平板型层板厚1.0mm, 加强处理。		
E肉类加工间									
E01	挂墙单星洗手池	450*350*250	1	台	1080.00	1080.0	1. 采用优质SUS304/2B不锈钢冷轧板制造; 2. 台面板采用1.0mm, 加强筋为1.0mm; 3. 星盆斗采用1.0mm不锈钢冲压而成。		
E03	单星大水池	1000*700*950	1	台	1740.00	1740.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 面板及星盆1.2mm, 150毫米挡水; 3. 盆池1.0mm厚不锈钢板制作; 4. 立柱为Φ38*1.0mm不锈钢制作; 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
E03a	台式冷热水龙头	XP-55802	1	只	470.00	470.0	1. 座台式安装，双孔双温； 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为25mm，接口为标准4分外螺纹。 6. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 6.1 中国节水认证产品：符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》；GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 6.2 产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求，属于环境标志产品。 6.3 水嘴水效等级I级		
E03b	去水制	QG-9820	1	只	460.00	460.0	1. 全铜材质，下水口为11/2''内螺纹和23/8''外 螺纹旋转开关，摇摆长度280mm配绝缘耐热手柄。		
E04	双星水池连平台	1800*700*950	1	台	1710.00	1710.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造； 2. 面板及星盆1.2mm，150 毫米挡水； 3. 盆池1.0mm厚不锈钢板制作； 4. 立柱为Φ38*1.0mm不锈钢制作； 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
E04a	台式冷热水龙头	XP-55802	2	只	470.00	940.0	1. 座台式安装，双孔双温； 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为25mm，接口为标准4分外螺纹。 6. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 6.1 中国节水认证产品：符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》；GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 6.2 产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求，属于环境标志产品。 6.3 水嘴水效等级I级		
E04b	去水制	QG-9820	2	只	460.00	920.0	1. 全铜材质，下水口为11/2''内螺纹和23/8''外 螺纹旋转开关，摇摆长度280mm配绝缘耐热手柄。		
E05	单星水池连平台	1800*700*950	1	台	2952.00	2952.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造； 2. 面板及星盆1.2mm，150 毫米挡水； 3. 盆池1.0mm厚不锈钢板制作； 4. 立柱为Φ38*1.0mm不锈钢制作； 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
E05a	台式冷热水龙头	XP-55802	1	只	470.00	470.0	1. 座台式安装，双孔双温； 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 4. 左右接口间距为203mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 5. 开孔尺寸为25mm，接口为标准4分外螺纹。 6. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 6.1 中国节水认证产品：符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》；GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 6.2 产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求，属于环境标志产品。 6.3 水嘴水效等级I级		
E05b	去水制	QG-9820	1	只	460.00	460.0	1. 全铜材质，下水口为11/2''内螺纹和23/8''外 螺纹旋转开关，摇摆长度280mm配绝缘耐热手柄。		

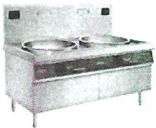
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
E07	杀鱼台	1500*700*950	1	台	3240.00	3240.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 面板及星盆1.2mm, 150 毫米挡水; 3. 盆池1.0mm厚不锈钢板制作; 4. 立柱为Φ38*1.0mm不锈钢制作; 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
E07a	去水制	QG-9820	1	只	460.00	460.0	1. 全铜材质, 下水口为11/2''内螺纹和23/8''外 螺纹旋转开关, 摇摆长度280mm配绝缘耐热手柄。		
E09	开水器带底座	12kw/380v	1	台	1620.00	1620.0	1. 采用优质不锈钢制作; 2. 水箱为食品级304不锈钢; 3. 电源: 电压380V、功率12KW; 4. 加热技术采用步进式加热, 告别阴阳水, 节能环保; 5. 设有缺水断电装置, 有效保护电热管, 本机电加热管内部连接用波纹管采用不锈钢材质; 6. 经特殊加粗, 使用寿命长。		
E12	双层工作台带背	1800*800*950	1	台	1800.00	1800.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 台面1.0mm, 加强筋1.0mm; 3. 格栅层板采用50mm×25mm×1.0mm不锈钢制作; 4. 立柱Φ38×1.0mm不锈钢制作; 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
E15	洗地龙头	XDF-5510	1	台	2990.00	2990.0	1. 外形尺寸: L=10m±5% 2. 壳体为ST14冷轧板制成, 支架为Q235钢制成, 表面静电喷塑处理; 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧; 5. 10米黑色液压钢丝管, 耐温95℃, 承压300PSI; 6. 接水口口径为1/2"外螺纹。 7. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 7.1中国节水认证产品: 符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》;GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 7.2所投产品水嘴通过技术条件须符合QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》相关要求。 7.3水嘴水效等级I级		
F面点间									
F10	24KW双门双控蒸饭柜(电磁、竖盘)	1150*900*1850	1	台	32760.00	32760.0	1. 电压功率: 380V 12KW*2/380V; 2. 整机尺寸(长*宽*高): 1150*900*1850; 3. 外壳材质304材质, 1.0mm厚; 4. 加热水箱有低水位保护功能, 减少干烧, 延长设备寿命; 5. 加热水箱有高水位控制功能, 减少溢水产生的安全风险; 6. 水箱采用超大开口式设计, 便于水垢的清理; 7. 5档磁控开关调节火力; 8. 功率实时显示。方便火候掌控; 9. 显示屏集成电压, 累计用电量, 故障中文显示。 ★10所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 10. 1. 所投24KW双门双控蒸饭柜, 依据:GB 4806.1-2016, GB 4806.9-2023标准, 检测方法:GB 31604.1-2023, GB 31604.49-2023, GB 5009.156-2016。产品与食品接触部件(06Cr19Ni10不锈钢板)在5g/L柠檬酸, 100℃, 24h的条件下浸泡后, 砷、镉、铅、镉、铝、铬、钴、铜、锰、钼、镍、锡、锌元素迁移量指标检测符合要求的食品接触产品安全检测报告 10. 2. 所投24KW双门双控蒸饭柜, 依据《电子电气产品中限用物质的限量要求》国家标准第1号修改单, GB/T 26572-2011/XG1-2024-铅(Pb)、镉(Cd)、汞(Hg)、六价铬(Cr(VI))、多溴联苯(PBBs)和多溴二苯醚(PBDEs)、邻苯二甲酸盐(酯)(DBP、BBP、DEHP、DIBP)测试标准及要求, 经检测, 结论:合格。 10. 3. 所投产品配置的散热风扇, 依据GB/T 5080.7-1986标准。检测项目: 可靠性试验。将40台样品在温度:15℃~30℃, 相对湿度:45%~75%;条件下进行516Hrs的测试, 检验结果: MTBF≥12000H, 试验过程直至试验结束未出现散热风扇不转、转动不正常、异响等现象。关闭电源, 散热风扇能正常停止转动。重新上电, 散热风扇能正常运转。试验结束, 外观完好, 无破损、老化、腐蚀。		

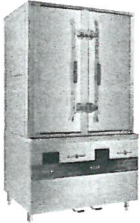
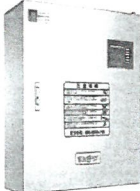
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
F11	二层四盘电烤箱 带醒发箱	1240*875*1895	1	台	13200.00	13200.0	1、机身材质：正面1.0mm厚201不锈钢，侧面镀铝锌板，机身更加坚固耐用； 2、机身两侧增加80mm保温耐火纤维硅酸铝棉，加厚棉层防止热量流失； 3、配置双层隔热玻璃视窗及内部高温防爆照明设施，随时观察食物烘焙情况； 4、上下独立电脑控制板控温区间0~300°，比例控制运算，精确定时99分59秒，保证烘焙效果； 电烤炉 规格：二层四盘 竖放 烤盘尺寸：400*600mm 电压：380v 频率：50Hz 功率：13.2kW 醒发箱 规格：十盘 电压：220v 功率：2.8kW 频率：50Hz 烤盘尺寸：400*600mm 外形尺寸(宽*深*高)mm：1240*875*1895		
F13	不锈钢烟罩带新风	4000*1200*550	4.8	平方	3060.00	14688.0	1.采用优质一不锈钢板材制造； 2.壳体面板厚度1.0mm，加强筋1.0mm；配双层隔油网，防潮灯； 3.配英式防爆灯座，电源线套管丝牙接驳。		
F14	不锈钢封墙钢	4000*10*1900	7.6	平方	360.00	2736.0	1.采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造； 2.面板1.2mm不锈钢板，加强处理。 3.包含用电、水开关、开孔。		
F16	立式厨房冰箱 (四门双温)	1200*710*1980	1	台	9120.00	9120.0	1.板材内箱优质无磁不锈钢板，前面板优质无磁不锈钢板，门面板优质无磁不锈钢板，外侧板优质无磁不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能； 2.采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换，到场即可修复，无需现场检修 3.采用品牌压缩机 4.采用微电脑温控器，温度显示精准，性能稳定，操作简单； 5.采用优质无磁不锈钢板材，全免焊设计结构； 6.多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷； 7.自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质； 8.门框加热丝可更换，同时有专用开关控制，可根据温度湿度控制开关加热丝，除露除霜； 9.采用环戊烷C5H10环保发泡材料； 10.接线采用JST端子插接 11.所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护套套进行保护，避免出现电器安全。 12.纯铜蒸发器制作，采用TP2铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。 13.电压：220V功率：0.395kw容量：900L冷藏容积450L冷冻容积450L；；制冷方式：直冷 温度范围：保鲜-5℃~+5℃冷冻0℃~-18℃。		
F17	单星水池	700*700*950	1	台	1536.00	1536.0	1.采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造； 2.面板及星盆1.2mm，150毫米挡水； 3.盆池1.0mm厚不锈钢板制作； 4.立柱为Φ38*1.0mm不锈钢制作； 5.配优质不锈钢可调子弹脚。		

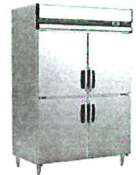
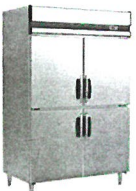
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
F17a	台式冷热水龙头	XP-55802	1	只	470.00	470.0	1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为25mm, 接口为标准4分外螺纹。 6. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 6.1 中国节水认证产品: 符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》;GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 6.2 产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求, 属于环境标志产品。 6.3 水嘴水效等级I级		
F17b	去水制	QG-9820	1	只	460.00	460.0	1. 全铜材质, 下水口为11/2''内螺纹和23/8''外 螺纹旋转开关, 摇摆长度280mm配绝缘耐热手柄。		
F21	挂墙吊柜	1500*350*600	2	台	2160.00	4320.0	1. 采用优质SUS304/2B不锈钢冷轧板制造; 2. 台面1.0mm, 加强筋1.0mm; 3. 趟门轨道, 前后滑轮单向往式双移门, 配层板一块。		
F22	卧式厨房冰箱 (大理石面)	1500*800*800	1	台	7944.00	7944.0	1. 板材内箱优质无磁不锈钢板, 前面板优质无磁不锈钢板, 门面板优质无磁不锈钢板, 外侧板优质无磁不锈钢板; 加厚型发泡层, 提高保温性能, 超大空间, 冷却速度快, 更节能; 2. 采用品牌压缩机 3. 采用微电脑温控器, 温度显示精准, 性能稳定, 操作简单; 4. 采用优质无磁不锈钢板材, 全免焊设计结构; 5. 多气囊可拆卸式门封条, 密封性能好, 便于清洁; 高效制冷; 6. 自动回归关门设计, 防止门体关不严, 造成食物变质; 7. 采用环戊烷C5H10环保发泡材料; 8. 接线采用JST端子插接 9. 所有电器线路通过线缆槽布局, 伸缩位置采用护套套进行保护, 避免出现电器安全。 10. 纯铜蒸发器制作, 采用TP2铜制作蒸发器, 保证蒸发器使用寿命。 11. 电压: 220V功率: 0.20kw容量: 450L; 制冷方式: 直冷 温度范围: 保鲜-5℃~+5℃		
F23	木面工作台	1800*800*800	1	台	2340.00	2340.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 台面为铁木案板制作厚度5公分, 加强处理, 加强筋1.0mm; 3. 加强筋1.0mm厚不锈钢板; 4. 立柱Φ38×1.0mm 不锈钢制作; 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
F25	洗地龙头	XDF-5510	1	台	2990.00	2990.0	1. 外形尺寸: L=10m±5% 2. 壳体为ST14冷轧板制成, 支架为Q235钢制成, 表面静电喷塑处理; 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧; 5. 10米黑色液压钢丝管, 耐温95℃, 承压300PSI; 6. 接水口口径为1/2"外螺纹。 7. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 7.1 中国节水认证产品: 符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》;GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 7.2 所投产品水嘴通过技术条件须符合QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》相关要求。 7.3 水嘴水效等级I级		
G预进间									

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
G01	挂墙双星洗手池	900*350*250	1	台	1740.00	1740.0	1. 采用优质SUS304/2B不锈钢冷轧板制造; 2. 台面板采用1.0mm, 加强筋为1.0mm; 3. 星盆斗采用1.0mm不锈钢冲压而成。		
G04	立式厨房冰箱 (单门展示柜)	600*710*1980	1	台	6936.00	6936.0	1. 板材内箱优质无磁不锈钢板, 前面板优质无磁不锈钢板, 外侧板优质无磁不锈钢板; 加厚型发泡层, 提高保温性能, 超大空间, 冷却速度快, 更节能; 2. 采用独立机组, 到场即可修复, 无需现场检修 3. 采用品牌压缩机 4. 采用微电脑温控器, 温度显示精准, 性能稳定, 操作简单; 5. 采用优质无磁不锈钢板材, 全免焊设计结构; 6. 多气囊可拆卸式门封条, 密封性能好, 便于清洁; 高效制冷; 7. 自动回归关门设计, 防止门体关不严, 造成食物变质; 8. 门框加热丝可更换, 同时有专用开关控制, 可根据温度湿度控制开关加热丝, 除露除霜; 9. 采用环戊烷C5H10环保发泡材料; 10. 接线采用JST端子插接 11. 所有电器线路通过线缆槽布局, 伸缩位置采用护套套进行保护, 避免出现电器安全。 12. 纯铜蒸发器制作, 采用TP2铜制作蒸发器, 保证蒸发器使用寿命。 13. 电压: 220V功率: 0.395kw容量: 450L, ; 制冷方式: 直冷 温度范围: 冷藏-5℃~5℃。		
G05	立式厨房冰箱 (双门冷藏)	600*710*1980	1	台	5502.00	5502.0	1. 板材内箱优质无磁不锈钢板, 前面板优质无磁不锈钢板, 门面板优质无磁不锈钢板, 外侧板优质无磁不锈钢板; 加厚型发泡层, 提高保温性能, 超大空间, 冷却速度快, 更节能; 2. 采用独立机组可整体抽出机组拆卸更换, 到场即可修复, 无需现场检修 3. 采用品牌压缩机 4. 采用微电脑温控器, 温度显示精准, 性能稳定, 操作简单; 5. 采用优质无磁不锈钢板材, 全免焊设计结构; 6. 多气囊可拆卸式门封条, 密封性能好, 便于清洁; 高效制冷; 7. 自动回归关门设计, 防止门体关不严, 造成食物变质; 8. 门框加热丝可更换, 同时有专用开关控制, 可根据温度湿度控制开关加热丝, 除露除霜; 9. 采用环戊烷C5H10环保发泡材料; 10. 接线采用JST端子插接 11. 所有电器线路通过线缆槽布局, 伸缩位置采用护套套进行保护, 避免出现电器安全。 12. 纯铜蒸发器制作, 采用TP2铜制作蒸发器, 保证蒸发器使用寿命。 13. 电压: 220V功率: 0.395kw容量: 900L, ; 制冷方式: 直冷 温度范围: 冷藏-5℃~5℃。		
G06	双星水池	1500*760*950	1	台	1530.00	1530.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 面板及星盆1.2mm, 150 毫米挡水; 3. 盆池1.0mm厚不锈钢板制作; 4. 立柱为Φ38*1.0mm不锈钢制作; 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
G06a	台式冷热水龙头	XP-55802	2	只	470.00	940.0	1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为25mm, 接口为标准4分外螺纹。 6. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 6.1 中国节水认证产品: 符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》; GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 6.2 产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求, 属于环境标志产品。 6.3 水嘴水效等级I级		

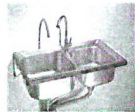
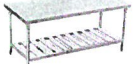
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
G06b	去水制	QG-9820	2	只	460.00	920.0	1.全铜材质，下水口为11/2''内螺纹和23/8''外 螺纹旋转开关，摇摆长度280mm配绝缘耐热手柄。		
G09	卧式厨房冰箱 (双门带背)	1500*800*800+150	1	台	5790.00	5790.0	1. 板材内箱优质无磁不锈钢板，前面板优质无磁不锈钢板，门面板优质无磁不锈钢板，外侧板优质无磁不锈钢板；加厚型发泡层，提高保温性能，超大空间，冷却速度快，更节能； 2. 采用品牌压缩机 3. 采用微电脑温控器，温度显示精准，性能稳定，操作简单； 4. 采用优质无磁不锈钢板材，全免焊设计结构； 5. 多气囊可拆卸式门封条，密封性能好，便于清洁；高效制冷； 6. 自动回归关门设计，防止门体关不严，造成食物变质； 7. 采用环戊烷C5H10环保发泡材料； 8. 接线采用JST端子插接 9. 所有电器线路通过线缆槽布局，伸缩位置采用护套套进行保护，避免出现电器安全。 10. 纯铜蒸发器制作，采用TP2铜制作蒸发器，保证蒸发器使用寿命。 11. 电压：220V功率：0.20kw容量：400L；制冷方式：直冷 温度范围：保鲜-5℃~+5℃		
G11	单通工作柜带背	1200*700*950	1	台	2340.00	2340.0	1. 采用优质SUS304/2B不锈钢冷轧板制造； 2. 台面1.0mm，加强筋1.0mm； 3. 趟门轨道，前后滑轮单向式双移门，配层板一块； 4. 通脚Φ51×1.2mm锥形不锈钢制作； 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
H热厨间									
H01	3.5KW立式四头煲仔炉	600*1200*950	1	台	11050.00	11050.0	1. 面板采用优质SUS304不锈钢板，厚度1.2mm，侧板厚度1.0mm。 2. 耐用方便的9档磁控旋钮火力调节器，电磁感应加热，聚能线圈盘设计，火力均匀强劲。 面板：耐撞击高密度微晶面板，坚固耐用。 3. 带定时功能。 4. 带4个时间记忆快捷键，可以通过编程方式分别定义4个时间记忆快捷键，便于一键定时，快捷烹饪。 5. 电源电压：交流380V，50Hz 功率/电压：3.5KW*4/380V。 ★6、所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 6.1. 所投3.5KW立式四头煲仔炉，依据:GB 4806.1-2016,GB 4806.9-2023标准，检测方法:GB 31604.1-2023,GB 31604.49-2023,GB 5009.156-2016。产品与食品接触部件(06Cr19Ni10不锈钢板)在5g/L柠檬酸，100℃，24h的条件下浸泡后，砷、镉、铅、锑、铝、铬、钴、铜、锰、钼、镍、锡、锌元素迁移量指标检测符合要求的食品接触产品安全检测报告 6.2. 所投3.5KW立式四头煲仔炉，依据《电子电气产品中限用物质的限量要求》国家标准第1号修改单，GB/T 26572-2011/XG1-2024-铅(Pb)、镉(Cd)、汞(Hg)、六价铬(Cr(VI))、多溴联苯(PBBs)和多溴二苯醚(PBDEs)、邻苯二甲酸盐(酯)(DBP、BBP、DEHP、DIBP)测试标准及要求，经检测，结论：合格。 6.3. 所投产品配置的散热风扇，依据GB/T 5080.7-1986标准。检测项目：可靠性试验.将40台样品在温度:15℃~30℃，相对湿度:45%~75%；条件下进行516Hrs的测试，检验结果：MTBF≥12000H，试验过程直至试验结束未出现散热风扇不转、转动不正常、异响等现象。关闭电源，散热风扇能正常停止转动。重新上电，散热风扇能正常运转。试验结束，外观完好，无破损、老化、腐蚀。		
H02	炉拼台	400*1200*1250	4	台	720.00	2880.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造； 2. 面板1.0mm厚不锈钢制造； 3. 配高背板，前挡板与炉灶连成整体。		

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
H03	18KW双头双尾炒炉	2000*1200*1250	2	台	23660.00	47320.0	1.全不锈钢联众板材精工细制，台面一体成型，防虫，防漏电，防辐射三防结构，IPX4标准防水设计，炉身面板304国标厚1.2MM，侧板201厚1.0MM。小炒炉加尾撑设计，可实现抛炒和爆炒，304不锈钢摇摆水龙头设置，加水方便。 2.台面一体折弯，拼板采用内嵌式设计，可任意冲水，杜绝漏水。 3.设备所用连接线，风扇均采用防水设计。 4.电磁感应加热，升温快，热效率高达90%以上。嵌入式工控系统，独有软件算法，抛锅火力不间断，锅气十足，采用真空镀膜工艺的防水散热风机。 5.采用加大铝制散热片，充分保障了IGBT及机芯各元器件的正常工作，具有故障自检并能中文显示故障原因。 6.独立的手动5档直滑式火力开关。 7.显示屏集成电压，累计用电量，功率实时显示。 8.恒功率输出，不受电压波动影响。 9.电源电压：交流380V，50Hz 功率/电压：18KW/380V ★10. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 10.1. 所投18KW双头双尾炒炉，依据:GB 4806.1-2016, GB 4806.9-2023标准，检测方法:GB 31604.1-2023,GB 31604.49-2023, GB 5009.156-2016。产品与食品接触部件(06Cr19Ni10不锈钢钢板)在5g/L柠檬酸，100℃，24h的条件下浸泡后，砷、镉、铅、锑、铝、铬、钴、铜、锰、钼、镍、锡、锌元素迁移量指标检测符合要求的食品接触产品安全检测报告 10.2. 所投18KW双头双尾炒炉，依据《电子电气产品中限用物质的限量要求》国家标准第1号修改单， GB/T 26572-2011/XG1-2024 -铅(Pb)、镉(Cd)、汞(Hg)、六价铬(Cr(VI))、多溴联苯(PBBs)和多溴二苯醚(PBDEs)、邻苯二甲酸盐(酯)(DBP、BBP、DEHP、DIBP)测试标准及要求，经检测，结论:合格。 10.3. 所投产品配置的散热风扇，依据GB/T 5080.7-1986标准。检测项目:可靠性试验.将40台样品在温度:15℃~30℃，相对湿度:45%~75%;条件下进行516Hrs的测试，检验结果:MTBF≥12000H，试验过程直至试验结束未出现散热风扇不转、转动不正常、异响等现象。关闭电源，散热风扇能正常停止转动。重新上电，散热风扇能正常运转。试验结束，外观完好，无破损、老化、腐蚀。		
H09	22KW800双头大锅灶	2000*1200*1250	1	台	24414.00	24414.0	1.采用耐用409#不锈钢带翻边冲压大锅，发热面积大，可一次性烹炒、炖煮或油炸大量食物。 2.台面一体折弯，拼板采用内嵌式设计，可任意冲水，杜绝漏水。 3.设备所用连接线，风扇均采用防水设计。 4.电磁感应加热，升温快，热效率高达90%以上，采用真空镀膜工艺的防水散热风机，采用进口IGBT,IGBT过热保护，有多种保护功能，如缺水、超温、电压过高、过低及缺相保护等。 5.采用加大铝制散热片，散热快捷，充分保障了IGBT及机芯各元器件的正常工作，具有故障自检并能中文显示故障。 6.五档磁控开关精准掌控火力，功率分配更均匀，宽电压范围，恒功率输出。 7.显示屏集成电压，累计用电量，故障中文显示。 8.恒功率输出，不受电压波动影响。 ★9. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 9.1. 所投22KW800双头大锅灶，依据:GB 4806.1-2016, GB 4806.9-2023标准，检测方法:GB 31604.1-2023,GB 31604.49-2023,GB 5009.156-2016。产品与食品接触部件(06Cr19Ni10不锈钢钢板)在5g/L柠檬酸，100℃，24h的条件下浸泡后，砷、镉、铅、锑、铝、铬、钴、铜、锰、钼、镍、锡、锌元素迁移量指标检测符合要求的食品接触产品安全检测报告 9.2. 所投22KW800双头大锅灶，依据《电子电气产品中限用物质的限量要求》国家标准第1号修改单， GB/T 26572-2011/XG1-2024 -铅(Pb)、镉(Cd)、汞(Hg)、六价铬(Cr(VI))、多溴联苯(PBBs)和多溴二苯醚(PBDEs)、邻苯二甲酸盐(酯)(DBP、BBP、DEHP、DIBP)测试标准及要求，经检测，结论:合格。 9.3. 所投产品配置的散热风扇，依据GB/T 5080.7-1986标准。检测项目:可靠性试验.将40台样品在温度:15℃~30℃，相对湿度:45%~75%;条件下进行516Hrs的测试，检验结果:MTBF≥12000H，试验过程直至试验结束未出现散热风扇不转、转动不正常、异响等现象。关闭电源，散热风扇能正常停止转动。重新上电，散热风扇能正常运转。试验结束，外观完好，无破损、老化、腐蚀。		

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
H10	24KW双门双控蒸饭柜(电磁、竖盘)	1150*900*1850	1	台	32760.00	32760.0	1. 电压功率: 380V 12KW*2/380V; 2. 整机尺寸(长*宽*高): 1150*900*1850; 3. 外壳材质304材质, 1.0mm厚; 4. 加热水箱有低水位保护功能, 减少干烧, 延长设备寿命; 5. 加热水箱有高水位控制功能, 减少溢水产生的安全风险; 6. 水箱采用超大开口式设计, 便于水垢的清理; 7. 5档磁控开关调节火力; 8. 功率实时显示。方便火候掌控; 9. 显示屏集成电压, 累计用电量, 故障中文显示。 10. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 10.1. 所投24KW双门双控蒸饭柜, 依据:GB 4806.1-2016, GB 4806.9-2023标准, 检测方法:GB 31604.1-2023, GB 31604.49-2023, GB 5009.156-2016。产品与食品接触部件(06Cr19Ni10不锈钢板)在5g/L柠檬酸, 100℃, 24h的条件下浸泡后, 砷、镉、铅、锑、铝、铬、钴、铜、锰、钼、镍、锡、锌元素迁移量指标检测符合要求的食品接触产品安全检测报告 10.2. 所投24KW双门双控蒸饭柜, 依据《电子电气产品中限用物质的限量要求》国家标准第1号修改单, GB/T 26572-2011/XG1-2024-铅(Pb)、镉(Gd)、汞(Hg)、六价铬(Gr(VI))、多溴联苯(PBBs)和多溴二苯醚(PBDEs)、邻苯二甲酸盐(酯)(DBP、BBP、DEHP、DIBP)测试标准及要求, 经检测, 结论:合格。 10.3. 所投产品配置的散热风扇, 依据GB/T 5080.7-1986标准。检测项目: 可靠性试验。将40台样品在温度:15℃~30℃, 相对湿度:45%~75%条件下进行516Hrs的测试, 检验结果: MTBF≥12000H, 试验过程直至试验结束未出现散热风扇不转、转动不正常、异响等现象。关闭电源, 散热风扇能正常停止转动。重新上电, 散热风扇能正常运转。试验结束, 外观完好, 无破损、老化、腐蚀。		
H12	不锈钢烟罩带新风	11000*1500*550	16.5	平方	3060.00	50490.0	1. 采用优质一不锈钢板材制造; 2. 壳体面板厚度1.0mm, 加强筋1.0mm; 配双层隔油网, 防潮灯; 3. 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。		
H13	不锈钢封墙钢	11000*10*1000	11	平方	360.00	3960.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 面板1.2mm不锈钢板, 加强处理。 3. 包含用电、水开关、开孔。		
H14	厨房灭火系统	双瓶组	1	台	15200.00	15200.0	1. 该设备启动方式有自动启动和机械应急启动功能。 2. 工作环境温度:4℃~55℃; 3. 最大工作压力: ≥1.0Mpa; 4. 灭火剂有效期: ≥3年 5. 感温器动作温度: 182℃-186℃; 6. 灭火药剂应具备良好的扑灭效果, 灭火时间≤1秒, 且20min不复燃; ★7. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 7.1设备为一体化设备, 可在不添加其他设备(含副箱)同时拓展离人报警功能, 并在不开启主机箱破坏封条的情况下可查看驱动压力和维保、药剂到期时间, 设备具备离人报警、网页端集成管理和微信公众号报警推送功能提供离人报警电脑端、微信公众号和短信推送功能, 及时了解设备使用情况。并提供国家认证认可的检验检测机构出具带有CNAS或CMA试验报告复印件佐证, 并配有《国家市场监督管理总局官网》查询截图的检测报告。 7.2所提供的厨房灭火装置整机需按GB/T2423.1规定进行试验, 经历温度为-10℃低温试验持续≥12h, 按标准GB/T2423.2要求经历温度为45℃的高温试验持续≥12h, 检测结果为设备功能正常运行; 按标准GB/T2423.2的规定进行高温贮存试验, 对显示模组进行检测, 放入100℃/-40℃环境试验箱中放置24小时, 试验后在室温条件下恢复4小时, 外观结构和功能均正常工作; 按GB/T2423.3的规定对显示模组进行。将试验样品在温度20℃~30℃、相对湿度60%RH~70%RH预处理后, 将试验样品放入温度50℃~80℃、相对湿度50%RH~90%RH环境试验箱中, 通电工作24h, 每小时进行一次检查, 试验中、试验后外观结构和功能均正常, 试验结束后, 立即进行对地漏电流、抗电强度和温升的测量, 满足标准要求。再在室温环境下恢复4h后, 样品外观结构和功能均正常。按GB/T 2423.17-2008/GB/T 10125-2012人造气氛腐蚀试验-盐雾试验相关规定进行试验, 将试验样品在盐溶液PH值7+/-0.5, 浓度5%NaCl、温度350℃~40℃、65%RH70%RH的条件下, 连续进行≥96h喷雾, 试验结束后显示屏表面无锈蚀, 性能完好, 正常工作, 符合盐雾等级10级; 设备报警分贝: 实测为≥101; 并提供国家认证认可的检验检测机构出具带有CNAS或CMA试验报告复印件佐证, 并配有《国家市场监督管理总局官网》查询截图的检测报告。		

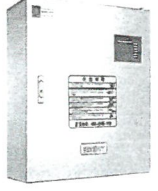
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
H16	双层工作台	1500*800*800	2	台	1530.00	3060.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 台面1.0mm, 加强筋1.0mm; 3. 格栅层板采用50mm×25mm×1.0mm不锈钢制作; 4. 立柱Φ38×1.0mm不锈钢制作; 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
H18	立式厨房冰箱 (四门冷藏)	1200*710*1980	2	台	8028.00	16056.0	1. 板材内箱优质无磁不锈钢板, 前面板优质无磁不锈钢板, 门面板优质无磁不锈钢板, 外侧板优质无磁不锈钢板; 加厚型发泡层, 提高保温性能, 超大空间, 冷却速度快, 更节能; 2. 采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换, 到场即可修复, 无需现场检修 3. 采用品牌压缩机 4. 采用微电脑温控器, 温度显示精准, 性能稳定, 操作简单; 5. 采用优质无磁不锈钢板材, 全免焊设计结构; 6. 多气囊可拆卸式门封条, 密封性能好, 便于清洁; 高效制冷; 7. 自动回归关门设计, 防止门体关不严, 造成食物变质; 8. 门框加热丝可更换, 同时有专用开关控制, 可根据温度湿度控制开关加热丝, 除露除霜; 9. 采用环戊烷C5H10环保发泡材料; 10. 接线采用JST端子插接 11. 所有电器线路通过线缆槽布局, 伸缩位置采用护套套进行保护, 避免出现电器安全。 12. 纯铜蒸发器制作, 采用TP2铜制作蒸发器, 保证蒸发器使用寿命。 13. 电压: 220V功率: 0.395kw容量: 900L, ; 制冷方式: 直冷 温度范围: 冷藏-5℃~5℃。		
H19	立式厨房冰箱 (四门冷冻)	1200*710*1980	1	台	8406.00	8406.0	1. 板材内箱优质无磁不锈钢板, 前面板优质无磁不锈钢板, 门面板优质无磁不锈钢板, 外侧板优质无磁不锈钢板; 加厚型发泡层, 提高保温性能, 超大空间, 冷却速度快, 更节能; 2. 采用独立机组双压缩机双冷凝器双冷凝风机可整体抽出机组拆卸更换, 到场即可修复, 无需现场检修 3. 采用品牌压缩机 4. 采用微电脑温控器, 温度显示精准, 性能稳定, 操作简单; 5. 采用优质无磁不锈钢板材, 全免焊设计结构; 6. 多气囊可拆卸式门封条, 密封性能好, 便于清洁; 高效制冷; 7. 自动回归关门设计, 防止门体关不严, 造成食物变质; 8. 门框加热丝可更换, 同时有专用开关控制, 可根据温度湿度控制开关加热丝, 除露除霜; 9. 采用环戊烷C5H10环保发泡材料; 10. 接线采用JST端子插接 11. 所有电器线路通过线缆槽布局, 伸缩位置采用护套套进行保护, 避免出现电器安全。 12. 纯铜蒸发器制作, 采用TP2铜制作蒸发器, 保证蒸发器使用寿命。 13. 电压: 220V功率: 0.395kw容量: 900L, ; 制冷方式: 直冷 温度范围: 冷冻0℃~-18℃。		
H21	单星水池连平台	1200*760*950	1	台	2340.00	2340.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 面板及星盆1.2mm, 150 毫米挡水; 3. 盆池1.0mm厚不锈钢板制作; 4. 立柱为Φ38*1.0mm不锈钢制作; 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
H21a	台式冷热水龙头	XP-55802	1	只	470.00	470.0	1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为203mm, 采用偏芯设计可微调 (15mm); 5. 开孔尺寸为25mm, 接口为标准4分外螺纹。 6. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 6.1 中国节水认证产品: 符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》;GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 6.2 产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求, 属于环境标志产品。 6.3 水嘴水效等级I级		

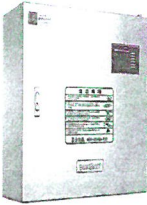
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
H21b	去水制	QG-9820	1	只	460.00	460.0	1.全铜材质,下水口为11/2''内螺纹和23/8''外 螺纹旋转开关,摇摆长度280mm配绝缘耐热手柄。		
H22	单星大水池	1000*760*950	1	台	1740.00	1740.0	1.采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2.面板及星盆1.2mm,150 毫米挡水; 3.盆池1.0mm厚不锈钢板制作; 4.立柱为Φ38*1.0mm不锈钢制作; 5.配优质不锈钢可调子弹脚。		
H22a	台式冷热水龙头	XP-55802	1	只	470.00	470.0	1.座台式安装,双孔双温; 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4.左右接口间距为203mm,采用偏芯设计可微调(15mm); 5.开孔尺寸为25mm,接口为标准4分外螺纹。 6.所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 6.1中国节水认证产品:符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》;GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 6.2产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求,属于环境标志产品。 6.3水嘴水效等级1级		
H22b	去水制	QG-9820	1	只	460.00	460.0	1.全铜材质,下水口为11/2''内螺纹和23/8''外 螺纹旋转开关,摇摆长度280mm配绝缘耐热手柄。		
H24	洗地龙头	XDF-5510	1	台	2990.00	2990.0	1.外形尺寸: L=10m±5% 2.壳体为ST14冷轧板制成,支架为Q235钢制成,表面静电喷塑处理; 3.中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4.锰钢弹簧; 5.10米黑色液压钢管,耐温95℃,承压300PSI; 6.接水口口径为1/2''外螺纹。 7.所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 7.1中国节水认证产品:符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》;GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 7.2所投产品水嘴通过技术条件须符合QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》相关要求。 7.3水嘴水效等级1级		
J包厢备餐									
J04	单星水池连平台	1200*700*950	1	台	2340.00	2340.0	1.采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2.面板及星盆1.2mm,150 毫米挡水; 3.盆池1.0mm厚不锈钢板制作; 4.立柱为Φ38*1.0mm不锈钢制作; 5.配优质不锈钢可调子弹脚。		
J04a	台式冷热水龙头	XP-55802	1	只	470.00	470.0	1.座台式安装,双孔双温; 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4.左右接口间距为203mm,采用偏芯设计可微调(15mm); 5.开孔尺寸为25mm,接口为标准4分外螺纹。 6.所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 6.1中国节水认证产品:符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》;GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 6.2产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求,属于环境标志产品。 6.3水嘴水效等级1级		

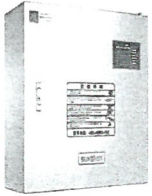
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
J04b	去水制	QG-9820	1	只	460.00	460.0	1.全铜材质,下水口为11/2''内螺纹和23/8''外 螺纹旋转开关,摇摆长度280mm配绝缘耐热手柄。		
K预进、备餐间									
K01	挂墙双星洗手池	900*350*250	1	台	1740.00	1740.0	1.采用优质SUS304/2B不锈钢冷轧板制造; 2.台面采用1.0mm,加强筋为1.0mm; 3.星盆斗采用1.0mm不锈钢冲压而成。		
K04	双层工作台	1100*700*800	1	台	1440.00	1440.0	1.采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2.台面1.0mm,加强筋1.0mm; 3.格栅层板采用50mm×25mm×1.0mm不锈钢制作; 4.立柱Φ38×1.0mm不锈钢制作; 5.配优质不锈钢可调子弹脚。		
K07	双层工作台	1000*700*800	3	台	1350.00	4050.0	1.采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2.台面1.0mm,加强筋1.0mm; 3.格栅层板采用50mm×25mm×1.0mm不锈钢制作; 4.立柱Φ38×1.0mm不锈钢制作; 5.配优质不锈钢可调子弹脚。		
K09	带孔保温台	1800*700*800	2	台	2880.00	5760.0	1.采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2.水箱、侧板、背板、底板等均采用优质1.0mm不锈钢拉丝板制作; 3.功率220V/3KW,自动控温; 4.立柱Φ38×1.0mm不锈钢制作; 5.配优质不锈钢可调子弹脚。		
K10	双层工作台	800*700*800	2	台	1260.00	2520.0	1.采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2.台面1.0mm,加强筋1.0mm; 3.格栅层板采用50mm×25mm×1.0mm不锈钢制作; 4.立柱Φ38×1.0mm不锈钢制作; 5.配优质不锈钢可调子弹脚。		
K12	单通工作柜	1800*700*800	1	台	2700.00	2700.0	1.采用优质SUS304/2B不锈钢冷轧板制造; 2.台面1.0mm,加强筋1.0mm; 3.趟门轨道,前后滑轮单向式双移门,配层板一块; 4.通脚Φ51×1.2mm锥形不锈钢制作; 5.配优质不锈钢可调子弹脚。		
K13	单星水池连平台	1000*700*950	1	台	1980.00	1980.0	1.采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2.面板及星盆1.2mm,150毫米挡水; 3.盆池1.0mm厚不锈钢板制作; 4.立柱为Φ38*1.0mm不锈钢制作; 5.配优质不锈钢可调子弹脚。		
K13a	台式冷热水龙头	XP-55802	1	只	470.00	470.0	1.座台式安装,双孔双温; 2.低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3.配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4.左右接口间距为203mm,采用偏芯设计可微调(15mm); 5.开孔尺寸为25mm,接口为标准4分外螺纹。 6.所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 6.1中国节水认证产品:符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》;GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 6.2产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/O的要求,属于环境标志产品。 6.3水嘴水效等级I级		

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
K13b	去水制	QG-9820	1	只	460.00	460.0	1. 全铜材质, 下水口为11/2''内螺纹和23/8''外 螺纹旋转开关, 摇摆长度280mm配绝缘耐热手柄。		
L洗碗、消毒保洁间									
L03	单星浸泡池	1200*800*950	1	台	1980.00	1980.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 面板及星盆1.2mm, 150 毫米挡水; 3. 盆池1.0mm厚不锈钢板制作; 4. 立柱为Φ38*1.0mm不锈钢制作; 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
L03a	台式冷热水龙头	XP-55802	1	只	470.00	470.0	1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为203mm, 采用偏芯设计可微调(15mm); 5. 开孔尺寸为25mm, 接口为标准4分外螺纹。 6. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 6.1 中国节水认证产品: 符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》: GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 6.2 产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/O 的要求, 属于环境标志产品。 6.3 水嘴水效等级I级		
L03b	去水制	QG-9820	1	只	460.00	460.0	1. 全铜材质, 下水口为11/2''内螺纹和23/8''外 螺纹旋转开关, 摇摆长度280mm配绝缘耐热手柄。		
L04	长龙式洗碗机	3700*855*1900	1	台	127500.00	127500.0	1. 全智能化控制系统, 全彩触摸屏即时显示洗涤温度, 监控设备运行状态。 2. 设有滑盖式提拉挡板, 向上提起即可清洗洗碗机内部, 清洗简单。 3. 输送带采用食品级加强尼龙双嘴磨齿, 稳定安全。 4. 人性化设计, 自动进水, 智能温控。 5. 输送带末端设有防卡死系统, 未及时收取餐盘时输送带自动暂停。 6. 优质不锈钢材质, 卫生环保。 7. 最大洗涤量高达3800碟/小时, 快速高效。 8. 每次清洗最大耗水量为450升/小时, 省水省清洁剂。 9. 上下交叉式双道喷淋清洗, 洗涤效果更佳。 10. 配合餐盘输送带, 更进一步节省人工, 避免运送过程中的餐盘损坏。 11. 内置烘干功能, 碗盘洗涤完毕即可再次使用。无需等待晾干。 12. 尺寸: 3700*855*1900mm 13. 参数: 机器配置 : 一段主洗, 双喷淋, 一段烘干 进水温度 : 常温进水 功率: 53.5KW 电压 : 380V 最大洗涤量: 3800碟每小时 最大耗水量: 450升每小时 进水管尺寸: 6分 清洗温度 : 60℃ 冲洗温度 : 80℃ ★14. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 14.1 所投洗碗机依据GB 14934-2016《消毒餐(饮)具的卫生要求》的标准, 对洗碗机清洗的碗碟分别进行大肠菌群、沙门氏菌、游离余氯、阴离子合成洗涤剂 检测, 检测结果均为符合(须提供投标产品由具有检验检测机构资质的第三方机构出具的有效检验检测报告复印件, 检测报告上须体现“CMA, CNAS”标志且提供全国认证认可信息公共服务平台官网查询截图(或网页)打印(含网站)) 14.2 所投洗碗机外壳材料需通过国家标准GB/T 11713-2015《高纯锗γ能谱分析通用方法》的要求, 对板材进行: γ 放射性核素检测含: 钋-22 (<2.0Bq/kg)、钋-51 (<10Bq/kg)、钋-54 (<1.2Bq/kg)、钋-57 (<1.2Bq/kg)、钋-60 (<6Bq/kg)、钋-88 (<1.2Bq/kg)、钋-103 (<1.2Bq/kg)、钋-106 (<10Bq/kg)、钋-109 (<10Bq/kg)、钋-125 (<10Bq/kg)、钋-129 (<10Bq/kg)、钋-131 (<2.0Bq/kg)、钋-134 (<1.2Bq/kg)、钋-137 (<1.2Bq/kg)、钋-141 (<2.0Bq/kg)、钋-144 (<10Bq/kg)、钋-152 (<10Bq/kg)、钋-208 (<10Bq/kg)、钋-214 (<10Bq/kg)、钋-210 (<10Bq/kg)、钋-235 (<10Bq/kg)、钋-241 (<1.2Bq/kg), 检测结果为以上元素均未检出, 达到国家标准及测试要求。(须提供投标产品由具有检验检测机构资质的第三方机构出具的有效检验检测报告复印件, 检测报告上须体现“CMA, CNAS”标志且提供全国认证认可信息公共服务平台官网查询截图(或网页)打印(含网站))		

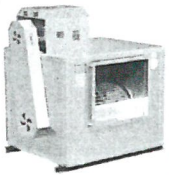
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
L05	不锈钢抽气罩	3700*1100*500	4.1	平方	1440.00	5904.0	1. 采用优质一不锈钢板材制造; 2. 壳体面板厚度1.0mm, 加强筋1.0mm; 配双层隔油网, 防潮灯; 3. 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。		
L06	活动双层工作台	800*600*800	1	台	1080.00	1080.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 台面1.0mm, 加强筋1.0mm; 3. 格栅层板采用50mm×25mm×1.0mm不锈钢制作; 4. 立柱Φ38×1.0mm不锈钢制作; 5. 配聚胺脂耐磨静音万向脚轮。		
L07	双层工作台带背	800*700*950	1	台	1440.00	1440.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 台面1.0mm, 加强筋1.0mm; 3. 格栅层板采用50mm×25mm×1.0mm不锈钢制作; 4. 立柱Φ38×1.0mm不锈钢制作; 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
L08	三星盆水池	1800*700*950	1	台	2160.00	2160.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 面板1.2mm, 150 毫米挡水; 3. 盆池1.0mm厚不锈钢板制作; 4. 立柱为Φ38*1.0mm不锈钢制作; 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
L08a	台式冷热水龙头	XP-55802	3	只	470.00	1410.0	1. 座台式安装, 双孔双温; 2. 低铅铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 4. 左右接口间距为203mm, 采用偏芯设计可微调(15mm); 5. 开孔尺寸为25mm, 接口为标准4分外螺纹。 6. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 6.1 中国节水认证产品: 符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》;GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 6.2 产品符合中国环境标志产品认证实施规则ECC-1057EL-A/0 的要求, 属于环境标志产品。 6.3 水嘴水效等级I级		
L08b	去水制	QG-9820	3	只	460.00	1380.0	1. 全铜材质, 下水口为11/2''内螺纹和23/8''外 螺纹旋转开关, 摇摆长度280mm配绝缘耐热手柄。		
L10	双层工作台带背	1200*700*950	1	台	1620.00	1620.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 台面1.0mm, 加强筋1.0mm; 3. 格栅层板采用50mm×25mm×1.0mm不锈钢制作; 4. 立柱Φ38×1.0mm不锈钢制作; 5. 配优质不锈钢可调子弹脚。		
L11	洗地龙头	XDF-5510	1	台	2990.00	2990.0	1. 外形尺寸: L=10m±5% 2. 壳体为ST14冷轧板制成, 支架为Q235钢制成, 表面静电喷塑处理; 3. 中心轴为硬度高不易磨损的特殊钢材; 4. 锰钢弹簧; 5. 10米黑色液压钢丝管, 耐温95℃, 承压300PSI; 6. 接水口口径为1/2''外螺纹。 7. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 7.1 中国节水认证产品: 符合GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》;GB 25501-2019《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 7.2 所投产品水嘴通过技术条件须符合QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》相关要求。 7.3 水嘴水效等级I级		
M卫防设备									

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
N风味档1									
N01	不锈钢油烟罩	4200*1200*550	5.04	平方	2700.00	13608.0	1. 采用优质一不锈钢板材制造; 2. 壳体面板厚度1.0mm, 加强筋1.0mm; 配双层隔油网, 防潮灯; 3. 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。		
N02	不锈钢封墙钢	4000*10*1000	4	平方	360.00	1440.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 面板1.2mm不锈钢板, 加强处理。 3. 包含用电、水开关、开孔。		
N03	厨房灭火系统	单瓶组	1	台	13000.00	13000.0	1. 该设备启动方式有自动启动和机械应急启动功能。 2. 工作环境温度: 4℃~55℃; 3. 最大工作压力: ≥1.0Mpa; 4. 灭火剂有效期: ≥3年 5. 感温器动作温度: 182℃-186℃; 6. 灭火药剂应具备良好的扑灭效果, 灭火时间≤1秒, 且20min不复燃; 7. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 7.1 设备为一体化设备, 可在不添加其他设备(含副箱)同时拓展离人报警功能, 并在不开启主机箱破坏封条的情况下可查看驱动压力和维保、药剂到期时间, 设备具备离人报警、网页端集成管理和微信公众号报警推送功能提供离人报警电脑端、微信公众号和短信推送功能, 及时了解设备使用情况。并提供国家认证认可的检验检测机构出具带有CNAS或CMA试验报告复印件佐证, 并配有《国家市场监督管理总局官网》查询截图的检测报告。 7.2 所提供的厨房灭火装置整机需按GB/T2423.1规定进行试验, 经历温度为-10℃低温试验持续≥12h, 按标准GB/T2423.2要求经历温度为45℃的高温试验持续≥12h, 检测结果为设备功能正常运行; 按标准GB/T2423.2的规定进行高温贮存试验, 对显示模组进行检测, 放入100℃/-40℃环境试验箱中放置24小时, 试验后在室温条件下恢复4小时, 外观结构和功能均正常工作; 按GB/T2423.3的规定对显示模组进行。将试验样品在温度20℃~30℃、相对湿度60%RH~70%RH预处理后, 将试验样品放入温度50℃~80℃、相对湿度50%RH~90%RH环境试验箱中, 通电工作24h, 每小时进行一次检查, 试验中、试验后外观结构和功能均应正常, 试验结束后, 立即进行对地漏电流、抗电强度和温升的测量, 满足标准要求。再在室温环境下恢复4h后, 样品外观结构和功能均正常。按GB/T 2423.17-2008/GB/T 10125-2012人造气氛腐蚀试验-盐雾试验相关规定进行试验, 将试验样品在盐溶液PH值7+/-0.5, 浓度5%NaCl、温度350℃~40℃、65%RH70%RH的条件下, 连续进行≥96h喷雾, 试验结束后显示屏表面无锈蚀, 性能完好, 正常工作, 符合盐雾等级10级; 设备报警分贝: 实测为≥101; 并提供国家认证认可的检验检测机构出具带有CNAS或CMA试验报告复印件佐证, 并配有《国家市场监督管理总局官网》查询截图的检测报告。		
N04	不锈钢油烟罩	2000*1000*550	2	平方	2700.00	5400.0	1. 采用优质一不锈钢板材制造; 2. 壳体面板厚度1.0mm, 加强筋1.0mm; 配双层隔油网, 防潮灯; 3. 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。		
P风味档2									
P01	不锈钢烟罩	6000*1200*550	7.2	平方	3060.00	22032.0	1. 采用优质一不锈钢板材制造; 2. 壳体面板厚度1.0mm, 加强筋1.0mm; 配双层隔油网, 防潮灯; 3. 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。		
P02	不锈钢封墙钢	6200*10*1000	6.2	平方	360.00	2232.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 面板1.2mm不锈钢板, 加强处理。 3. 包含用电、水开关、开孔。		

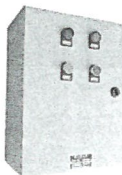
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
P03	厨房灭火系统	单瓶组	1	台	13000.00	13000.0	1. 该设备启动方式有自动启动和机械应急启动功能。 2. 工作环境温度:4℃~55℃; 3. 最大工作压力: ≥1.0Mpa; 4. 灭火剂有效期: ≥3年 5. 感温器动作温度: 182℃~186℃; 6. 灭火药剂应具备良好的扑灭效果, 灭火时间≤1秒, 且20min不复燃; 7. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 7.1 设备为一体化设备, 可在不添加其他设备(含副箱)同时拓展离人报警功能, 并在不开启主机箱破坏封条的情况下可查看驱动压力和维保、药剂到期时间, 设备具备离人报警、网页端集成管理和微信公众号报警推送功能提供离人报警电脑端、微信公众号和短信推送功能, 及时了解设备使用情况。并提供国家认证认可的检验检测机构出具带有CNAS或CMA试验报告复印件佐证, 并配有《国家市场监督管理总局官网》查询截图的检测报告。 7.2 所提供的厨房灭火装置整机需按GB/T2423.1规定进行试验, 经历温度为-10℃低温试验持续≥12h, 按标准GB/T2423.2要求经历温度为45℃的高温试验持续≥12h, 检测结果为设备功能正常运行; 按标准GB/T2423.2的规定进行高温贮存试验, 对显示模组进行检测, 放入100℃/-40℃环境试验箱中放置24小时, 试验后在室温条件下恢复4小时, 外观结构和功能均正常工作; 按GB/T2423.3的规定对显示模组进行。将试验样品在温度20℃~30℃、相对湿度60%RH~70%RH预处理后, 将试验样品放入温度50℃~80℃、相对湿度50%RH~90%RH环境试验箱中, 通电工作24h, 每小时进行一次检查, 试验中、试验后外观结构和功能均正常, 试验结束后, 立即进行对地漏电流、抗电强度和温升的测量, 满足标准要求。再在室温环境下恢复4h后, 样品外观结构和功能均正常。按GB/T 2423.17-2008/GB/T 10125-2012人造气氛腐蚀试验-盐雾试验相关规定进行试验, 将试验样品在盐溶液PH值7+/-0.5, 浓度5%NaCl、温度35℃~40℃、65%RH70%RH的条件下, 连续进行≥96h喷雾, 试验结束后显示屏表面无锈蚀, 性能完好, 正常工作, 符合盐雾等级10级; 设备报警分贝: 实测为≥101; 并提供国家认证认可的检验检测机构出具带有CNAS或CMA试验报告复印件佐证, 并配有《国家市场监督管理总局官网》查询截图的检测报告。		
P04	不锈钢油烟罩	2400*1000*550	2.4	平方	3060.00	7344.0	1. 采用优质一不锈钢板材制造; 2. 壳体面板厚度1.0mm, 加强筋1.0mm; 配双层隔油网, 防潮灯; 3. 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。		
Q风味档3									
Q01	不锈钢烟罩	6000*1200*550	7.2	平方	3060.00	22032.0	1. 采用优质一不锈钢板材制造; 2. 壳体面板厚度1.0mm, 加强筋1.0mm; 配双层隔油网, 防潮灯; 3. 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。		
Q02	不锈钢封墙钢	6200*10*1000	6.2	平方	360.00	2232.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 面板1.2mm不锈钢板, 加强处理。 3. 包含用电、水开关、开孔。		

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
Q03	厨房灭火系统	单瓶组	1	台	13000.00	13000.0	1. 该设备启动方式有自动启动和机械应急启动功能。 2. 工作环境温度:4℃~55℃； 3. 最大工作压力: ≥1.0Mpa； 4. 灭火剂有效期: ≥3年 5. 感温器动作温度: 182℃-186℃； 6. 灭火药剂应具备良好的扑灭效果, 灭火时间≤1秒, 且20min不复燃； 7. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 7.1设备为一体化设备, 可在不添加其他设备(含副箱)同时拓展离人报警功能, 并在不开启主机箱破坏封条的情况下可查看驱动压力和维保、药剂到期时间, 设备具备离人报警、网页端集成管理和微信公众号报警推送功能提供离人报警电脑端、微信公众号和短信推送功能, 及时了解设备使用情况。并提供国家认证认可的检验检测机构出具带有CNAS或CMA试验报告复印件佐证, 并配有《国家市场监督管理总局官网》查询截图的检测报告。 7.2所提供的厨房灭火装置整机需按GB/T2423.1规定进行试验, 经历温度为-10℃低温试验持续≥12h, 按标准GB/T2423.2要求经历温度为45℃的高温试验持续≥12h, 检测结果为设备功能正常运行; 按标准GB/T2423.2的规定进行高温贮存试验, 对显示模组进行检测, 放入100℃/-40℃环境试验箱中放置24小时, 试验后在室温条件下恢复4小时, 外观结构和功能均正常工作; 按GB/T2423.3的规定对显示模组进行。将试验样品在温度20℃~30℃、相对湿度60%RH~70%RH预处理后, 将试验样品放入温度50℃~80℃、相对湿度50%RH~90%RH环境试验箱中, 通电工作24h, 每小时进行一次检查, 试验中、试验后外观结构和功能均正常, 试验结束后, 立即进行对地漏电流、抗电强度和温升的测量, 满足标准要求。再在室温环境下恢复4h后, 样品外观结构和功能均正常。按GB/T 2423.17-2008/GB/T 10125-2012人造气氛腐蚀试验-盐雾试验相关规定进行试验, 将试验样品在盐溶液PH值7+/-0.5, 浓度5%NaCl、温度350℃~40℃、65%RH70%RH的条件下, 连续进行≥96h喷雾, 试验结束后显示屏表面无锈蚀, 性能完好, 正常工作, 符合盐雾等级10级; 设备报警分贝: 实测为≥101; 并提供国家认证认可的检验检测机构出具带有CNAS或CMA试验报告复印件佐证, 并配有《国家市场监督管理总局官网》查询截图的检测报告。		
Q04	不锈钢油烟罩	2400*1000*550	2.4	平方	3060.00	7344.0	1. 采用优质一不锈钢板材制造; 2. 壳体面板厚度1.0mm, 加强筋1.0mm; 配双层隔油网, 防潮灯; 3. 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。		
R风味档4									
R01	不锈钢烟罩	6000*1200*550	7.2	平方	3060.00	22032.0	1. 采用优质一不锈钢板材制造; 2. 壳体面板厚度1.0mm, 加强筋1.0mm; 配双层隔油网, 防潮灯; 3. 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。		
R02	厨房灭火系统	单瓶组	1	台	13000.00	13000.0	1. 该设备启动方式有自动启动和机械应急启动功能。 2. 工作环境温度:4℃~55℃； 3. 最大工作压力: ≥1.0Mpa； 4. 灭火剂有效期: ≥3年 5. 感温器动作温度: 182℃-186℃； 6. 灭火药剂应具备良好的扑灭效果, 灭火时间≤1秒, 且20min不复燃； 7. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 7.1设备为一体化设备, 可在不添加其他设备(含副箱)同时拓展离人报警功能, 并在不开启主机箱破坏封条的情况下可查看驱动压力和维保、药剂到期时间, 设备具备离人报警、网页端集成管理和微信公众号报警推送功能提供离人报警电脑端、微信公众号和短信推送功能, 及时了解设备使用情况。并提供国家认证认可的检验检测机构出具带有CNAS或CMA试验报告复印件佐证, 并配有《国家市场监督管理总局官网》查询截图的检测报告。 7.2所提供的厨房灭火装置整机需按GB/T2423.1规定进行试验, 经历温度为-10℃低温试验持续≥12h, 按标准GB/T2423.2要求经历温度为45℃的高温试验持续≥12h, 检测结果为设备功能正常运行; 按标准GB/T2423.2的规定进行高温贮存试验, 对显示模组进行检测, 放入100℃/-40℃环境试验箱中放置24小时, 试验后在室温条件下恢复4小时, 外观结构和功能均正常工作; 按GB/T2423.3的规定对显示模组进行。将试验样品在温度20℃~30℃、相对湿度60%RH~70%RH预处理后, 将试验样品放入温度50℃~80℃、相对湿度50%RH~90%RH环境试验箱中, 通电工作24h, 每小时进行一次检查, 试验中、试验后外观结构和功能均正常, 试验结束后, 立即进行对地漏电流、抗电强度和温升的测量, 满足标准要求。再在室温环境下恢复4h后, 样品外观结构和功能均正常。按GB/T 2423.17-2008/GB/T 10125-2012人造气氛腐蚀试验-盐雾试验相关规定进行试验, 将试验样品在盐溶液PH值7+/-0.5, 浓度5%NaCl、温度350℃~40℃、65%RH70%RH的条件下, 连续进行≥96h喷雾, 试验结束后显示屏表面无锈蚀, 性能完好, 正常工作, 符合盐雾等级10级; 设备报警分贝: 实测为≥101; 并提供国家认证认可的检验检测机构出具带有CNAS或CMA试验报告复印件佐证, 并配有《国家市场监督管理总局官网》查询截图的检测报告。		

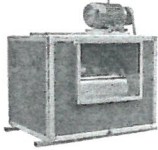
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
R03	不锈钢封墙钢	6000*10*1000	6	平方	360.00	2160.0	1. 采用优质SUS304不锈钢冷轧板制造; 2. 面板1.2mm不锈钢板, 加强处理。 3. 包含用电、水开关、开孔。		
R04	不锈钢油烟罩	2400*1000*550	2.4	平方	2700.00	6480.0	1. 采用优质一不锈钢板材制造; 2. 壳体面板厚度1.0mm, 加强筋1.0mm; 配双层隔油网, 防潮灯; 3. 配英式防爆灯座, 电源线套管丝牙接驳。		
排烟系统									
一层厨房									
1	低噪音高压柜式风机 (后倾式)	30000m³/h	1	台	18200.00	18200.0	1. 机外噪音: <72dB; 2. 风量: 30000m³/h; 3. 功率: 15KW/380V; 4. 全压: 1050Pa; 5. 整机外壳采用汽车金属烤漆工艺1.2mm厚, 防腐等级高, 内部双层静音棉孔板制作, 适当地加固以避免在正常运作时产生振动; 轴承: 采用耐腐蚀风机专用轴承; 电机: 纯铜芯国标电机, 叶轮: 采用后倾式钢板叶轮。具有风量大, 压力高, 运行稳定等特点。; 风机设有检修门, 方便日后维护; 底部自带槽钢支架, 便于安装。 ★6. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 6.1. 所投“高压柜式风机”具有符合“GB/T1732-2020、GB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667.1-2015”执行标准检测报告, 检测内容包含: ①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-冲击强度, 冲击高度≥400mm, 样品无剥落、裂纹、皱纹; ②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-附着力, 附着力≥0级; ③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾, 试验时间≥18h, 0锈点; ④金属喷漆(塑)涂层-耐腐蚀, 100h内, 无鼓泡产生的; 同时整机产品具有依据GB/T17626.2-2018标准, 提供安全与电磁兼容产品认证证书。投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件, 并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 6.2. 所投“高压柜式风机”整机参照GB/T2651-2023, GB/T2652-2022, GB/T2653-2008, GB/T2650-2022, 标准检测: 抗拉强度≥400Rm/Mpa, 断后伸长率≥26%, 弯曲角度≥170°, 冲击吸收能量平均值≥71KV2/J, 同时整机产品具有依据GB/T18313-2001认证具有低噪声产品认证证书。投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件, 并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 6.3. 所投风机 紧固件依据 GB/T 3098.1-2010 标准, 进行楔负载测试, 极限拉伸载荷≥103000Fm(N), 抗拉强度≥1220Rm(正a), 断裂位置未旋合螺纹长度内; 进行螺栓保载测试, 保证荷载 81800(N), 保载时间 15s, 测量误差不应超过±12.5(小m), 符合以上测试结果, 投标文件内提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件, 并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 注: 第6条要求的相关资料, 在中标后签订合同前需提供原件核查。		

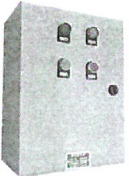
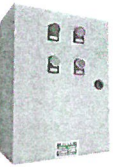
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
2	低噪音高压柜式风机（后倾式）	12000m³/h	1	台	12090.00	12090.0	1. 机外噪音：<70dB； 2. 风量：12000m³/h； 3. 功率：7.5KW/380V； 4. 全压：900Pa； 5. 整机外壳采用汽车金属烤漆工艺1.2mm厚，防腐等级高，内部双层静音棉孔板制作，适当地加固以避免在正常运作时产生振动；轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承；电机：纯铜芯国标电机，叶轮：采用后倾式钢板叶轮。具有风量大，压力高，运行稳定等特点。，风机设有检修门，方便日后维护；底部自带槽钢支架，便于安装。 6. 所投产品在投标文件中提供如下资料（加盖生产厂家公章的材料佐证）： 6.1. 所投“高压柜式风机”具有符合“GB/T1732-2020、GB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667.1-2015”执行标准检测报告，检测内容包括：①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-冲击强度，冲击高度≥400mm，样品无剥落、裂纹、皱纹；②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-附着力，附着力≥0级；③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾，试验时间≥18h，0锈点；④金属喷漆（塑）涂层-耐腐蚀，100h内，无鼓泡产生的；同时整机产品具有依据GB/T 17626.2-2018标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书。投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 6.2. 所投“高压柜式风机”整机参照GB/T2651-2023，GB/T2652-2022，GB/T2653-2008，GB/T2650-2022，标准检测：抗拉强度≥400Rm/Mpa，断后伸长率≥26%，弯曲角度≥170°，冲击吸收能量平均值≥71KV2/J，同时整机产品具有依据GB/T18313-2001认证具有低噪声产品认证证书。投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 6.3. 所投风机. 紧固件依据 GB/T 3098.1-2010 标准. 进行楔负载测试, 极限拉伸载荷≥103000Fm(N)，抗拉强度≥1220Rm(正a)，断裂位置未旋合螺纹长度内:进行螺栓保载测试，保证荷载 81800(N)，保载时间 15s，测量误差不应超过±12.5(小m)，符合以上测试结果，投标文件内提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 注：第6条要求的相关资料，在中标后签订合同前需提供原件核查。		
3	低噪音高压柜式风机	12"/3kw	1	台	4160.00	4160.0	1. 机外噪音：<57dB； 2. 风量：6600-9600m³/h； 3. 功率：3KW/380V； 4. 全压：430Pa； 5. 整机外壳采用汽车金属烤漆工艺1.2mm厚，防腐等级高，内部双层静音棉孔板制作适当地，加固以避免在正常运作时产生振动；轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承；电机：纯铜芯国标电机，叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度1.0mm镀锌钢板制作，耐腐蚀性好，风机设有检修门，方便日后维护；底部自带槽钢支架，便于安装。		

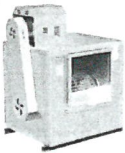
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
4	静电式餐饮业油烟净化设备	32000m ³	1	台	18590.00	18590.0	1.处理风量：32000m³； 2.电功率：600W/220v/50HZ。 3.采用1.0mm201不锈钢板制作，防腐等级高。 4.高压电源.输出稳定.安全高效。 5.板式电场设计,易于清理。 6.安装方便,维护清洗方便,使用寿命长。 ★7.所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 7.1.油烟净化设备控制系统具WIFI物联网(远程联动控制)、定时开关机、故障原因显示、能耗统计与节能模式、安全防护功能。符合GB/T 25000.51-2016《系统与软件工程系统与软件质量要求和评价(SQuaRE)第51部分:就绪可用软件产品(RUSP)的质量要求和测试细则》标准。投标文件内提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件,并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图 7.2.所投“油烟净化设备”依据GB/T 17626.2-2018标准,提供安全与电磁兼容产品认证证书且依据GB/T 2039-2024,检测蠕变试验 初始应力(σ)150MPa,持续时间24h,总伸长率≥0.04%,初始伸长率≥0.05%,弹性伸长率≥0.05%,检测结果未断裂投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件,并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 7.3.所投“油烟净化设备”制造商依据GB/T 18313-2001标准,提供低噪声产品认证证书同时整机具有符合“GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667.1-2015”执行标准检测报告,检测内容包含:①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-冲击强度,冲击高度≥400mm,样品无剥落、裂纹、皱纹;②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-附着力,附着力≥0级;③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾,试验时间≥18h,0锈点;④金属喷漆(塑)涂层-耐腐蚀,100h内,无起泡产生的;投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件,并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 7.4.所投“油烟净化设备”聚氯乙烯绝缘电缆检测标准依据 GB/T2951.12-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第12部分:通用试验方法 热老化试验方法,经过温度 150℃,时间 168h 的老化试验,老化前后抗张强度变化率不应超过±5%,投标文件内提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件,并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 注:第7条要求的相关资料,在中标后签订合同前需提供原件核查。		
5	静电式餐饮业油烟净化设备	16000m ³	1	台	10465.00	10465.0	1.处理风量：16000m³； 2.电功率：300W/220v/50HZ。 3.采用1.0mm201不锈钢板制作，防腐等级高。 4.高压电源.输出稳定.安全高效。 5.板式电场设计,易于清理。 6.安装方便,维护清洗方便,使用寿命长。 7.所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 7.1.油烟净化设备控制系统具WIFI物联网(远程联动控制)、定时开关机、故障原因显示、能耗统计与节能模式、安全防护功能。符合GB/T 25000.51-2016《系统与软件工程系统与软件质量要求和评价(SQuaRE)第51部分:就绪可用软件产品(RUSP)的质量要求和测试细则》标准。投标文件内提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件,并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图 7.2.所投“油烟净化设备”依据GB/T 17626.2-2018标准,提供安全与电磁兼容产品认证证书且依据GB/T 2039-2024,检测蠕变试验 初始应力(σ)150MPa,持续时间24h,总伸长率≥0.04%,初始伸长率≥0.05%,弹性伸长率≥0.05%,检测结果未断裂投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件,并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 7.3.所投“油烟净化设备”制造商依据GB/T 18313-2001标准,提供低噪声产品认证证书同时整机具有符合“GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667.1-2015”执行标准检测报告,检测内容包含:①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-冲击强度,冲击高度≥400mm,样品无剥落、裂纹、皱纹;②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-附着力,附着力≥0级;③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾,试验时间≥18h,0锈点;④金属喷漆(塑)涂层-耐腐蚀,100h内,无起泡产生的;投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件,并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 7.4.所投“油烟净化设备”聚氯乙烯绝缘电缆检测标准依据 GB/T2951.12-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第12部分:通用试验方法 热老化试验方法,经过温度 150℃,时间 168h 的老化试验,老化前后抗张强度变化率不应超过±5%,投标文件内提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件,并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 注:第7条要求的相关资料,在中标后签订合同前需提供原件核查。		

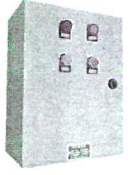
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
6	风柜变频控制箱	15kw/220v	1	套	5538.00	5538.0	1. 不锈钢拉丝箱体，智能LCD屏幕，变频启停，一键切换静音，节能，强排模式，平缓无冲击，减少风机皮带，轴承等磨损。 2. 节省用电，可调整风机输出功率实现节能运行，风机、净化器同步控制/可联动新风，无级变速，有效降低共振及消除电机电磁噪音。 3. 自动调整风量风压，设计施工方便，设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。 4. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： ★4.1所投产品满足GB/T4706.1-2005，GB/T37391-2019，GB/T10125-2021，GB/T23717.1-2009，GB/T16916.1-2014的检验标准。对变频器输出电流、功率率(实测功率、待机功率)、工作温度下的泄漏电流和电气强度、机械冲击试验、机械振动试验、短时中断和电压变化的抗扰度进行检测，检测结果符合要求。依据GB/T3482-2008标准，产品雷击试验严酷等级5级。依据GB/T4208-2017标准，设备，防护等级(IP66)测试合格。提供国家法定检测机构具有CMA和CNAS标志的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。		
7	风柜变频控制箱	7.5kw/220v	1	套	3796.00	3796.0	1. 不锈钢拉丝箱体，智能LCD屏幕，变频启停，一键切换静音，节能，强排模式，平缓无冲击，减少风机皮带，轴承等磨损。 2. 节省用电，可调整风机输出功率实现节能运行，风机、净化器同步控制/可联动新风，无级变速，有效降低共振及消除电机电磁噪音。 3. 自动调整风量风压，设计施工方便，设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。 4. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 4.1所投产品满足GB/T4706.1-2005，GB/T37391-2019，GB/T10125-2021，GB/T23717.1-2009，GB/T16916.1-2014的检验标准。对变频器输出电流、功率率(实测功率、待机功率)、工作温度下的泄漏电流和电气强度、机械冲击试验、机械振动试验、短时中断和电压变化的抗扰度进行检测，检测结果符合要求。依据GB/T3482-2008标准，产品雷击试验严酷等级5级。依据GB/T4208-2017标准，设备，防护等级(IP66)测试合格。提供国家法定检测机构具有CMA和CNAS标志的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。		
8	风柜变频控制箱	3kw/220v	1	套	2847.00	2847.0	1. 不锈钢拉丝箱体，智能LCD屏幕，变频启停，一键切换静音，节能，强排模式，平缓无冲击，减少风机皮带，轴承等磨损。 2. 节省用电，可调整风机输出功率实现节能运行，风机、净化器同步控制/可联动新风，无级变速，有效降低共振及消除电机电磁噪音。 3. 自动调整风量风压，设计施工方便，设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。 4. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 4.1所投产品满足GB/T4706.1-2005，GB/T37391-2019，GB/T10125-2021，GB/T23717.1-2009，GB/T16916.1-2014的检验标准。对变频器输出电流、功率率(实测功率、待机功率)、工作温度下的泄漏电流和电气强度、机械冲击试验、机械振动试验、短时中断和电压变化的抗扰度进行检测，检测结果符合要求。依据GB/T3482-2008标准，产品雷击试验严酷等级5级。依据GB/T4208-2017标准，设备，防护等级(IP66)测试合格。提供国家法定检测机构具有CMA和CNAS标志的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。		
9	风柜安架支架		3	套	360.00	1080.0	1. 采用H型钢制作。		
10	减震器		3	套	216.00	648.0			
11	净化器安装支架	配净化器使用	2	套	360.00	720.0	1. 采用H型钢制作。		
12	抽风管		652	M ²	396.00	258192.0	1. 采用优质一级不锈钢板制作； 2. 风管1.0mm； 3. 机制共板法兰； 4. ACL压轧加强槽线。 5. 每节风管之间先用材料密封后再由人工由管道里面使用防腐胶进行二次密封，确保管道不漏油。		
13	防火阀	900*800	2	台	1620.00	3240.0	1. 优质碳钢板制作，整体喷涂防火漆； 2. 漏风量低，气密性能好，防腐性能强； 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		

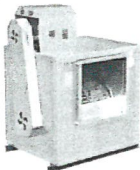
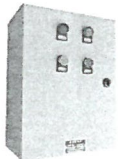
编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
14	防火阀	600*400	3	台	1440.00	4320.0	1. 优质碳钢板制作，整体喷涂防火漆； 2. 漏风量低，气密性能好，防腐性能强； 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
15	防火阀	400*400	4	台	1080.00	4320.0	1. 优质碳钢板制作，整体喷涂防火漆； 2. 漏风量低，气密性能好，防腐性能强； 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
16	软连接		3	套	198.00	594.0	1. 帆布		
一层风味档									
1	低噪音高压柜式风机（后倾式）	35000m³/h	1	台	22750.00	22750.0	1. 机外噪音：<73dB； 2. 风量：35000m³/h； 3. 功率：18.5KW/380V； 4. 全压：1014Pa； 5. 整机外壳采用汽车金属烤漆工艺1.2mm厚，防腐等级高，内部双层静音棉孔板制作，适当地加固以避免在正常运作时产生振动；轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承；电机：纯铜芯国标电机，叶轮：采用后倾式钢板叶轮。具有风量大，压力高，运行稳定等特点。，风机设有检修门，方便日后维护；底部自带槽钢支架，便于安装。 6. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 6.1. 所投“高压柜式风机”具有符合“GB/T1732-2020、GB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667.1-2015”执行标准检测报告，检测内容包含：①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-冲击强度，冲击高度≥400mm，样品无剥落、裂纹、皱纹；②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-附着力，附着力≥0级；③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾，试验时间≥18h，0锈点；④金属喷漆（塑）涂层-耐腐蚀，100h内，无鼓泡产生的；同时整机产品具有依据GB/T17626.2-2018标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书。投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 6.2. 所投“高压柜式风机”整机参照GB/T2651-2023，GB/T2652-2022，GB/T2653-2008，GB/T2650-2022，标准检测：抗拉强度≥400Rm/Mpa，断后伸长率≥26%，弯曲角度≥170°，冲击吸收能量平均值≥71KV2/J，同时整机产品具有依据GB/T18313-2001认证具有低噪声产品认证证书。投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 6.3. 所投风机，紧固件依据 GB/T 3098.1-2010 标准，进行楔负载测试，极限拉伸载荷≥103000Fm(N)，抗拉强度≥1220Rm(正a)，断裂位置未旋合螺纹长度内；进行螺栓保载测试，保证荷载 81800(N)，保载时间 15s，测量误差不应超过±12.5(小m)，符合以上测试结果，投标文件内提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 注：第6条要求的相关资料，在中标后签订合同前需提供原件核查。		

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
2	低噪音高压柜式风机（后倾式）	30000m³/h	1	台	18200.00	18200.0	1. 机外噪音：<72dB； 2. 风量：30000m³/h； 3. 功率：15KW/380V； 4. 全压：1050Pa； 5. 整机外壳采用汽车金属烤漆工艺1.2mm厚，防腐等级高，内部双层静音棉孔板制作，适当地加固以避免在正常运作时产生振动；轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承；电机：纯铜芯国标电机，叶轮：采用后倾式钢板叶轮。具有风量大，压力高，运行稳定等特点。，风机设有检修门，方便日后维护；底部自带槽钢支架，便于安装。 6. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 6.1. 所投“高压柜式风机”具有符合“GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667.1-2015”执行标准检测报告，检测内容包括：①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-冲击强度，冲击高度≥400mm，样品无剥落、裂纹、皱纹；②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-附着力，附着力≥0级；③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾，试验时间≥18h，0锈点；④金属喷漆（塑）涂层-耐腐蚀，100h内，无鼓泡产生的；同时整机产品具有依据GB/T 17626.2-2018标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书。投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 6.2. 所投“高压柜式风机”整机参照GB/T2651-2023，GB/T2652-2022，GB/T2653-2008，GB/T2650-2022，标准检测：抗拉强度≥400Rm/Mpa，断后伸长率≥26%，弯曲角度≥170°，冲击吸收能量平均值≥71KV2/J，同时整机产品具有依据GB/T18313-2001认证具有低噪声产品认证证书。投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 6.3. 所投风机.紧固件依据 GB/T 3098.1-2010 标准.进行楔负载测试.极限拉伸载荷≥103000Fm(N)，抗拉强度≥1220Rm(正a)，断裂位置未旋合螺纹长度内.进行螺栓保载测试，保证荷载 81800(N)，保载时间 15s，测量误差不应超过±12.5(小m)，符合以上测试结果，投标文件内提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 注：第6条要求的相关资料，在中标后签订合同前需提供原件核查。		
3	静电式餐饮业油烟净化设备	40000m³	1	台	20865.00	20865.0	1. 处理风量：40000m³； 2. 电功率：800W/220v/50HZ。 3. 采用1.0mm201不锈钢板制作，防腐等级高。 4. 高压电源.输出稳定.安全高效。 5. 板式电场设计.易于清理。 6. 安装方便.维护清洗方便.使用寿命长。 7. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 7.1. 油烟净化设备控制系统具WIFI物联网(远程联动控制)、定时开关机、故障原因显示、能耗统计与节能模式、安全防护功能.符合GB/T 25000.51-2016《系统与软件工程系统与软件质量要求和评价(SQuaRE)第51部分:就绪可用软件产品(RUSP)的质量要求和测试细则》标准。投标文件内提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图 7.2. 所投“油烟净化设备”依据GB/T 17626.2-2018标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书且依据GB/T 2039-2024，检测蠕变试验 初始应力(σ)150MPa，持续时间24h，总伸长率≥0.04%，初始伸长率≥0.05%，弹性伸长率≥0.05%，检测结果未断裂投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 7.3. 所投“油烟净化设备”制造商依据GB/T 18313-2001标准，提供低噪声产品认证证书同时整机具有符合“GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667.1-2015”执行标准检测报告，检测内容包括：①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-冲击强度，冲击高度≥400mm，样品无剥落、裂纹、皱纹；②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-附着力，附着力≥0级；③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾，试验时间≥18h，0锈点；④金属喷漆（塑）涂层-耐腐蚀，100h内，无鼓泡产生的；投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 7.4. 所投“油烟净化设备”聚氧乙烯绝缘电缆检测标准依据 GB/T2951.12-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第12 部分:通用试验方法 热老化试验方法，经过温度 150℃，时间 168h 的老化试验，老化前后抗张强度变化率不应超过±5%，投标文件内提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测（验）报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测（验）报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 注：第7条要求的相关资料，在中标后签订合同前需提供原件核查。		

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
4	静电式餐饮业油烟净化设备	32000m ³	1	台	18590.00	18590.0	1. 处理风量：32000m³； 2. 电功率：630W/220v/50HZ。 3. 采用1.0mm201不锈钢板制作，防腐等级高。 4. 高压电源，输出稳定，安全高效。 5. 板式电场设计，易于清理。 6. 安装方便，维护清洗方便，使用寿命长。 7. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 7.1. 油烟净化设备控制系统具WIFI物联网(远程联动控制)、定时开关机、故障原因显示、能耗统计与节能模式、安全防护功能，符合GB/T 25000.51-2016《系统与软件工程系统与软件质量要求和评价(SQuaRE)第51部分：就绪可用软件产品(RUSP)的质量要求和测试细则》标准。投标文件内提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图 7.2. 所投“油烟净化设备”依据GB/T 17626.2-2018标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书且依据GB/T 2039-2024，检测蠕变试验 初始应力(σ)150MPa，持续时间24h，总伸长率$\geq 0.04\%$，初始伸长率$\geq 0.05\%$，弹性伸长率$\geq 0.05\%$，检测结果未断裂投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 7.3. 所投“油烟净化设备”制造商依据GB/T 18313-2001标准，提供低噪声产品认证证书同时整机具有符合“GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、GB/T6739-2022、GB/T13667.1-2015”执行标准检测报告，检测内容包括：①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-冲击强度，冲击高度$\geq 400\text{mm}$，样品无剥落、裂纹、皱纹、皱纹；②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-附着力，附着力≥ 0级；③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾，试验时间$\geq 18\text{h}$，0锈点；④金属喷漆(塑)涂层-耐腐蚀，100h内，无鼓泡产生的；投标文件内提供证书复印件及国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 7.4. 所投“油烟净化设备”聚氯乙烯绝缘电缆检测标准依据 GB/T2951.12-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第12部分：通用试验方法 热老化试验方法，经过温度150℃，时间168h的老化试验，老化前后抗张强度变化率不应超过$\pm 5\%$，投标文件内提供国家法定第三方检测机构出具的具有CMA标识的合格检测(验)报告并加盖制造商公章的扫描件，并提供检测(验)报告“全国认证认可信息公共服务平台”查询结果截图。 注：第7条要求的相关资料，在中标后签订合同前需提供原件核查。		
5	风柜变频控制箱	18.5kw/220v	1	套	6656.00	6656.0	1. 不锈钢拉丝箱体，智能LCD屏幕，变频启停，一键切换静音，节能，强排模式，平缓无冲击，减少风机皮带，轴承等磨损。 2. 节省用电，可调整风机输出功率实现节能运行，风机、净化器同步控制/可联动新风，无级变速，有效降低共振及消除电机电磁噪音。 3. 自动调整风量风压，设计施工方便，设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。 4. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 4.1所投产品满足GB/T4706.1-2005，GB/T37391-2019，GB/T10125-2021，GB/T23717.1-2009，GB/T16916.1-2014的检验标准。对变频器输出电流、功率率(实测功率、待机功率)、工作温度下的泄漏电流和电气强度、机械冲击试验、机械振动试验、短时中断和电压变化的抗扰度进行检测，检测结果符合要求。依据GB/T3482-2008标准，产品雷击试验严酷等级5级。依据GB/T 4208-2017标准，设备，防护等级(IP66)测试合格。提供国家法定检测机构具有CMA和CNAS标志的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。		
6	风柜变频控制箱	15kw/220v	1	套	5538.00	5538.0	1. 不锈钢拉丝箱体，智能LCD屏幕，变频启停，一键切换静音，节能，强排模式，平缓无冲击，减少风机皮带，轴承等磨损。 2. 节省用电，可调整风机输出功率实现节能运行，风机、净化器同步控制/可联动新风，无级变速，有效降低共振及消除电机电磁噪音。 3. 自动调整风量风压，设计施工方便，设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。 4. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证)： 4.1所投产品满足GB/T4706.1-2005，GB/T37391-2019，GB/T10125-2021，GB/T23717.1-2009，GB/T16916.1-2014的检验标准。对变频器输出电流、功率率(实测功率、待机功率)、工作温度下的泄漏电流和电气强度、机械冲击试验、机械振动试验、短时中断和电压变化的抗扰度进行检测，检测结果符合要求。依据GB/T3482-2008标准，产品雷击试验严酷等级5级。依据GB/T 4208-2017标准，设备，防护等级(IP66)测试合格。提供国家法定检测机构具有CMA和CNAS标志的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。		
7	抽风柜支架	配风柜使用	2	套	360.00	720.0	1. 采用H型钢制作。		

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
8	减震器		2	套	216.00	432.0			
9	净化器安架支架	配净化器使用	2	套	360.00	720.0	1. 采用H型钢制作。		
10	抽风管		750	M2	396.00	297000.0	1. 采用优质一级不锈钢板材制作； 2. 风管1.0mm； 3. 机制共板法兰； 4. ACL压轧加强槽线。 5. 每节风管之间先用材料密封后再由人工由管道里面使用防腐胶进行二次密封，确保管道不漏油。		
11	防火阀	300*400	3	台	1032.00	3096.0	1. 优质碳钢板制作，整体喷涂防火漆； 2. 漏风量低，气密性能好，防腐性能强； 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
12	防火阀	400*400	1	台	1080.00	1080.0	1. 优质碳钢板制作，整体喷涂防火漆； 2. 漏风量低，气密性能好，防腐性能强； 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
13	防火阀	700*600	2	台	1530.00	3060.0	1. 优质碳钢板制作，整体喷涂防火漆； 2. 漏风量低，气密性能好，防腐性能强； 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
14	防火阀	900*800	2	台	1620.00	3240.0	1. 优质碳钢板制作，整体喷涂防火漆； 2. 漏风量低，气密性能好，防腐性能强； 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
15	防火阀	1100*800	1	台	1824.00	1824.0	1. 优质碳钢板制作，整体喷涂防火漆； 2. 漏风量低，气密性能好，防腐性能强； 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
16	软连接		2	套	198.00	396.0	1. 帆布		
新风系统									
一层厨房									
1	低噪音高压柜式风机	25"/7.5kw	1	台	9490.00	9490.0	1. 机外噪音：<67dB； 2. 风量：22500-32500m³/h； 3. 功率：7.5KW/380V； 4. 全压：450Pa； 5. 整机外壳采用汽车金属烤漆工艺1.2mm厚，防腐等级高，内部双层静音棉孔板制作。适当地加固以避免在正常运作时产生振动；轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承；电机：纯铜芯国标电机，叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度1.0mm镀锌钢板制作，耐腐蚀性好，风机设有检修门，方便日后维护；底部自带槽钢支架，便于安装。		
2	风柜安架支架		1	套	360.00	360.0	1. 采用H型钢制作。		

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
3	减震器		1	套	216.00	216.0			
4	风柜变频控制箱	7.5kw/220v	1	套	3796.00	3796.0	1. 不锈钢拉丝箱体，智能LCD屏幕，变频启停，一键切换静音，节能，强排模式，平缓无冲击，减少风机皮带，轴承等磨损。 2. 节省用电，可调整风机输出功率实现节能运行，风机、净化器同步控制/可联动新风，无级变速，有效降低共振及消除电机电磁噪音。 3. 自动调整风量风压，设计施工方便，设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。 4. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 4.1 所投产品满足GB/T4706.1-2005, GB/T37391-2019, GB/T10125-2021, GB/T23717.1-2009, GB/T16916.1-2014的检验标准。 对变频器输出电流、功率率(实测功率、待机功率)、工作温度下的泄漏电流和电气强度、机械冲击试验、机械振动试验、短时中断和电压变化的抗扰度进行检测，检测结果符合要求。依据GB/T3482-2008标准，产品雷击试验严酷等级5级。依据GB/T4208-2017标准，设备，防护等级(IP66)测试合格。提供国家法定检测机构具有CMA和CNAS标志的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。		
5	新风管	定制	180	M2	396.00	71280.0	1. 采用优质一级不锈钢板材制作； 2. 风管1.0mm； 3. 机制共板法兰； 4. ACL压轧加强槽线。 5. 每节风管之间先用材料密封后再由人工由管道里面使用防腐胶进行二次密封，确保管道不漏油。		
6	防火阀	600*400	1	台	1440.00	1440.0	1. 优质碳钢板制作，整体喷涂防火漆； 2. 漏风量低，气密性能好，防腐性能强； 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
7	防火阀	700*1000	1	台	1800.00	1800.0	1. 优质碳钢板制作，整体喷涂防火漆； 2. 漏风量低，气密性能好，防腐性能强； 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
8	防火阀	900*700	1	台	1560.00	1560.0	1. 优质碳钢板制作，整体喷涂防火漆； 2. 漏风量低，气密性能好，防腐性能强； 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
9	防火阀	700*1100	1	台	1896.00	1896.0	1. 优质碳钢板制作，整体喷涂防火漆； 2. 漏风量低，气密性能好，防腐性能强； 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
10	新风咀	定制	27	个	324.00	8748.0	1. 采用优质一级不锈钢板材制作；		
11	软连接		1	套	198.00	198.0	1. 帆布		
一层风味档									

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
1	低噪音高压柜式风机	28"/15kw	1	台	13260.00	13260.0	1. 机外噪音: <68dB; 2. 风量: 34500-46500m ³ /h; 3. 功率: 15KW/380V; 4. 全压: 550Pa; 5. 采用汽车金属烤漆工艺1.2mm厚,防腐等级高,内部双层静音棉孔板制作,适当地加固以避免在正常运作时产生振动;轴承:采用耐腐蚀风机专用轴承;电机:纯铜芯国标电机,叶轮:按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮,厚度1.0mm镀锌钢板制作,耐腐蚀性好,风机设有检修门,方便日后维护;底部自带槽钢支架,便于安装。		
2	风柜安架支架		1	套	360.00	360.0	1. 采用H型槽钢制作。		
3	减震器		1	套	216.00	216.0			
4	风柜变频控制箱	15kw/220v	1	套	5538.00	5538.0	1. 不锈钢拉丝箱体,智能LCD屏幕,变频启停,一键切换静音,节能,强排模式,平缓无冲击,减少风机皮带,轴承等磨损。 2. 节省用电,可调整风机输出功率实现节能运行,风机、净化器同步控制/可联动新风,无级变速,有效降低共振及消除电机电磁噪音。 3. 自动调整风量风压,设计施工方便,设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。 4. 所投产品在投标文件中提供如下资料(加盖生产厂家公章的材料佐证): 4.1 所投产品满足GB/T4706.1-2005, GB/T37391-2019, GB/T10125-2021, GB/T23717.1-2009, GB/T16916.1-2014的检验标准。对变频器输出电流、功率率(实测功率、待机功率)、工作温度下的泄漏电流和电气强度、机械冲击试验、机械振动试验、短时中断和电压变化的抗扰度进行检测,检测结果符合要求。依据GB/T3482-2008标准,产品雷击试验严酷等级5级。依据GB/T4208-2017标准,设备,防护等级(IP66)测试合格。提供国家法定检测机构具有CMA和CNAS标志的检验报告,报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。		
5	新风管	定制	260	M2	396.00	102960.0	1. 采用优质一级不锈钢板材制作; 2. 风管1.0mm; 3. 机制共板法兰; 4. ACL压轧加强槽线。 5. 每节风管之间先用材料密封后再由人工由管道里面使用防腐胶进行二次密封,确保管道不漏油。		
6	防火阀	500*300	1	台	1080.00	1080.0	1. 优质碳钢板制作,整体喷涂防火漆; 2. 漏风量低,气密性能好,防腐性能强; 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
7	防火阀	700*500	1	台	1476.00	1476.0	1. 优质碳钢板制作,整体喷涂防火漆; 2. 漏风量低,气密性能好,防腐性能强; 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
8	防火阀	1000*900	1	台	1896.00	1896.0	1. 优质碳钢板制作,整体喷涂防火漆; 2. 漏风量低,气密性能好,防腐性能强; 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		

编号	设备名称	尺寸(WxDxH)	数量	单位	单价 (元)	小计(元)	技术参数	产品图片	备注
9	防火阀	1400*800	1	台	2112.00	2112.0	1. 优质碳钢板制作，整体喷涂防火漆； 2. 漏风量低，气密性能好，防腐性能强； 3. 管内温度达到150℃自动关闭。		
10	新风咀	定制	38	个	324.00	12312.0	1. 采用优质一级不锈钢板材制作；		
11	软连接		1	套	198.00	198.0	1. 帆布		
厨房设备合计金额						1979196.00	壹佰玖拾柒万玖仟壹佰玖拾陆		

报价单位：合肥市新顺厨具制造有限公司

日期：2026年3月19日

