

九、关于符合本国产品标准的声明函

(不符合本国产品扶持政策, 不需此件)

本公司(单位)郑重声明, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕 34号)的规定, 本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. 正畸末端切断钳、标准型, 4P21-300, 生产厂为浙江新亚医疗科技股份有限公司, 厂址为浙江省杭州市拱墅区通易路 1032 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

2. 分牙皮圈钳、型号 5018, 生产厂为浙江普特医疗器械有限公司, 厂址为浙江省湖州市安吉县孝丰镇竹产业科技创业中小。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

3. 树脂修正器 / 研光器、XZQ-S4, 生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

4. 排龈器、304 不锈钢、小圆头带齿, 生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

5. 橡皮障夹钳、S 092-9102, 生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

6. 打孔器、S 092-9101, 生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

7. 橡皮障支架、NK37-01, 生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为青浦区赵巷镇沪青平公路 3581 弄 37 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

8. 橡皮障夹、SX30-206, 生产厂为湖南松贝医疗科技有限公司, 厂址为湖南湘江新区麓谷街道岳麓西大道 2450 号环创园 C-8 栋 101、102。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

9. 橡皮障夹、用于左上颌第三磨牙和右下颌第三磨牙，锯齿状平喙，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为河北省沧州市黄骅市瑞亨道与康田道交叉口北 500 米路东。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

10. 橡皮障夹、用于右上颌第三磨牙和左下颌第三磨牙，锯齿状平喙，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为河北省沧州市黄骅市瑞亨道与康田道交叉口北 500 米路东。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

11. 托槽定位尺 / 托槽定位器、星型 3.5mm, 4.0mm, 4.5mm, 5.0mm，生产厂为浙江新亚医疗科技股份有限公司，厂址为浙江省杭州市拱墅区通益路 1032 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

12. 拔髓针、21mm, #2，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣峰路 2 大道 1001 号南山智园 A4 栋第 3 层 302 房号豪迈家具工业厂区厂房 B401 及 501。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

13. 细丝切断钳、004-304G 镶片，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

14. 金冠剪、11cm 直，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

15. 光固化灯、Q7，生产厂为桂林市锐锋医疗器械有限公司，厂址为桂林市七星区高新区信息产业园 8-3 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

16. 玻璃调拌板、120*77*7mm，生产厂为天津瑞尔德源医用生物材料有限公司，厂址为天津市宁河区潘庄工业园区星石科技产业园 D-06 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

17. 不锈钢金属托盘、中号，M 号，上下颌，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区纸坊街大桥路 19 号 3 号楼 5 楼。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

18. 不锈钢无牙合托盘、中号，M 号，上下颌，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司

, 厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。
___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

19. 不锈钢局部托盘、前口, 上下颌, 生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。
___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

20. 不锈钢局部托盘、半口, 分左右, 生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。
___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

21. 矽粒子牙科抛光头、DPW1105, 生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司, 厂址为河北省唐山市路北区高新技术开发区科智街 8 号亨达科技园 B 座四层。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。
___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

22. 三层口罩(加强型)、尺寸: 175*95mm, 生产厂为湖南永康医疗器械有限公司, 厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区金诚创业基地内 5 栋 A 座、1 栋 A 座。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。
___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

23. 酸蚀剂、2.5ml, 生产厂为吉林省登泰克牙科材料有限公司, 厂址为长春市高新区成功路 721 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。
___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。



24. 玻璃离子水门汀、20g 粉: 15mL 液体, 3 对装, 生产厂为常熟尚齿齿科材料有限公司, 厂址为常熟市支塘镇长桥村支北中心路 15 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。
___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

25. 橡皮障固定楔线、长度: 2 米, 生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司, 厂址为河北省唐山市路北区高新技术开发区科智街 8 号亨达科技园 B 座四层。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。
___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

26. 一次性纸质胸巾、材质: 纸, 膜: PE, 尺寸: 45*33cm 500 片 / 箱, 生产厂为安徽吉姆卫生用品有限公司, 厂址为安徽省淮南市寿县蜀山现代产业园科学大道 21 号工投·临港新兴产业园 B2 号楼 B 区 1-4 层。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。
___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

27. 一次性治疗巾、尺寸: 45*33cm, 生产厂为石家庄中皓康医疗器械有限公司, 厂址为河北省石家庄市晋州市总十庄镇东台村。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。
___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

28. 聚羧酸锌水门汀、30g 粉：15mL 液体，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为青浦区赵巷镇沪青平公路 3581 弄 37 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

29. 一次性吸唾管、SE01，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为河北省沧州市黄骅市瑞亨道与康田道交叉口北 500 米路东。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

30. 一次性三用枪头、AWT03，生产厂为石家庄鑫尔乐医疗器械有限公司，厂址为河北省石家庄市新乐市木村乡工业园区富强路 3 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

31. 一次性调拌纸、5.1x5.1cm，生产厂为江苏牙宝宝医疗器械有限公司，厂址为扬中市三茅街道钟灵路 98 号周边。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

32. 藻酸盐印模材料、1000g 常规，带量勺，生产厂为中山德尚伟业生物科技有限公司，厂址为广东省中山市火炬开发区九洲大道 8 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

33. 硅橡胶类印模材料、0型重体（262ml*2）+3型轻体（50ml*1），生产厂为秦皇岛博锐实生物科技有限公司，厂址为河北省秦皇岛市经济技术开发区祖山路 2 号 1 号楼 3 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

34. 消毒湿巾、15cm*18cm，生产厂为山东省京联生物科技股份有限公司，厂址为山东省德州市经济技术开发区抬头寺镇崇德五大道文庄村西首。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

35. 牙科粘结剂、3mL 1瓶，生产厂为武汉高登齿科材料有限公司，厂址为武汉市东湖新技术开发区流芳园南路 18 号科苑楼 1102 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

36. 一次性使用医用橡胶无粉检查手套、天然色 大号 / 盒，生产厂为江西阿尔梅医疗器械有限公司，厂址为江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道 333 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

37. 一次性使用医用橡胶无粉检查手套、天然色，中号 / 盒，生产厂为江西阿尔梅医疗器械有限公司，厂址为江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道 333 号。 / 的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

38. 涂药棒、1 筒（100 支），生产厂为河北泽丰科技有限公司，厂址为河北省石家庄市栾城区北牛家庄西村。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

39. 超硬石膏、800 克 / 包，生产厂为滑县德贝康口腔材料有限公司，厂址为河南省安阳市滑县高平镇苗北公路北 1000 米。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

40. 一次性医生护士帽子、A 型， Φ 20cm $\times$ 16cm，蓝色，生产厂为江西 3L 医用制品集团股份有限公司，厂址为江西省高安市新世纪工业城高新技术区。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

41. 咬合纸、640R 红色，40 微米，生产厂为天津圣狮力齿科材料厂（普通合伙），厂址为天津市西青区中北镇中北工业园丰光路 12 号。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

42. 乳牙金属预成冠、48 颗 / 套装，材质镍铬合金，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为河北省沧州市黄骅市瑞亨道与康田道交叉口北 500 米路东。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

43. 可做根管治疗的树脂 / 塑料牙、下颌第一二恒磨牙，冠根不易分离，质量合格，生产厂为安阳市鹰牌齿科材料有限公司，厂址为河南省安阳市滑县人民路与湘江路交叉口 33 号厂房北二楼。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

44. 正畸牙釉质粘合树脂（非调拌型）、糊剂 3.5g，液剂 10mL，酸蚀剂，生产厂为杭州西湖生物材料有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道临港路 1 号 2 号楼。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

45. 氧化性丁香油水门汀、上齿、粉 10g*2 液 6mL，生产厂为常熟尚齿齿科材料有限公司，厂址为常熟市支塘镇长桥村支北中心路 15 号。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

46. EDTA 根管润滑剂、5g / 支，生产厂为天津中鼎生物医学科技有限公司，厂址为天津市西青经济技术开发区赛达国际工业城 D2-1 座。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

47. 橡皮障布、36片/盒，6寸*6寸 152mm*152，生产厂为惠州市德嘉医疗科技有限公司，厂址为广东省惠州市惠城区水口街道财务洛六路 6 号第 5 栋 101,201,301B 号房。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

48. 牙科分离剂、100mL/L，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村 461 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

49. 红蜡片、常用，250g 1.3mm，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为青浦区赵巷镇沪青平公路 3581 弄 37 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

50. 造牙树脂粉、II 型：100g / 瓶，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村 461 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

51. 排龈线、000#，生产厂为佛山市飞翼医疗器械科技有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村朗沙大道 26 号长顺产业园厂房 02 号楼 6 楼 602 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

52. 口腔常见疾病牙齿模型、标准牙科模型活动病理模型水晶医患沟通教学牙齿模型，材质树脂，生产厂为山东济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处台北路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

53. 牙线棒、50 支 / 盒，生产厂为石家庄朗睿科技有限责任公司，厂址为石家庄市鹿泉区御园路 99 号邱氏工业园四号楼 601。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

54. 碘伏棉签、LEK-DMQ-1 50 支 / 盒，生产厂为山东利尔康医疗科技股份有限公司，厂址为山东省德州市经济技术开发区利尔康路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

55. 脱脂棉球、500 克 / 包，生产厂为振德医疗用品股份有限公司，厂址为浙江省绍兴市皋埠镇皋马线皋北大桥以北。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

56. 临时冠铸造树脂、12g / 盒，A2 色，光固化型，生产厂为武汉高登齿科材料有限公司，厂址为武汉市江夏区庙山开发区庙山大道 9 号东湖高新产业创新基地 13# 厂房 401,,402, 501 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

57. 无菌纱布、10 片 / 袋*100 包，生产厂为南昌市奥康医疗器械有限公司，厂址为江西省进贤县长山街新居。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

58. 临时冠桥树脂枪混型临时冠、胶剂 76g 1 支混合头 15 个，生产厂为吉林省登泰克牙科材料有限公司，厂址为长春市高新区成功路。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

59. 牙科用暂封膏、15g / 盒，粉红色，生产厂为上海青普齿科材料有限公司，厂址为上海青浦区漕盈路 35687 号 1 幢 2 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

60. 黄色垃圾袋、50 个 / 包， 55*60cm，生产厂为安徽春柞环保科技有限公司，厂址为安徽双新经济开发区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

61. 后牙复合树脂、A2 色，生产厂为长春新斯达科技有限公司，厂址为吉林省长春市高新开发区畅达路 177 号 2 楼 401 (委托生产)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

62. 吸潮纸尖、04 锥度、20# 黄色，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区莘砖公路 3825 号 21 幢二层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

63. 吸潮纸尖、04 锥度，25# 红色，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区莘砖公路 3825 号 21 幢二层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

64. 牙胶尖、04#，25# 红色，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区莘砖公路 3825 号 21 幢二层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

65. 抛光膏、2g / 个, 50 / 盒, 生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为河北省沧州市黄骅市瑞亨道与康田道交叉口北 500 米路东。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

66. ▲75% 酒精、500mL / 瓶, 生产厂为净优邦生物科技(山东)有限公司, 厂址为山东省德州市平原县龙门街道办事处千佛塔南路民营经济园区 8。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

67. 丁香油液、20mL / 瓶, 生产厂为国创河北医疗器械有限公司, 厂址为石家庄高新区太行南大街 501 号 B-1 栋 603。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

68. 1% 次氯酸钠、250mL, 生产厂为天津中鼎生物医学科技有限公司, 厂址为天津市西青经济技术开发区赛达国际工业城 D2-1 座。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

69. 95% 酒精、500mL / 瓶, 生产厂为感控卫士(山东)医疗科技有限公司, 厂址为山东省德州市经济技术开发区崇德三大道 6666 号 -6。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

70. 柠檬酸除垢剂、1kg / 瓶, 生产厂为山东英轩实业股份有限公司, 厂址为山东省潍坊市昌乐县昌盛街 1567 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

71. 不锈钢油灰刀、4 寸, 95mm 宽, 总长(含柄)185mm, 生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为河北省沧州市黄骅市瑞亨道与康田道交叉口北 500 米路东。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

72. 根管长度测量戒尺、灰色 42*23.3*23.9mm, 精读1mm, 不锈钢, 生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为河北省沧州市黄骅市瑞亨道与康田道交叉口北 500 米路东。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

73. 根管测量台、C008, 生产厂为天津瑞尔德源医用生物材料有限公司, 厂址为天津市宁河区潘庄工业园区星石科技产业园 D-06 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

74. 棉花缸、直径 80mm*80mm, 生产厂为上海玉荣医疗器械有限公司, 厂址为上海市闵行区景联路 398 号 4 幢 310 室。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

75. 医用镊子、不锈钢, 直头, 12.5cm, 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

76. 不锈钢镊子筒、小号, 高 10.9cm, 不锈钢, 生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

77. 粘固粉充填器、2#, 不锈钢, 生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

78. 粘固粉调拌刀、2#, 窄, 双头, 不锈钢, 生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

79. 玻璃板、b021 120*77*7mm, 生产厂为天津瑞尔德源医用生物材料有限公司, 厂址为天津市宁河区潘庄工业园区星石科技产业园 D-06 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

80. 带柄金属口镜、NK10-06, 生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为青浦区赵巷镇沪青平公路 3581 弄 37 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

81. 牙科用镊子、双弯、有齿, 不带锁, 不锈钢, 生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

82. 牙探针、NK45-40, 生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司, 厂址为青浦区赵巷镇沪青平公路 3581 弄 37 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

83. 不锈钢牙科方盘、215*105*20mm, 不锈钢, 生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司, 厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

84. 不锈钢有盖方盘、12 寸，有孔，带扣，不锈钢，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

85. 垂直加压充填器、5#-7#，双头，不锈钢，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

86. 小挖勺、2#，不锈钢，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

87. 酒精灯、250mL，生产厂为上海利垒仪器科技有限公司，厂址为上海市宝山区梅林路358 号 11 幢 B1522 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

88. 热牙胶充填仪携热头、黄色 05/50、蓝色 06/60，生产厂为长沙得悦科技发展有限公司，厂址为长沙高新开发区谷苑路 229 号湖南麓谷国际医疗器械产业园 A4 栋 1、3、4 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

89. 高速手机、HQ-G460AXF，生产厂为佛山市皓琅医疗器械有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村桂丹路机场路口沙坑云郭村 5 号楼 3 层 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

90. 金属小罐（器械消毒盒）、半翻盖式，直径 5cm，高 10.3cm，生产厂为天津瑞尔德源医用生物材料有限公司，厂址为天津市宁河区潘庄工业园区星石科技产业园 D-06 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

91. 眼科剪刀、10cm，生产厂为山东华玉中齿医疗科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区钱江路菏泽返乡创业孵化基地 201 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

92. 超声根管荡洗转换头、E2、E1，生产厂为桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为桂林市国家高新区信息产业园。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

93. 十字长柄螺丝刀、3*100mm，生产厂为深圳市威力固工具有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道合水口社区第三工业区长廊 1 号 A505。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

94. 技工钳、116#，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

95. 技工钳、127#，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

96. 粗丝切断钳、斜嘴钳，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

97. 技工钳、113#(梯形钳)，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

98. 尖嘴钳、8 寸，210mm，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

99. 印模材料调拌碗、蓝色，中号，280mL，108mm*59mm，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为青浦区赵巷镇沪青平公路 3581 弄 37 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

100. 印模材料调拌刀、蓝色，195mm*32mm，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为河北省沧州市黄骅市瑞丰道与康田道交叉路北 500 米路东。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

101. 塑料量筒(带刻度)、蓝线，100mL，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

102. 塑料量杯(带刻度)、500mL，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比≥___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

103. 石膏调拌碗、墨绿色，大号，130mm*96mm，生产厂为常州美康源医疗用品集团有限公司，厂址为江苏省常州市钟楼区西林街道张家工业园 90 号。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

104. 石膏调拌刀、1R，长 20cm，宽 2cm，生产厂为伟荣医疗器械(南通)有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

105. 电子称、充电款，3kg/0.1g，生产厂为永康市世伟衡器有限公司，厂址为浙江省金华市永康市芝英镇柿后村（柿后工业区）。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

106. 3 倍大牙齿硅胶阴模、26 牙位，生产厂为山东济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处台北路 1 号。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

107. 3 倍大牙齿硅胶阴模、36 牙位，生产厂为山东济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处台北路 1 号。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

108. 3 倍大牙齿硅胶阴模、11 牙位，生产厂为山东济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处台北路 1 号。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

109. 振荡器、20.5*15.5*9.6cm，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区纸坊街大桥路 19 号 3 号楼 5 楼。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

110. 铅围裙、M 号，0.5 铅当量，生产厂为龙口市龙跃医疗器械有限公司，厂址为山东省烟台市龙口市徐福街道徐福大街中段。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

111. 铅围脖、大领异型，0.5 铅当量，生产厂为龙口市龙跃医疗器械有限公司，厂址为山东省烟台市龙口市徐福街道徐福大街中段。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

112. IP 磷光板 / IP 成像板 / 牙片、2#，无磁，生产厂为上海白云三和感光材料有限公司，厂址为上海市浦东新区普陀路15号5幢。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

113. 高速手机后盖扳手、十字形扳手，拆卸孔 $\geq$ 9 孔，生产厂为广东精美医疗科技有限

公司,厂址为佛山市南海区狮山镇桃园东路 84 号万洋科兴园 3 栋 301、401、501 号。___/___
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中
国境内完成。

114. 牙科打磨机、204 型主机 + 手柄,生产厂为武汉金光医疗科技有限公司,厂址为
武汉市江夏区纸坊街大桥路 19 号 3 号楼 5 楼。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$
___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

115. 模型固定板、适用于平均值 YDM 颌架,不锈钢喷漆,生产厂为山东济宁星星医疗
器械有限公司,厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处台北路 1 号。___/___ 的中国
境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内
完成。

116. 多色合成树脂牙、28 颗 / 副 3 副 / 盒,生产厂为河南采玉牙科材料有限公司,
厂址为河南省安阳市滑县产业集聚区标准化厂房 35 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本
占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

117. 自凝基托牙托粉 II 型、红色、100g / 瓶,生产厂为上海新世纪齿科材料有限公
司,厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村 461 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/
___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

118. 热凝树脂(牙托粉)、红色 2# 100g / 瓶,生产厂为上海新世纪齿科材料有限公
司,厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村 461 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/
___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

119. 常用基托蜡(红蜡片牙科)、1.3mm / 片 18 片 / 盒常用蜡,生产厂为湖南松贝医
疗科技有限公司,厂址为湖南湘江新区麓谷街道岳麓西大道 2450 号环创园 C-8 栋 101、102
。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___
在中国境内完成。

120. 创可贴、100 片 / 盒,生产厂为诸暨市弘迪医疗器械有限公司,厂址为诸暨市安
华镇万宏路吉成两创园区 7 号楼 000301。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/
___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

121. 酒精灯芯、棉质,灯芯直径 8mm,生产厂为上海利垒仪器科技有限公司,厂址为上
海市宝山区梅林路 358 号 11 幢 B1522 室。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。
___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

122. 牙科石膏(白色)、2 型 1KG / 袋,120 目,生产厂为枣庄金正石膏有限公司
,厂址为山东省枣庄市山亭区凫城镇工业园。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。

___ 的 ___ 在中国境内生产。 ___ 的 ___ 在中国境内完成。

123. 牙科一次性塑料分模盒、透明色，生产厂为山东济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处台北路 1 号。 ___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。 ___ 的 ___ 在中国境内生产。 ___ 的 ___ 在中国境内完成。

124. 间接嵌体蜡、II 型 100g / 盒，生产厂为常熟尚齿齿科材料有限公司，厂址为常熟市支塘镇长桥村支北中心路 15 号。 ___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。 ___ 的 ___ 在中国境内生产。 ___ 的 ___ 在中国境内完成。

125. 牙科石膏锯、128MM，生产厂为山东济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处台北路 1 号。 ___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。 ___ 的 ___ 在中国境内生产。 ___ 的 ___ 在中国境内完成。

126. 牙科石膏锯锯条、长 128MM (1 包 100 支)，生产厂为山东济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处台北路 1 号。 ___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。 ___ 的 ___ 在中国境内生产。 ___ 的 ___ 在中国境内完成。

127. 牙用扁丝、1.0mm，生产厂为新华手术器械有限公司，厂址为山东省淄博市高新区齐祥路 2779 号。 ___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。 ___ 的 ___ 在中国境内生产。 ___ 的 ___ 在中国境内完成。

128. 牙用不锈钢丝、圆丝，0.8mm，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为青浦区赵巷镇沪青平公路 3581 弄 37 号。 ___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。 ___ 的 ___ 在中国境内生产。 ___ 的 ___ 在中国境内完成。

129. 自凝造牙牙托粉 II 型、白色、100g / 瓶，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村 461 号。 ___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。 ___ 的 ___ 在中国境内生产。 ___ 的 ___ 在中国境内完成。

130. 树脂仿真牙、牙位 136，带螺丝及螺丝刀，生产厂为滑县十盈商贸有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场 51 号楼 2 层 226 号。 ___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。 ___ 的 ___ 在中国境内生产。 ___ 的 ___ 在中国境内完成。

131. 树脂仿真牙、牙位 21，带螺丝及螺丝刀，生产厂为滑县十盈商贸有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场 51 号楼 2 层 226 号。 ___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。 ___ 的 ___ 在中国境内生产。 ___ 的 ___ 在中国境内完成。

132. 树脂仿真牙、牙位 16，带螺丝及螺丝刀，生产厂为滑县十盈商贸有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场 51 号楼 2 层 226 号。 ___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。 ___ 的 ___ 在中国境内生产。 ___ 的 ___ 在中国境内完成。

133. 树脂仿真牙、牙位 26, 带螺丝及螺丝刀, 生产厂为滑县十盈商贸有限公司, 厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场 51 号楼 2 层 226 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

134. 树脂仿真牙、牙位 45, 带螺丝及螺丝刀, 生产厂为滑县十盈商贸有限公司, 厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场 51 号楼 2 层 226 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

135. 树脂仿真牙、牙位 47, 带螺丝及螺丝刀, 生产厂为滑县十盈商贸有限公司, 厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场 51 号楼 2 层 226 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

136. 树脂仿真牙、牙位 46, 带螺丝及螺丝刀, 生产厂为滑县十盈商贸有限公司, 厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场 51 号楼 2 层 226 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

137. 树脂仿真牙、牙位 11, 带螺丝及螺丝刀, 生产厂为滑县十盈商贸有限公司, 厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场 51 号楼 2 层 226 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

138. 树脂仿真牙、牙位 22, 带螺丝及螺丝刀, 生产厂为滑县十盈商贸有限公司, 厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场 51 号楼 2 层 226 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

139. 树脂仿真牙、牙位 12, 带螺丝及螺丝刀, 生产厂为滑县十盈商贸有限公司, 厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场 51 号楼 2 层 226 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

140. 树脂仿真牙、牙位 44, 带螺丝及螺丝刀, 生产厂为滑县十盈商贸有限公司, 厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场 51 号楼 2 层 226 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

141. 金刚砂车针、TR26EF, 生产厂为佛山市启洋医疗器材有限公司, 厂址为佛山市南海区大沥镇谢边村东义土名“二级坦”广佛路侧。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

142. 金刚砂车针、TF13, 生产厂为佛山市启洋医疗器材有限公司, 厂址为佛山市南海区大沥镇谢边村东义土名“二级坦”广佛路侧。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

143. 金刚砂车针、TR13F, 生产厂为佛山市启洋医疗器材有限公司, 厂址为佛山市南海区大沥镇谢边村东义土名“二级坦”广佛路侧。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

144. 金刚砂车针、TR13, 生产厂为佛山市启洋医疗器材有限公司, 厂址为佛山市南海区大沥镇谢边村东义土名“二级坦”广佛路侧。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

145. 金刚砂车针、TR11, 生产厂为佛山市启洋医疗器材有限公司, 厂址为佛山市南海区大沥镇谢边村东义土名“二级坦”广佛路侧。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

146. 金刚砂车针、BR31, 生产厂为佛山市启洋医疗器材有限公司, 厂址为佛山市南海区大沥镇谢边村东义土名“二级坦”广佛路侧。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

147. 金刚砂车针、F025, 生产厂为佛山市启洋医疗器材有限公司, 厂址为佛山市南海区大沥镇谢边村东义土名“二级坦”广佛路侧。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

148. 金刚砂车针、EX-18F, 生产厂为佛山市启洋医疗器材有限公司, 厂址为佛山市南海区大沥镇谢边村东义土名“二级坦”广佛路侧。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

149. 金刚砂车针、TF22, 生产厂为佛山市启洋医疗器材有限公司, 厂址为佛山市南海区大沥镇谢边村东义土名“二级坦”广佛路侧。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

150. 不锈钢牙托托盘、小号, 生产厂为武汉金光医疗科技有限公司, 厂址为武汉市江夏区纸坊街大桥路 19 号 3 号楼 5 楼。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

151. 不锈钢牙托托盘、中号, 生产厂为武汉金光医疗科技有限公司, 厂址为武汉市江夏区纸坊街大桥路 19 号 3 号楼 5 楼。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

152. 牙科自凝硅胶杯、直径 5cm, 生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为河北省沧州市黄骅市瑞亨道与康田道交叉口北 500 米路东。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。 ___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

153. 一次性医用碘伏消毒棉签、50 支 / 瓶，生产厂为宝应县富康医疗器械有限公司，厂址为宝应县黄塍镇工业集中区光阳路。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

154. 凡士林、500g / 瓶，生产厂为上海华永石蜡有限公司，厂址为上海市金山区枫泾镇长枫公路 608 号 11 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

155. 临时冠牙齿贴面、规格 4*1,22 型，树脂贴片，生产厂为嵊州市甘霖口腔器材厂，厂址为浙江省嵊州市甘霖镇寺前。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

156. 钨钢磨头、慢机，粗磨，菠萝头 6#，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区纸坊街大桥路 19 号 3 号楼 5 楼。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

157. 橡皮障布、6*6 彩色，36 张 / 盒，生产厂为惠州市德嘉医疗科技有限公司，厂址为惠州市惠城区水口街道巽洛六路 6 号乐创城智慧园二期 5# 厂房 101B、501B 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

158. 橡皮障楔线、黄色（细），生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为河北省唐山市路北区高新技术开发区科智街 8 号亨达科技园 2 座四层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

159. 牙线、50 米，尼龙材质，生产厂为石家庄中皓康医疗器械有限公司，厂址为河北省石家庄市晋州市总十庄镇东台村。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

160. 三维立体橡皮障、橡皮障开口器，蓝色，生产厂为江苏奥伯斯医疗科技有限公司，厂址为张家港市凤凰镇苏虞张公路西侧长江路 8 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

161. 高速钨钢车针、裂钻，557#，生产厂为深圳市金洲精工科技股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区中心城龙城北路（龙岗区五联一路 7 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

162. 高速金刚砂车针、BR-41, BR-45, BR-46, 5 支 / 板，各 10 板，生产厂为佛山市启洋医疗器材有限公司，厂址为佛山市南海区大沥镇谢边村东义土名“二级坦”广佛路侧。 /

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

163. 高速金刚砂车针、EX-21EF, EX-24，生产厂为佛山市启洋医疗器材有限公司，厂址为佛山市南海区大沥镇谢边村东义土名“二级坦”广佛路侧。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

164. 慢速车针、球钻，RA3，生产厂为深圳市金洲精工科技股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区中心城龙城北路（龙岗区五联一路 7 号）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

165. 开髓树脂牙、牙位 16、26、36、46，生产厂为山东济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处台北路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

166. 拔髓针、00，生产厂为佛山市亿田齿科医疗器材有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村朗沙广东新光源产业基地核心区内 A 区 15 座三楼之 1-1。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

167. 光滑髓针、00，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣峰路 2 大道 1001 号南山智园 A4 栋第 3 层 302 房号豪迈家具工业广区厂房 B401 及 501。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

168. 手用根管锉、标准锥度 25mm，K 型，10#、15#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路 868 号 6 幢一楼。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

169. 手用根管锉、标准锥度 25mm，K 型，20#、25#、30#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路 868 号 6 幢一楼。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

170. 手用根管锉、标准锥度 25mm，K 型，6 支 / 盒，06#、08#、35#、40# 各 15 盒，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路 868 号 7 幢一楼。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

171. 手用根管锉、标准锥度 25mm，K 型，6 支 / 盒，45#、50#、55#、60# 各 10 盒，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣峰路 2 大道 1001 号南山智园 A4 栋第 3 层 302 房号豪迈家具工业广区厂房 B401 及 501。 /

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

172. 手用根管锉、C + 型, 6 支 / 盒, 10#、15# 各 5 盒, 生产厂为深圳市速航科技发展有限公司, 厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣峰路 2 大道 1001 号南山智园 A4 栋第 3 层 302 房号豪迈家具工业广区厂房 B401 及 501。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

173. 手用根管锉、H 型, 6 支 / 盒, 15#、20# 各 5 盒, 生产厂为深圳市速航科技发展有限公司, 厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣峰路 2 大道 1001 号南山智园 A4 栋第 3 层 302 房号豪迈家具工业广区厂房 B401 及 501。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

174. 手用根管锉、K 型 28mm 混装, 15#-40#, 6 支 / 盒, 生产厂为深圳市速航科技发展有限公司, 厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣峰路 2 大道 1001 号南山智园 A4 栋第 3 层 302 房号豪迈家具工业广区厂房 B401 及 501。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

175. 手用根管锉、K 型 28mm 混装, 45#-80#, 6 支 / 盒, 生产厂为深圳市速航科技发展有限公司, 厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣峰路 2 大道 1001 号南山智园 A4 栋第 3 层 302 房号豪迈家具工业广区厂房 B401 及 501。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

176. 手用根管锉、K 型 31mm 混装, 15#-40#, 6 支 / 盒, 生产厂为深圳市速航科技发展有限公司, 厂址为深圳市坪山区坑梓街道金沙社区荣峰路 2 大道 1001 号南山智园 A4 栋第 3 层 302 房号豪迈家具工业广区厂房 B401 及 501。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

177. 一次性口镜、50 支 / 包, 生产厂为石家庄市贝诺医疗器械有限公司, 厂址为河北省石家庄市晋州市总十庄镇建设街 45 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

178. 撕膜留字立体转印贴、可消毒, 彩色 6 色, 混合字 73 帖 / 张, 1-60 号各 1 张, 生产厂为广州市众力包装材料有限公司, 厂址为广东省广州市花都区狮岭镇宝峰北路 41-1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

179. 一次性使用牙科无菌注射器、螺口带针, 5mL, 0.5mm*38mm, 100 支 / 盒, 生产厂为江苏治宇医疗器材有限责任公司, 厂址为泰兴城西工业集聚区南园路 88 号。 / 的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

180. 双孔侧方冲洗针头、侧开孔, 20 支 / 盒, 26mm 蓝色 2 盒, 22mm 黄色 2 盒, 生产厂为常州益锐医疗器材有限公司, 厂址为江苏省常州市武进区西太湖科技产业园长扬路 9 号。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

181. 医用一次性注射剂注射针用针头、12 号 / 18G (1.2*38mm), 100 支 / 盒, 生产厂为江苏长城润致医疗科技有限公司, 厂址为扬州市广陵区头桥镇通达路 298 号 7-。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

182. 脱脂棉球、500G / 包, 单个棉球克重 0.3G, 生产厂为武汉仟苑医疗科技有限公司, 厂址为湖北省武汉市江夏区大桥路 3 号 10 栋 2-301 室。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

183. 电池、5 号, 根管充填实验中, 根管测量仪用, 生产厂为福建南平南孚电池有限公司, 厂址为福建省南平市延平区工业路 109 号。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

184. 根管吸干纸尖、160 支 / 盒, 25#、30#、35#、40#、45#、50#、55#、60#、65#、70#、75#、80#、85#、90#、95#、100#、105#、110#、115#、120#、125#、130#、135#、140#、145#、150#、155#、160#、165#、170#、175#、180#、185#、190#、195#、200#、205#、210#、215#、220#、225#、230#、235#、240#、245#、250#、255#、260#、265#、270#、275#、280#、285#、290#、295#、300#、305#、310#、315#、320#、325#、330#、335#、340#、345#、350#、355#、360#、365#、370#、375#、380#、385#、390#、395#、400#、405#、410#、415#、420#、425#、430#、435#、440#、445#、450#、455#、460#、465#、470#、475#、480#、485#、490#、495#、500#、505#、510#、515#、520#、525#、530#、535#、540#、545#、550#、555#、560#、565#、570#、575#、580#、585#、590#、595#、600#、605#、610#、615#、620#、625#、630#、635#、640#、645#、650#、655#、660#、665#、670#、675#、680#、685#、690#、695#、700#、705#、710#、715#、720#、725#、730#、735#、740#、745#、750#、755#、760#、765#、770#、775#、780#、785#、790#、795#、800#、805#、810#、815#、820#、825#、830#、835#、840#、845#、850#、855#、860#、865#、870#、875#、880#、885#、890#、895#、900#、905#、910#、915#、920#、925#、930#、935#、940#、945#、950#、955#、960#、965#、970#、975#、980#、985#、990#、995#、1000#, 生产厂为北京达雅鼎医疗器械有限公司, 厂址为北京市昌平区小汤山镇大柳树村南 (顺沙路临 76 号)。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

185. 根充牙胶尖、0.02 锥度 120 支 / 盒, 15# (60 盒)、20# (30 盒)、25# (30 盒), 生产厂为上海星宇医疗器材有限公司, 厂址为上海市松江区新桥镇新格路 868 号 6 幢一楼。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

186. 根充牙胶尖、0.02 锥度 120 支 / 盒, 30#、35#、40#、45#、50#、55#、60#、65#、70#、75#、80#、85#、90#、95#、100#、105#、110#、115#、120#、125#、130#、135#、140#、145#、150#、155#、160#、165#、170#、175#、180#、185#、190#、195#、200#、205#、210#、215#、220#、225#、230#、235#、240#、245#、250#、255#、260#、265#、270#、275#、280#、285#、290#、295#、300#、305#、310#、315#、320#、325#、330#、335#、340#、345#、350#、355#、360#、365#、370#、375#、380#、385#、390#、395#、400#、405#、410#、415#、420#、425#、430#、435#、440#、445#、450#、455#、460#、465#、470#、475#、480#、485#、490#、495#、500#、505#、510#、515#、520#、525#、530#、535#、540#、545#、550#、555#、560#、565#、570#、575#、580#、585#、590#、595#、600#、605#、610#、615#、620#、625#、630#、635#、640#、645#、650#、655#、660#、665#、670#、675#、680#、685#、690#、695#、700#、705#、710#、715#、720#、725#、730#、735#、740#、745#、750#、755#、760#、765#、770#、775#、780#、785#、790#、795#、800#、805#、810#、815#、820#、825#、830#、835#、840#、845#、850#、855#、860#、865#、870#、875#、880#、885#、890#、895#、900#、905#、910#、915#、920#、925#、930#、935#、940#、945#、950#、955#、960#、965#、970#、975#、980#、985#、990#、995#、1000#, 生产厂为上海星宇医疗器材有限公司, 厂址为上海市松江区莘砖公路 3825 号 21 幢二层。___的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

187. 根充牙胶尖、0.02 锥度 120 支 / 盒, 45#、50#、55#、60#、70#、80#、90#、100#、110#、120#、130#、140#、150#、160#、170#、180#、190#、200#、210#、220#、230#、240#、250#、260#、270#、280#、290#、300#、310#、320#、330#、340#、350#、360#、370#、380#、390#、400#、410#、420#、430#、440#、450#、460#、470#、480#、490#、500#、510#、520#、530#、540#、550#、560#、570#、580#、590#、600#、610#、620#、630#、640#、650#、660#、670#、680#、690#、700#、710#、720#、730#、740#、750#、760#、770#、780#、790#、800#、810#、820#、830#、840#、850#、860#、870#、880#、890#、900#、910#、920#、930#、940#、950#、960#、970#、980#、990#、1000#, 生产厂为天津达雅鼎医疗器械有限公司, 厂址为天津市西青经济技术开发区赛达三大道 1 号厂

房 B 栋东侧四层。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

188. 根充牙胶尖、0.04 锥度, 60 支 / 盒, 15#、20#、25#、30#、35# 各 2 盒, 生产厂为天津中鼎生物医学科技有限公司, 厂址为天津市西青经济技术开发区赛达国际工业城 D2-1 座。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

189. 根充牙胶尖、0.06 锥度, 60 支 / 盒, 25#, 生产厂为天津中鼎生物医学科技有限公司, 厂址为天津市西青经济技术开发区赛达国际工业城 D2-1 座。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

190. 侧方加压针、15#、20#、25#, 6 支 / 盒, 各 20 盒, 生产厂为盐城市新捷医疗器材有限公司, 厂址为江苏省盐城市建湖县上冈镇冈合路 83 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

191. 侧方加压针、30#、35#, 6 支 / 盒, 10 盒, 生产厂为盐城市新捷医疗器材有限公司, 厂址为江苏省盐城市建湖县上冈镇冈合路 83 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

192. 侧方加压针、45#, 6 支 / 盒, 5 盒, 生产厂为广州沃德医疗器械有限公司, 厂址为广州市番禺区石楼镇市莲路 352 号 202。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

193. 咬合纸、100 μ m 55*18mm, 300 张 / 盒, 生产厂为上海青浦齿科材料厂, 厂址为上海市青浦区青安路三号桥 1065 号。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

194. 光固化树脂抛光套装、9 支 / 套, RA0309, 生产厂为福泉庄乾科技有限公司, 厂址为福泉市马场坪办事处工业园区 3 号标准化厂房。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

195. 复合树脂抛光磨头、5 支 / 盒, SH3144M, 生产厂为福泉庄乾科技有限公司, 厂址为福泉市马场坪办事处工业园区 3 号标准化厂房。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

196. 机用镍钛锉、21mm、25mm, M3, 6 支混装, 生产厂为常州益锐医疗器材有限公司, 厂址为常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 B1 栋一、四、五楼、F2 栋二楼、C1 栋一楼、D2 栋四楼。___/___ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ___/___。___/___ 的 ___/___ 在中国境内生产。___/___ 的 ___/___ 在中国境内完成。

197. 机用镍钛锉、16mm, 6 支混装, 2 组, 生产厂为常州益锐医疗器材有限公司, 厂址为常州西太湖科技产业园长扬路 9 号 B1 栋一、四、五楼、F2 栋二楼、C1 栋一楼、D3 栋四楼。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

198. 热牙胶根管充填材料、注胶针（牙胶针），携热器用，23G, 生产厂为长沙得悦科技发展有限公司, 厂址为长沙高新开发区谷苑路 229 号湖南麓谷国际医疗器械产业园 A4 栋 1、3、4 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

199. 热牙胶棒（暂封补牙条）、100g / 盒, 生产厂为武汉大学口腔医学院口腔药物材料厂, 厂址为武汉市江夏区纸坊街大桥路 3 号联东 U 谷智能制造产业园 10 栋 2 单元 2 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

200. 一次性口腔治疗盘、200 个 / 箱, 6 件套, 带水杯, 塑料手柄、玻璃口镜、金属探针和镊子、纸围兜、塑料杯子和器械盘, 生产厂为河北博瑞医疗器械有限公司, 厂址为新乐市协神乡笔头村村南 412 米路东。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

201. 一次性乳胶检查手套、100 只 / 盒, 市五印 生产厂为汉斯夫（台州）医学科技有限公司, 厂址为浙江省台州市仙居县经济开发区白塔区块桐江路 12 号 A 栋 5 楼。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

202. 一次性乳胶检查手套、100 只 / 盒, 小号, 生产厂为汉斯夫（台州）医学科技有限公司, 厂址为浙江省台州市仙居县经济开发区白塔区块桐江路 12 号 A 栋 5 楼。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

203. 一次性口罩、10 支 / 包, 生产厂为湖南永康医疗器械有限公司, 厂址为湖南省常德市临澧县经济开发区金诚创业基地内 5 栋 A 座、1 栋 A 座。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

204. 一次性围兜、系带, 生产厂为佛山市雅加固医疗器械有限公司, 厂址为佛山市三水区白坭镇金坑路 2 号之二。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

205. 一次性帽子、20 个 / 包，生产厂为德博医疗科技（石家庄）有限公司，厂址为河北省石家庄市晋州市东里庄镇郜丰村开发区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。
 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

206. 弱吸管、SE03（SE01），100 支 / 包，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为河北省沧州市黄骅市瑞亨道与康田道交叉口北 500 米路东。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。
 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

207. 小纱布片、578,10 片 / 小包，80 小包 / 袋，棉质纱布，生产厂为江西芝正医疗器械有限公司，厂址为江西省南昌市进贤县李渡镇爱华大道 89 号 5 栋 3 楼、4 楼（生产地址含 5 栋附属区域）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。
 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

208. 流动树脂、A2 2g，生产厂为长春益思医疗器械有限公司，厂址为吉林省长春市高新开发区畅达路 177 号 2 号楼 401（委托生产）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。
 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

209. 一次性高速涡轮牙钻手机、TX-122N。，生产厂为佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塱工业路 3 号 3 楼 303-307 室、310-319 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。
 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

210. 牙科调拌纸、50 张 / 本，生产厂为武汉仟苑医疗科技有限公司，厂址为湖北省武汉市江夏区大桥路 3 号 10 栋 2-301 室。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。
 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

211. 手机润滑清洗剂、300ml，生产厂为四川爱多美医疗器械科技有限责任公司，厂址为四川省资阳市雁江区现代大道 3 号 C 栋二楼 C2-D1 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。
 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

212. 医疗专用利器盒、5L 方形，生产厂为天津瑞尔德源医用生物材料有限公司，厂址为天津市宁河区潘庄工业园区星石科技产业园 D-06 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。
 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

213. 抗菌洗手液、500mL / 瓶，生产厂为四川百喜特医疗器械有限公司，厂址为四川省资阳市雁江区振兴路 9 号 2# 楼。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。
 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

214. 排笔刷、平头，毛宽 15mm，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为河北省沧州市黄骅市瑞亨道与康田道交叉口北 500 米路东。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

215. 藻酸盐印模材料、1200g / 桶，变色型，生产厂为上海医疗器械股份有限公司齿科材料厂，厂址为上海市宝山区富联一路 19 号 4 幢。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

216. 加成型硅橡胶印模材、包含：重体，400g*2 瓶；轻体，50mL（AB 管）；量勺 1 对；混合头；工作头。生产厂为上海贝珍生物科技有限公司，厂址为上海青浦区朱家角镇康工路 85 号 6 幢第 1 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

217. 托盘、塑钢牙托托盘，小号、中号各 15 付，生产厂为武汉金光电子电器有限公司，厂址为武汉市江夏区纸坊街大桥路 19 号 3 号楼 5 楼。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

218. 牙科用黄石膏、超硬石膏，25KG / 袋，生产厂为河南省鸿泰石膏粉业有限公司，厂址为河南省郑州市惠济区古荥镇程庄村路与大河路交叉口向西 50 米。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

219. 自封袋、宽 6cm，长 8cm；100 个 / 包。生产厂为浙江名科塑业股份有限公司，厂址为浙江省台州市椒江区洪家上金路 9 号（园区编号 20 号楼）一、二楼厂房（一照多址）。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

220. 氟保护剂（漆）、10g（mL）/ 支，生产厂为北京鑫源恒信医疗器械有限公司，厂址为北京市昌平区科技园区华昌路 1 号 3 号楼 6 层 A01。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

221. 医用棉布胶带、1cm*5m / 卷，10 卷 / 盒，生产厂为山东盛达医疗用品有限公司，厂址为济宁市嘉祥县万张街道康庄村西 200 米。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

222. 医用棉布胶带、2cm*5m / 卷，10 卷 / 盒，生产厂为山东盛达医疗用品有限公司，厂址为济宁市嘉祥县万张街道康庄村西 200 米。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

223. 牙科影像板保护袋（牙片套）、2#，100 片 / 盒，生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为河北省唐山市路北区高新技术开发区科智街 8 号亨达科技园 B 座四层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

224. 牙科影像保护卡纸、2#，100 片 / 盒，生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为河北省唐山市路北区高新技术开发区科智街 8 号亨达科技园 B 座四层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

225. X 光片夹、耐高温高压（134° C），4 个 / 盒，塑料材质，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为河北省沧州市黄骅市瑞亨道与康田道交叉口北 500 米路东。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

226. 医用缝合针、角针 1/2 弧 6*14 10 包 / 盒，生产厂为上海浦东金环医疗用品股份有限公司，厂址为浦东新区北蔡镇莲镇路 25 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

227. 非吸收性外科缝线、不带针蚕丝线线束 4-0 60cm*12 50 包 / 盒，生产厂为淮阴医疗器械有限公司，厂址为江苏省淮安市清江浦区朝阳西路 106 号厂房二。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

228. 医用纱布绷带、8*600cm（10 卷 / 袋），棉质纱布，生产厂为南昌市恩惠医用卫生材料有限公司，厂址为江西省南昌市进贤县李渡镇爱华大道北 345 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

229. 无菌手术刀片、100 片 / 盒，11#，生产厂为淮阴医疗器械有限公司，厂址为江苏省淮安市清江浦区朝阳西路 106 号厂房二。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

230. 自凝牙托水、II 型，500ml / 瓶，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村 461 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

231. 工业酒精 95%、20KG / 桶, 生产厂为新泰市华源医疗卫生用品有限公司, 厂址为山东省泰安市新泰市经济开发区(青云街道南公南村大河路南首)。 / / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

232. 热凝牙托水、I 型, 500ml / 瓶, 生产厂为昆山市大进齿科材料有限公司, 厂址为苏州市昆山市张浦镇中吉山路 8 号 7# 厂房 4 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

233. 双氧水、3% 100mL / 瓶, 生产厂为山东省京联生物科技股份有限公司, 厂址为山东省德州市经济技术开发区崇德五大道文庄村西首。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

234. 1% 次氯酸钠溶液、250mL / 瓶, 生产厂为国创河北医疗器械有限公司, 厂址为石家庄高新区太行南大街 501 号 B-1 栋 603。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

235. EDTA 凝胶、5mL, 生产厂为中俄国际医学研究股份有限公司, 厂址为安徽省亳州市涡阳县经济开发区标准化厂房 B6 栋 2 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

236. 氧化锌丁香油水门汀、粉 10g*2 瓶 + 液 6mL*1 瓶 / 盒, 生产厂为上海青普齿科材料有限公司, 厂址为上海青浦区漕盈路 35687 号 2 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

237. 丁香油酚、20mL / 瓶, 生产厂为康宁药业(天津)有限公司, 厂址为天津开发区第二大街 9 号总公司大楼 B 区 1301-2。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

238. 氢氧化钙糊剂、粉液一组, 生产厂为朗力生物医药(武汉)有限公司, 厂址为武汉市东湖新技术开发区高新大道 858 号光谷生物医药园 A5-2 栋。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

239. 氢氧化钙消毒糊剂(注射型)、2g / 支, 生产厂为广东森烨科技有限公司, 厂址为佛山市南海区狮山镇罗村广东新光源产业基地核心区 A3 座四楼之 3。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

240. 根管充填糊剂、粉 15g / 瓶, 液 10mL / 瓶, 生产厂为朗力生物医药(武汉)有限公司, 厂址为武汉市东湖新技术开发区高新大道 858 号光谷生物医药园 A5-2 栋。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中

国境内完成。

241. 75% 酒精、500mL / 瓶，生产厂为净优邦生物科技（山东）有限公司，厂址为山东省德州市平原县龙门街道办事处千佛塔南路民营经济园区 8。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

242. 玻璃离子水门汀、粉 20g + 液 16mL / 盒，生产厂为上海青普齿科材料有限公司，厂址为上海青浦区漕盈路 35687 号 1 幢 2 层。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

243. 碘伏消毒液、60mL / 瓶，生产厂为感控卫士（山东）医疗科技有限公司，厂址为山东省德州市经济技术开发区崇德三大道 6666-6 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

244. 干髓糊剂、10g 粉 + 10ml 液，生产厂为朗力生物医药（武汉）有限公司，厂址为武汉市东湖新技术开发区高新大道 858 号光谷生物医药园 A5-2 栋。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

245. 牙髓失活剂（无砷）、慢速，1g / 支，生产厂为国创河北医疗器械有限公司，厂址为石家庄高新区太行南大街 501 号 B-1 栋 603。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

246. 聚羧酸锌水门汀、粉 30g + 液 15mL，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为青浦区赵巷镇沪青平公路 3581 弄 37 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

247. 磷酸锌水门汀、粉 30g + 液 15mL，生产厂为常熟尚齿齿科材料有限公司，厂址为常熟市支塘镇长桥村支北中心路 15 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

248. 95% 酒精、2000mL / 桶，生产厂为新泰市华源医疗卫生用品有限公司，厂址为山东省泰安市新泰市经济开发区（青云街道南公南村大河路南首。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人电子签章：安徽佳捷医疗器械有限公司

日期：2026年4月6日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 上述声明函中标注___/___的，无需填写。
4. 投标人应当结合“五、投标分项报价表-货物部分”相关信息进行填写。
5. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）和财政部工业和信息化部关于贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见（财库〔2025〕30号），本项目所称的本国产品是指在中国境内生产的产品，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。在国内保税区、综合保税区等海关特殊监管区域生产的产品，属于在中国境内生产的产品；对医疗器械产品，取得药品监督管理部门授予的准字号医疗器械注册证的，属于在中国境内生产的产品；其他产品，根据实际情况判断是否在中国境内生产。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

