

九、关于符合本国产品标准的声明函

(不符合本国产品扶持政策, 不需此件)

本公司(单位)郑重声明, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定, 本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1、牙科用携热器SR- 3, 生产厂为桂林市雅皓医疗科技有限公司, 厂址为桂林市七星区七里店路70号创意产业园12#-5楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

2、微创球形车针CD- 50F~CD- 59F, 生产厂为佛山市瑞达医疗器械有限公司, 厂址为佛山市禅城区南庄镇嘉富路16号4座501。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

3、光固化机Q7, 生产厂为桂林维润医疗科技有限公司, 厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

4、牙科脓肿切开练习模型、牙科囊肿模型, 生产厂为东莞理月模型科技有限公司, 厂址为广东省东莞市樟木头镇东深路樟木头段367号201室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

5、高速裂钻FG- 700, 生产厂为深圳市金洲精工科技股份有限公司, 厂址为深圳市龙岗区中心城龙城北路高科技工业园区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

6、先锋锉C+锉25mm, 12#6支/板, 生产厂为深圳市速航科技发展有限公司, 厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

7、先锋锉C+锉21mm, 12#6支/板, 生产厂为深圳市速航科技发展有限公司, 厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

8、先锋锉C+锉25mm, 08#6支/板，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

9、先锋锉C+锉25mm, 10#6支/板，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

10、先锋锉C+锉25mm, 15#6支/板，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

11、去带环钳K12290，生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市虹口区粤秀路351号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

12、去托槽钳004- 313S，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

13、正畸末端切断钳13.6cm，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

14、分牙皮圈钳、分牙橡圈置放钳，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

15、橡皮障夹钳滑动固定方式，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

16、打孔器1#- 5#，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

17、橡皮障支架108mm*95mm，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

18、橡皮障夹210#，生产厂为星苑达医疗科技淮安有限公司，厂址为淮安市清江浦区朝阳西路106号1幢。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

19、橡皮障夹5#，生产厂为星苑达医疗科技淮安有限公司，厂址为淮安市清江浦区朝阳西路106号1幢。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

20、橡皮障夹202#，生产厂为星苑达医疗科技淮安有限公司，厂址为淮安市清江浦区朝阳西路106号1幢。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

21、橡皮障夹200#，生产厂为星苑达医疗科技淮安有限公司，厂址为淮安市清江浦区朝阳西路106号1幢。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

22、橡皮障夹200#，生产厂为星苑达医疗科技淮安有限公司，厂址为淮安市清江浦区朝阳西路106号1幢。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

23、托槽定位尺/托槽定位器3.5- 5.0，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

24、细丝切断钳正畸科用，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

25、金冠剪025- 2401，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

26、矽粒子牙科抛光头#5, DPW1105, 生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司, 厂址为唐山高新技术开发区科智街8号亨达科技园B座四层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

27、口腔仿真牙齿模型（恒牙）可备牙补牙, 生产厂为济宁星星医疗器械有限公司, 厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

28、口腔仿真牙齿模型（乳牙）可备牙补牙, 生产厂为济宁星星医疗器械有限公司, 厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

29、正畸托槽（金属网底）0.022"3带钩, 生产厂为杭州西湖生物材料有限公司, 厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道临港路1号2号楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

30、修复科调拌碗橡皮碗中号108*59mm, 生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

31、修复科调拌刀塑料, 生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

32、修复科调拌刀木制把手, 生产厂为石家庄中皓康医疗器械有限公司, 厂址为河北省石家庄市晋州市总十庄镇东台村。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

33、修复科调拌碗大号130*96mm, 生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司, 厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

34、口腔常见疾病牙齿模型、医患沟通教学牙齿模型, 生产厂为东莞理月模型科技有限公司, 厂址为广东省东莞市樟木头镇东深路樟木头段367号201室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

35、正畸教学模型塑料制，生产厂为济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

36、人体彩色头颅模型1：2，生产厂为广州政河教学模型有限公司，厂址为广州市南沙区南沙街西部工业区广兴路23号（厂房A）二楼之一。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

37、牙体解剖可拆分模型12倍，生产厂为广州政河教学模型有限公司，厂址为广州市南沙区南沙街西部工业区广兴路23号（厂房A）二楼之一。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

38、粘固粉调拌刀1#双头头宽6，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

39、酒精灯150mL/个，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

40、三层口罩（加强型）175*95mm，生产厂为广东康美芝医疗用品科技有限公司，厂址为江门市蓬江区杜阮镇井根村开发区井根一路44号之一、之二。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

41、酸蚀剂35%磷酸2.5mL×1支，生产厂为点铂医疗科技（常州）有限公司，厂址为常州武进国家高新技术开发区人民东路158号1栋。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

42、粘结剂第七代3ml/支，生产厂为吉林省登泰克牙科材料有限公司，厂址为长春市高新区成功路721号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

43、一次性治疗巾45*34cm，生产厂为宝应县富康医疗器械有限公司，厂址为宝应县黄塍镇工业集中区光阳路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

44、一次性使用医用橡胶无粉检查手套小号，生产厂为江西倍加舒医疗器械有限公司，厂址为江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道333号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

45、无菌纱布5*7cm，生产厂为南昌市奥康医疗器械有限公司，厂址为江西省南昌市进贤县长山晏乡新居（工业园区）。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

46、无菌棉球0.3g/粒，生产厂为南昌市旭辉医疗器械有限公司，厂址为江西省南昌市进贤县李渡世纪大道216号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

47、根管冲洗针头双侧针头开口直径0.4mm，生产厂为河南瑞展医疗器械有限公司，厂址为河南省新乡市延津县东屯镇东屯社区向阳D区四排15号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

48、根管冲洗针头双侧针头开口直径0.4mm，生产厂为河南瑞展医疗器械有限公司，厂址为河南省新乡市延津县东屯镇东屯社区向阳D区四排15号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

49、一次性牙齿纸杯150ml，生产厂为湖南立乐环保科技有限责任公司，厂址为湖南省邵阳市邵东市廉桥镇太阳村。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

50、自酸蚀粘结剂第七代5ml/瓶，生产厂为吉林省登泰克牙科材料有限公司，厂址为长春市高新区成功路721号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

51、一次性使用医用橡胶无粉检查手套大号，生产厂为江西倍加舒医疗器械有限公司，厂址为江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道333号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

52、一次性使用医用橡胶无粉检查手套中号，生产厂为江西倍加舒医疗器械有限公司，厂址为江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道333号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

53、涂药棒紫色1筒100支，生产厂为河北泽丰科技有限公司，厂址为石家庄市栾城区北牛家庄村西。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

54、树脂A2色，生产厂为北京安泰生物医用材料有限公司，厂址为北京市平谷区中关村科技园区平谷园平旺街46号院1号楼2层201。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

55、树脂A3色，生产厂为北京安泰生物医用材料有限公司，厂址为北京市平谷区中关村科技园区平谷园平旺街46号院1号楼2层201。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

56、流动树脂A2色，生产厂为吉林省登泰克牙科材料有限公司，厂址为长春市高新区成功路721号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

57、一次性使用检查薄膜手套M中号，生产厂为山东英科医疗科技有限公司，厂址为山东省淄博市张店区张柳路29号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

58、一次性光固化灯导光棒保护套丁型，生产厂为郑州市成田贸易有限公司，厂址为郑州市中原区西站路62号河南纺织研究院院内。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

59、可做根管治疗的树脂/塑料牙11牙位，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

60、可做根管治疗的树脂/塑料牙36牙位，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

61、缝线4-0，生产厂为苏州井蓝医疗器械有限公司，厂址为苏州市吴中区木渎镇刘庄路5号3幢。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

62、缝线4-0（1/2〇6*13），生产厂为淮阴医疗器械有限公司，厂址为江苏省淮安市清江浦区朝阳西路106号厂房二。/的/在中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

63、橡皮障布52片/盒5*5，生产厂为江西倍加舒医疗器械有限公司，厂址为江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道333号。/的/在中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

64、橡皮障布36片/盒6*6，生产厂为江西倍加舒医疗器械有限公司，厂址为江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道333号。/的/在中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

65、橡皮障固定楔线2.1米/盒，生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为唐山高新技术开发区科智街8号亨达科技园B座四层。/的/在中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

66、医用次氯酸钠消毒片100片/瓶，生产厂为山东控感医疗科技有限公司，厂址为山东省聊城市高新区九州街道长江路1号。/的/在中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

67、口腔外科缝合常规角针10支*10包，生产厂为上海小昱医疗器械有限公司，厂址为上海市奉贤区奉城镇新奉公路6328号2024-2025号。/的/在中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

68、光固化型氢氧化钙水门汀2.5g/支，生产厂为武汉高登齿科材料有限公司，厂址为武汉市江夏区庙山开发区庙山大道9号东湖高新产业创新基地13#厂房501室。/的/在中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

69、化学固化型/自凝氢氧化钙水门汀内含:13g基质、11g催化剂，生产厂为中俄国际医学研究股份有限公司，厂址为安徽省亳州市涡阳县经济开发区标准化厂房B6栋3层。/的/在中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

70、一次性注射器5ml/支，生产厂为江苏治宇医疗器材有限责任公司，厂址为泰兴城西工业集聚区南园路88号。/的/在中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

71、牙刷成人用，生产厂为四川涑爽医疗用品股份有限公司，厂址为四川省资阳市现代大道3号A栋三层D、E、F区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

72、一次性口腔器械盘BR- 2，生产厂为河北博瑞医疗器械有限公司，厂址为新乐市协神乡笔头村村南412米路东。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

73、正畸弓丝镍钛方圆形超弹圆丝0.0170.22，生产厂为江苏盛玛特新材料科技有限公司，厂址为徐州市沛县杨屯镇沛北经济开发区光伏大道（路）西侧、研发中心南侧。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

74、正畸丝0.25# /30g，生产厂为杭州西湖生物材料有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道临港路1号2号楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

75、碘甘油20ml/瓶，生产厂为国创河北医疗器械有限公司，厂址为石家庄高新区太行南大街501号B-1栋603。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

76、根管润滑剂EDTA6g，生产厂为长沙恩普诺生物科技有限公司，厂址为长沙高新开发区谷苑路229号海凭园生产厂房三201。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

77、抛光刷（平头）不锈钢带刷毛，生产厂为江苏牙宝宝医疗器械有限公司，厂址为镇江市扬中市三茅街道钟灵路98号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

78、抛光刷（尖头）不锈钢带刷毛，生产厂为江苏牙宝宝医疗器械有限公司，厂址为镇江市扬中市三茅街道钟灵路98号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

79、成形片两孔中号不锈钢，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

80、成形片两孔小号不锈钢，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

81、牙间隙刷0.6mm规格，生产厂为安徽克菱保健科技有限公司，厂址为安徽省蚌埠市淮上区沫河口工业园区开源大道5号。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

82、洗手液500ml/瓶，生产厂为山东消博士消毒科技股份有限公司，厂址为山东省德州市陵城区经济开发区西环路5号。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

83、氧化锌丁香油水门江，生产厂为上海青普齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区漕盈路3568号1幢二层。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

84、正畸用分牙橡皮圈S型，生产厂为浙江亚宏医疗器材有限公司，厂址为浙江省湖州市安吉县递铺街道拥军路788号。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

85、牙间隙刷L型白色0.6mm，生产厂为安徽克菱保健科技有限公司，厂址为安徽省蚌埠市淮上区沫河口工业园区开源大道5号。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

86、氢氧化钙根管消毒糊剂粉液型，生产厂为朗力生物医药(武汉)有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

87、氢氧化钙根管消毒糊剂推注II型2g/支，生产厂为广东森烨科技有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村广东新光源产业基地核心区内A3座4楼之3。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

88、树脂类根管封闭剂A、B糊剂各4mL，生产厂为武汉彩芝堂生物医药有限公司，厂址为武昌区徐东大街西侧联发九都国际第7幢7层4号。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

89、根管充填剂粉10g+液10ml，生产厂为武汉大学口腔医学院口腔药物材料厂，厂址为武汉市洪山区珞喻路237号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

90、氢氧化钙类根管充填糊剂2g，生产厂为朗力生物医药(武汉)有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

91、聚羧酸锌水门汀粉30g+液15ml，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄37号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

92、牙胶尖0.04/15#- 40#，生产厂为天津中鼎生物医学科技有限公司，厂址为天津市西青经济技术开发区赛达国际工业城D2-1座。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

93、颊面管16、26、36、46牙位，生产厂为杭州西湖生物材料有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道临港路1号2号楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

94、光固化牙龈屏障树脂1.5g/支，生产厂为浙江皓洁医药科技有限公司，厂址为浙江省湖州市德清县乾元镇三里塘1-1号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

95、医用棉签50支/包，生产厂为健尔康医疗科技股份有限公司，厂址为江苏省常州市金坛区直溪镇工业集中区健尔康路1号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

96、碘伏棉签50支/瓶，生产厂为山东利尔康医疗科技股份有限公司，厂址为山东省德州市经济技术开发区利尔康路1号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

97、氟化钠护齿剂10ml/支，生产厂为深圳中科精诚医学科技有限公司，厂址为深圳市宝安区松岗街道潭头社区芙蓉路9号二期3号楼1002-1007。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

98、一次性使用无菌注射针0.5mm38mm，生产厂为江苏治宇医疗器材有限责任公司，厂址为泰兴城西工业集聚区南园路88号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

99、玻璃离子水门汀20g粉：15ml液体，生产厂为常熟尚齿齿科材料有限公司，厂址为常熟市支塘镇长桥村支北中心路15号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

100、一次性医用牙科蓝膜1200片/卷4丝，生产厂为安徽天润医用新材料有限公司，厂址为安徽省安庆市宜秀区朝阳路29号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

101、一次性纸质胸巾4534cm，30片/包，10包/箱，生产厂为宝应县富康医疗器械有限公司，厂址为宝应县黄塍镇工业集中区光阳路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

102、卡局式注射针头0.321mm公制，100支/盒，生产厂为浙江康德莱医疗器械股份有限公司，厂址为浙江省温州市龙湾滨海工业园区滨海五道758号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

103、卡局式注射器不锈钢注射推动器头大号，公制，生产厂为上海康桥齿科医械厂，厂址为上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

104、一次性吸唾管XT1，100支/袋，生产厂为国创河北医疗器械有限公司，厂址为石家庄高新区太行南大街501号B-1栋603。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

105、一次性三用枪头AWT03，100个/包，生产厂为石家庄鑫尔乐医疗器械有限公司，厂址为新乐市木村乡工业园区富强路3号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

106、一次性调拌纸10匝/盒，中号76mm76mm，50页/本，生产厂为武汉仟苑医疗科技有限公司，厂址为湖北省武汉市江夏区大桥路3号10栋2-301室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

107、一次性牙科冲洗器0.620mm弯头针，100支/盒，生产厂为温州市红星医疗器械厂，厂址为浙江省温州市龙湾区永兴街道滨海二路28号21幢1号门。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

108、藻酸盐印模材料常规，带量勺，454g，生产厂为北京海吉雅医疗器材有限公司，厂址为北京市昌平区沙河镇昌平路97号1幢E门。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

109、硅橡胶类印模材料/弹性体印模材料- 0型基质400g（250mL）/催化剂400g（250mL），含配件，生产厂为山东沪鸽口腔医疗集团有限公司，厂址为山东省日照市东港区山海路68号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

110、消毒湿巾75%60片/包15cm18cm，生产厂为山东鹏展医疗科技有限公司，厂址为山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道1251号北方应急医疗产业园C区4号楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

111、牙科美学修复细刷笔貂毛，平头，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

112、超硬石膏800克/包，生产厂为河南汉克斯医疗器械有限公司，厂址为河南省新乡市长垣市南蒲区宏力大道南段西侧C1。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

113、丁香油液20ml液/瓶，生产厂为上海青普齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区漕盈路3568号1幢二层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

114、一次性医生护士帽子20个/袋，生产厂为汉斯夫(台州)医学科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区余杭街道义创路5号2幢。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

115、乳牙金属预成冠48颗/套装，生产厂为杭州远方医疗器械有限公司，厂址为杭州市萧山区戴村镇三头村（大湖头）。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

116、一次性塑料滴管1ml，100支/包，生产厂为上海利垒仪器科技有限公司，厂址为上海市宝山区梅林路358号11幢B1522室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

117、正畸牙釉质粘合树脂（非调拌型）粘接剂3.5g3支引发剂10mL酸蚀剂2.5mL，生产厂为杭州西湖生物材料有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道临港路1号2号楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

118、菌斑显示剂20支/盒，生产厂为安其生医疗科技(徐州)有限公司，厂址为江苏省徐州市贾汪区工业园区管委会电产业园C区6#厂房一层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

119、自凝牙托水100ml/瓶，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

120、红蜡片250g单片厚度1.3mm，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄37号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

121、造牙树脂粉II型：100g/瓶，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

122、排龈线000#，生产厂为佛山市飞翼医疗器械科技有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村塱沙大道以北广东省新光源产业基地核心区A8座四楼401、402室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

123、临时冠铸造树脂12g/盒，A2色，生产厂为河北碧迪医疗技术有限公司，厂址为河北省廊坊市固安县固安镇京南服装产业园83号楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

124、临时冠桥树脂枪混型临时冠清单胶剂76g1支，混合头15个，生产厂为吉林省登泰克牙科材料有限公司，厂址为长春市高新区成功路721号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

125、牙科用暂封膏15g，淡红色，生产厂为上海青普齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区漕盈路3568号1幢二层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

126、吸潮纸尖04锥度，20#黄色，100支/盒，生产厂为成都市萨尼医疗器械有限公司，厂址为成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞四路408号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

127、吸潮纸尖04锥度，25#红色，100支/盒，生产厂为成都市萨尼医疗器械有限公司，厂址为成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞四路408号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

128、吸潮纸尖04锥度，30#蓝色，100支/盒，生产厂为成都市萨尼医疗器械有限公司，厂址为成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞四路408号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

129、牙膏固齿抗敏175g/支，生产厂为重庆登康口腔护理用品股份有限公司，厂址为重庆市江北区观音桥步行街5号22- 28层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

130、医用除垢剂1KG/瓶，生产厂为深圳市安多福消毒高科技股份有限公司，厂址为深圳市宝安区石岩街道石龙社区工业二路10号厂房一栋1- 4层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

131、1%次氯酸钠溶液1%次氯酸钠溶液250ml/瓶，生产厂为国创河北医疗器械有限公司，厂址为石家庄高新区太行南大街501号B-1栋603。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

132、3%次氯酸钠溶液250ml/瓶，生产厂为国创河北医疗器械有限公司，厂址为石家庄高新区太行南大街501号B-1栋603。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

133、3%过氧化氢100ml/瓶，生产厂为感控卫士（山东）医疗科技有限公司，厂址为山东省济南市天桥区蓝翔路15号时代总部基地七区3- 103。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

134、根管口探针不锈钢，DG16，生产厂为上海肖蒙医疗器械有限公司，厂址为上海市宝山区新沪路689号3幢4楼405室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

135、拔髓针柄不锈钢，110mm，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

136、根管测量台C008，台型，生产厂为天津瑞尔德源医用生物材料有限公司，厂址为天津市宁河区潘庄工业园区星石科技产业园D-06号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

137、玻璃板150×70×8，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

138、酒精灯250ml，生产厂为上海利垒仪器科技有限公司，厂址为上海市宝山区梅林路358号11幢B1522室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

139、酒精灯瓷质灯塞250ml酒精灯通用，10个/组，生产厂为上海利垒仪器科技有限公司，厂址为上海市宝山区梅林路358号11幢B1522室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

140、酒精灯芯棉质，灯芯直径8mm，生产厂为上海利垒仪器科技有限公司，厂址为上海市宝山区梅林路358号11幢B1522室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

141、挖匙不锈钢，1#，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

142、挖匙不锈钢，2#，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

143、带柄金属口镜口镜柄+口镜头，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

144、牙科用镊子090- 0201，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

145、牙探针双头，5#，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

146、不锈钢牙科方盘215X105X20mm，不带盖，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

147、不锈钢有盖方盘12寸，有孔，生产厂为上海玉荣医疗器械有限公司，厂址为上海市宝山区沪太路6397号1- 2层A区1733室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

148、垂直加压充填器5#-7#，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

149、热牙胶充填仪携热头黄色05/50，生产厂为赛乐（常州）医疗科技股份有限公司，厂址为常州市新北区雁荡河路26号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

150、热牙胶充填仪携热头蓝色06/60，生产厂为赛乐（常州）医疗科技股份有限公司，厂址为常州市新北区雁荡河路26号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

151、超声根管荡洗转换头E1，5支/板，生产厂为桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为桂林市国家高新区信息产业园。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

152、超声根管荡洗转换头E2，5支/板，生产厂为桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为桂林市国家高新区信息产业园。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

153、牙胶尖末端修剪器圆盘形，生产厂为天津瑞尔德源医用生物材料有限公司，厂址为天津市宁河区潘庄工业园区星石科技产业园D-06号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

154、三维立体橡皮障开口器（一次性）小号，蓝色，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

155、橡皮障布66彩色，36张/盒，生产厂为惠州市德嘉医疗科技有限公司，厂址为惠州市惠城区水口街道蚵洛六路6号乐创城智慧园二期5#厂房101B、501B号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

156、橡皮障楔线2.1米/盒，直径1.8mm，生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为唐山高新技术开发区科智街8号亨达科技园B座四层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

157、牙线50m/盒，生产厂为四川涑爽医疗用品股份有限公司，厂址为四川省资阳市现代大道3号A栋三层D、E、F区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

158、双孔侧方冲洗针头双侧开口，弯筒螺口，20支/盒，生产厂为常州益锐医疗器械有限公司，厂址为常州西太湖科技产业园长扬路9号D2栋二楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

159、医用一次性注射剂注射针用针头12号/18G（1.238mm），100支/盒，生产厂为上海康德莱企业发展集团股份有限公司，厂址为上海市嘉定区高潮路658号1幢2楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

160、一次性使用牙科无菌注射器5ml、0.5mm*38mm，100支/盒，生产厂为江苏治宇医疗器械有限责任公司，厂址为泰兴城西工业集聚区南园路88号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

161、拔髓针无柄10支/板00#，生产厂为山西嘉文生物科技有限公司，厂址为山西省晋中市山西综改示范区晋中开发区大学城产业园区金科智慧科技城A15-02楼栋。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

162、高速钨钢车针倒锥钻，FG- 34#，5支/板，生产厂为深圳市金洲精工科技股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区中心城龙城北路高科技工业园区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

163、高速钨钢车针裂钻，557#，5支/板，生产厂为深圳市金洲精工科技股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区中心城龙城北路高科技工业园区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

164、高速金刚砂车针BR- 41，5支/板，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1- 2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

165、高速金刚砂车针BR- 45，5支/板，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1- 2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

166、高速金刚砂车针BR- 46，5支/板，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1- 2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

167、高速金刚砂车针EX- 21EF，5支/板，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1- 2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

168、高速金刚砂车针EX- 28EF，5支/板，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1- 2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

169、高速金刚砂车针TR- 11EF，5支/板，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1- 2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

177、根管练习块，红色、单根、弯曲根管，生产厂为济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

178、根管练习块，带牙款单根管、带牙款双根管、带牙款三根管，生产厂为济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

179、开髓树脂牙，牙位16，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

180、开髓树脂牙，牙位26，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

181、开髓树脂牙，牙位36，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

182、开髓树脂牙，牙位46，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

183、脱脂棉球，0.3g/粒、500g/包，生产厂为河北朗天医疗器械有限公司，厂址为河北省石家庄市无极县南流乡小东郎村村南。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

184、光滑髓针（棉花针），00#、52mm长、12支/板，生产厂为成都市萨尼医疗器械有限公司，厂址为成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞四路408号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

185、手用根管锉，标准锥度、25mm、K型、6支/盒、10#，生产厂为成都市萨尼医疗器械有限公司，厂址为成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞四路408号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

186、手用根管锉，标准锥度、25mm、K型、6支/盒、15#，生产厂为成都市萨尼医疗器械有限公司，厂址为成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞四路408号。_/的中国境内生产的组件成本占比≥_/。_/的_/在中国境内生产。_/的_/在中国境内完成。186、手用根管锉，标准锥度、25mm、K型、6支/盒、15#，生产厂为成都市萨尼医疗器械有限公司，厂址为成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞四路408号。_/的中国境内生产的组件成本占比≥_/。_/的_/在中国境内生产。_/的_/在中国境内完成。

187、手用根管锉，标准锥度、25mm、K型、6支/盒、20#，生产厂为成都市萨尼医疗器械有限公司，厂址为成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞四路408号。_/的中国境内生产的组件成本占比≥_/。_/的_/在中国境内生产。_/的_/在中国境内完成。

188、手用根管锉，标准锥度、25mm、K型、6支/盒、25#，生产厂为成都市萨尼医疗器械有限公司，厂址为成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞四路408号。_/的中国境内生产的组件成本占比≥_/。_/的_/在中国境内生产。_/的_/在中国境内完成。

189、手用根管锉，标准锥度、25mm、K型、6支/盒、30#，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。_/的中国境内生产的组件成本占比≥_/。_/的_/在中国境内生产。_/的_/在中国境内完成。

190、手用根管锉，标准锥度、25mm、K型、6支/盒、06#，生产厂为成都市萨尼医疗器械有限公司，厂址为成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞四路408号。_/的中国境内生产的组件成本占比≥_/。_/的_/在中国境内生产。_/的_/在中国境内完成。

191、手用根管锉，标准锥度、25mm、K型、6支/盒、08#，生产厂为成都市萨尼医疗器械有限公司，厂址为成都市双流区西南航空港经济开发区腾飞四路408号。_/的中国境内生产的组件成本占比≥_/。_/的_/在中国境内生产。_/的_/在中国境内完成。

192、手用根管锉，标准锥度、25mm、K型、6支/盒、35#，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。_/的中国境内生产的组件成本占比≥_/。_/的_/在中国境内生产。_/的_/在中国境内完成。

193、手用根管锉，标准锥度、25mm、K型、6支/盒、40#，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。_/的中国境内生产的组件成本占比≥_/。_/的_/在中国境内生产。_/的_/在中国境内完成。

194、手用根管锉，6支/盒、45#，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

195、手用根管锉，6支/盒、50#，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

196、手用根管锉，6支/盒、55#，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

197、手用根管锉，6支/盒、60#，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

198、手用根管锉，6支/盒、8#，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

199、手用根管锉，6支/盒、10#，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

200、手用根管锉，28mm混装，15#- 40#，6支/盒，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

201、手用根管锉，28mm混装，45#- 80#，6支/盒，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

202、手用根管锉，31mm混装，15#- 40#，6支/盒，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

203、热牙胶棒（暂封补牙条），100g/盒，生产厂为上海青普齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区漕盈路3568号1幢二层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

204、侧方加压针，25mm20#，6支/盒，生产厂为盐城市新捷医疗器材有限公司，厂址为江苏省盐城市建湖县上冈镇冈合路83号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

205、侧方加压针，25mm25#，6支/盒，生产厂为盐城市新捷医疗器材有限公司，厂址为江苏省盐城市建湖县上冈镇冈合路83号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

206、侧方加压针，25mm30#，6支/盒，生产厂为盐城市新捷医疗器材有限公司，厂址为江苏省盐城市建湖县上冈镇冈合路83号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

207、侧方加压针，25mm15#，6支/盒，生产厂为盐城市新捷医疗器材有限公司，厂址为江苏省盐城市建湖县上冈镇冈合路83号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

208、侧方加压针，25mm35#，6支/盒，生产厂为盐城市新捷医疗器材有限公司，厂址为江苏省盐城市建湖县上冈镇冈合路83号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

209、侧方加压针，28mm，混装，15- 40#，6支/盒，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

210、侧方加压针，31mm，混装，15- 40#，6支/盒，生产厂为深圳市速航科技发展有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道崇文花园4号办公楼1206房。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

211、根充牙胶尖，0.02锥度，每盒120支，10#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

212、根充牙胶尖，0.02锥度，每盒120支，15#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。
/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

213、根充牙胶尖，0.02锥度，每盒120支，20#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。
/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

214、根充牙胶尖，0.02锥度，每盒120支，25#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。
/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

215、根充牙胶尖，0.02锥度，每盒120支，30#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。
/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

216、根充牙胶尖，0.02锥度，每盒120支，35#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。
/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

217、根充牙胶尖，0.02锥度，每盒100支，40#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。
/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

218、根充牙胶尖，0.02锥度，每盒100支，45#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。
/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

219、根充牙胶尖，0.02锥度，每盒100支，50#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。
/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

220、根充牙胶尖，0.02锥度，每盒100支，55#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。
/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

221、根充牙胶尖，0.02锥度，每盒100支，60#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

222、根管吸干纸尖，0.02锥度，每盒160支，25#，生产厂为武汉伢苑医疗科技有限公司，厂址为湖北省武汉市江夏区大桥路3号10栋2-301室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

223、根管吸干纸尖，0.02锥度，每盒160支，30#，生产厂为武汉伢苑医疗科技有限公司，厂址为湖北省武汉市江夏区大桥路3号10栋2-301室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

224、根管吸干纸尖，0.02锥度，每盒160支，35#，生产厂为武汉伢苑医疗科技有限公司，厂址为湖北省武汉市江夏区大桥路3号10栋2-301室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

225、电池5号，生产厂为福建南平南孚电池有限公司，厂址为福建省南平市延平区工业路109号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

226、机用镍钛锉，M3、6支/板，生产厂为江苏盛玛特新材料科技有限公司，厂址为徐州市沛县杨屯镇沛北经济开发区光伏大道（路）西侧、研发中心南侧。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

227、机用镍钛锉，M3、6支/板，生产厂为江苏盛玛特新材料科技有限公司，厂址为徐州市沛县杨屯镇沛北经济开发区光伏大道（路）西侧、研发中心南侧。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

228、机用镍钛锉，16mm,6支混装，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

229、根充牙胶尖，0.04锥度，60支/盒，15#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

230、根充牙胶尖，0.04锥度，60支/盒，20#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

231、根充牙胶尖，0.04锥度，60支/盒，25#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

232、根充牙胶尖，0.04锥度，60支/盒，30#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

233、根充牙胶尖，0.04锥度，60支/盒，35#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

234、根充牙胶尖，0.06锥度，60支/盒，40#，生产厂为上海星宇医疗器材有限公司，厂址为上海市松江区新桥镇新格路868号6幢1楼101室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

235、凡士林，500g/瓶，生产厂为山东省京联生物科技股份有限公司，厂址为山东省济宁市邹城市经济开发区恒达路1699号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

236、小纱布片，5*7*8,10片/小包，80小包/袋，生产厂为南昌市奥康医疗器械有限公司，厂址为江西省南昌市进贤县长山晏乡新居（工业园区）。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

237、医用棉签，A1型、50支/包，40包/袋，生产厂为湖北卓亚医疗器械有限公司，厂址为湖北省咸宁市嘉鱼县鱼岳镇嘉鱼大道199号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

238、一次性医用碘伏消毒棉签，50支/瓶，生产厂为宝应县富康医疗器械有限公司，厂址为宝应县黄塍镇工业集中区光阳路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

239、慢机弯机头，TX- 414C- M4，生产厂为佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塑工业路3号3楼303-307室、310-319室。☐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ☐。☐的☐在中国境内生产。☐的☐在中国境内完成。

240、慢机马达，TX- 414C- M4，生产厂为佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塑工业路3号3楼303-307室、310-319室。☐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ☐。☐的☐在中国境内生产。☐的☐在中国境内完成。

241、车针架，16孔，生产厂为天津凯尔登科技发展有限公司，厂址为天津市南开区金坪路华创大厦二层202。☐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ☐。☐的☐在中国境内生产。☐的☐在中国境内完成。

242、牙周刻度探针，带刻度，1- 15mm，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。☐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ☐。☐的☐在中国境内生产。☐的☐在中国境内完成。

243、牙科雕刻刀，46#双头，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。☐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ☐。☐的☐在中国境内生产。☐的☐在中国境内完成。

244、十字长柄螺丝刀，十字，3*100mm，生产厂为深圳市威力固工具有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道合水口社区第三工业区长廊1号A505。☐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ☐。☐的☐在中国境内生产。☐的☐在中国境内完成。

245、高速手机，TX114，生产厂为佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塑工业路3号3楼303-307室、310-319室。☐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ☐。☐的☐在中国境内生产。☐的☐在中国境内完成。

246、成型片夹，钳式，HY80- 422，生产厂为山东华玉中齿医疗科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区钱江路菏泽返乡创业孵化基地201室。☐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ☐。☐的☐在中国境内生产。☐的☐在中国境内完成。

247、成形片夹，杆式，HY80- 424，生产厂为山东华玉中齿医疗科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区钱江路菏泽返乡创业孵化基地201室。☐的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ ☐。☐的☐在中国境内生产。☐的☐在中国境内完成。

248、充填器，不锈钢，双头，2#，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

249、充填器，不锈钢，双头，4#，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

250、光敏刀，双头，E1#，生产厂为山东华玉中齿医疗科技有限公司，厂址为山东省菏泽市开发区钱江路菏泽返乡创业孵化基地201室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

251、研光器，R26/27S#，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

252、排插，六位分控，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为上海市青浦区盈港东路3888号A7号楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

253、塑料调拌刀，蓝色，20把/包，生产厂为黄骅市安登特医疗器械有限公司，厂址为河北省黄骅市齐家务乡寨里村。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

254、镊子筒，小号，高10.9cm，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

255、镊子，不锈钢，直头，12.5cm，生产厂为新华手术器械有限公司，厂址为山东省淄博市高新区齐祥路2779号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

256、棉花缸，带盖子，直径80mm*80mm，生产厂为上海玉荣医疗器械有限公司，厂址为上海市宝山区沪太路6397号1- 2层A区1733室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

257、镊子筒，有盖，大号，生产厂为上海玉荣医疗器械有限公司，厂址为上海市宝山区沪太路6397号1- 2层A区1733室。。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

258、镊子，不锈钢，直头，22cm，生产厂为新华手术器械有限公司，厂址为山东省淄博市高新区齐祥路2779号。。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

259、手工前牙镰型洁治器，KSH5/33，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

260、手工前牙锄型洁治器，不锈钢，7#，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

261、手工前牙锄型洁治器，不锈钢，8#，生产厂为261、手工前牙锄型洁治器，不锈钢，8#，生产厂为上海康桥齿科医械厂，厂址为上海市浦东新区康桥镇康桥路957号。。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

262、手工后牙镰型洁治器，不锈钢，5#，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

263、手工后牙镰型洁治器，不锈钢，6#，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

264、口腔备牙模型，软牙龈模型28牙位，生产厂为东莞理月模型科技有限公司，厂址为广东省东莞市樟木头镇东深路樟木头段367号201室。。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

265、牙周病模型，4023，生产厂为济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处。。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

266、不锈钢液压升降圆凳，滑轮款，生产厂为安吉昊晖转椅配件经营部，厂址为安吉县递铺镇转椅市场1幢3单元1307室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

267、Gracy牙周刮治器，5- 6#、7- 8#、11- 12#、13- 14#，4支/盒，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

268、医用擦手纸盒，壁挂，免打孔，生产厂为武汉淼鑫峰环保科技有限公司，厂址为武汉经济技术开发区经开万达广场B区第S5-1幢29层B1-17号房。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

269、医疗垃圾桶，黄色脚踏款，30L，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

270、生活垃圾桶，灰色脚踏款，30L，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

271、洁牙机工作尖，GD4,5支/板，生产厂为桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为桂林市国家高新区信息产业园。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

272、洁牙机工作尖，P1,5支/板，生产厂为桂林市啄木鸟医疗器械有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园8- 1号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

273、印模材料调拌碗，中号，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

274、印模材料调拌刀，调拌刀，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

275、塑料量筒（带刻度），100ml；双面刻度，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

276、塑料量杯（带刻度），500ml；带手柄，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

277、石膏调拌碗，墨绿色，大号，130mm*96mm，生产厂为常州美康源医疗科技有限公司，厂址为常州市钟楼区西林街道张家村委沈江村民小组90号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

278、石膏调拌刀，1R，长20cm，宽2cm，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

279、3倍大牙齿硅胶阴模，26牙位/定制，生产厂为黄河（实业）医学教学模型有限公司，厂址为中国广东深圳市南山区深圳大学。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

280、3倍大牙齿硅胶阴模，36牙位/定制，生产厂为黄河（实业）医学教学模型有限公司，厂址为中国广东深圳市南山区深圳大学。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

281、3倍大牙齿硅胶阴模，11牙位/定制，生产厂为黄河（实业）医学教学模型有限公司，厂址为中国广东深圳市南山区深圳大学。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

282、标准石膏牙列牙齿阴模，有牙阴模，上下颌，生产厂为黄河（实业）医学教学模型有限公司，厂址为中国广东深圳市南山区深圳大学。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

283、电子量秤，充电款，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

284、粘固粉调拌刀，2#，窄，双头，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

285、不锈钢油灰铲，4寸，生产厂为深圳市威力固工具有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道合水口社区第三工业区长廊1号A505。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

286、牙科用黄石膏，超硬石膏，25KG/袋，生产厂为河南省鸿泰石膏粉业有限公司，厂址为郑州市惠济区古荥镇程庄村路与大河路交叉口向西50米。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

287、医用模型石膏，2型白色1KG/袋，生产厂为枣庄金正石膏有限公司，厂址为山东省枣庄市山亭区凫城镇工业园。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

288、一次性口镜，KJ- 1，独立包装，50支/袋，生产厂为石家庄市贝诺医疗器械有限公司，厂址为河北省晋州市总十庄镇建设街45号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

289、一次性牙科镊，YN- 1，50支装，生产厂为晋州市华威医疗器械有限公司，厂址为河北省石家庄市晋州市东台医疗厂路1号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

290、一次性探针，YZ- 1，双头，100支/包，生产厂为晋州市华威医疗器械有限公司，厂址为河北省石家庄市晋州市东台医疗厂路1号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

291、一次性口腔治疗盘，BR- 2、200个/箱，生产厂为河北博瑞医疗器械有限公司，厂址为新乐市协神乡笔头村村南412米路东。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

292、慢速钨钢倒锥钻，35#，5支/板，生产厂为深圳市金洲精工科技股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区中心城龙城北路高科技工业园区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

293、慢速钨钢裂钻，700#，5支/板，生产厂为深圳市金洲精工科技股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区中心城龙城北路高科技工业园区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

294、树脂仿真牙，牙位11/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

295、树脂仿真牙，牙位21/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

296、树脂仿真牙，牙位16/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

297、树脂仿真牙，牙位26/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

298、树脂仿真牙，牙位36/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

299、树脂仿真牙，牙位46/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

300、树脂仿真牙牙位12/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

301、树脂仿真牙牙位22/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

302、树脂仿真牙牙位15/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

303、树脂仿真牙牙位25/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

304、树脂仿真牙牙位35/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

305、树脂仿真牙牙位45/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

306、树脂仿真牙牙位17/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

307、树脂仿真牙牙位27/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

308、树脂仿真牙牙位37/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

309、树脂仿真牙牙位47/10颗，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

310、自封袋透明，宽6cm、长8cm，100个/包，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

311、记号笔双头勾线，3支（1红+1蓝+1黑），生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

312、标签纸红双格，20mm*28mm，40枚/张、50张/本，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

313、标签纸红双格，20mm*28mm，16枚/张、50张/本，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

314、一次性高速涡轮牙钻手机TX- 122（灰色），生产厂为佛山市彤鑫医疗器材股份有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村街边居委会沙产塑工业路3号3楼303-307室、310-319室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

315、光固化树脂抛光套装RA0309，9支/套，生产厂为福泉庄乾科技有限公司，厂址为福泉市马场坪办事处工业园3号标准化厂房。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

316、复合树脂抛光磨头SH3144M，5支/盒，生产厂为福泉庄乾科技有限公司，厂址为福泉市马场坪办事处工业园3号标准化厂房。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

317、龈上豆瓣成型片100片/袋，大号、中号、小号各3袋，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

318、龈下豆瓣成型片100片/袋，大号、中号、小号各3袋，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

319、金属成型片（后牙）20片/包，带孔中号，生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为唐山高新技术开发区科智街8号亨达科技园B座四层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

320、金属成型片（后牙）20片/包，带孔大号，生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为唐山高新技术开发区科智街8号亨达科技园B座四层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

321、一字型成型片夹配套成型片II型，2#，0.04mm，20片/袋，DMB0004，生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为唐山高新技术开发区科智街8号亨达科技园B座四层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

322、聚脂薄膜成型片/树脂成型片厚度0.05mm，100片/包，生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为唐山高新技术开发区科智街8号亨达科技园B座四层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

323、牙科间隙楔100个/盒，蓝色，特小号，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

324、牙科间隙楔100个/盒，绿色，小号，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

325、牙科间隙楔100个/盒，黄色，中号，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

326、牙科调拌纸76X76mm，50张/本，生产厂为武汉仟苑医疗科技有限公司，厂址为湖北省武汉市江夏区大桥路3号10栋2-301室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

327、涂药棒小号，100支/瓶，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

328、涂药棒中号，100支/瓶，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

329、咬合纸300张/盒，红/薄，生产厂为上海青普齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区漕盈路3568号1幢二层。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

330、咬合纸300张/盒，蓝/厚，生产厂为上海青普齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区漕盈路3568号1幢二层。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

331、牙科邻面抛光条50条/盒，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

332、一次性医用口罩，10支/包，生产厂为广东康美芝医疗用品科技有限公司，厂址为江门市蓬江区杜阮镇井根村开发区井根一路44号之一、之二。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

333、一次性围兜系带，30片/小包，20小包/袋，生产厂为汉斯夫（台州）医学科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区余杭街道义创路5号2幢。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

334、一次性帽子DB- 1，20个/包，生产厂为汉斯夫（台州）医学科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区余杭街道义创路5号2幢。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

335、抗菌洗手液500ml/瓶，非免洗型，生产厂为山东消博士消毒科技股份有限公司，厂址为山东省德州市天衢东路以南崇德十一大道西侧5858号。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

336、一次性乳胶检查手套100只/盒，大号，生产厂为江西倍加舒医疗器械有限公司，厂址为江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道333号。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

337、一次性乳胶检查手套100只/盒，中号，生产厂为江西倍加舒医疗器械有限公司，厂址为江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道333号。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

338、一次性乳胶检查手套100只/盒，小号，生产厂为江西倍加舒医疗器械有限公司，厂址为江西省赣江新区直管区新祺周神农西大道333号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

339、一次性医用擦手纸200抽/包，20包/箱，生产厂为宿州耀泰纸业发展有限公司，厂址为安徽省宿州市萧县经济开发区皇藏大道132号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

340、一次性塑料杯子180ml，1000只/箱，生产厂为湖南立乐环保科技有限责任公司，厂址为湖南省岳阳市平江县高新技术食品产业园11-12栋。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

341、藻酸盐印模材料1200g/桶，变色型，生产厂为常熟尚齿齿科材料有限公司，厂址为常熟市支塘镇长桥村支北中心路15号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

342、加成型硅橡胶印模材重体400g*2瓶；轻体50ml（AB管）；配量勺1对、混合头、工作头，生产厂为山东沪鸽口腔材料股份有限公司，厂址为山东省日照市东港区山海路68号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

343、托盘小号、中号，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

344、义齿基托树脂粉I型/快速热凝牙托粉，1KG/瓶，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

345、铸造蜡蜡线条，长16cm，直径0.8mm，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄37号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

346、铸造蜡蜡线条，长16cm，直径1.0mm，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄37号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

347、铸造蜡蜡线条，长16cm，直径1.5mm，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄37号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

348、铸造蜡蜡线条，长16cm，直径2.0mm，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄37号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

349、嵌体蜡500g/盒，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

350、牙间隙刷L型，40支/包，0.4mm，生产厂为金奇孕婴童生活科技股份有限公司，厂址为汕头市澄海区莲下潜溪工业区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

351、牙间隙刷L型，40支/包，0.6mm，生产厂为金奇孕婴童生活科技股份有限公司，厂址为汕头市澄海区莲下潜溪工业区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

352、牙间隙刷L型，40支/包，0.8mm，生产厂为金奇孕婴童生活科技股份有限公司，厂址为汕头市澄海区莲下潜溪工业区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

353、牙线棒50支/盒，生产厂为石家庄朗睿科技有限责任公司，厂址为石家庄市鹿泉区御园路99号邱氏工业园四号楼601。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

354、一次性涂氟小毛刷BXT85/10，100支/瓶，生产厂为四川百喜特医疗器械有限公司，厂址为四川省资阳市雁江区振兴路9号2#楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

355、含氟泡沫牙托大号，100副/包，生产厂为中俄国际医学研究股份有限公司，厂址为安徽省亳州市涡阳县经济开发区标准化厂房B6栋3层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

356、牙科用抛光杯100支/盒，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模县城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

357、手机润滑清洗剂330ml/瓶，生产厂为佛山市多易美医疗器材有限公司，厂址为佛山市南海区丹灶镇建沙路东三区3号联东优谷园3座103室之三。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

358、医疗专用利器盒8L方形，翻盖，生产厂为武汉淼鑫峰环保科技有限公司，厂址为武汉经济技术开发区经开万达广场B区第S5-1幢29层B1-17号房。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

359、一次性弱吸管6.5mmx147mm，100只/袋，生产厂为江苏牙宝宝医疗器械有限公司，厂址为镇江市扬中市三茅街道钟灵路98号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

360、撕膜留字立体转印贴混合字，73帖/张，1- 60号各1张，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

361、牙结石替换牙粒树脂牙位11，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

362、牙结石替换牙粒树脂牙位21，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

363、牙结石替换牙粒树脂牙位16，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

364、牙结石替换牙粒树脂牙位26，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

365、牙结石替换牙粒树脂牙位36，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

366、牙结石替换牙粒树脂牙位46，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

367、高速车针（裂钻）701，刃端直径1.2mm，5支/板，生产厂为深圳市金洲精工科技股份有限公司，厂址为深圳市龙岗区中心城龙城北路高科技工业园区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

368、自攻螺纹钉一组BM1.20，15根/盒，生产厂为杭州西湖生物材料有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道临港路1号2号楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

369、自攻螺纹钉一组BM0.93，15根/盒，生产厂为杭州西湖生物材料有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区仁和街道临港路1号2号楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

370、一次性医用绑带式口罩50只/盒，天蓝色绑带式，生产厂为许昌振德医用敷料有限公司，厂址为鄢陵县产业集聚区金汇大道1号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

371、一次性PE手套100只/袋，生产厂为山东英科医疗科技有限公司，厂址为山东省淄博市张店区张柳路29号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

372、技工钳116#（三叉钳/卡环钳），生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

373、技工钳127#（三德钳），生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

374、技工钳113#（梯形钳），生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

375、斜嘴钳6寸水/斜口两用，总长158mm，生产厂为深圳市威力固工具有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道合水口社区第三工业区长廊1号A505。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

376、尖嘴钳8寸，210mm，生产厂为深圳市威力固工具有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道合水口社区第三工业区长廊1号A505。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

377、牙科蜡刀双头，48#，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

378、不锈钢丝50G，直径0.8mm，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄37号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

379、红蜡片红蜡片型1.3（250），250g/盒，生产厂为河南安齿医疗器械有限公司，厂址为河南省安阳市滑县新区沿河路南段路东6号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

380、创可贴100片/盒，生产厂为启东华舟医用材料有限公司，厂址为启东市汇龙镇南苑西路1858号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

381、小毛刷尖头，PB03C，100个/盒，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

382、净水机滤芯适配机型：辉煌RO- 75，生产厂为辉煌水暖集团有限公司，厂址为福建省泉州市南安市仑苍镇辉煌工业区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

383、牙周CPI探针KPC11.5B- 5.5，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

384、医疗垃圾袋70*80cm，100个/包，生产厂为金华市方卓包装材料有限公司，厂址为浙江省金华市金东区孝顺镇低田功能区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

385、微创牙挺（拔牙刀）1#直刃头，刃宽2mm，生产厂为长沙市天天齿科器材有限公司，厂址为长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

386、微创牙挺（拔牙刀）2#弯刃头，刃宽3mm，生产厂为长沙市天天齿科器材有限公司，厂址为长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

387、微创牙挺（拔牙刀）3#直刃头，刃宽3mm，生产厂为长沙市天天齿科器材有限公司，厂址为长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

388、微创牙挺（拔牙刀）6#弯刃头，刃宽5mm，生产厂为长沙市天天齿科器材有限公司，厂址为长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。

389、微创牙挺（拔牙刀）7#直刃头，刃宽5mm，生产厂为长沙市天天齿科器材有限公司，厂址为长沙经济技术开发区东六路南段90号16栋101号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

390、持针器直头，16cm，生产厂为汉斯夫（台州）医学科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区余杭街道义创路5号2幢。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

391、止血钳14cm弯齿，生产厂为苏州市倍若微医疗器械有限公司，厂址为苏州市相城区黄桥街道大庄村旺盛路（美能五金镀饰有限公司内3楼）。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

392、拆线剪不锈钢，月牙口，16cm，生产厂为江西省御源医疗器械有限公司，厂址为江西省南昌市进贤县白圩乡流岭。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

393、带线缝合针F4044- 075cm▼3/86×14单18mm黑色，1根/包，生产厂为上海浦东金环医疗用品股份有限公司，厂址为上海市浦东新区北蔡镇莲振路25号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

394、医用缝合针1/26*14角针，10支/包，生产厂为杭州华威医疗用品有限公司，厂址为浙江省杭州市富阳区银湖街道高尔夫路89号第5幢。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

395、医用隔离鞋套PE，生产厂为振德医疗用品股份有限公司，厂址为浙江省绍兴市越城区皋埠街道香积路55号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

396、纱布绷带8cm*600cm，生产厂为振德医疗用品股份有限公司，厂址为浙江省绍兴市越城区皋埠街道香积路55号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

397、纸胶布24卷/盒，1.25cm*910cm，生产厂为振德医疗用品股份有限公司，厂址为浙江省绍兴市越城区皋埠街道香积路55号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

398、一次性注射器带针5ml，0.5*36mm，纸塑包装，100支/盒，生产厂为河南曙光汇知康生物科技股份有限公司，厂址为河南省漯河市源汇区滨河新城湘江西路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

399、外科洗手衣两件套，纯棉男款（L），生产厂为河南唯依服饰有限公司，厂址为河南省周口市项城市范集大陈开发区加油站东200米。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

400、外科洗手衣两件套，纯棉男款（XL），生产厂为河南唯依服饰有限公司，厂址为河南省周口市项城市范集大陈开发区加油站东200米。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

401、外科洗手衣两件套，纯棉男款（XXL），生产厂为河南唯依服饰有限公司，厂址为河南省周口市项城市范集大陈开发区加油站东200米。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

402、外科洗手衣两件套，纯棉女款（S），生产厂为河南唯依服饰有限公司，厂址为河南省周口市项城市范集大陈开发区加油站东200米。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

403、外科洗手衣两件套，纯棉女款（M），生产厂为河南唯依服饰有限公司，厂址为河南省周口市项城市范集大陈开发区加油站东200米。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

404、外科洗手衣两件套，纯棉女款（L），生产厂为河南唯依服饰有限公司，厂址为河南省周口市项城市范集大陈开发区加油站东200米。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

405、IP磷光板/IP成像板/牙片2#，无磁，生产厂为上海白云三和感光材料有限公司405、IP磷光板/IP成像板/牙片2#，无磁，生产厂为上海白云三和感光材料有限公司，厂址为上海市浦东新区普陀路15号5幢。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

406、牙科影像板保护袋（牙片套）02#，100片/盒，生产厂为江苏牙宝宝医疗器械有限公司，厂址为江苏省镇江市扬中市三茅街道钟灵路98号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

407、牙科影像保护卡纸100片/盒，2号，31mm×41mm，生产厂为常山县煜众塑料制品有限公司，厂址为浙江省衢州市常山县金川街道龙江路15号(8号厂房)。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

408、X光片夹XH01，灰色，4个/盒，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模具城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

409、不锈钢简易颌架大号，生产厂为伟荣医疗器械（南通）有限公司，厂址为江苏省南通市海门区包场镇闽海路130号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

410、自凝基托牙托粉II型红色，100g/瓶，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

411、钨钢磨头F6，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

412、一次性三用枪喷头DB-1，250支/盒，生产厂为汉斯夫（台州）医学科技有限公司，厂址为浙江省杭州市余杭区余杭街道义创路5号2幢。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

413、一次性塑料牙托盘2个/副，大号，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

414、一次性塑料牙托盘2个/副，中号，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

415、一次性塑料牙托盘2个/副，小号，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

416、多色合成树脂牙28*1，3副/盒，生产厂为安阳市鹰牌齿科材料有限公司，厂址为河南省安阳市滑县人民路与湘江路交叉口33号厂房。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

417、临时冠牙齿贴面4*1，22型，生产厂为嵊州市甘霖口腔器材厂，厂址为浙江省嵊州市甘霖镇寺前。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

418、自凝造牙牙托粉II型白色，100g/瓶，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

419、热凝树脂（牙托粉）红色2#，100g/瓶，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

420、牙科自凝硅胶杯30ml，生产厂为黄骅市康田医疗器械有限公司，厂址为黄骅市开发区模县城。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

421、树脂仿真牙牙位44，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

422、金刚砂车针TR26EF，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1-2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

423、金刚砂车针TF13，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1-2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

424、金刚砂车针TR13F，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1-2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

425、金刚砂车针TR13，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1-2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

426、金刚砂车针TR11，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1-2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

427、金刚砂车针BR31，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1-2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

428、金刚砂车针F025，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1-2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

429、金刚砂车针EX-18F，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1-2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

430、金刚砂车针TF22，生产厂为牙米蜂鸟（苏州）医疗科技有限公司，厂址为常熟市东南街道银河路128号A区F幢1-2层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

431、琼脂琼脂复膜胶，5KG/桶，生产厂为天津利众惠尔科技发展有限公司，厂址为天津市津南区双港镇双港工业区慧科道与睿科道交口（睿科道10号）研创产业园23号楼2层、3层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

432、蜜蜡3L/桶，生产厂为天津利众惠尔科技发展有限公司，厂址为天津市津南区双港镇双港工业区慧科道与睿科道交口（睿科道10号）研创产业园23号楼2层、3层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

433、卡环蜡10张/盒，生产厂为辽阳市飞虹齿科材料厂，厂址为辽阳市太子河区东宁卫乡方家村。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

434、网状蜡20张/盒，生产厂为辽阳市飞虹齿科材料厂，厂址为辽阳市太子河区东宁卫乡方家村。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

435、牙科铸道蜡线条100g/盒，2.5mm，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄37号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

436、钴铬金属1kg/瓶，生产厂为成都科宁达材料有限公司，厂址为成都市科华北路99号（四川大学国家大学科技园）。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

437、牙用扁丝1.0mm，50g/卷，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄37号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

438、金刚砂氧化铝，2kg/袋，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

439、人工牙左下5，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /. /的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

440、人工牙左下6，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

441、人工牙右下6，生产厂为滑县众昕合口腔用品有限公司，厂址为河南省安阳市滑县五洲时代广场51号楼206室。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

442、牙科磷酸盐（支架）400g，生产厂为河南圣邦精密电子有限公司，厂址为郑州市管城区陇海东路328号3层。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

443、模型固定板MC-205平均值颌架，生产厂为日进齿科材料（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市高科技工业园北门路883号。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

444、橡胶圈8cm*100g，生产厂为广州市信达橡胶制品厂，厂址为广州市白云区钟落潭镇大纲岭村纲领大道18号。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

445、牙科技工喷火枪62*75.5*155.2mm，生产厂为深圳市威力固工具有限公司，厂址为深圳市光明区马田街道合水口社区第三工业区长廊1号A505。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

446、硅胶阴模全口无牙颌硅胶阴模/白色，生产厂为黄河（实业）医学教学模型有限公司，厂址为中国广东深圳市南山区深圳大学。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

447、1:1带牙根全口仿真离体牙模型全口1:1双色恒牙，生产厂为黄河（实业）医学教学模型有限公司，厂址为中国广东深圳市南山区深圳大学。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

448、12倍放大尖牙、切牙、磨牙放大解剖模型套装尖牙（27cm）切牙（28cm）磨牙（25cm），生产厂为黄河（实业）医学教学模型有限公司，厂址为中国广东深圳市南山区深圳大学。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

449、牙科打磨机90型/204型，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。 $\angle$ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq \angle$ 。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内生产。 $\angle$ 的 $\angle$ 在中国境内完成。

450、牙科一次性塑料分模盒透明色，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

451、间接嵌体蜡100g/盒，II型，生产厂为常熟尚齿齿科材料有限公司，厂址为常熟市支塘镇长桥村支北中心路15号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

452、牙科石膏锯锯弓长127-128mm，生产厂为济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

453、牙科石膏锯锯条锯条长127-128mm（100支/包），生产厂为济宁星星医疗器械有限公司，厂址为山东省济宁市任城区观音阁街道办事处。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

454、3D打印专用光敏树脂DM12v2黄色，生产厂为杭州先临齿科技术有限公司，厂址为浙江省杭州市萧山区闻堰街道三江汇谷9-5-2。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

455、全瓷义齿用氧化锆瓷块直径98mm标准盘，厚度18mm，生产厂为辽宁爱尔创生物材料有限公司，厂址为本溪市经济开发区香槐路122号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

456、氧化锆内冠用饰面陶瓷材料体瓷，生产厂为中山市邦特生物科技有限公司，厂址为中山市火炬开发区岐濠路106号12栋一楼之一、二楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

457、氧化锆内冠用饰面陶瓷材料切端瓷，生产厂为中山市邦特生物科技有限公司，厂址为中山市火炬开发区岐濠路106号12栋一楼之一、二楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

458、氧化锆内冠用饰面陶瓷材料透明瓷，生产厂为中山市邦特生物科技有限公司，厂址为中山市火炬开发区岐濠路106号12栋一楼之一、二楼。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/

459、氧化锆内冠（已烧结）全型号，生产厂为合肥华特义齿加工有限公司，厂址为安徽省合肥市庐阳工业园时雨路与灵溪路交口3#D区9层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

460、坐标纸17cm*25cm，100张/本，生产厂为得力集团有限公司，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

461、雕牙用红蜡块25mm*25mm*50mm，生产厂为辽阳市飞虹齿科材料厂，厂址为辽阳市太子河区东宁卫乡方家村。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

462、牙科用黄石膏超硬石膏，1KG/袋，生产厂为河南省鸿泰石膏粉业有限公司，厂址为河南省鸿泰石膏粉业有限公司。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

463、1%次氯酸钠250mL/瓶，生产厂为石家庄贝诺医疗器械有限公司，厂址为石家庄市高新区湘江道319号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

464、95%酒精2000mL/桶，生产厂为新泰市亿鑫康医疗用品有限公司，厂址为山东省泰安市新泰市经济开发区国贸路7号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

465、双氧水3%，100mL/瓶，生产厂为山东省京联生物科技股份有限公司，厂址为山东省潍坊市青州市黄楼街道康圣路1999号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

466、氢氧化钙消毒糊剂（注射型）2g/支，生产厂为广东森烨科技有限公司，厂址为佛山市南海区狮山镇罗村广东新光源产业基地核心区内A3座4楼之3。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

467、氢氧化钙糊剂粉剂5g，溶剂6ml，生产厂为朗力生物医药(武汉)有限公司，厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

468、EDTA凝胶5mL/支，生产厂为武汉高登齿科材料有限公司，厂址为武汉市江夏区庙山开发区庙山大道9号东湖高新产业创新基地13#厂房501室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

469、根充糊剂粉+液一组，生产厂为武汉大学口腔医学院口腔药物材料厂，厂址为武汉市洪山区珞喻路237号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

470、75%酒精500ml/瓶，30瓶/箱，生产厂为南阳惠康生物科技有限公司，厂址为河南省南阳市镇平县产业集聚区玉神大道中段。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

471、玻璃离子水门汀G1型，20g粉+16ml液，生产厂为上海青普齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区漕盈路3568号1幢二层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

472、聚羧酸锌水门汀30g粉、15mL液，生产厂为上海荣祥齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区赵巷镇沪青平公路3581弄37号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

473、磷酸锌水门汀粉30g+液15ml，生产厂为常熟尚齿齿科材料有限公司，厂址为常熟市支塘镇长桥村支北中心路15号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

474、氧化锌丁香油水门汀10g粉 $\times$ 2瓶+6ml液，生产厂为上海青普齿科材料有限公司，厂址为上海市青浦区漕盈路3568号1幢二层。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

475、丁香油酚20ml，生产厂为国创河北医疗器械有限公司，厂址为石家庄高新区太行南大街501号B-1栋603。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

476、热凝牙托水快速I型I型，500ml，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

477、流体树脂A2，2g/支，生产厂为长春新斯达科技有限公司，厂址为吉林省长春市高新开发区畅达路177号2号楼401。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

478、光固化树脂A1，2.5g/支，生产厂为上海二医张江生物材料有限公司，厂址为上海市黄浦区重庆南路227号5号楼106室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

479、光固化树脂A2，2.5g/支，生产厂为上海二医张江生物材料有限公司，厂址为上海市黄浦区重庆南路227号5号楼106室。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

480、光固化树脂A3, 2.5g/支, 生产厂为上海二医张江生物材料有限公司, 厂址为上海市黄浦区重庆南路227号5号楼106室。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

481、釉质酸蚀剂5mL/支, 生产厂为杭州欧斯美新材料科技有限公司, 厂址为浙江省杭州市余杭区五常街道五常大道181号2幢B2-2-205室。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

482、树脂粘接剂3mL/瓶, 生产厂为武汉高登齿科材料有限公司, 厂址为武汉市江夏区庙山开发区庙山大道9号东湖高新产业创新基地13#厂房501室。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

483、指甲油（黑色）10ml, 生产厂为深圳市奥信达胶业有限公司, 厂址为深圳市福田区莲花街道福新社区江苏大厦A座1806-U043。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

484、抛光膏36g/支, 生产厂为丹东欣时代生物医药科技有限公司, 厂址为辽宁省丹东市振兴区集环路35号。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

485、碘甘油20mL/瓶, 生产厂为国创河北医疗器械有限公司, 厂址为石家庄高新区太行南大街501号B-1栋603。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

486、抑菌漱口水250ml/瓶, 生产厂为朗力生物医药(武汉)有限公司, 厂址为武汉东湖新技术开发区高新大道858号光谷生物医药园A2-2栋2层02号。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

487、多酶清洗液500ml, 生产厂为国创河北医疗器械有限公司, 厂址为石家庄高新区太行南大街501号B-1栋603。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

488、502胶水20g, 生产厂为深圳市奥信达胶业有限公司, 厂址为深圳市福田区莲花街道福新社区江苏大厦A座1806-U043。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

489、窝沟封闭剂A型, 1.5g/支, 生产厂为纳极口腔科技秦皇岛有限公司, 厂址为秦皇岛市经济技术开发区都山路9号。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

490、菌斑染色剂60ml/瓶，生产厂为桂林优利特医疗电子有限公司，厂址为桂林市高新区信息产业园D-07号。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

491、菌斑染色剂10ml/瓶，三显色，生产厂为国创河北医疗器械有限公司，厂址为石家庄高新区太行南大街501号B-1栋603。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

492、含氟泡沫10g，生产厂为纳极口腔科技秦皇岛有限公司，厂址为秦皇岛市经济技术开发区都山路9号。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

493、含氟凝胶（氟保护剂/氟保护漆）A型，2.26%，10g/支，生产厂为纳极口腔科技秦皇岛有限公司，厂址为秦皇岛市经济技术开发区都山路9号。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

494、抛光膏标准型，40g/盒，DPP0003，生产厂为唐山恒新医疗器材有限公司，厂址为唐山高新技术开发区科智街8号亨达科技园B座四层。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

495、自凝牙托水II型I类，500mL/瓶，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

496、热凝牙托水I型500ml，生产厂为上海新世纪齿科材料有限公司，厂址为上海市嘉定区华亭镇唐行村461号。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

497、牙科电解液5L，生产厂为武汉金光医疗科技有限公司，厂址为武汉市江夏区大桥新区邢远长村大桥路。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

498、工业酒精95%20kg/桶，生产厂为山东荣河消毒科技有限公司，厂址为山东省德州市平原县经济开发区京德智造产业园23号楼313室。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

499、牙科分离剂透明色，100ml/瓶，生产厂为日进齿科材料（昆山）有限公司，厂址为江苏省昆山市玉山镇龙华路168号。/的/中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人电子签章：安徽佳捷医疗器械有限公司

日期：2026年9月24日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 上述声明函中标注/的，无需填写。
4. 投标人应当结合“五、投标分项报价表-货物部分”相关信息进行填写。
5. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）和财政部工业和信息化部关于贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见（财库〔2025〕30号），本项目所称的本国产品是指在中国境内生产的产品，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。在国内保税区、综合保税区等海关特殊监管区域生产的产品，属于在中国境内生产的产品；对医疗器械产品，取得药品监督管理部门授予的准字号医疗器械注册证的，属于在中国境内生产的产品；其他产品，根据实际情况判断是否在中国境内生产。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。