安徽粮食工程职业学院粮食工程系 粮油食品品质数字化质检中心项目 公开招标文件

项目编号: AHZJ-202516100988



目 录

第一章	投标邀请	2
第二章	投标人须知	6
第三章	采购需求	59
第四章	评标方法和标准(综合评分法)	60
第五章	采购合同	65
第六章	投标文件格式	84
第七章	投标人质疑函范本	99

服务公开信

尊敬的各社会团体、各界人士:

我公司是一家综合型工程咨询机构,拥有工程招标代理甲级、中央投资项目甲级、政府采购甲级、国际招标代理甲级、工程造价咨询甲级、工程咨询乙级及进出口企业资格等资质,可为社会各界团体组织提供规范优质的招标代理及其他工程咨询服务,在此我公司郑重承诺:

- 1、我公司在招投标活动过程中,严格执行国家招投标法等有关法律法规, 遵循"公开、公平、公正和诚实信用"原则,以规范招投标程序,维护法律尊严, 维护采购人、投标人及各相关方的合法利益。
- 2、我公司向采购人、投标人、招投标监管部门出具的各类书面文件均为真实、合法、有效,不伪造变造任何书面文件,遵循符合国家法律、法规、规章及其他规范性文件,杜绝偏向性和歧视性内容。
- 3、我公司在招投标过程中将信守承诺,积极守约地开展招标代理工作,不向任何第三方泄露招投标活动中应当保密的情况和资料,不私下做任何某种直接或隐含承诺。
- 4、我公司将严格规范约束自身行为,发挥好招投标中介服务桥梁作用,不接受也不向任何相关单位工作人员及其亲属进行馈赠或非工作场所约见活动;不向任何相关单位工作人员施加任何影响。
- 5、属我公司违规操作的,可向各级招投标监督管理部门举报;属我公司员工个人行为违规的,可向我公司督察室举报,一经查实将按国家及我公司相关制度办法予以严处,并给予举报者奖励。督察室电话:0551-65149591,邮箱:AHZJDC@163.com。

热忱欢迎社会各界团体组织和人士予以监督,让我们携手为拥有规范的招投 标环境而努力!

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

- 1. 项目编号: AHZJ-202516100988
- 2. 项目名称:安徽粮食工程职业学院粮食工程系粮油食品品质数字化质检中心项目
 - 3. 预算金额: 人民币 292.0 万元
 - 4. 最高限价: 人民币 292.0 万元
- 5. 采购需求:安徽粮食工程职业学院粮食工程系粮油食品品质数字化质检中 心项目采购,具体详见招标文件。
 - 6. 合同履行期限: 合同签订后 60 天内完成供货和安装、调试。
 - 7. 本项目不接受联合体投标。
 - 8. 项目类别: 政府采购货物

二、申请人的资格要求

- 1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;
- 2. 落实政府采购政策需满足的资格要求:
- 2.1 中小企业政策
- 2.1.1 本项目专门面向中小企业采购的项目,所投货物生产厂家应为中小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位。
 - 3. 本项目的特定资格要求:
 - 3.1 信誉要求:

投标人存在以下不良信用记录情形之一的,不得推荐为中标候选人,不得确 定为中标人:

(1) 投标人被人民法院列入失信被执行人的;

- (2) 投标人被税务部门列入重大税收违法案件当事人名单的;
- (3) 投标人被政府采购监管部门列入政府采购严重违法失信行为记录名单的:

三、获取招标文件

时间: <u>2025</u>年<u>9</u>月<u>1</u>日至 <u>2025</u>年<u>9</u>月<u>8</u>日,每天上午 0:00 至 12:00,下午 12:00 至 23:59。

地点: "徽采云"电子交易系统

方式: 供应商登录"徽采云"电子交易系统在线获取采购文件

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

时间: 2025年9月23日9点30分(北京时间)

地点: "徽采云"电子交易系统

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

- 1. 本项目落实节能环保、中小微型企业扶持等相关政府采购政策。按照财政部、工业和信息化部制定的《政府采购促进中小企业发展管理办法》,本项目为专门面向中小企业采购项目。企业划型标准按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业〔2011〕300号)规定执行。
 - 2. 本次招标公告在安徽省政府采购网发布。
- 3. 投标文件的提交要求:供应商应当在投标文件提交截止时间前通过"徽采云"电子交易系统上传加密的电子投标文件,未在投标文件提交截止时间前完成上传的,视为逾期送达,拒绝接收。
 - 4. 电子招投标的说明
 - 4.1 电子招投标:本项目以数据电文形式,依托"徽采云"电子交易系统进

行招投标活动;

- 4.2 投标准备: 注册账号--详情参见"徽采云"平台供应商注册与配置手 册 第 2 章 λ 驻 操 作 流 程 (https://sitecdn.zcycdn.com/f2e-assets/a2d7b18f-adb6-47d9-8fb3-cb863 2b8fffc.pdf?utm=a0017.b1884.c128.topic.1a7c2150533811ed990f05d85dda49 f6); 申领 CA 数字证书---申领流程详见"安徽省政府采购网-下载专区-其他-供应商 CA 驱动下载-安徽省各市 CA 办理服务指南(己有安徽 CA 和翔晟 CA 无需 重复申领):安装"徽采云"投标客户端---前往"安徽省政府采购网-下载专 区 - 电 子 交 易 系 统 专 区 " 进 行 下 载 并 安 装 (http://www.ccgp-anhui.gov.cn/anhuiCategory15/anhuiCategory119/93966 67. html):
- 4.3 招标文件的获取:使用 CA 登录"徽采云"电子交易系统;进入"项目采购"应用,在获取采购文件菜单中选择项目,获取招标文件;
- 4.4 投标文件的制作:在"徽采云投标客户端"中完成"填写基本信息"、 "制作和导入投标(响应)文件"、"标书关联"、"标书检查"、"电子签名"、 "生成电子标书"等操作;
- 4.5 投标文件的上传:使用 CA 登录"徽采云"电子交易系统;进入"项目采购"应用,在投标文件上传菜单中选择项目,上传加密的投标文件(*.jmbs);
- 4.6 投标文件的解密: 投标人按照系统提示和招标文件规定, 在规定时间内完成在线解密;
- 4.7"徽采云"电子交易系统具体操作指南:详见安徽省政府采购网-徽采学院-电子交易系统学习专题-供应商-操作手册。
 - 4.8 CA 问题联系电话:安徽 CA 400-880-4959;翔晟 CA 0551-68105136。

七、对本次招标提出询问,请按以下方式联系

- 1. 采购人信息
- 名 称:安徽粮食工程职业学院

地 址:安徽省合肥市瑶海区学林路与大众路交叉口

联系人: 李娜、刘辉

电 话: 18356960668、18956065630

2. 采购代理机构信息

名 称:安徽中技工程咨询有限公司

地 址: 合肥市合作化南路 27 号

联系方式: 熊凯、陈振 0551-65149581-650、15722683215

3. 政府采购监督管理部门信息

名 称:安徽省财政厅

地 址:安徽省合肥市阜南西路 238 号

联系方式: 0551-68150505

第二章 投标人须知

一、投标人须知前附表

注:本表是本项目的具体要求,是对投标人须知的具体补充和修改,如有不一致,以本表为准。

条款号	条款名称	内容、说明与要求
5. 2	现场考察或标前答 疑会	☑不组织或不召开
6. 1	网上询问截止时间	<u>2025</u> 年月日 <u>17</u> 时 <u>00</u> 分
7. 1	包别划分	☑不分包 □分为个包。 投标人对多个包进行投标的中标包数规定:/
10. 1	投标保证金	不收取
11.1	投标有效期	_90_日历日
13. 1	投标文件解密时间	投标截止时间后 60 分钟内(以电子交易系统解密倒计时为准)
14. 1	资格审查	☑采购人审查□采购人出具委托函委托采购代理机构进行审查
17. 2	评标方法	□ <u>最低评标价法</u> ☑ <u>综合评分法</u>
17. 3	报价扣除 (本项目不适用)	(1)所投货物的生产厂商为小型和微型企业价格扣除: 10%。 (2) 所投货物的生产厂商为监狱企业价格扣除: 同小型和 微型企业。 (3) 所投货物的生产厂商为残疾人福利性单位价格扣除: 同小型和微型企业。 (4) 符合条件的联合体价格扣除: /。 (5) 符合条件的向小微企业分包的大中型企业价格扣除: 本项目不适用。

21.1	评标委员会推荐中 标候选人的数量	每个包推荐 3 名中标候选人
21. 2	确定中标人	☑采购人委托评标委员会确定□采购人确定
23. 3	随中标结果公告同时公告的中标人的 投标文件内容	
24. 1	中标通知书发出的形式	☑书面 □数据电文
25. 1	告知招标结果的形式	☑ 投标人自行登录电子交易系统、安徽省政府采购网查看 □评标现场告知
26. 1	履约保证金	(1)金额: □兔收 □合同价的 2% □定额收取: 人民币
27. 1	签订合同和合同公告时间	(1) 采购人与中标人应当自发出中标通知书之日起7个工作日内签订合同,采购合同签订之日起2个工作日内完成政府采购合同公开。

		(2) 采购人与中标人不得擅自变更合同,依照政府采购法
		确需变更政府采购合同内容的,采购人应当自合同变更之日
		起2个工作日内在安徽省政府采购网发布政府采购合同变
		更公告,但涉及国家秘密、商业秘密的信息和其他依法不得
		公开的信息除外。
		(1) 收费对象: 中标人
		(2) 收费方式: ☑转账/电汇
		(3) 收费标准: 参照国家发展计委计价格〔2002〕1980 号
		文规定的货物类收费标准的 70%向成交供应商收取。
28. 1	代理费用	(4) 收取单位:安徽中技工程咨询有限公司
		(5) 缴纳时间: 领取中标通知书前
		开户名称:安徽中技工程咨询有限公司
		开户银行: 交通银行合肥分行黄山路支行
		银行账号: 341314000018150070757
	 质疑函递交方式、接	递交方式: 书面形式
31. 3	收部门、联系电话和 通讯地址	接收部门: 安徽中技工程咨询有限公司
		联系电话: <u>0551-65149581 转 833</u>
	地爪地址	通讯地址: 安徽省合肥市合作化南路 27 号
32	其他内容	/
		☑无 □图纸 □光盘 □
	本项目提供除电子	 获取方式:
32. 1	版招标文件以外的 其他资料	
		上述资料请投标人在获取招标文件后,自行登录电子交易
		系统下载本项目附件。
		(1) 中标人应在规定期限内领取《中标通知书》,若中标
		人未在规定期限内领取《中标通知书》,采购人有权取消中
32. 2	重要提示	标人中标资格,并将相关违约行为报送监管部门,实施信用
		惩戒;
		(2) 中标人应在规定期限内提交履约担保并与采购人签订

		合同,若中标人未能在规定期限内提交履约担保或签订合同,采购人有权取消中标人中标资格,并将相关违约行为报送监管部门,实施信用惩戒; (3)合同签订后,中标人存在规定时间内不组织人员进场
		开工,不履行供货、安装或服务义务等情况,采购人有权解除合同,并追究违约责任,同时将相关违约行为报送监管部门,记不良行为记录,实施信用惩戒;
		(4) 中标人中标后被监管部门查实存在违法行为,不满足中标条件的,由采购人取消中标资格,并做好项目后续工作;
		(5)中标人在中标项目发生投诉、信访举报案件、履约存在争议时,拒绝协助配合执法部门调查案件的,采购人可以取消其中标资格或解除合同,并追究其违约责任。
		(1)构成本招标文件的各个组成文件应互为解释,互为说明;
		(2) 同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的, 以编排顺序在后者为准;
32. 3	解释权	(3) 如有不明确或不一致,构成合同文件组成内容的,以合同文件约定内容为准,且以专用合同条款约定的合同文件 优先顺序解释;
		(4)除招标文件中有特别规定外,仅适用于招标投标阶段的规定,按招标公告、投标人须知、评标方法和标准、投标文件格式的先后顺序解释;
		(5) 按本款前述规定仍不能形成结论的,由采购人负责解释。

二、投标人须知正文

1. 采购人、采购代理机构及投标人

- 1.1 采购人: 是指依法开展政府采购活动的国家机关、事业单位、团体组织。
- 1.2 采购代理机构: 是指集中采购机构或从事采购代理业务的社会中介机构。
- 1.3 政府采购监督管理部门:各级人民政府指定的有关部门依法履行与政府采购活动有关的监督管理职责。
- 1.4 投标人:是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。分支机构不得参加政府采购活动,但银行、保险、石油石化、电力、电信等特殊行业除外。本项目的投标人须满足以下条件:
- 1.4.1 具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条关于供应商条件的规定,遵守本项目采购人本级和上级财政部门政府采购的有关规定。
 - 1.4.2 以采购代理机构认可的方式获得了本项目的招标文件。
- 1.4.3 若采购需求中写明允许采购进口产品,投标人应保证所投产品可履行合法报通关手续进入中国关境内。

若采购需求中未写明允许采购进口产品,如投标人所投产品为进口产品,其 投标将被认定为**投标无效**。

- 1.5 若招标公告中允许联合体投标,对联合体规定如下:
- 1.5.1两个以上供应商可以组成一个投标联合体,以一个投标人的身份投标。 联合体投标的,招标文件获取手续由联合体中任一成员单位办理均可。
- 1.5.2 联合体各方均应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。
- 1.5.3 采购人根据采购项目对投标人的特殊要求,联合体中至少应当有一方符合相关规定。
- 1.5.4 联合体各方应签订联合协议,明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任,并将联合协议作为投标文件的一部分提交。

- 1.5.5 大中型企业、其他自然人、法人或者非法人组织与小型、微型企业组成联合体共同参加投标,联合协议中应写明小型、微型企业的协议合同金额占联合协议投标总金额的比例。
- 1.5.6 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的,应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。
- 1.5.7 以联合体形式参加政府采购活动的,联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加本项目投标,否则相关投标将被认定为**投标无效**。
 - 1.5.8 对联合体投标的其他资格要求见申请人的资格要求。

2. 资金落实情况

2.1 本项目的采购人已获得足以支付本次招标后所签订的合同项下的资金。

3. 投标费用

不论投标的结果如何,投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。

4. 适用法律

本项目采购人、采购代理机构、投标人、评标委员会的相关行为均受《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目本级和上级财政部门、政府采购监督管理部门的政府采购有关规定的约束,其权利受到上述法律法规的保护。

5. 招标文件构成

5.1 招标文件包括下列内容:

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 采购需求

第四章 评标方法和标准

第五章 政府采购合同

第六章 投标文件格式

第七章 政府采购询问函和质疑函范本

- 5.2 现场考察(标前答疑会)及相关事项见投标人须知前附表。
- 5.3 原则上采购人、采购代理机构不要求投标人提供样品。仅凭书面方式不 能准确描述采购需求,或者需要对样品进行主观判断以确认是否满足采购需求等 特殊情况除外。

如需提供样品,对样品相关要求见采购需求,对样品的评审方法及评审标准 见招标文件第四章。

5.4 投标人应认真阅读招标文件所有的事项、格式、条款和技术规范等。

6. 招标文件的澄清与修改

- 6.1 投标人如对招标文件内容有疑问,必须在<u>投标人须知前附表</u>规定的网上 询问截止时间前以网上提问形式(电子交易系统)提交给采购代理机构。
- 6.2 采购人可主动地或在答复投标人提出的询问时对招标文件进行澄清与修改。采购代理机构将在安徽省政府采购网以发布更正公告的方式,澄清或修改招标文件,更正公告的内容作为招标文件的组成部分,对投标人起约束作用。投标人应主动上网查询。采购代理机构不承担投标人未及时关注相关信息引发的相关责任。
- 6.3 任何人或任何组织向投标人提供的任何书面或口头资料,未经采购代理 机构在网上发布或书面通知,均作无效处理,不得作为招标文件的组成部分。采 购代理机构对投标人由此而做出的推论、理解和结论概不负责。
- 6.4 对于没有提出疑问又参与了本项目投标的投标人将被视为完全认同本招标文件(含更正公告的内容)。

7. 投标范围及投标文件中标准和计量单位的使用

7.1 项目有分包的,投标人可对招标文件其中某一个或几个分包进行投标,

除非在投标人须知前附表中另有规定。

- 7.2 投标人应当对所投分包招标文件中"采购需求"所列的所有内容进行投标,如仅响应所投包别中的部分内容,其所投包别的投标将被认定为**投标无效**。
- 7.3 无论招标文件中是否要求,投标人所投货物及伴随的服务和工程均应符合国家强制性标准。
- 7.4 投标人与采购代理机构之间与投标有关的所有往来通知、函件和投标文件均用中文表述。投标人随投标文件提供的证明文件和资料可以为其他语言,但必须附中文译文。翻译的中文资料与外文资料出现差异时,以中文为准。
- 7.5 除招标文件中有特殊要求外,投标文件中所使用的计量单位,应采用中华人民共和国法定计量单位。

8. 投标文件构成

- 8.1 投标人应完整地按招标文件提供的投标文件格式及要求编写投标文件, 具体内容详见本项目投标文件格式的相关内容。
- 8.2 投标人应提交招标文件要求的证明文件,证明其投标内容符合招标文件规定,该证明文件是投标文件的一部分。证明文件形式可以是文字资料、图纸和数据等。
- 8.3 为保证公平公正,除非另有规定或说明,投标人对同一项目投标时,不得同时提供备选投标方案。

9. 投标报价

- 9.1 投标人的报价应当包括满足本次招标全部采购需求。除招标文件另有规定外,所有投标均应以人民币报价。投标人的投标报价应遵守《中华人民共和国价格法》。
- 9.2 投标人报价超过招标文件规定的预算金额或者分项、分包最高限价,其 投标将被认定为**投标无效**。
 - 9.3 投标报价在合同履行过程中是固定不变的,不得以任何理由予以变更。

任何包含价格调整要求的投标,其投标将被认定为投标无效。

- 9.4 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;投标人不能证明其报价合理性的,其投标将被认定为**投标无效**。
 - 9.5 采购人不接受具有附加条件的报价。

10. 投标保证金

10.1 本项目不收取投标保证金。

11. 投标有效期

- 11.1 投标有效期为从投标截止之日算起的日历天数,投标有效期详见投标人须知前附表。
- 11.2 在投标有效期内,投标人的投标保持有效,投标人不得要求撤销或修改 其投标文件。投标有效期不满足要求的投标,其投标将被认定为**投标无效**。
- 11.3 因特殊原因,采购人或采购代理机构可在原投标有效期截止之前,要求投标人延长投标文件的有效期。接受该要求的投标人将不会被要求和允许修正其投标。投标人也可以拒绝延长投标有效期的要求,且不承担任何责任。上述要求和答复都应以书面形式提交。

12. 投标文件的递交、修改与撤回

- 12.1 投标人应当在招标公告规定的投标截止时间前,将加密的投标文件在电子交易系统上传。
- 12.2 投标人应当在投标截止时间前完成投标文件的传输递交(以接收到电子签收凭证为准),并可以补充、修改或者撤回投标文件。投标截止时间前未完成投标文件传输的,视为撤回投标文件。未按规定加密或投标截止时间后送达的投标文件,电子交易系统应当拒收。

13. 开标

- 13.1 开标时,各投标人应在<u>投标人须知前附表</u>规定的解密时间前对其投标文件进行解密。
- 13.2 开标时, 采购代理机构将通过网上开标系统公布开标结果, 公布内容包括投标人名称、投标价格及招标文件规定的内容。
- 13.3 采购人或采购代理机构将对开标过程进行记录,由参加开标的各投标人代表和相关工作人员签字确认,并存档备查。

投标人未派代表参加开标的,视同投标人认可开标结果。

13.4 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义,以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的,应当场提出询问或者回避申请。

14. 资格审查及组建评标委员会

- 14.1 采购人或采购代理机构依据法律法规和招标文件中规定的内容,对投标人资格进行审查,未通过资格审查的投标人不进入评标。
- 14.2 采购人或采购代理机构将在投标截止时间后至评审结束前通过"信用中国"网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询相关投标人信用记录,并对投标人信用记录进行甄别,对列入"信用中国"网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商,其投标将被认定为**投标无效**。

以联合体形式参加投标的,联合体成员存在以上不良信用记录的,联合体投标将被认定为**投标无效**。

以上信用查询记录,采购人或采购代理机构将下载查询结果页面后与其他采购文件一并保存。投标人不良信用记录以采购人或采购代理机构查询结果为准。在本招标文件规定的查询时间之外,网站信息发生的任何变更均不作为资格审查依据。投标人自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查依据。

14.3 按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目本级和上级财政部门、政府采购监督管理部门的有关规定依法组建的评标委员会,负责本项目评标工作。

15. 投标文件符合性审查与澄清

- 15.1符合性审查是指依据招标文件的规定,从投标文件的有效性和完整性对招标文件的响应程度进行审查,以确定是否对招标文件的实质性要求做出响应。
- 15.2 如一个分包内只有一种产品,不同投标人所投产品为同一品牌的,按如下方式处理:
- 15.2.1 如本项目使用最低评标价法,提供相同品牌产品的不同投标人以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标;报价相同的,由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标方法和标准规定的方式确定一个参加评标的投标人;未规定的采取随机抽取方式确定,其他投标将被认定为**投标无效**。
- 15. 2. 2 如本项目使用综合评分法,提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人,按一家投标人计算,评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格;评审得分相同的,由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标方法和标准规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格;未规定的采取随机抽取方式确定,其他同品牌投标人不作为中标候选人。
- 15.3 如一个分包内包含多种产品的,采购人或采购代理机构将在采购需求中载明核心产品,多家投标人提供的核心产品品牌相同的,按第15.2 款规定处理。

15.4 投标文件的澄清

15.4.1 为有助于投标文件的审查、评价和比较,在评标期间,评标委员会将以书面方式(询标)要求投标人对其投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容,以及评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响履约的情况作必要的澄清、说明或补正。投标人的澄清、说明或补正应在评标委员会规定的时间内以书面方式进行,并不得超出投标文件范围或者改变投标文件的实质性内容。

如有询标,投标人授权代表(或法定代表人)可通过远程登录的方式接受网上询标,也可凭本人有效身份证明参加询标。因投标人授权代表联系不上、没有及时登录系统等情形而无法接受评标委员会询标的,投标人自行承担相关风险。

- 15.4.2 投标人的澄清、说明或补正将作为投标文件的一部分。
- 15.4.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的,可以要求投标人进一步澄清、说明或补正,直至满足评标委员会的要求。
 - 15.5 投标文件报价出现前后不一致的,按照下列规定修正:
- (1) 投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表为准:
 - (2) 大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;
- (3)单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准, 并修改单价;
 - (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的,按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照 第 15.4 条的规定经投标人确认后产生约束力,投标人不确认的,其投标将被认 定为**投标无效**。

对不同文字文本投标文件的解释发生异议的,以中文文本为准。

16. 投标无效

16.1 根据本招标文件的规定,评标委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。投标人不得通过修正或撤销不符合要求的偏离,从而使其投标成为实质上响应的投标。

评标委员会决定投标的响应性只根据招标文件要求和投标文件内容。

无论何种原因,即使投标人投标时携带了证书材料的原件,但投标文件中未提供与之内容完全一致的扫描件的,评标委员会视同其未提供。

16.2 如发现下列情况之一的, 其投标将被认定为投标无效:

- (1) 投标文件未按照招标文件规定要求签署、盖章的:
- (2) 不具备招标文件中规定的资格要求的;
- (3) 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的;
- (4) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的;
- (5) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

17. 比较与评价

- 17.1 经符合性审查合格的投标文件,评标委员会将根据招标文件确定的评标方法和标准,对其投标文件做进一步的比较与评价。
- 17.2 评标严格按照招标文件的要求和条件进行。根据实际情况,在<u>投标人须</u> <u>知前附表</u>中规定采用下列一种评标方法,详细评标方法和标准见招标文件第四章:
- (1)最低评标价法,是指投标文件满足招标文件全部实质性要求,且投标 报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。
- (2)综合评分法,是指投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。
- 17.3 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)、《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)和《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)的规定,对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《中小企业声明函》、《残疾人福利性单位声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件的投标人,其投标报价按照投标人须知前附表中规定的标准扣除后的价格参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的,不重复进行投标报价扣除。

接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的,对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的,可给予联合体或者大中型企业的投标报价按照投标人须知前附表中规定的标准扣除后的价格参与评审。组成联合体或者接受分包的小

微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的,不享受价格扣除优惠政策。

以联合体形式参加政府采购活动,联合体各方均为中小企业的,联合体视同中小企业。其中,联合体各方均为小微企业的,联合体视同小微企业。

18. 废标、重新招标与变更采购方式

- 18.1 出现下列情形之一,将导致项目废标:
- (1)符合专业条件的供应商或者对招标文件做实质性响应的供应商不足规 定数量的:
 - (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的;
 - (3) 投标人的报价均超过了采购预算,采购人不能支付的;
 - (4) 因重大变故, 采购任务取消的。
- 18.2公开招标数额标准以上的采购项目,投标截止后投标人不足3家或者通过资格审查或符合性审查的投标人不足3家的,除采购任务取消情形外,按照以下方式处理:
- (1)招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的,采购人、采购 代理机构改正后依法重新招标;
- (2) 招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定,需要采用其他采购方式采购的,采购人应当依法报政府采购监督管理部门批准。

19. 保密要求

- 19.1 评标将在严格保密的情况下进行。
- 19.2 有关人员应当遵守评标工作纪律,不得泄露评标文件、评标情况和评标中获悉的国家秘密、商业秘密。

20. 中标候选人的确定原则及标准

20.1 评标委员会依据本项目招标文件所约定的评标方法,对实质上响应招标

文件的投标人按下列方法进行排序,确定中标候选人:

- (1) 采用最低评标价法的,除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外,不对投标人的投标价格进行任何调整。评标结果按修正和扣除后的投标报价由低到高顺序排列。修正和扣除后的投标报价出现两家或两家以上相同者,则所投产品为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品者优先;若报价相同且所投产品同为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品的,则采取评标委员会随机抽取的方式确定中标候选顺序。
- (2) 采用综合评分法的,评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的,按投标报价由低到高顺序排列。得分与投标报价均相同的,则所投产品为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品者优先;若得分与投标报价均相同且所投产品同为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品的,则采取评标委员会随机抽取的方式确定中标候选顺序。

21. 确定中标候选人和中标人

- 21.1 评标委员会将根据评标标准,按<u>投标人须知前附表</u>中规定数量推荐中标 候选人。
 - 21.2 按投标人须知前附表中规定,由评标委员会或采购人确定中标人。
- 21.3 因重大变故采购任务取消时,采购人有权拒绝任何投标人中标,且对受 影响的投标人不承担任何责任。

22. 编写评标报告

评标报告是根据全体评标委员会成员签字的原始评标记录和评标结果编写的报告,评标报告由评标委员会全体成员签字。对评标结论持有异议的评标委员会成员可以书面方式阐述其不同意见和理由。评标委员会成员拒绝在评标报告上签字且不陈述其不同意见和理由的,视为同意评标结论。

23. 中标结果公告

23.1除投标人须知前附表规定由评标委员会直接确定中标人外,在评标结束后2个工作日内,采购代理机构将评标报告送采购人。采购人应当自收到评标报

告之日起5个工作日内,在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。 中标候选人并列的,由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方 式确定中标人,招标文件未规定的,采取随机抽取的方式确定。

- 23.2 自中标人确定之日起 2 个工作日内, 采购代理机构将在安徽省政府采购网(www.ccgp-anhui.gov.cn)上发布中标结果公告。
- 23.3 中标结果公告内容应当包括采购人及其委托的采购代理机构的名称、地址、联系方式,项目名称和项目编号,中标人名称、地址和中标金额,主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求,中标公告期限、评审专家名单以及投标人须知前附表中约定进行公告的内容。中标公告期限为1个工作日。

24. 中标通知书

- 24.1 采购代理机构发布中标结果公告的同时以<u>投标人须知前附表</u>规定的形式向中标人发出中标通知书。
- 24.2 中标通知书对采购人和中标人具有同等法律效力。中标通知书发出以后, 采购人改变中标结果或者中标人放弃中标, 应当承担相应的法律责任。
 - 24.3 中标通知书是合同的组成部分。

25. 告知招标结果

25.1 在公告中标结果的同时,采购代理机构同时以<u>投标人须知前附表</u>规定的形式告知未通过资格审查的投标人未通过的原因,采用综合评分法评审的,还将告知未中标人本人的评审得分和排序。

26. 履约保证金

- 26.1 中标人应按照投标人须知前附表规定缴纳履约保证金。
- 26.2 如果中标人没有按照上述履约保证金的规定执行,将视为放弃中标资格。在此情况下,采购人可确定下一中标候选人为中标人,也可以重新开展采购活动。

27. 签订合同

27.1 采购人与中标人应当按照投标人须知前附表规定的时间内完成政府采

购合同签订及合同公告。

- 27.2 招标文件、中标人的投标文件及其澄清文件等,均为签订合同的依据。
- 27.3 中标人拒绝与采购人签订合同的,采购人可以按照评审报告推荐的中标 候选人名单排序,确定下一中标候选人为中标人,也可以重新开展政府采购活动。
- 27.4 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46 号〕 规定享受扶持政策获得政府采购合同的,小微企业不得将合同分包给大中型企业, 中型企业不得将合同分包给大型企业。

28. 代理费用

28.1 本项目代理费用的收取按投标人须知前附表的规定执行。

29. 廉洁自律规定

- 29.1 采购代理机构工作人员不得以不正当手段获取政府采购代理业务,不得与采购人、供应商恶意串通。
- 29.2 采购代理机构工作人员不得接受采购人或者供应商组织的宴请、旅游、娱乐,不得收受礼品、现金、有价证券等,不得向采购人或者供应商报销应当由个人承担的费用。

30. 人员回避

投标人认为采购人员及其相关人员有法律法规所列与其他供应商有利害关系的,可以向采购人或采购代理机构书面提出回避申请,并说明理由。

31. 质疑的提出与接收

- 31.1 投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的,可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内,以书面形式向采购人或其委托的采购代理机构提出质疑。
- 31.2 质疑供应商应按照财政部制定的《政府采购供应商质疑函范本》格式(详见招标文件)和《政府采购质疑和投诉办法》的要求,在法定质疑期内以书面形式提出质疑,超出法定质疑期提交的质疑将被拒绝。针对同一采购程序环节的质

疑应一次性提出。

- 31.3 采购代理机构质疑函接收部门、联系电话和通讯地址,见<u>投标人须知前</u> <u>附表</u>。
 - 注:上述条款中所要求的书面形式包含通过电子交易系统递交方式。

第三章 采购需求

前注:

- 1. 根据《关于规范政府采购进口产品有关工作的通知》及政府采购管理部门的相关规定,下列采购需求中标注进口产品的货物均已履行相关论证手续,经核准采购进口产品,但不限制满足招标文件要求的国内产品参与竞争。未标注进口产品的货物均为拒绝采购进口产品。
- 2. 下列采购需求中:如属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的节能产品,则投标人所投产品须具有市场监管总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构目录》中的认证机构出具的、处于有效期内的节能产品认证证书。

采购需求前附表

序号	条款名称	内容、说明与要求		
		合同签订后,采购人支付 40%合同预付款给中标人(中		
1	付款方式	标人须同时提供等额预付款保函或其他担保措施给采		
_	17 水刀工	购人),项目整体验收合格后一次性支付合同尾款(其中		
		施工部分根据审定结算价款进行结算)。		
2	供货及安装地点	安徽粮食工程职业学院,采购人指定地点		
3	供货及安装期限	合同签订后 60 天内完成供货和安装、调试。		
4	免费质保期	验收合格之日起不低于1年		
5	本项目采购标的所	エル		
J	属行业			

一、技术需求

(一) 货物指标重要性表述

标识重要性	标识符号	符号说明
核心产品项	A	投标人在投标文件《主要中标标的承诺函》中填写名称、 品牌、规格、型号、数量、单价等信息。
关键性指标项	*	评分项,一项不满足扣 0.5分
无标识项		投标人须在投标文件中提供承诺,承诺无标识项完全满足采购文件要求(无标识项如需提供证明材料的,须承诺中标后提供),如履约验收期间所投产品不满足采购文件要求,采购人有权解除合同并上报政府采购监督管理部门,中标人承担由此产生的一切后果及责任(承诺函格式自拟)。投标文件中未提供相应承诺或承诺的内容不满足要求的,投标无效。

(二) 技术参数及要求

序号	货物名称	技术参数及要求	数量 (单 位)	所属行业	备注
1	液相色谱仪	一 运行环境 1 环境温度: 4-35℃ 2 相对湿度: 20~85% 3 适用电源: 220VAC±10%, 50-60Hz (电源应含有地线) 二 技术指标 1 泵系统 1.1 溶剂数: 四元 1.2 输液原理: 串联式双柱塞往复泵,自动脉冲抑制,无需阻尼器 1.3 脉冲抑制方式:高速反馈,实时控制 ★1.4 梯度模式:高频混合模式 HFM,无混合器条件下的可实现优越梯度重现性(提供官方盖章彩页和显示具有高频混合模式 HFM 操作软件的截图作为证明材料,此	1套	工业	

条参数作为现场验收指标)

- 1.5 最大输液压力: 45MPa
- 1.6 流速范围: 0.001-10.000ml/min, 增量 0.001ml/min
- 1.7 系统延迟体积: 700 µL, 并不随反压变化。
- 1.8 流速精密度: ≦ 0.05%RSD
- 1.9 流量准确度: ±0.5%
- 1.10 梯度准确度: ±0.5%, 与背压无关
- 1.11 在线脱气机: 5个独立通道, (A、B、C、D、AS1)
- 1.12 柱塞清洗: 自动清洗
- 1.13 压力补偿: 自动连续补偿
- ★1.14 进、出口阀为两级串联阀芯设计,确保输液稳定,减小脉冲(提供官方盖章彩页和两级串联阀的实物照片作为证明材料,此条参数作为现场验收指标)
- 1.15 具有漏液报警功能
- 1.16 具有超压保护功能
- ★1.17 三级溶剂过滤(提供三级溶剂过滤对应的三个功能位置实物照片作为证明材料)
- 2 自动进样器
- 2.1 进样方式: 直接进样 (FTN) 方式
- ★2.2 样品数: 120 个 (标准样品瓶)
- 2.3 标准进样体积: 0.1-100 µL, 可扩展至 1mL
- 2.4 讲样准确度: ±1%
- 2.5 进样重复性: <0.25% RSD
- 2.6 样品残留量: ≦ 0.003%
- 2.7 温度控制方式: 帕尔帖加热/冷却模块+空气循环
- 2.8 具有漏液报警功能
- 2.9 具有样品盘检测功能
- 2.10 具有样品瓶检测功能
- 3 柱温箱
- 3.1 控温方式: 帕尔帖加热/冷却模块+空气循环
- 3.2 具有流动相预加热功能
- 3.3 温度设定范围: 1-90℃ (1℃步进)
- 3.4 温度准确度: ±1℃
- 3.5 色谱柱容量: 30cm×3根
- 3.6 可扩展功能:可增加两个切换阀来满足用户的扩展 使用需求
- 3.7 具有漏液报警功能
- 3.8 具有过热保护功能
- 4 检测器
- 4.1 紫外检测器
- ★4.1.1 光源: D2 灯, Hg 灯 (用于波长校验) (提供

检测器实物照片指出 Hg 灯安装位置,此条参数作为现场验收指标)

- 4.1.2 波长范围: 190~700nm
- 4.1.3 最大采样频率: 100Hz
- 4.1.4 采集通道数:双通道
- 4.1.5 波长准确度: <±1nm
- 4.1.6 噪音: <0.5×10-5AU
- 4.1.7 漂移: <0.8×10-4AU/hr
- ★4.1.8 波长校验:利用内置 Hg 灯 254nm 特征谱线,自动校验(提供校验软件截图作为证明材料,此条参数作为现场验收指标)
- 4.1.9 光谱带宽: 6nm
- 4.1.10 光学系统: 双光束
- 4.1.11 自动调零: 调零范围为-0.2~2 AU
- 4.1.12 线性范围: 为 0~2.5 AU
- 4.2 荧光检测器:
- 4.2.1 光源: Xe 灯, Hg 灯 (脉冲氙灯和高能汞灯)
- 4.2.2 波长范围: 激发光 200~850nm, 发射光 250~900nm
- 4.2.3 波长准确度: ±3nm
- 4.2.4 波长重复性: ±0.5nm
- 4.2.5 光谱带宽: 激发光 15nm, 发射光 15nm、30nm 可调
- 4.2.6 响应时间: 0.01~2s 七档可调
- 4.2.7 灵敏度: 水峰拉曼扫描 S/N≥1200
- 4.2.8 波长校验:利用内置 Hg 灯 254nm 特征谱线,自动校验
- 4.2.9 自动调零范围: 0~1000 FLU
- 4.2.10 流通池: 标准流通池
- 4.2.11 流通池耐压: 1.0MPa
- 5 数据管理系统
- ★5.1 为了保障数据安全性: **要求提供中国软件测评中** 心提供的软件测试报告。
- ★5.2 为保证软件功能迭代能力和检测数据安全: **要求** 提供软件著作权登记证书、软件产品证书
- ★5.3 提供国内自研、原厂源代码的数据管理系统,同时可配置网络版,双数据库,原始数据存储在数据库中

(提供相关软件截图证明文件作为证明材料)

- 5.4 数据管理系统为中文版,包括操作界面、数据分析、 在线帮助等
- 5.5 所有数据均存储在数据库中,包括原始数据、分析方法、分析报告、审计追踪记录等

5.6 具备数据安全性设计,具有电子记录、电子签名等功能,包括审计追踪、权限分配等 5.7 多种数据备份还原方式可选,包括冷备份、热备份、增量备份、定时备份等 5.8 批处理方法可在不同项目之间执行(提供截图证明文件作为证明材料)、项目之间的数据比较(提供软件截图证明文件作为证明材料) 5.9 积分功能全面,可设定最小面积、最小高度、峰谷到峰谷、强迫垂线、按时间需求积分等(提供软件截图证明文件作为证明材料) 5.10 数据管理系统质量保障良好,数据安全风险低(提供证明文件:中国软件测评中心的报告) 6 其他 ★6.1 可在本机加配电导检测器等相关部件,升级为离子色谱,并提供相关应用报告和资料: ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并提供相关应用报告和资料: 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1套(含:在线脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一套);自动进样器 1套;加热制冷功能柱温箱 1套;
5.7 多种数据备份还原方式可选,包括冷备份、热备份、增量备份、定时备份等 5.8 批处理方法可在不同项目之间执行(提供截图证明文件作为证明材料)、项目之间的数据比较(提供软件截图证明文件作为证明材料) 5.9 积分功能全面,可设定最小面积、最小高度、峰谷到峰谷、强迫垂线、按时间需求积分等(提供软件截图证明文件作为证明材料) 5.10 数据管理系统质量保障良好,数据安全风险低(提供证明文件:中国软件测评中心的报告) 6 其他 ★6.1 可在本机加配电导检测器等相关部件,升级为离子色谱,并提供相关应用报告和资料: ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并提供相关应用报告和资料: 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1套(含:在线脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
增量备份、定时备份等 5.8 批处理方法可在不同项目之间执行(提供截图证明文件作为证明材料)、项目之间的数据比较(提供软件截图证明文件作为证明材料) 5.9 积分功能全面,可设定最小面积、最小高度、峰谷到峰谷、强迫垂线、按时间需求积分等(提供软件截图证明文件作为证明材料) 5.10 数据管理系统质量保障良好,数据安全风险低(提供证明文件:中国软件测评中心的报告) 6 其他 ★6.1 可在本机加配电导检测器等相关部件,升级为离子色谱,并提供相关应用报告和资料: ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并提供相关应用报告和资料: 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1 套(含:在线脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
5.8 批处理方法可在不同项目之间执行(提供截图证明文件作为证明材料)、项目之间的数据比较(提供软件截图证明文件作为证明材料) 5.9 积分功能全面,可设定最小面积、最小高度、峰谷到峰谷、强迫垂线、按时间需求积分等(提供软件截图证明文件作为证明材料) 5.10 数据管理系统质量保障良好,数据安全风险低(提供证明文件:中国软件测评中心的报告) 6 其他 ★6.1 可在本机加配电导检测器等相关部件,升级为离子色谱,并提供相关应用报告和资料: ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并提供相关应用报告和资料: 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1套(含:在线脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
文件作为证明材料)、项目之间的数据比较(提供软件 截图证明文件作为证明材料) 5.9 积分功能全面,可设定最小面积、最小高度、峰谷 到峰谷、强迫垂线、按时间需求积分等(提供软件截图 证明文件作为证明材料) 5.10 数据管理系统质量保障良好,数据安全风险低(提 供证明文件:中国软件测评中心的报告) 6 其他 ★6.1 可在本机加配电导检测器等相关部件,升级为离 子色谱,并提供相关应用报告和资料: ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并提供 相关应用报告和资料: 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1套(含:在线 脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
截图证明文件作为证明材料) 5.9 积分功能全面,可设定最小面积、最小高度、峰谷到峰谷、强迫垂线、按时间需求积分等(提供软件截图证明文件作为证明材料) 5.10 数据管理系统质量保障良好,数据安全风险低(提供证明文件:中国软件测评中心的报告) 6 其他 ★6.1 可在本机加配电导检测器等相关部件,升级为离子色谱,并提供相关应用报告和资料; ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并提供相关应用报告和资料; 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1套(含:在线脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
5.9 积分功能全面,可设定最小面积、最小高度、峰谷 到峰谷、强迫垂线、按时间需求积分等(提供软件截图 证明文件作为证明材料) 5.10 数据管理系统质量保障良好,数据安全风险低(提 供证明文件:中国软件测评中心的报告) 6 其他 ★6.1 可在本机加配电导检测器等相关部件,升级为离 子色谱,并提供相关应用报告和资料; ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并提供 相关应用报告和资料; 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1套(含:在线 脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
到峰谷、强迫垂线、按时间需求积分等(提供软件截图 证明文件作为证明材料) 5.10 数据管理系统质量保障良好,数据安全风险低(提 供证明文件:中国软件测评中心的报告) 6 其他 ★6.1 可在本机加配电导检测器等相关部件,升级为离 子色谱,并提供相关应用报告和资料; ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并提供 相关应用报告和资料; 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1套(含:在线 脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
证明文件作为证明材料) 5.10 数据管理系统质量保障良好,数据安全风险低(提供证明文件:中国软件测评中心的报告) 6 其他 ★6.1 可在本机加配电导检测器等相关部件,升级为离子色谱,并提供相关应用报告和资料; ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并提供相关应用报告和资料; 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1套(含:在线脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
5.10 数据管理系统质量保障良好,数据安全风险低(提供证明文件:中国软件测评中心的报告) 6 其他 ★6.1 可在本机加配电导检测器等相关部件,升级为离子色谱,并提供相关应用报告和资料; ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并提供相关应用报告和资料; 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1套(含:在线脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
供证明文件:中国软件测评中心的报告) 6 其他 ★6.1 可在本机加配电导检测器等相关部件,升级为离子色谱,并提供相关应用报告和资料: ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并提供相关应用报告和资料: 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1套(含:在线脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
6 其他 ★6.1 可在本机加配电导检测器等相关部件,升级为离子色谱,并提供相关应用报告和资料; ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并提供相关应用报告和资料; 三、配置要求: 高效液相色谱四元泵 1套(含: 在线脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
★6.1 可在本机加配电导检测器等相关部件,升级为离子色谱, 并提供相关应用报告和资料 ; ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并 提供相关应用报告和资料 ; 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1 套(含:在线脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
子色谱,并提供相关应用报告和资料; ★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并提供相关应用报告和资料; 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1套(含:在线脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
★6.2 可通过添加二位六通阀,拓展多维系统,并 提供 相关应用报告和资料; 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1 套(含:在线 脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
相关应用报告和资料; 三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1套(含:在线 脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
三、配置要求:高效液相色谱四元泵 1套(含:在线 脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
脱气机一套、自动柱塞清洗单元一套,四元梯度单元一
五/,日为处任明 五五,州邓明代为此江巡相 五五,
紫外检测器 1套; 荧光检测器 1套; 柱后衍生装置 1
套; 样品组织器 1套; 色谱工作站软件1套; C18色谱
柱 1根; 品牌电脑1套; 进样瓶500个; 固相萃取
装置一套
四、技术资料
1 免费提供全套、完整的技术资料,包括详细的仪器说
明书和仪器维护等有关资料及质量认证书。
2 提供行业应用技术资料。
五、技术服务和培训
1 卖方须到买方提供的现场免费安装、调试设备,进行
操作试验,直至运行正常并验收,为两名以上仪器操作
人员提供免费的上机操作及日常维护培训。
2 质量及验收标准: 技术指标符合买方要求和厂家规定
的出厂要求。
3 提供仪器操作人员的操作及维护日常技术指导。
4 及时免费提供技术咨询和软件升级服务。
5 提供不定期的仪器应用技术培训服务。
气相色 1. 工作条件
2 气相色 1. 工作条件

- ★2.1. 进样口和检测器具有 EPC 功能,气路的压力、流量分流比可键盘数字化输入,压力调节精度: 0.001psi,流量调节精度: 0.001ml/min; (提供软件截图盖厂家公章证明)
- 2.2. 保留时间重复性: <0.008%或<0.0008min;
- ★2.3. 峰面积重现性: <0.5%RSD; **(提供省级计量报** 告证明)
- 2.4. 操作界面: ≥7 寸电容式触摸屏;
- 3. 柱温箱
- 3.1. 工作温度: 室温+4℃~450℃;
- 3.2. 程序升温阶数: 30 阶 31 平台, 支持程序降温;
- 3.3. 柱温箱冷却降温(22℃室温): 从 450℃ 降到 50℃≤3.5min; 选配导风出口附件,从 450℃降到 50℃
- 3. 2min:
- 3.4. 温度控制精度: 0.01℃;
- 35. 最长方法运行时间: 9999.99min;
- 3.6. 温度保护:具有炉膛温度自动保护功能(色谱柱最高使用温度保护);
- 4 分流/不分流进样口(S/SL)
- ★4.1 最高使用温度: 450°C,采用陶瓷环型直热方式,有效消除温度梯度,避免歧视效应; (提供实物照片盖厂家公章证明)
- ★4.2 横向快速扳转系统, 改换衬管无需拆卸螺丝; (**提 供实物照片盖厂家公章证明**)
- 4.3 电子流量控制: 高精度电子压力/流量控制;
- 4.4 柱头压力设定范围: 0~100psi;
- 4.5 最大分流比 1:11000;
- 4.6程序升压/升流: ≥9 阶;
- 5. 氢火焰离子化检测器 (FID)
- 5.1 最高使用温度: 450℃;
- ★5.2 最低检出限: ≤1.1 pg C/s (正十六烷); **(提供省级以上计量报告证明)**
- 5.3 基线漂移 (30min): ≤ 2×10-13A:
- 5.4 基线噪声: ≤ 2×10-14 A;
- 5.5 动态线性范围: ≥107:
- ★5.6 数据采集频率: 最高 1000Hz; **(提供软件截图证** 明材料)
- 5.7 具有火焰熄灭监测功能和自动从头点火功能
- 6. 电子捕获检测器(ECD)
- 6.1 最高使用温度: 400℃, 采用微池设计, 死体积小灵 敏度高;

		★6.2 最低检出限: ≤4×10−15g/mL (丙体六六六);			
		(提供省级以上计量报告证明)			
		6.3 基线漂移(30min): ≤2Hz;			
		6.4 基线噪声: ≤0.5Hz;			
		6.5 动态线性范围: ≥104(丙体六六六);			
		7、软件及数据处理			
		★7.1 中英文版本可选,有自主知识产权 (提供相关证)			
		明材料);			
		7.2 支持 Windows 7/10, 32 位图形化用户界面(包含用户助手等功能)			
		「			
		「「「一下」」」			
		7.4 具有双击自动识别色谱峰保留时间、多谱图对比重			
		复性分析自动进样器序列采集、自动积分校正及输出报			
		告等强大应用功能			
		峰积分处理功能,定性功能(支持多相对保留时间,分			
		组),定量功能(面积百分比法、校正面积百分比法、			
		内标法、外标法、标准添加法、指数计算、手动输入系			
		数),校准点数及级别数,手动制作工作曲线功能,色			
		谱柱性能计算,数据比较功能			
		8、配置清单			
		5、			
		ECD 检测器一个,氢气发生器一个,空气发生器一个,			
		品牌电脑 1 套			
		一、技术指标要求: 分光系统:			
		★1、波长范围: 185nm-910nm;			
		2、八只灯回转的灯架,自动选择各元素空心阴极灯的位置:			
		│旦; │3、单色器: 消象差 C-T 型单色器			
	石墨炉	3、早色命: 何家左 C=1 至早色命 ★4、光谱帯宽 : 0.1、0.2、0.4、1.0、2.0nm 五档自			
	原子吸	★4、九宿市见 : 0.1、0.2、0.4、1.0、2.00		工	
3	收分光	★5、波长准确度: ±0.15nm;	1 套	业	
	光度计	6、波长重复性: ≤0.05nm;			
	, =,,, ,	7、基线漂移: ±0.002A/30min (静态)			
		//、			
		大周ガヤ ★8、特征浓度: Cu<0.02 μ g/ml/1% (空气-乙炔法、空			
		★ 6、 特征 (水) / 2			
		→9、检出限: Cu <0.004μg/ml (空气-乙炔法、空气			
		一液化石油气法);			

- 10、燃烧器: 金属钛燃烧器
- ★11、精密度: Cu<0.6%(空气-乙炔法); Cu<1%(空气-液化石油气法);
- 12、喷雾器: 高效玻璃雾化器
- 13、雾化室: 耐腐蚀材料雾化室
- 14、位置调节:燃烧器高度可自动调节
- 15、安全措施:防护各种有可能出现的气路系统异常条件或人为误操作等因素带来的危险,如:燃烧头类型自动识别、火焰探测、燃气泄漏保护、空气、乙炔、笑气欠压保护、断电保护、断气保护

石墨炉分析:

- 16、检出限(Cd):0.4×10-12g
- 17、精密度:Cu<2% Cd<2%
- ★18、石墨管加热方式:先进的石墨炉横向加热方式。
- 19、控温精度:<1%
- 20、切换方式:石墨炉/火焰原子化器自动切换
- 21、加热控温方式:干燥灰化阶段功率控制方式和原子化 阶段采用光控最大功率方式
- 22、加热条件设定:最多9个程序,斜坡升温、阶梯升温、最大功率升温
- ★23、背景校正: 自吸背景校正: >60 倍@1Abs; 氘灯背景校正: >55 倍@1Abs; 整机特点
- ★24、内置四种自动原子化方式: 仪器内部集成了乙炔 一空气、乙炔一笑气、液化石油气一空气三种火焰和一 种石墨炉, 共计四种原子化模式, 无需额外增加气体切 换附件; (要求提供三种燃烧头的实物图片并加盖生产 厂家公章。)
- 25、燃烧头自动识别功能: 乙炔一空气、乙炔一笑气、 液化石油气一空气三种火焰燃烧头的自动识别功能,充 分保障操作者的使用安全;
- ★26、双模式自动进样器:同一台自动进样器兼容火焰 自动进样和石墨炉自动进样两种模式;
- 27、标准配置:火焰-石墨炉自动切换原子吸收主机一套,火焰-石墨炉一体式自动进样器一台,自动控温冷却循环水一台,全自动空压机一台,原吸控制软件一套,元素灯铜、锰、镉、汞、铅、铬、铁、锌各一支,石墨管一盒,工具一套、品牌电脑,激光打印机各一套,乙炔气装置(含气、瓶、阀):1套,气纯度要求99.9%。 装置(含气、瓶、阀):1套,气纯度要求99.9%。
- ★28、所投产品必须有生产厂家售后服务承诺书。

1.12 波长扫描速度最大 30000nm/min, 30, 60, 240,

		TC 7 +W			
		5S; 7档; ★1.15 自增益功能: 0-900 V 连续可调;			
		(注:请提供产品彩页、官网截图或其他可证明材料)			
		1.16 线性: Y≥0.995 (硫酸奎宁溶液);			
		1.10 线性: 1 ≥ 0.393 (凱散至 1 桁权); 1.17 零线漂移: ≤ 0.3%(10 min 内);			
		1.17 零 线 宗 秒 : ≪ 0.5 % (10 min) ; 1.18 荧光强度示值变化 : ≪ ± 1.5% (10 min 内) ;			
		★1.19 荧光信号范围: 0-70000。			
		(注:请提供产品彩页、官网截图或其他可证明材料)			
		2 软件功能			
		滤波;多阶导数;检索波峰;计算峰面积;连续扫描测			
		定;同步扫描测定;样品定量分析;绘制标准曲线(1-3			
		次方程);样品的浓度;图谱运算;图谱保存及调出;			
		图谱窗口处理;自动 S/N 比测定; 3D 扫描. 定点测量,			
		定量测量。自动仪器性能检测,*三维扫描时间指示。			
		3 打印输出:定性及定量分析的打印,屏幕图谱拷贝			
		4 电源 220V±22V 、50Hz+1 Hz; 额定功率 300W			
		5 主机尺寸: 长 667mm*宽 601mm*高 258 mm			
		6 主机重量: 47kg			
		7 配置清单:			
		7.1 荧光分光光度计主机 1 台			
		7.2 荧光比色皿 1 个			
		7.3 固体样品支架 1 个			
		7.4备用灯源 1个			
		7.5 品牌电脑打印机 1 套			
		8. 星号参数为重要指标,需满足并提供生产厂家彩页			
		供核对,提供厂家授权书以及售后服务承诺书			
		一: 厂家(品牌商)资格			
		★1.必须具有 GB/T1900-2016/IS09001:2015 质量管理			
		体系认证标准,或者等效认证证书			
		★2. 同类产品需要 SCI 论文文献 10 篇以上及真实客			
		户合同案例			
	DSC 差	二: 主要配置			
5	示扫描	★1. 配备计算机相应的数据通信、报告处理系统一套;	1 套	Ι.	
	量热仪	★2. 配备用于样品数值仿真用的远程模拟计算资源一套		业	
		3. 配备 5.5*5.5mm 氧化铝坩埚 200 只			
		4. 专用定制化坩埚支架及传感器			
		5. 配备生物物质样品制备表征配件一套			
		三: 技术参数:			
		1. 温度范围 : -40 ~600℃			
		2. 温度灵敏度 : 0.001℃ , 上位机及下位机温度显示			

达到 0.001 灵敏度

- 3. 温度重复性: ± 0. 1 ℃
- 4. 升温速率: 0. 1 ~ 100℃/min 降温速率: 0.
- 1 ~40°C/min
- 5. 恒温时间: 0~500 分钟
- 6. 控温方式: PID 控温
- 7. DSC 量程 : 0 ~ ± 600mW
- 8. DSC 解析度: 0.001mW
- 9. DSC 灵敏度: 0.001mW
- 10. 工作电源 : AC220V/50Hz 或定制
- 11. 曲线扫描: 升温扫描 、 恒温扫描 、降温扫描; 参数设置 32 段
- 12. 气氛控制: 仪器在非运行状态下, 初始进气排空时间可以设置, 设置时间 ≥300min
- 13. 气体流量: 0-300m L/min
- 14. 气体压力: 0. 2MPa15. 显示方式 : 24bit 色 , 7
- 寸 LCD 触摸屏显示
- 16. 数据接口:标准 USB 接口
- 17. 参数标准:配有标准物质(铟,锡),用户可自行校正温度
- 18. 上位机操作软件: 坐标量程自动切换,无需手动调节,软件分析结果可以随意拖动显示位置:氧化诱导期测试时,软件带自动分析功能,无需手动选取分析
- 19. 仪器有多组热电偶 ,一组测试样品温度 , 一组测试仪器内部环境温度
- 20. 上位机软件: 可以同时打开 5 条曲线 , 同时对比分析, 所有分析数据可以拖动。
- 21. 软件带有比热容计算功能 , 配有比热容标样数据 库,可以调用查看
- 22. 支持扩展显微镜组件,实时采集样品形态,保存到相应的 DSC 曲线上。

23: 配套软件

- > 支持中/英文/韩文/日文等 10 种语言切换。
- > 支持最多 32 条曲线的显示,比对分析。
- > 支持最多设置 32 段升温/降温/恒温程序。
- > 支持温度校准,调入基线,多点校准
- > DSC 支持一键自动分析,减少人工分析误差。
- > 配套摄像组件可以实时观察样品的形态,采集完成可以分析任意温度的样品的图像显示。
- > 一套软件,多线程试验,进行中,可查看历史数据,进行分析,导出等任意操作。

		、 是写期间去挂时间/沮磨 /無浓索 m/n//温度图			
		> 运行期间支持时间/温度, (热流率 dH/dt)/温度切 换。			
		'^`。 > 智能软件可自动记录 DSC 曲线进行数据处理、打印			
		实验报表,支持多种报表模板,可以自定义报告。			
		> 支持曲线分析,平滑,放大,缩放,移动,偏转功			
		能。			
		'``` > 支持一键导出所有分析数据,分析报告。			
		> 支持批量导出当前日期,当前文件夹等其他条件检			
		索,一次性导出选择的所有数据成报告。			
		> 可生成任意曲线的一阶导数,二阶导数,有利于对			
		 复杂数据进行更好地分析。			
		配置清单:设备主机1台,冷却系统1套,测试软件1			
		套,试验坩埚 200 只, 氮气装置(含气、瓶、阀),品			
		牌电脑打印机 1 套			
		 ★1. 磁体类型:永磁体;磁场强度:0.5±0.03T;			
		2. 磁场均匀度: ≤30ppm			
		 3. 谱仪通讯方式: 千兆以太网/USB;			
		4. 接收机通道数: 2;			
		★5. 频率源: 1 [~] 100MHz;			
		6. 频率控制精度: 0.1Hz;			
		7. 脉冲精度: 10ns;			
		★8. 最大采样带宽: 5MHz;			
		9. 射频发射功率: 优于 300W;			
		10. 低噪声前置放大器:噪声系数优于 1dB,增益最大			
		$90 dB \pm 1.5 dB;$			
	▲低场	11. 具备 FLAT 技术			
6	核磁共	12. 标配探头: H 常温 20A 探头线圈内径: Ø20mm; 样品	1 套	Ι	
	振仪	尺寸范围: Ø16mm*H40mm		业	
		13. 配备整机自检系统,可以监测设备核心部件的运行状			
		态;			
		14. I 系列高性能处理器,内存: 16G,硬盘: 256 固态硬			
		盘+1T 机械硬盘			
		★15. 软件			
		软件 1, 含油含水率核磁共振测量软件一套			
		软件 2,核磁共振颗粒表面特性分析软件一套			
		软件功能			
		包含 Fid、SpinEcho 和 SEG-CPMG 多个硬脉冲序列,满足			
		不同需求的测试;			
		自动化程度高、参数简便且开放、操作易用性强;			
		可计划采样且自动保存数据、可查询导出数据;			

		样品无需处理,测试快速,样品可回收利用;			
7	高磁仪套备场共(设)核振配	1. 工作条件 1.1 电源: 220VAC±10%, 50Hz 15A; 1.2 环境温度: 10-40℃ 1.3 相对湿度: 20%-80%RH 2. 仪器性能及参数 2.1 主机和控制终端专业一体化设计,内置电容式触摸屏+防腐涂层。 2.2 微波源采用专业磁控管设计,输出功率约≥2200%,微波场强密度≥35%\L,保证微波能量场均匀。 2.3 微波输出方式: 连续非脉冲微波。 ★2.4 主机内置灯光识别系统,可远距离掌握消解运行状态、仪器密闭状态。 2.5 主机炉门具有缓冲浮动功能,可自动泄除腔内过压并再次密闭; 配置异常自动感知、自动急停、报警、安全门三连锁以及连锁监控等功能: 2.6 主机外壳采用非金属超高强度耐腐蚀纤维材料,前置炉门配备 400 cm² 可视安全观察窗。 2.7 主机腔体全不锈钢结构,多层防腐特氟隆涂层,有防爆性能及安全报警装置,可耐 350℃高温。 2.8 主机具有安全门三连锁,联锁监控系统,防止意外操作所引起的电磁泄漏和监测机器内部可能产生的微波泄漏对人机的伤害。 3. 操作系统: 3.1 设备操作界面支持中文,并可添加其他语言(如英文)作为选项。 3.2 用户可以根据需求任意增加、修改和储存多种样品处理方法或程序。 3.3 主机内置 培训教程和帮助文件,为用户提供便捷的学习和参考资源。 3.4 主机内置三级管理菜单,包括管理员操作模式,以防止误操作;支持历史程序和图谱数据查看以及数据导出功能。 3.5 内置能实时显示压力、温度、升温时间、恒温时间以及微波功率参数,以及能实时显示消解过程中的温度、压力、功率数据和曲线图。 4. 控制系统: 4.1 温度控制系统: 4.1 温度控制系统: 4.1 1 无线全罐温度监控系统: 精确直接测量每个罐子中的样品温度,而不是罐外表面温度。	1 套	H当	

- 4.1.2 能够显示和控制显示每一个消解罐的温度数值, 柱状图形式显示所有样品罐内的温度数值。
- 4.1.3 测温范围: 室温-400℃;测温精度: ±0.1℃。
- 4.2 全罐压力控制系统: 能够实时显示和控制每一个消解罐的压力数值,如有异常停止微波发射,保证仪器和操作人员的安全. 控压范围: 0~60bar, 控压精度: ±1bar。5. 全自动识别控制系统:
- 5.1 可以全自动识别消解罐的型号.
- 5.2 具有消解罐全自动计数系统,能够显示消解罐的数量、位置。自动绘制所有样品罐的温度柱形图和压力曲线。若任何样品罐内温度或压力异常,仪器则自动报警并停止工作。
- 6. 安全控制系统
- 6.1 主动安全控制系统:具有消解罐自动控制功能,主动识别并监控温度变化最快的消解罐并监控。
- 6.2 被动安全控制系统
- 6.2.1 多重电磁辐射屏蔽设计,控制微波辐射泄漏量≤
- 0.1 mW/cm²,确保仪器使用者安全。
- ★6.2.2 火焰报警系统:内置火焰报警系统,实时监控 腔内有无火焰,若有异常,自动给出安全警告并立即停 止微波发射,防止危险的发生(提供仪器软件图片证明 材料)。
- ★6.2.3 腔内环境温度辅助监测系统:在工作过程中,监测腔体内环境温度是否符合当前工作状态状况,当监测出异常情况,自动报警并停止微波工作(提供仪器软件图片证明材料)。
- 7. 消解罐组件:
- ★7.1 内罐材质: 高纯 TFM 材料,为降低做样过程中的样品空白值,消解罐盖子需不含有金属材质(提供实样图片证明),并且要求消解内罐包含罐体、内塞、盖子,均可以泡酸清洗。体积: ≥75ml。
- 7.2 外罐材质:采用 PEEK 复合石英纤维材料整体注塑制成
- 7.3 内罐最高温度≥330℃,最高压力≥1500psi。
- 7.4 外罐最高温度≥330℃, 最高压力≥2200psi。
- 7.5 高压消解罐最大批处理量≥42 个样品/批。
- 7.6冷却过程禁止搬运,风冷时间≤15min。
- 7.7 高压消解罐采用的泄压方式需杜绝泄压造成的元素 损失和使用成本的增加。
- 8. 石墨赶酸仪:具有阶梯式程序温度设定和控制,用户可自定义或储存温升程序,避免重复输入;采用集成超

		温保护及定时自动停止加热功能,确保实验安全。批处理能力: ≥24 位。 9. 配置 微波消解仪主机 1 台,与主机一体化的触摸屏操作系统,1 套,火焰安全监控系统、微波腔体温度监控系统、高精度全罐无线温度控制系统、全罐压力控制系统各 1 套,消解内罐(TFM 材质)20 个,外罐 10 个,42 位高压消解转盘系统(非金属材质)1 个,消解罐专用支架 1 个,专用工具 1 套,24 位赶酸装置 1 台,操作手册 1 份。10.售后服务承诺: 10.1要求 4 小时内响应,24 小时内到达现场并提出解决方案。 10.2 技术服务和培训:卖方须到买方的现场提供免费的安装、调试设备,进行操作试验,直至运转正常,为 2-3 名仪器操作人员提供免费的操作及维护培训。 ★1. 光学系统:模块化无限远光学系统,齐焦距离≤			
1 8 1	倒置显微镜	★1. 光字系统: 模块化无限远光字系统, 齐焦距离≤45mm, 实现明场、相差观察, 可扩展荧光、偏光以及霍夫曼等观察方式。 2. 机身: 全铝合金机身, 流畅型外观设计, 稳重, 刚性好, 成像稳定, 可扩展性好; 四个电源孔, 方便取电以及功能扩展。 3. 观察筒: 铰链式三目观察筒, 瞳距调节范围53mm-75mm。 4. 目镜: 大视野平场目镜, 高眼点, 可调屈光度, 视场数 23。 ★5. 无限远长工作距离平场半复消色差物镜,标配全套物镜视场数≥25, 半复物镜 4X, NA≥0.13, WD≥17.15mm, 半复相差物镜 10X, NA≥0.32, WD≥7.3mm, 半复相差物镜 20X, NA≥0.45, WD≥5mm, 半复相差物镜 40X, NA≥0.65, WD≥3.5mm。 提供实物照片以及彩页证明相关参数 6. 调焦机构: 粗微调同轴, 配有限位装置和锁紧装置, 低手位同轴调焦手轮, 调焦时手可自然放置到台面上, 大大提升了调焦时候的舒适度; 微调手轮格值 0.002mm, 调焦更加精确。 ★7. 物镜转盘: 编码式 5 孔内定位转换器, 物镜倍率可在显微镜自带的显示屏上实时显示当前使用倍率, 极大地解决了倒置显微镜察看物镜倍率不方便的 问题; 带光强记忆功能; 可升级与同品牌软件互联互通, 软件可识	1 套	工业	

别对应物镜,并且匹配相关预设参数,有防霉装置。**提供实物照片以及彩页证明相关参数**

- 8. 载物台: 基准固定载物台尺寸 199mm*242mm, 加延长板可扩展 270mm*242mm, 匹配移动尺后台面尺寸扩展到 351mm*251mm; 台面样品卡槽可翻转, 大大增加可观察样品的尺寸范围; 可选配万能样品支架。
- ★9. 荧光装置: 标准配 B (460nm-490nm 激发),Y (540nm-580nm 激发),UV (330nm-380nm 激发)三个荧光 激发块,LED 荧光光源,长效光源,寿命1万小时以上,响应时间:纳秒级别,安全环保,不发热,即开即关,带屏幕显示荧光强度和荧光通道,荧光滤色片采用进口滤色片;提供原厂盖章彩页证明上述功能
- 10. 聚光镜: 相衬聚光镜, 10X/20X/40X 相差环板; 配滤色片托架: 可放置不同滤色片,调节色温,匹配不同观察需求;旋转式光阑调节,超长工作距离: 72mm; 聚光镜可拆卸,观察超高样品;
- 11. ECO 功能:人走灯灭,人来灯亮,可设置时间,可开关;语音播报功能:播报物镜倍率以及显微镜操作流程和注意事项,可开关;提供实物照片以及彩页证明相关参数
- ★12. 自带显示屏功能:显示当前 ECO,语音播报,物镜 倍率以及类型,光源亮度,物镜亮度记忆等状态,大大 提升显微镜使用的便捷性和舒适性。提供实物照片以及 彩页证明相关参数
- 13. LED 透射照明系统:超长寿命 LED 光源,寿命 2万小时以上,亮度可调;
- 14. 相机硬件参数: 1250 万超大像素背照式相机,芯片尺寸≥1/1.6 英寸;分辨率≥3536 × 3536、内置 128M 缓存; 曝光控制 100 微秒到 15 秒,USB3.0 接口;应用场合:超弱荧光,化学发光,生物发光,流式细胞分析,GFP,FISH,NIR,FRET 成像;提供软件截图加以证明上述功能;
- ★15. 标配软件整合了图像处理软件动态图像采集处理以及静态图像处理的主要功能,并且在荧光合成和处理,动态图像测量,色彩校正方面具备强大的可操作性。软件包含用户管理、权限分配及审计追踪功能,完全符合GMP和 ISO9001 质量管理体系使用要求。为了确保用户权益,确保显微镜、相机、软件为同一品牌,所投软件必须提供该厂商"软件著作权证书",证明原装软件,

投标文件中提供"软件著作权证书"加以证明;

16. 标配软件系统可以多种格式,多种时长方案对动态图

		像进行即时拍摄,定时拍照,实时拍照和录像,并可通过 Directshow 接口兼容其他相机,一个软件可接多台相机。中标后提供软件截图加以证明上述功能; 17. 功能模块包括曝光控制、图像处理、颜色控制、荧光处理(实时荧光合成)、直方图、图像设置、静态图像处理、测量八个功能模块可对静态动态图像进行参数设置,测量绘制,可支持多方面图像处理。在色彩校正等方面也可进行调节,提高了颜色校正的可靠性、还原准确性。 ★18. 支持实时荧光多通道合成:便捷荧光多通道合成操作,支持实时拍摄并实时多通道合成,最多支持 5 通道荧光合成,可单独调节各通道亮度、对比度及伽马值调节并实时预览合成效果,支持各通道信号位移校正,支持能量曲线测量(实时显示所选定线段上所有点强度),支持多重拍摄,最大支持 7 重拍摄,支持颜色矩阵设置,支持CPU、GPU 设备加速,支持平场校正及彩点校正功能,支持实时单点 RGB值以及灰度值获取,实时预览帧率显示,直方图均衡化。投标文件中提供软件截图加以证明上述功能。 ★19. 软件支持拼接扫描和景深扩展,支持电动 LED 荧光光源控制、电动 XY 平台位移控制。			
9	热重分析仪	主要配置 ★1.配备计算机相应的数据通信、报告处理系统一套; ★2.配备用于样品数值仿真用的远程模拟计算资源一套 3.配备 5.5*5.5mm 氧化铝坩埚 200 只 4.专用定制化坩埚支架及传感器 5.配备生物物质样品制备表征配件一套技术参数: 1.温度范围:室温~1150℃; 2.温度分辨率:0.001℃; 3.温度波动:±0.01℃; 4.升温速率:0.1~100℃/min; 5.温控方式 PID 控制,升温、恒温、降温; 6.恒温时间:0-300 min 任意设定; 7.程序控制:程序设置多段升温恒温,可以同时设置至少12段; 8.天平测量范围:0.01mg~3g,可扩展至 50g; 9.天平精度:0.01mg; 10.显示方式:汉字大屏液晶显示	1 套	工业	

流量大小控制 13. 软件:智能软件可自动记录 TG 曲线进行数据处理、TG/DTG、质量、百分比坐标可以任意切换;软件带自动调节功能。根据图谱显示,自动延伸,缩放; 14. 代略可以设置多段自动切换,无需手动调节; 15. 数据接口:标准 USB 接口,专用软件(软件不定期免费升级); 16. 曲线扫描:升温扫描、降温扫描; 17. 可以同时打开 32 条测试图谱,比对分析; 18. 实验前,可以设置惰性气体对炉体内进行吹扫排空,吹扫时间可以程序设置。 19. 仅器下位机带有温度多点校正功能,至少满足高中低三个点。 20. 仅器加热控制,采用 PID 控温,仅器液晶屏界面可以设置调节 PID 参数比,可以自适应不同的加热方式。 21. 支持自动生成 DTG, DDTG 曲线,并且支持三种生成算法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单:热重分析仅主机 1台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1个,炉膛 1个 技术参数。 1. 工作电源 220V,电机功率《250W 2. 输出轴转速 63 ± 1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1; 1. 5。 3. 输出轴转速 63 ± 1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1; 1. 5。 3. 输出轴转速 63 ± 1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1; 1. 5。 3. 输出轴转速 63 ± 1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1; 1. 5。 4 面前锋容量:300g 6. 和面体容量:300g 6. 和面体容量:300g 6. 和面体容量:300g 7, 1 在 2 型			11. 气氛装置: 内置气体流量计,包含两路气体切换和			
TG/DTG、质量、百分比坐标可以任意切换;软件带自动调节功能,根据图谱显示,自动延伸,缩放; 14. 气路可以设置多段自动切换,无需手动调节; 15. 数据接口:标准 USB 接口,专用软件(软件不定期免费升级); 16. 曲线扫描:升温扫描、降温扫描; 17. 可以同时打开 32 条测试图谱,比对分析; 18. 实验前,可以设置惰性气体对炉体内进行吹扫排空,吹扫时间可以程序设置。 19. 仪器下位机带有温度多点校正功能,至少满足高中低三个点。 20. 仪器加热控制,采用 PID 控温,仪器液晶屏界面可以设置调节 PID 参数比,可以自适应不同的加热方式。 21. 支持自动生成 DTG,DDTG 曲线,并且支持三种生成算法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单:热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个 技术参数; 1. 工作电源 220%,电机功率《250% 2. 输出轴转速 63±1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5。3. 输出轴转速 63±1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5。3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围:1~10Nm,精度不低于 0. 5%。5. 和面体容量:300g 6. 和面体软体以及和面体刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面体有过载保护 8. 採湿器具有安全保护功能 9. 测定范围:0~1000 粉质单位,单位转矩:(9.8±0.2)mN·n/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
调节功能,根据图谱显示,自动延伸,缩放; 14. 气路可以设置多段自动切换,无需手动调节; 15. 数据接口:标准 USB 接口,专用软件(软件不定期免费升级); 16. 曲线扫描:升温扫描、降温扫描; 17. 可以同时打开。32 条测试图谱,比对分析; 18. 实验前,可以设置惰性气体对炉体内进行吹扫排空。吹扫时间可以程序设置。 19. 仪器下位机带有温度多点校正功能,至少满足高中低三个点。 20. 仪器加热控制,采用 PID 挖温,仪器液晶屏界面可以设置调节 PID 参数比,可以自适应不同的加热方式。 21. 支持自动生成 DTG,DDTG 曲线,并且支持三种生成算法。任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单:热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V, 电机功率《250W 2. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围:1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面钵容量:300g 6. 和面钵体以及和面钵刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面钵有过载保护 8. 揉混器具有安全保护功能 9. 测定范围:0~1000 粉质单位,单位转矩;(9. 8±0. 2)mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
14. 气路可以设置多段自动切换,无需手动调节: 15. 数据接口: 标准 USB 接口,专用软件(软件不定期免费升级); 16. 曲线扫描: 升温扫描、降温扫描: 17. 可以同时打开 32 条测试图谱, 比对分析; 18. 实验前,可以设置惰性气体对炉体内进行吹扫排空,吹扫时间可以程序设置。 19. 仅器下位机带有温度多点校正功能,至少满足高中低三个点。 20. 仅器加热控制,采用 PID 控温, 仪器液晶屏界面可以设置调节 PID 参数比,可以自适应不同的加热方式。 21. 支持自动生成 DTG, DDTG 曲线,并且支持三种生成算法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单: 热重分析仪主机 1 台, 品牌电脑打印机 1 套, 支撑杆 1 个, 炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V, 电机功率≪250W 2. 输出轴转速 63 ± 1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速 63 ± 1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速 63 ± 1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速 63 ± 1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 5 5. 和面钵容量: 300g 6. 和面钵容量: 300g 7. 传感器及和面钵有过载保护 8. 揉湿器具有安全保护功能 9. 测定范围:0~1000 粉质单位,单位转矩:(9. 8±0. 2)m×m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
15. 数据接口:标准 USB 接口,专用软件(软件不定期免费升级); 16. 曲线扫描:升温扫描、降温扫描; 17. 可以同时打开 32 条测试图读,比对分析; 18. 实验前,可以设置惰性气体对炉体内进行吹扫排空,吹扫时间可以程序设置。 19. 仅器下位机带有温度多点校正功能,至少满足高中低三个点。 20. 仅器加热控制,采用 PID 控温,仅器液晶屏界面可以设置调节 PID 参数比,可以自适应不同的加热方式。 21. 支持自动生成 DTG, DDTG 曲线,并且支持三种生成算法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单:热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个 技术参数; 1. 工作电源 220V,电机功率《250W 2. 输出轴转速 63 ± 1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1; 1.5 3. 输出轴转速 63 ± 1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1; 1.5 3. 输出轴转速 63 ± 1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1; 1.5 4.采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围;1~10Nm,精度不低于 0.5% 5. 和面体格以及和面体刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面体有过载保护 8. 揉泥器具有安全保护功能 9. 测定范围;0~1000 粉质单位,单位转矩;(9.8±0.2)mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
免费升级): 16. 曲线扫描: 升温扫描、降温扫描: 17. 可以同时打开 32 条测试图谱, 比对分析: 18. 实验前, 可以设置惰性气体对炉体内进行吹扫排空, 吹扫时间可以程序设置。 19. 仅器下位机带有温度多点校正功能, 至少满足高中低三个点。 20. 仅器加热控制, 采用 PID 控温, 仪器液晶屏界面可以设置调节 PID 参数比, 可以自适应不同的加热方式。 21. 支持自动生成 DTG, DDTG 曲线, 并且支持三种生成算法, 任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单: 热重分析仪主机 1 台, 品牌电脑打印机 1 套, 支撑杆 1 个, 炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V, 电机功率≤250W 2. 输出轴转速 63±1r/min, 快慢搅拌刀转速比为 1: 1.5 3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法4. 采用扣矩传感器检测揉混过程, 扭矩范围: 1~10Nm, 精度不低于 0. 5% 5. 和面体容量: 300g 6. 和面体体以及和面体刀采用优质不锈钢7. 传感器及和面体内采射优质不锈钢7. 传感器及和面体有过载保护8. 揉混器具有安全保护功能9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9.8±0.2)m水·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理11. 可对比不同试验的粉质曲线12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
16. 曲线扫描: 升溫扫描、降溫扫描: 17. 可以同时打开 32 条测试图谱,比对分析: 18. 实验前,可以设置惰性气体对炉体内进行吹扫排空,吹扫时间可以程序设置。 19. 仪器下位机带有温度多点校正功能,至少满足高中低三个点。 20. 仪器加热控制,采用 PID 控温,仪器液晶屏界面可以设置调节 PID 参数比,可以自适应不同的加热方式。 21. 支持自动生成 DTG, DDTG 曲线,并且支持三种生成算法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单:热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V, 电机功率≪250W 2. 输出轴转速 63±1r/min, 快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围:1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面钵容量:300g 6. 和面钵容量:300g 6. 和面钵容量:300g 6. 和面钵容量:6~1000 粉质单位,单位转矩:(9.8±0.2)mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
17. 可以同时打开 32 条测试图谱,比对分析: 18. 实验前,可以设置惰性气体对炉体内进行吹扫排空,吹扫时间可以程序设置。 19. 仪器下位机带有温度多点校正功能,至少满足高中低三个点。 20. 仪器加热控制,采用 PID 控温,仪器液晶屏界面可以设置调节 PID 参数比,可以自适应不同的加热方式。 21. 支持自动生成 DTG, DDTG 曲线,并且支持三种生成算法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单:热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V,电机功率≪250W 2. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法4.采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围:1~10Nm,精度不低于0.5%。5. 和面锋容量:300g 6. 和面锋容量:300g 6. 和面锋体体以及和面锋刀采用优质不锈钢7. 传感器及和面锋刀采用优质不锈钢7. 传感器及和面体对采用优质不锈钢9. 测定范围:0~1000 粉质单位,单位转矩:(9.8±0.2)mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理11. 可对比不同试验的粉质曲线12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
18. 实验前,可以设置惰性气体对炉体内进行吹扫排空,吹扫时间可以程序设置。 19. 仪器下位机带有温度多点校正功能,至少满足高中低三个点。 20. 仪器加热控制,采用 PID 控温,仪器液晶屏界面可以设置调节 PID 参数比,可以自适应不同的加热方式。 21. 支持自动生成 DTG, DDTG 曲线,并且支持三种生成算法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单:热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V, 电机功率≪250W 2. 输出轴转速 63 ± 1r/min, 快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围:1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面锋容量:300g 6. 和面锋体以及和面锋刀采用优质不锈钢7、传感器及和面锋刀采用优质不锈钢7、传感器及和面体有过载保护8. 採混器具有安全保护功能9,测定范围:0~1000 粉质单位,单位转矩:(9.8±0.2)mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理11. 可对比不同试验的粉质曲线12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
空,吹扫时间可以程序设置。 19. 仪器下位机带有温度多点校正功能,至少满足高中低三个点。 20. 仪器加热控制,采用 PID 控温,仪器液晶屏界面可以设置调节 PID 参数比,可以自适应不同的加热方式。 21. 支持自动生成 DTG, DDTG 曲线,并且支持三种生成算法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单:热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V, 电机功率≪250W 2. 输出轴转速 63±1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围: 1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面体容量:300g 6. 和面体体以及和面体刀采用优质不锈钢7. 传感器及和面体有过载保护8. 揉混器具有安全保护功能9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9.8±0.2)mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理11. 可对比不同试验的粉质曲线12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
19. 仪器下位机带有温度多点校正功能,至少满足高中低三个点。 20. 仪器加热控制,采用 PID 控温,仪器液晶屏界面可以设置调节 PID 参数比,可以自适应不同的加热方式。 21. 支持自动生成 DTG, DDTG 曲线,并且支持三种生成算法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单:热重分析仪主机 1台,品牌电脑打印机 1套,支撑杆 1个,炉膛 1个 技术参数: 1. 工作电源 220V,电机功率≪250W 2. 输出轴转速 63±1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速 63±1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法 4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围: 1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面体容量: 300g 6. 和面体体体以及和面体刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面体力过载保护 8. 揉混器具有安全保护功能 9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9. 8±0. 2)mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
20. 仪器加热控制,采用 PID 控温,仪器液晶屏界面可以设置调节 PID 参数比,可以自适应不同的加热方式。 21. 支持自动生成 DTG,DDTG 曲线,并且支持三种生成算法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单: 热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V, 电机功率≤250W 2. 输出轴转速 63±1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围: 1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面钵容量: 300g 6. 和面钵容量: 300g 8. 採混器具有安全保护功能 9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9. 8±0. 2)mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理11. 可对比不同试验的粉质曲线12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析13. 可以按照国家标准方法对粉质曲线进						
可以设置调节 PID 参数比,可以自适应不同的加热方式。 21. 支持自动生成 DTG, DDTG 曲线,并且支持三种生成算法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单:热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V,电机功率≤250W 2. 输出轴转速 63±1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围:1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面钵容量:300g 6. 和面钵钵体以及和面钵刀采用优质不锈钢7. 传感器及和面钵有过载保护8. 揉混器具有安全保护功能9. 测定范围:0~1000 粉质单位,单位转矩:(9.8±0.2)mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理11. 可对比不同试验的粉质曲线12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进			低三个点。			
式。 21. 支持自动生成 DTG, DDTG 曲线,并且支持三种生成算法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单: 热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V,电机功率《250W 2. 输出轴转速 63±1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速可调,需 31.5rpm 以适用不同的评价方法 4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围: 1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面钵容量: 300g 6. 和面钵钵体以及和面钵刀采用优质不锈钢7. 传感器及和面钵有过载保护8. 揉混器具有安全保护功能9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9.8±0.2)mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理11. 可对比不同试验的粉质曲线12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进			20. 仪器加热控制,采用 PID 控温,仪器液晶屏界面			
21. 支持自动生成 DTG, DDTG 曲线,并且支持三种生成算法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单:热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V,电机功率≤250W 2. 输出轴转速 63±1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1.5 3. 输出轴转速可调,需 31.5rpm 以适用不同的评价方法4.采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围:1~10Nm,精度不低于 0.5% 5.和面钵容量:300g 6.和面钵体以及和面钵刀采用优质不锈钢7.传感器及和面钵有过载保护8.揉混器具有安全保护功能9.测定范围:0~1000 粉质单位,单位转矩:(9.8±0.2)mN·m/FU 10.加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理11.可对比不同试验的粉质曲线12.测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析13.可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进			可以设置调节 PID 参数比,可以自适应不同的加热方			
法,任意切换。 22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单: 热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V,电机功率≤250W 2. 输出轴转速 63±1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法 4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围: 1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面钵容量: 300g 6. 和面钵体以及和面钵刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面钵有过载保护 8. 揉混器具有安全保护功能 9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9. 8±0. 2)mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
22. 操作显示屏界面具备中英文切换功能。 23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单: 热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V,电机功率≤250W 2. 输出轴转速 63±1r/min,快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法 4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围: 1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面钵容量: 300g 6. 和面钵体以及和面钵刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面钵有过载保护 8. 揉混器具有安全保护功能 9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9.8±0.2)mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
23. 支持自动生成报告,多种报告模板,自定义报告模板。配置清单: 热重分析仪主机 1 台,品牌电脑打印机 1 套,支撑杆 1 个,炉膛 1 个						
配置清单: 热重分析仪主机 1 台, 品牌电脑打印机 1 套, 支撑杆 1 个, 炉膛 1 个 技术参数: 1. 工作电源 220V, 电机功率≤250W 2. 输出轴转速 63±1r/min, 快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法 4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围: 1~10Nm, 精度不低于 0. 5% 5. 和面钵容量: 300g 6. 和面钵各以及和面钵刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面钵有过载保护 8. 揉混器具有安全保护功能 9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9.8±0.2) mN・m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
支撑杆 1 个,炉膛 1 个						
技术参数: 1. 工作电源 220V, 电机功率≤250W 2. 输出轴转速 63±1r/min, 快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法 4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围: 1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面钵容量: 300g 6. 和面钵体以及和面钵刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面钵有过载保护 8. 揉混器具有安全保护功能 9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9.8±0.2) mN・m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
1. 工作电源 220V, 电机功率≤250W 2. 输出轴转速 63±1r/min, 快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法 4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围: 1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面钵容量: 300g 6. 和面钵体以及和面钵刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面钵有过载保护 8. 揉混器具有安全保护功能 9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9.8±0.2)mN・m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
2. 输出轴转速 63±1r/min, 快慢搅拌刀转速比为 1: 1. 5 3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法 4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围: 1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面钵容量: 300g 6. 和面钵钵体以及和面钵刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面钵有过载保护 8. 揉混器具有安全保护功能 9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9. 8±0. 2) mN•m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
3. 输出轴转速可调,需 31. 5rpm 以适用不同的评价方法 4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围: 1~10Nm,精度不低于 0. 5% 5. 和面钵容量: 300g 6. 和面钵体体以及和面钵刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面钵有过载保护 8. 揉混器具有安全保护功能 9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9. 8±0. 2) mN•m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
4. 采用扭矩传感器检测揉混过程,扭矩范围: 1~10Nm,精度不低于 0.5% 5. 和面钵容量: 300g 6. 和面钵体以及和面钵刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面钵有过载保护 8. 揉混器具有安全保护功能 9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9.8±0.2)mN•m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
10 电子式 粉质仪 5. 和面钵容量: 300g 6. 和面钵体体以及和面钵刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面钵有过载保护 8. 揉混器具有安全保护功能 9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9.8±0.2) mN•m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进			_			
10 电子式 粉质仪 6. 和面钵钵体以及和面钵刀采用优质不锈钢 7. 传感器及和面钵有过载保护 8. 揉混器具有安全保护功能 9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9.8±0.2) mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进			精度不低于 0.5%			
7. 传感器及和面钵有过载保护8. 揉混器具有安全保护功能9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9.8±0.2)mN·m/FU10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理11. 可对比不同试验的粉质曲线12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进			5. 和面钵容量: 300g			
粉质仪 8. 揉混器具有安全保护功能 9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9.8±0.2) mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进		电子式	6. 和面钵钵体以及和面钵刀采用优质不锈钢	. 	工	
9. 测定范围: 0~1000 粉质单位,单位转矩: (9.8±0.2) mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进	10	粉质仪		l 套	业	
mN·m/FU 10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
10. 加水及操作过程全电脑提示,数据自动处理 11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
11. 可对比不同试验的粉质曲线 12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
12. 测试结果可以以数据格式导出,以便统计分析 13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						
13. 可以按照国家标准方法、国际标准方法对粉质曲线进						

		14. 和面钵工作温度 30±0.2℃ 15 水浴最大压力: 340mbar,最大流量: 15L/min 16. 加水精度为 0. 2ml (300g 揉混器) 17. 产品出厂采用标准样品进行检测,稳定时间误差在标准值的 15%的范围内 ★18. 产品通过国家粮食和物资储备局标准质量中心适用性验证			
11	面团拉伸仪	1. 技术参数: 1. 1 测定范围: 0~2000 拉伸单位 1. 2 揉圆器转速: 83±3r/min, 20r 后自停 1. 3 搓条机构转速: 15±1r/min 1. 4 拉面钩移动速 1. 45±0. 05cm/s, 采用同步带传动 1. 5 模坐标行进速度: 0. 65±0. 05cm/s 1. 6 单位拉伸阻力(12. 3±0. 3) mN/Eu 1. 7 面团托架个数: 6 个 1. 8 醒发系统采用高精度水浴控温,醒发箱工作温度 30±0. 2℃ 1. 9 恒温水浴箱: 温度波动度±0. 1℃, 数显分辨率 0. 1℃, 具有液位报警功能 1. 10 软件具有同时显示 4 个以上样品拉伸曲线功能,并进行对比 1. 11 水浴最大压力 340mbar,最大流量 15L/min 1. 12 检测过程全电脑提示,数据自动处理,操作简便,按照国家标准方法评价拉伸曲线,得出评价结果 1. 13 采用高性能高精密度称重传感器测定面团抗拉伸阻力,保证高可靠性 1. 14 拉伸电机由计算机程序命令启动,自动检查拉伸值及拉伸零点值,并绘制拉伸曲线,采用计算机数据采集分析程序,完全实现实验数据电算化 ★1. 15 满足国家标准 GB/T35994-2018 粮油机械 面团拉伸仪、GB/T14615-2019 粮油检验小麦粉面团流变学特性测试拉伸仪法等标准要求 ★1. 16 为保证产品的品质和售后服务,投标时要求提供所投仪器的产品彩页并加盖生产厂家公章,且参数与生产厂家官方网站提供的参数一致。 2. 仪器配置: 拉伸仪主机 1 台, 面团夹具 6 套,恒温水浴 1 套,数据处理软件 1 套,品牌电脑打印机一套	1套	工业业	

	Γ			<u> </u>
		1. 基本配置: 每套仪器至少包含揉混仪、成型部装、吹		
		泡仪和数据处理系统,品牌电脑打印机一套等。		
		2. 环境指标		
		电源: AC 200V~240V,50/60Hz。		
		3. 技术指标		
		3.1 测定对象: 面粉;		
		3.2样品量: 250±0.5g;		
		3.3 压面槽: 高度 12.0±0.1mm; 压面辊: 大直径 (40.0		
		±0.1)mm/小直径(33.3±0.1)mm; 圆形切刀: 内径(46		
		± 0.5) mm;		
		3.4 检测指标: P 值、L 值、W 值、G 值、P/L 值;		
		3.5 吹泡器上下盘自动闭合锁紧,上盘内径(55.0±0.1)		
		mm, 紧固后的间距 (2.67±0.01) mm		
		3.6 搅拌刀转速: 60±2RPM;		
		3.7 吹泡空气流速: 96±2 L/h		
		3.8 配备制冷水浴,揉面钵温度恒定至: 24℃。		
		3.9 和面机工作温度: 24±0.2℃;		
		3.10 面泡样品脱粘体积: (18±2) ml;		
		3.11 醒发箱工作温度: 25±0.2℃;		-
12	吹泡仪	3.12 不少于两个醒发室,一次醒发样品处理量不少于 10	1 套	工
		<u>↑</u>		Mr.
		3.13 温控系统采用 PLC 控制, 控温效果好;		
		3.14 自动分析数据并能打印试验结果, 数据结果具有可		
		追溯性;		
		3.15 检测方法符合标准 GB/T14614.4、IS05530-4、		
		ICC121、AACC54-30、54-50.01,国际谷物科技协会		
		ICC121, ICC 171, 国际标准化组织 ISO 27971 的要求。		
		3. 16W 值的变异系数≤±8%, P 值的变异系数≤±8%, G		
		值的变异系数≤±5%		
		3.17 可进行气泵压力 92/60 校准;		
		3.18 和面机主机通过计算机提示实验用水量,能够精确		
		定量加水。		
		3.19 全过程能自动进行测试曲线记录,吹泡面片进样,		
		吹气启动,样品清理简单便捷。		
		3.20 可观察吹泡室,温度湿度自动调节保持恒温恒湿,		
		实验结果不受外界环境影响,以确保测试结果精度。		
		3.21 分析软件功能:测试曲线实时显示,数据实时获取,		
		自动保存并存档,数据可对比并自动生成分析报告等。		
		★3.22 产品通过具有 CMA、CAL、CNAS 计量认证的国家		
		级检验机构检测,并能出具相应的检验报告。		

		★3.23 具有此产品的软件著作权证书或软件测试报告;			
		1、仪器性能参数			
		1.1 检测方法: 阳极伏安溶出法			
		1.2 检测通道数: 单通道检测			
		★1.3 检测样品种类:大米,糙米,小麦,玉米,大豆、			
		水果、蔬菜、水产品等 (提供仪器操作界面)			
		2、检出限: 铅、镉: ≤0.01mg/kg、无机砷: 0.08mg/kg、 汞: 0.005mg/kg			
		★3、线性范围:铅、镉: 0.02mg/kg-2mg/kg、无机砷:			
		0.08mg/kg-2mg/kg、汞: 0.005mg/kg-1.0mg/kg			
		4、测试环境温度: 15-35℃			
		5、检测性能			
		5.1、准确度: 铅、镉: 85%-115%、无机砷: 80%-120%、			
		汞: 80%-120%			
		5.2、重复性: 铅、镉: ≤5%、无机砷: ≤15%、汞: ≤			
		15%			
		★6、前处理方式:无需活化过程,混匀离心一步完成减			
1	食品重	少操作步骤节省时间, 可提供省级以上粮油质检部门出		エ	
-	金属检	具的报告为证明 。 7、电极: 一次性丝网印刷电极,无需打磨抛光,可实现	1套	业业	
	测仪	一个电极铅镉同时检测			
		化品鉴定机构出具的报告			
		9、存储容量: 8G,支持 U 盘导出数据≥50000 组检测数			
		据			
		10、便携性:前处理设备及主机用同一个仪器箱包装,			
		方便携带			
		11、网络功能/接口:标准 WIFI、USB 接口,可以通过无			
		线网络上传数据以及数据传输功能 100 日 岩 佐 佐 古 田 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日			
		12、显示操作液晶显示屏触摸操作,方便快捷			
		13、扩展服务: 提供免费软件升级服务 ★14、 相关验证报告:			
		│ ▼14、 伯大短近16 日: │ 产品具有国家粮食科学研究院出具的验证报告,			
		产品通过 2023 年 10 月份国家粮食和物资储备局标准质			
		量中心委托进行的粮食快速检测仪器和方法适用性验			
		证。			
		省级以上小麦中铅、镉检测验证报告和大米中无机砷检			

		测验证报告、 省级以上大豆、大米中铅、镉检测验证报告 ★15、屏幕: ≥10 英寸彩色触摸屏 16、便捷性: 内置标准曲线,可联网更新,无需额外标 定过程 ★17、操作系统: 基于 Linux 系统,中英文操作界面 整套设备配置: 读数仪 1 台、综合检测平台 1 套、粉碎 机 1 台、电子天平 1 台、振荡器 1 台、离心机 1 台、计 时器移液器 1 台、耗材箱 1 个 铅测试条 500 个、镉测试 条 500 条、无机砷测试条 500 个			
14	直链测定定	1.1、波长范围: 190-1100nm, 波长分辨率 0.1nm ★1.2、光学系统: 比例双光束、双检测器 1.3、光谱带宽: ≤2 nm 1.4、杂散光: ≤0.03%T, @220nm、360nm 1.5、波长准确度: ±0.3nm 16、光度准确度: ±0.002A(0~0.5A); ± 0.004A(0.5~1A); ±0.3%T(0~100%T) 1.7、波长移动速度: 10000nm/min ★1.8、主机功能: 内置光度测量、定量测量、光谱扫描,多波长测量,双组分检测,动力学,直链淀粉/核酸/蛋白质测量等功能; 标准曲线有自定义公式功能; 光谱扫描能设定时间间隔后实现 1-99 次自动扫描。(提供软件功能截图佐证) 1.9、显示: ≥8 英寸触摸屏; ★1.10、光源: 闪烁氙灯(质保 5 年)(提供生产厂家出具的质保承诺函); 1.11、样品池架: 10-100mm自动五联架; 1.12、仪器样品池内的底部具有漏液孔,洒落的液体可通过该孔自动流出; ★1.13、主机包含有性能验证功能,具有波长准确度,光度准确度,杂散光,分辨率验证等功能,方便用户进行仪器性能验证; (提供软件功能截图佐证)	1套	工业	
15	质构仪	1. 测试指标: 硬度、脆性、粘性、嫩度、内聚性、咀嚼性、松弛、柔软性、断裂强度、拉伸强度、断裂伸长率、胶粘性、回复性、弹性、延展性、凝胶强度等指标。 2. 仪器型号具有独立的商品条码,制造商获得《中国商品条码系统成员证书》。(提供仪器型号商品条码和中国商品条码系统成员证书复印件,并加盖制造商公章) 3. 直线移动臂: 采用封闭设计确保与空气、水分和粉尘等不发生直接接触(提供彩色仪器图片证明)	1套	业工	

- 4. 力量感应元量程: 0-20kg; 精度: 0.01%, 可以使用第三方标准砝码进行计量验证和校正。未来可依据客户需求选配 0.5kg、1kg、5kg、20kg、30kg、50kg 荷重感测组件。
- 5. 样品空间距离: 0-350mm, 位移解析度: 0.001mm; 并具备样品高度自动测定功能。
- 6. 测试速度: 0-20mm/s, 速度解析度: 0.005mm/s。
- ★7. 外置专用软件: 软件英文、简体中文和繁体中文自由切换,可以进行各类样品的质构分析与物性测试。(提供截图证明软件可英文、简体中文和繁体中文显示)
- ★8. 仪器保护功能:具有上下电限位装置,通过电来限制上下极限。(提供彩色仪器截图证明)
- ★9. 同一界面同时显示测试模式不少于8种,包括力确认、形变(压)、力(压)、距离(拉)、距离(压)、 TPA 形变、TPA 距离、粘性,无需自定义编辑或加载另存, 一键直接调用。(提供软件截图证明)
- ★10. 循环测试: 软件循环测试设置中,可以同时设置循环周期次数 10000 次及以上和循环之间的间隔时间,设置完成后弹出窗口显示循环运行次数和循环等待时间同时设置完成。(提供软件截图证明)
- ★11. 软件计算模块中,计算名称、新建/编辑、正力基数、负力基数、基数数量、资料反转和标记等在同一界面显示并设置,方便理解和分析。(提供软件截图证明)12. 测试完成,无需做额外导出原始数据的步骤,软件会自动生成 excel 原始数据并保存,有利于原始数据保密性。软件可以生成 PDF 报告,报告包括文件名、测试曲线和数据结果等,方便后期存档与查阅。
- ★13. 教学功能: 需提供不少于 10 幅质构仪漫画和不少于 10 种质构仪测试动画。(提供相关证明材料)
- ★14. 仪器型号满足发表国外期刊论文的要求。(需提供不少于 20 篇 SCI 期刊见刊论文目录及仪器型号所在页面截图证明材料一份,并加盖制造商公章)
- 15. 配置要求: 质构仪主机 1 台, 20kg 力量感应元 1 个, 测试平台 2 套, 专用软件 1 套, 标准砝码 1 个,连接杆 1 个,探头包 1 个(包含 2mm 柱形探头、5mm 柱形探头、36mm 柱形探头、0.25 英寸球形探头、面团硬度探头),品牌电脑打印机 1 套

注:上述设备须在中小企业声明函中逐条列明。

二、实训室装修及文化建设

- 1. 具体施工明细详见附表一软装装修类, 附表二硬装装修类。
- 2. 实训室内外装修完成后,中标人将施工水路和电路图纸向采购人交底。
- 3. 要求实训室装修及文化建设部分报价总金额须单独列明,金额不超过总报价的10%。
- 4. 实训室装修及文化建设部分, 为本项目配套设施建设, 无需在中小企业声明函中列出。

附表一 软装装修类

序号	名称	规格要求	单位	数量
1	器皿柜	1、规格 900*450*1800mm 2、柜体、柜门、层板:采用 1.0mm 厚优质冷轧钢板,机械冲压成型,钢材表面经酸洗、磷化、静电粉沫喷涂处理,具有耐腐蚀、防火、防潮等性能特点。 3、框架:采用优质钢型材框架制成,钢型材表面经环氧粉沫喷涂处理,柜体间转角处由模具开发专用锌合金连插件连接。 4、铰链:采用 110°大展角优质合金铰链,弹性好,外形美观。开合最少达十万次以上,使用过程中无噪音。 5、拉手:配特制 D 型铝合金拉手和吸附门装置。 6、玻璃门部分:四门对开,上下部采用 5mm 玻璃视窗,带接水盘	台	11
2	实验台	1、规格: 26150mm*750mm*800mm 2、实验台台面采用 20mm 厚一体实芯黑色坯体陶瓷台面。台面技术参数满足以下所有指标,须提供质量承诺书以及提供台面品牌厂家符合以下台面所有技术参数指标的检测报告复印件,检测报告须标注专用于本项目投标使用字样,并加盖陶瓷品牌厂家公章。 ★2.1 水率: 提供检测机构出具的检测报告,检测结果为平均值≤0.004%; 单个值≤0.01%。 2.2 耐高温: 提供检测机构出具的检测报告,要求不低于1000℃,样品表面无开裂,无变色,单项结论符合。 ★2.3 放射性核素限量性能: 提供检测机构出具的检测报告,经对面板加载重量不小于670kg,保压时间不少于360小时测试后,检测报告结果为样品无破坏。 ★2.5 抗菌性能: 提供检测机构出具的检测报告,经对面板加载重量不小于670kg,保压时间不少于360小时测试后,检测报告结果为样品无破坏。 ★2.5 抗菌性能: 提供检测机构出具的检测报告,检测样品数量≥20片,检测结果为对微生物金黄色葡萄球菌的抗菌率达到≥99.99%; 对大肠埃希氏菌抗菌率的抗菌率≥99.95%。 ★2.6 耐开裂性能: 提供检测机构出具的检测报告,样品数	套	1

		量≥25 块,标准要求:把试件固定在金属夹具上,在一定外力作用下在50℃环境中处理6h后,观察试件装饰面开裂情况。实测结果为:试件装饰面未开裂。 ★2.7 耐划痕: 提供检测机构出具的检测报告,样品数量≥25 块,检测结果为3级,2.0N负荷测试后未见划痕。主体框架要求3、主框架40*60*1.2mm厚优质镀锌钢管,气体保护焊接,环氧树脂粉末自动喷涂而成,柜子18mm厚三聚氰胺饰面板,数控下料,贴标钻孔。4、拉手:铝合金一字拉手,环氧树脂粉末喷涂。5、滑轨:选用三节滚珠静音滑轨,耐用、顺滑、承重性好。6、铰链不锈钢合页铰链。。		
3	水槽龙头	1、水槽规格尺寸 550*450*310mm; 2、PP 材质,6mm 厚一体成型 3、水龙头:采用实验室专用三口水龙头,采用纯铜制作, 经耐酸碱粉末涂料热固处理,防酸碱、耐腐蚀,防紫外线辐射,铜质一体化设计,开关采用精密陶瓷阀芯、耐磨、耐腐蚀,开关寿命要求可达 10 万次,鹅颈出水管可 360 度旋转,水嘴密封性能符合国家相关标准,静态最大耐压 20Pa。可对水流进行微量调节,带冷凝水嘴。 4、水槽水龙头安装位置实验边台需配套挡水板,高度 80mm,三边挡水板。	套	15
4	滴水架	1、规格 400*90*550mm 2、高密度 PP 一体成型 3、抗化学腐蚀、抑菌、易清洁、耐潮湿、并设有清洁水自 动回流装置,带导流孔,接至水槽,以便于残水排流	套	5
5	塔式电 源	1、材质: 全钢材质 2、双五孔插面板	个	43
6	药品柜	1、规格 900*450*1800mm 2、采用 1.0mm 厚优质冷轧钢板,内外双层扣合式,所有工件经模具冲压折弯焊接而成,焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡,焊点无毛刺及假焊,构造表面经酸洗、磷化、环氧树脂粉末静电喷涂,(烤房)180 度高温固化,耐酸碱、防潮防锈,使用寿命长;	台	12
7	药品柜	1、上下四门结构,上门内嵌钢化透明玻璃。上下门各备有安全双门锁,加强管制药品,规格尺寸:900(宽 mm)*450(深 mm)*1800(高 mm)。 2、柜体材质:整体采用 8mm 厚瓷白色 PP 聚丙烯原料板制作,	台	11

		门框及侧板及承重立柱一体折弯成型,表面无焊缝,无缝焊接固定,结构坚固结实,承重性能优异。 3、层板:采用瓷白色 8mmPP 聚丙烯原料板制作或一体注塑成型层板,四周设有防溢漏立边,可见样品,层板可调,可根据需要任意调节高度。 4、门板:采用 8mm 厚 PP 聚丙烯原料板制作,门边框双层一体折弯加厚成型处理,焊枪无缝式焊接,上门内嵌 5mm 厚钢化玻璃透明视窗。 5、绞链: PP 塑胶射出一体成型,抗腐蚀性佳。 6、把手: PP 塑胶射出一体成型,抗腐蚀性佳。		
8	中央实	1、规格 5500*1500*800mm 2、台面要求 实验边台面选用 12.7mm 厚实芯理化板,板材表面理化膜采用 EBC 电子束固化技术生产。 台面耐腐蚀性能优越,化学性能测试依据符合"GB/T 17657-2013"标准,应至少包含有:1、37%盐酸;2、65%硝酸;3、85%磷酸;4、98%硫酸;5、40%氢氧化钠;6、99%乙酸;7、37%甲酸;8、40%氢氟酸;9、30%双氧水;10、四氯化碳;11、硫化钠饱和液;12、苯酚;13、、高氯酸等以上实验常用化学试剂的测试报告,覆盖玻璃板、不覆盖检验结果均为"无明显变化",分级结果均为5级。台面物理性能优越,质量稳定,耐刮擦,耐磨损,不变形开裂变色等。须满足以下需求:1、耐刮划性(金刚石划痕法)≥4N试件表面无整圈连续划痕;2、耐光色牢度≥5级表面无变化;3、抗拉强度≥120MPa;4、弯曲强度≥150MPa;5、弯曲弹性模量≥1.24*104 MPa;6、表面耐磨性能≥1100 r。台面环保性能优越,甲醛释放量≤0.016mg/m3(检验依据 GB 18580-2017 3、主框架 40*60*1.2mm 厚优质镀锌钢管,气体保护焊接,环氧树脂粉末自动喷涂而成,柜子18mm 厚三聚氰胺饰面板,数控下料,贴标钻孔。 4、拉手:铝合金一字拉手,环氧树脂粉末喷涂。 5、滑轨:选用三节滚珠静音滑轨,耐用、顺滑、承重性好。6、铰链不锈钢合页铰链。	组	5
9	桌上型 洗眼器	1. 单孔桌上型洗眼器	个	4
10	实验凳	1、规格:300*(455-510) mm; 2、凳脚材质:4 个凳脚采用 20*40*1.3mm 椭圆形无缝钢管模 具一次成型,全圆满焊完成,结构牢固,经高温粉体烤漆处	把	50

		理,长时间使用也不会产生表面烤漆剥落现象. 3、凳脚弧度:上部凳脚弧度 66°,下部凳脚弧度 24°,整体美观大方. 4、方形托盘厚度 2.2mm 边长 160*160mm 5、脚垫:采用 PP 加耐磨纤维质塑料,实心倒钩式一体射出成型.		
11	显示屏	1、规格:86寸 2、高清显示,4K分辨率,清晰展示课件视频数据等内容 3、多点触控(通常支持10点以上)可直接在屏幕上书写. 批注.缩放.拖拽内容 4、内置电子白板,支持多种笔触.颜色标注.可插入图片表 格图形,内容可保存,分享或者导出,兼容多种格式的音视 频,文档(如PPT.Word.Excel)无需外接设备即可播放 5、支持手机.电脑等设备无线连接,将屏幕内容同步到一体 机上,方便演示和互动	套	2
12	通风柜	1、材料 1.1基材: 主体支架为优质冷轧钢板,厚度达到 1.5mm 柜体外壳为 1.2mm冷轧镀锌钢板,阳极处理,静电喷涂(室外粉) 1.2内衬材料: 采用试验室专用 6mm 厚倍耐板。 1.3台面: 采用实验室专用 20mm 陶瓷台面,高温热压成型,耐高温达 300℃-600℃,抗强酸强碱腐蚀。 2、柜体尺寸: 2.1柜体组合(标准半柜式通风柜): 上部柜体(通风柜)、下部柜体(储物柜)、操作台面。 2.2外形尺寸: 长×宽×高=1500×850×2350mm 3、水、电、气配件 杯槽: 采用试验室专用 PP 材料高温热压成型。 3.1存水弯头: 采用试验室专用 PP 注塑成型,防虹吸。 3.2插座: 万用式插座。 3.3保护装置: 有电源漏电、电源短路、马达过载等故障保护装置。 3.4照明装置: 全密封式 30W 荧光灯。 4、其他配件 4.1合页: 180度 不锈钢合页。 4.2通风柜视窗: 单面上下操作,附平衡装置,可停于任意活动点。 4.3拉门玻璃: 6mm 防爆双层浮法玻璃。 4.4玻璃窗把手: 采用 PP 材质制作。 4.5 把手: 采用不锈钢把手。	台	3

		4.6 视窗滑槽: PP 材料。		
13	边台试 剂架	1、规格 8700mm 长度*400mm*750mm 2、全钢材质 3、立柱带双五孔插面板 4、10mm 钢化玻璃层板	套	1
14	天平台	1、规格 900*600*800 mm 2、台面:采用天然大理石板材,厚度 60mm,表面精细抛光,边棱倒角打磨,稳定性好。三级防震设计,保证实验仪器的精度(十万分级天平)使用 3、钢制框架:采用 40*60*1.5mm 的高质量金属方型钢制作,连接处冷轧钢板冲压一体成型专用连接件连接,使整体框架结构更为合理,其承重性能及整个台体的稳定性特别强,以C型架作为它的主要支撑结构,总体每延长米承载力≥300kg,钢材表面经酸洗、磷化、静电粉沫喷涂处理,具有耐腐蚀、防火、防潮等功能,承重性能好,使用寿命长4、柜体板:采用 1.0mm 厚优质冷轧钢板,内外双层扣合式,所有工件经模具冲压折弯焊接而成,焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡,焊点无毛刺及假焊,构造表面经酸洗、磷化、环氧树脂粉末静电喷涂,(烤房)180度高温固化,耐酸碱、防潮防锈	台	2
15	中央实验台	1、规格 5000*600*800mm 2、实验台台面采用 20mm 厚一体实芯黑色坯体陶瓷台面。台面技术参数满足以下所有指标,须提供质量承诺书以及提供台面品牌厂家符合以下台面所有技术参数指标的检测报告复印件,检测报告须标注专用于本项目投标使用字样,并加盖陶瓷品牌厂家公章。 2.1 水率:提供检测机构出具的检测报告,检测结果为平均值≤0.004%;单个值≤0.01%。 2.2 耐高温:提供检测机构出具的检测报告,要求不低于1000℃,样品表面无开裂,无变色,单项结论符合。 2.3 放射性核素限量性能:提供检测机构出具的检测报告,经对面板加载重量不小于670kg,保压时间不少于360小时测试后,检测报告结果为样品无破坏。 2.4 承载性能:提供检测机构出具的检测报告,经对面板加载重量不小于670kg,保压时间不少于360小时测试后,检测报告结果为样品无破坏。 2.5 抗菌性能:提供检测机构出具的检测报告,检测样品数量≥20 片,检测结果为对微生物金黄色葡萄球菌的抗菌率达到≥99.99%;对大肠埃希氏菌抗菌率的抗菌率≥99.95%。 2.6 耐开裂性能:提供检测机构出具的检测报告,样品数量	套	1

		≥25 块,标准要求:把试件固定在金属夹具上,在一定外力作用下在50℃环境中处理6h后,观察试件装饰面开裂情况。实测结果为:试件装饰面未开裂。 2.7 耐划痕:提供检测机构出具的检测报告,样品数量≥25块,检测结果为3级,2.0N负荷测试后未见划痕。主体框架要求3、主框架40*60*1.2mm厚优质镀锌钢管,气体保护焊接,环氧树脂粉末自动喷涂而成,柜子18mm厚三聚氰胺饰面板,数控下料,贴标钻孔。 4、拉手:铝合金一字拉手,环氧树脂粉末喷涂。 5、滑轨:选用三节滚珠静音滑轨,耐用、顺滑、承重性好。6、铰链不锈钢合页铰链。		
16	后封板	1、规格 11500*18*780mm 2、材质: 18mm 厚三聚氰胺板后封板	套	1
17	万向吸 收罩	1、配置高低速接口,三段式拆装结构,PVC 排风管道,五金 安装件,控制开关	套	2
18	原子吸 收罩	1、304 不锈钢材质带伸缩, PVC 排风管道, 五金安装件, 控制开关		2
19	气瓶柜	1、规格: 900*450*1800mm 2、全钢材质,带三代报警器	台	1
20	落地室喷淋	1、水压要求: 0.2—0.4MPa2, 2、使用介质: 生活用水 3、进水管尺寸:1—1/4" 4、环境化学要求: 酸、碱等腐蚀性液体或气体。 5、洗眼器正常水压要求: 0.2—0.4MPa, 洗眼器管件密封部件必须承受 1MPa 保持 10 分钟时间,没有泄漏。 6、洗眼器总高度: 2100——2340mm3、喷淋高度: 2100—2200mm、洗眼喷头高度: 1000——1200mm。 7、主体 304 不锈钢,厚度不低于 3mm。表面高亮度环氧树脂涂层。冲淋器采用 SUS304 不锈钢入水管,不锈钢球阀开关,不锈钢拉杆,不锈钢喷淋头,保证设备内水质清洁,无锈。 开关球阀能在 1 秒内快速启动。洗眼器采用 SUS304 不锈钢入水管,高密度 PP 洗眼喷头,PP 自动防尘盖。内置不锈钢过滤网,可过滤水中杂质。耐腐蚀,耐高温,防紫外线辐射,出水经缓压处理呈泡沫状水柱,防止冲淋冲伤眼睛。	套	1
21	超净工作台	1、洁净等级 100 级@≥0.5μm(美联邦 209E) 2、菌落数 ≤0.5 个/皿. 时 (Φ90 mm培养平皿) 3、平均风速 0.3m~0.6/m/s(快、慢双速)	台	1

		4、噪音 ≤62dB(A) 5、振动半峰值 ≤0.5 μ m(x. y. z 方向) 6、照度 ≥300LX 7、高效过滤器规格及数量 1355×558×50×① 8、荧光灯/紫外灯规格及数量 40W×①/40W×① 9、工作区尺寸 1360×620×520 mm		
22	冰箱	1、容积: 600L及以上 2、制冷模式: 风冷 3、能效等级: 1级 4、控温方式: 电脑控温	台	4
23	不锈钢操作台	1、规格 3700*750*800mm 2、304 不锈钢拉丝板,厚度 0.6mm, 45°角拼接,台面厚度 4mm,,保持台面平整坚硬,下部四角圆柱形架腿,高度 10mm	组	1
24	更衣柜	1、规格: 900*450*1800mm 2、18mm 厚三聚氰胺板材质,全木结构		2
25	会议室 办公桌 椅	1、规格: 4500*1400*750mm; 贴面板材: 三聚氰胺饰面,甲醛释放限量<0.05mg/L; 2、基材: 采用优质 E1 级实木颗粒板,优质绿色环保产品,含水率 10.8%,甲醛释放量 5.1mg/100g; 3、粘合剂: 优质乳胶,游离甲醛含量<0.05g/kg; 4、封边用材: 1mm 厚 PVC 胶边,进口热熔胶.; 5、国产优质五金配件;配无线充电组件。 6、配 10 把办公椅。	套	1

附表二 硬装装修类

序号	名称	规格要求		数量
1	地砖铺贴	1、 面积 378 平方 2、地砖规格: 800*800mm 3、全瓷通体大理石	项	1
2	五孔插座	1、名称:二孔加三孔暗插座(安全型) 2、规格:10A/16A 220V	个	36
3	断路器	1、规格 25A 220V	个	3
4	配电箱	1、规格: 15KW 配电箱,包含所需全部设备、材料及附件配件供应	台	3

5	配电箱	1、规格: 10KW 配电箱,包含所需全部设备、材料及附件配件供应	台	1
6	配管	1、长度: 500 米 2、规格: SC20	项	1
7	配管	1、长度: 55 米 2、规格: SC32	项	1
8	配线	1、长度: 1750 米 2、规格: ZR-BV-3x2.5mm ²	项	1
9	配线	1、长度: 65 米 2、规格: ZR-BV-3x6mm ²	项	1
10	配线	1、长度: 30 米 2、规格: ZR-YJV-5x2.5mm ²	项	1
11	配线	1、长度: 55 米 2、规格: ZR-YJV-5x4mm ²	项	1
12	配线	1、长度: 70 米 2、规格: ZR-YJV-5x6mm ²	项	1
13	桥架 (含 支架)	1、长度: 40 米 2、名称: 槽式金属桥架 3、规格: 150X100mm	项	1
14	塑料管	1、长度: 98 米 2、材质: PPR 管 (冷水型, S5 系列) 3、安装部位: 室内 4、介质: 冷水 5、规格、压力等级: DN25 6、连接形式: 热熔连接 7、含管道、管件采购及安装,管道压力试验及吹扫	项	1
15	塑料管	1、长度: 65 米 2、材质: PPR 管(冷水型, S5 系列) 3、安装部位: 室内 4、介质: 冷水	项	1

		5、规格、压力等级: DN32 6、连接形式: 热熔连接 7、含管道、管件采购及安装,管道压力试验及吹 扫		
16	塑料管	1、长度: 80 米 2、材质: UPVC 3、安装部位: 室内 4、介质: 污废水 5、规格、压力等级: DN50 6、连接形式: 粘结 7、含管道、管件采购及安装,管道压力试验、灌水(闭水)及通球试验	项	1
17	塑料管	1、长度: 58 米 2、材质: UPVC 3、安装部位: 室内 4、介质: 污废水 5、规格、压力等级: DN75 6、连接形式: 粘结 7、含管道、管件采购及安装,管道压力试验、灌水(闭水)及通球试验	项	1
18	旋塞阀	1、不锈钢型,公称压力等级 PN16, DN32	台	1
19	矿棉板吊 顶	1、面积: 378 平方 1、矿棉板规格: 600*600mm 2、具有良好的吸音降噪性能,保温隔热,表面平整,色泽均匀	项	1
20	乳胶漆	1、面积: 453 平方 乳胶漆 2、两遍腻子粉,两遍乳胶漆		1
21	平板灯	5灯 1、规格: 600*600mm 平板灯 2、功率 58W		35
22	玻璃隔断	1、面积: 51.8 平方 2、铝合金型 3、 10mm 厚钢化玻璃	项	1
23	玻璃门	1、规格: 900*2100mm 2、采用铝合金专用高隔型材,单玻隔断,型材采	樘	3

		用83型,厚度1.2mm。表面粉末喷涂工艺,配套钢化玻璃门,门厚12mm钢化玻璃,采用铝合金铰链		
24	会议室玻璃隔断 (隔断带 百叶)	1、面积: 22.7 平方 2、采用铝合金专用高隔型材,5mm 双层玻隔断,中间带百叶,型材采用83型,厚度1.2mm。表面粉末喷涂工艺,	项	1
25	百叶窗帘	、规格: 1200*1500mm 、铝合金百叶窗,上下拉动型		16
26	玻璃门 (含门 套)	1、规格: 1500*2100mm 2、采用铝合金专用高隔型材,单玻隔断,型材采 用 83 型,厚度 1.2mm。表面粉末喷涂工艺,配套 钢化玻璃门,门厚 12mm 钢化玻璃,采用铝合金铰 链		4
27	50mm 厚 彩钢板 墙体	1、面积: 96.7 平方 2、基层材料: 机制岩棉净化板 3、面层材料: 双面 0.426mm 彩钢板 4、压条材料: 周边 0.7mm 镀锌边框及镀锌接头 5、含墙上开孔、打胶		1
28	50mm 厚 机制净化 彩钢板吊 顶	化 3、龙骨材料、中距: Φ8 [~] 10mm 套丝钢筋吊杆,中		1
29	手工彩钢板门	1、面积: 8.8 平方 2、门类型: 彩钢板门 3、材料种类: 彩色涂层钢板,内填阻燃纸芯 4、玻璃品种、厚度: 5mm 厚平玻,可视窗 5、五金材料: 不锈钢把手锁、门锁、合页等配件	项	1
30	手工净化 窗	1、面积: 1.8 平方 2、窗类型: 净化窗 2、窗洞尺寸: 详设计图 3、玻璃品种、厚度: 5mm 玻璃	项	1

		4、五金材料: 拉手、风撑		
31	不锈钢传递窗	1、窗代号及洞口尺寸: 600*600*600*0.7mm 2、其它: 含设计、相关施工及验收规范要求	套	1
32	铝合金内 圆弧角	1、长度: 116 米 2、铝合金内圆弧角 3、铝材厚度: 0.8mm,6m/根 4、内圆弧球形角(铝材)	项	1
33	铝合金外圆弧	1、长度: 12 米 2、铝合金外圆弧角 3、铝材厚度: 0.8mm,6m/根	项	1
34	内外圆弧 PVC 底座	1、长度: 116 米 2、内圆弧 PVC 底座 2.5m/根	项	1
35	铝合金 U 型槽铝	1、长度: 119 米 2、铝合金 U 型槽铝 3、铝型材宽 50mm、厚度 0.8mm、0.25Kg/m,6m/ 根	项	1
36	铝合金 T 型铝	1、长度: 14 米 2、铝合金 T 型铝(机制板) 3、铝型材宽 50mm、厚度 1.0mm	项	1
37	PVC 地胶 (含自流 平)	1、面积: 33.6平方 2、钢筋混凝土楼板,刷水泥浆一道 3、找平层 4、自流平基层: 自流平一道,厚度 3~5mm 面层: 2.0mm 厚 PVC 卷材、复合型无方向性、耐磨 等级 P 级,专用胶粘剂粘接 5、其他: 含设计、相关施工及验收规范要求	项	1
38	强电配电 箱 AL	1、安装方式:悬挂嵌入式 2、含配电箱系统图中元器件 3、箱体接地安装 4、满足国标规范	台	1
39	300*900 净化灯	1、300*900 净化灯带蓄电池,延时 90min 2、安装形式:嵌入式 3、功率:38W	套	10

40	紫外线灯 (带支 架)	1、紫外线灯,304 不锈钢支架 2、功率:30W 3、满足国标规范	套	10
41	双联单控 开关	1、双联单控开关 2、型号、规格: 10A 3、满足国标规范	个	4
42	延时开关	1、延时开关(时控器) 2、型号、规格: 10A 3、满足国标规范	个	2
43	墙面插座	1、墙面插座 2、型号: 220V、10A 3、满足国标规范	个	10
44	电气配线 BV2.5mm2	1、长度: 210 米 2、管内、桥架穿线等 3、电气配线 ZR-BV2. 5mm2 4、满足国标规范	项	1
45	电气配线 BV4mm2	1、长度: 22 米 2、管内、桥架穿架等 3、电气配线 ZR-BV4mm2 4、满足国标规范	项	1
46	电气配管	1、长度: 45 米 2、JDG 紧定管 3、规格: φ 20mm 4、彩钢板墙、吊顶内敷设 5、满足国标规范	项	1
47	金属软管 \$\phi\$20	 长度: 12 米 金属软管 规格: Φ20mm 满足国标规范 	项	1
48	接线盒	1、钢制接线盒 2、满足国标规范	个	45

三、安装调试、质保及售后服务要求

中标单位向采购人提供本项目采购的所有硬件的安装和维护服务的全部内容,质保周期以实际中标情况为准,在质保期内出现质量问题的,提供包退、包换、包赔,保证兑现产品"三包"服务规定。如因产品等问题需维修等,需 48 小时内响应并到达现场提供相关服务。超过质保期后,维修费用按照市场价收取。

四、 报价要求

本项目采用总价报价,报价包含完成本项目产生的货物、税费、安装、调试、 检测、验收等一切应有费用,投标人自行踏勘现场,充分了解本项目现状,投标 人自行考虑报价风险,中标后投标人不得以任何理由要求采购人追加预算和费用, 投标人应在报价中充分考虑,中标后不予调整。

五、其他要求

本项目报投标总价,报价中须包含完成本项目的全部费用如日常维护、相关 维修、人力成本费用等,采购人不再另行追加费用,投标供应商自行考虑投标风 险。

32. 需要补充的其他内容

需要补充的其他内容,见投标人须知前附表。

第四章 评标方法和标准(综合评分法)

一、总则

本项目将按照招标文件第二章投标人须知的相关要求及本章的规定评标。

二、评标方法

2.1 资格审查

依据政府采购相关法律法规规定,由采购人或采购代理机构对投标人进行资格审查。资格审查表如下:

	资格审查表						
序号	评审指标	评审标准	格式及材料要求				
1	营业执照	(1) 投标人为企业(包括合伙企业)的,应提供有效的营业执照; (2) 投标人为事业单位的,应提供有效的事业单位法人证书; (3) 投标人是非企业机构的,应提供有效的执业许可证或登记证书等证明文件; (4) 投标人是个体工商户的,应提供有效的个体工商户营业执照; (5) 投标人是自然人的,应提供有效的自然人身份证明;	提供材料扫描件或电 子证照,应完整地体 现出材料或电子证照 全部内容。				
2	投标人资格声 明书	提供符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	详见第六章投标文件 格式。				
3	不良信用记录 查询	投标人不得存在投标人资格中的不良信用记录情形	无须投标人提供,由 采购人或采购代理机 构查询。				

		符合申请人的资格要求中落实政府采购政	
		策需满足的资格要求:	
	中小企业声明	(1) 专门面向中小企业采购的,投标人应	详见第六章投标文件
4	图	提供《中小企业声明函》或《残疾人福利	格式。
	157	性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、	
		戒毒管理局(含新疆 生产建设兵团)出具	
		的属于监狱企业的证明文件。	

资格审查指标通过标准: 投标人必须通过资格审查表中的全部评审指标。

2.2 符合性审查

评标委员会对通过资格审查的投标人的投标文件进行符合性审查,以确定其 是否满足招标文件的实质性要求。符合性审查表如下:

符合性审查表				
序号	评审指标	评审标准	格式及材料要求	
1	开标一览表	格式、填写要求符合招标文件规定 并加盖投标人电子签章	详见第六章投标文件格 式	
2	投标函	格式、填写要求符合招标文件规定 并加盖投标人电子签章	详见第六章投标文件格 式	
3	授权书	格式、填写要求符合招标文件规定并加盖投标人电子签章	法定代表人参加投标的 无需此件,提供身份证明 即可。详见第六章投标文 件格式	
4	投标报价	符合招标文件投标人须知正文要求	详见第六章投标文件格 式	
5	商务响应情况	符合招标文件采购需求中对付款方 式、供货及安装期限、供货及安装	详见第六章投标文件格 式六(6.1商务响应表)	

		地点、免费质保期的要求。	
6	技术响应情况	符合招标文件采购需求中对指标的 要求,并提供相关证明材料。	详见第六章投标文件格 式六。
7	其他要求	符合法律、行政法规规定的其他条件或招标文件列明的其他要求	

符合性审查指标通过标准: 投标人必须通过符合性审查表中的全部评审指标。

- 2.3 详细审查
- 2.3.1 评标委员会按照下表对投标文件进行详细审查和评分。
- 2.3.2 本项目综合评分满分为 100 分,其中:技术资信分值占总分值的权重为 70%,价格分值占总分值的权重为 30%。具体评分细则如下:

类别	评分内容	评分标准	分值范 围
技术资信分	技术参数及要求	评标委员会根据投标文件对采购需求"货物需求"的响应情况进行评分: 1、所投产品关键性指标(标注★指标共计90项)完全满足或优于招标文件技术要求得满分45分,其中标注★项关键性指标每有一项不满足招标文件要求的扣0.5分,扣完为止。 备注:投标人须按招标文件要求在投标文件中提供相应的证明材料,未标明需要提供具体证明材料的★项关键性指标,须提供产品彩页或技术白皮书或第三方出具的检测报告等作为评审依据,未按要求提供证明材料的或提供的证明材料无法体现相应技术参数要求(负偏离)的,该项技术参数视为不满足(负偏离)采购需求,按评分标准不得分。 2、非标注的条款,不作为评审项,但合同签订后将作为履约验收的依据,供应商须在投标文件中作出响应(格式详见投标文件格式十、无标识项响应承诺),不提供则响应无效。 3、标注星号项指标,在项目验收时须逐一验证,如果投标供应商存在虚假响应的情况,将上报财政部门处罚。	0-45 分

供货安装 (调试) 方 案	评标委员会根据投标人对本项目提供的供货安装(调试)方案: ①设备安装方案及调试方案;②时间进度安排、进度保障措施方案;③质量把控措施方案进行评审, (1)内容按上述要点阐述全面详实、实用性和可行性强、完全满足或优于采购文件的要求,得5分; (2)内容按要点阐述较全面详实、实用性和可行性较强、能较好满足项目的要求,得3分; (3)内容未按上述要点阐述、实用性和可行性有待提升、不能较好满足项目的要求,得1分; (4)未提供不得分;	0-5 分
售后服务与 维保方案	评标委员会根据投标人对本项目提供的售后服务与 维保方案: ①排障时限及保修服务方案等;②应急维修时间及 措施;③质保期内售后服务方案;④质保期外售后 服务方案进行评审, (1)①质保期每延长1年得1分,最多得3分; (2)①售后服务与维保方案内容按上述要点阐述 全面详实、实用性和可行性强、完全满足或优于采 购文件的要求,得3分; ②售后服务与维保方案内容按上述要点阐述较全面 详实、实用性和可行性较强、能较好满足项目的要 求,得2分; ③售后服务与维保方案内容未按上述要点阐述、实 用性和可行性有待提升、不能较好满足项目的要求, 得1分;	0-6 分
业绩	④未提供售后服务与维保方案不得分; 供应商自 2022 年 1 月 1 日起至开标截止时间止具有实验室仪器相关设备业绩的,每提供一项业绩的得 2 分,满分 4 分。 注:正在履约业绩不予认可。投标文件中提供投标人的业绩合同扫描件,如上述证明材料中无法体现合同签订时间、项目类型等关键评审因素的,须另附加盖公章(或部门章)的业主单位(合同甲方)	0-4 分

		证明材料扫描件加以证明,否则不得分。		
	所投产品综 合情况	评标委员会根据投标人提供的所投产品技术 先进 性、设备性能、稳定性等,进行评审,		
		(1) 所投产品与本项目特点和难点匹配性高, 优 于本项目采购需求,得 5 分;		
		(2) 所投产品与本项目特点和难点匹配,适合本项目采购需求,得 3分;	0-5 分	
		(3) 所投产品与本项目特点和难点匹配有待改善, 但基本满足本项目采购需求,得 1分;		
		(4) 不可行的或未提供相关材料说明的,不得分。 注: 投标文件中可提供相关材料进行说明(格式自 拟,证明材料包括但不限于所投产品技术白皮书、 所投产品用户名单等)。		
	培训计划方案	评标委员会根据投标人对本项目提供的培训计划方 案:		
		①设备使用培训方案,提供2次及以上技术培训,单次培训不少于3天;②日常维护及操作的注意事项培训方案进行评审,		
		(1)内容按要点阐述全面详实、实用性和可行性强、 完全满足或优于采购文件的要求,得5分;	0-5分	
		(2) 内容按要点阐述较全面详实、实用性和可行性 较强、能较好满足项目的要求,得3分;		
		(3)内容未按要点阐述、实用性和可行性有待提升、 不能较好满足项目的要求,得1分;		
		(4) 未提供不得分;		
价格分 (<u>30</u> 分)	<u></u>			
	投标报价得分	}= (评标基准价/投标报价) × <u>30</u> %×100		

2.3.3 分值汇总

(1) 评标委员会各成员应当独立对每个有效投标人的投标文件进行评分,并汇总每个投标人的得分。取各位评委评分之平均值,四舍五入保留至小数点后两位

数,得到该投标人的技术资信分。

(2) 将投标人的技术资信分加上根据上述标准计算出的价格分,即为该投标人的综合总得分。

第五章 采购合同

采购合同参考范本 (以最终签订为准)

项目名称: 安徽粮食工程职业学院粮食工程系粮油食品品质数字化质检中心项目

项目编号: AHZJ-202516100988

合同编号: ______

E	甲方(采购人):		
ā	乙方(中标人):		
<i>A</i>	签订时间:		
	Ą	第一节 政府采购合同协议	义书
甲方(全種	尔):	(采购/	人、受采购人委托签订合同的
单位或采归	均		文件约定的合同甲方)
乙方1(全	全称):	(供应	(商)
乙方 2 (全	全称):	(联台	合体成员供应商或其他合同主
体) (如7	有)		
乙方3(全	と称)	(联合	合体成员供应商或其他合同主
体) (如7	有)		
文件》及			的文件、乙方的《投标(响应) 签订本合同。具体情况及要求
如下: 1. 项	i日/台自		
(1)			
(2)			
	项目内容:		
		(台/套/个/架/组等):	
		规格型号:	
	采购标的的技术	要求、商务要求具体见附	讨件。
	①涉及信息类产	品,请填写该产品关键部	邓件的品牌、型号:
	标的名称:		
	关键部件:	品牌:	型号:

		关键部件:	品牌:	型号:	
		关键部件:	品牌:	型号:	
	(注:	关键部件是指财政	改部会同有关部门	发布的政府采购需	高求标准规定的需
要通	过国	家有关部门指定的	测评机构开展的安	全可靠测评的软	硬件,如CPU芯片、
操作	系统	、数据库等。)			
		②涉及车辆采购,	请填写是否属于新	新能源汽车:	
		□是,《政府采购	品目分类目录》底线	级品目名称:	数量: 金
额:		_			
		□否			
	(4)	政府采购组织形式	式:□政府集中采则	勾 □部门集中采	购 口分散采购
	(5)	政府采购方式: ☑	【公开招标 □邀请	召标 □竞争性谈	判 口竞争性磋商
		□ì	旬价 □单一来源 □	□框架协议 □其位	也:
	(注:	在框架协议采购	的第二阶段,可选	择使用该合同文本	本)
	(6)	中标(成交)采购	标的制造商是否为	中小企业: 口是	□否
		本合同是否为专门	门面向中小企业的别	采购合同(中小企	:业预留合同):□
是		否			
		若本项目不专门面	面向中小企业采购,	是否给予小微企	业评审优惠:□是
□否					
		中标(成交)采购	构标的制造商是否 为	为残疾人福利性单	□位:□是 □否
		中标 (成交) 采购	肉标的制造商是否定	为监狱企业:□是	□否
	(7)	合同是否分包: [□是 □否		
		分包主要内容:_			
		分包供应商/制造	商名称(如供应商	和制造商不同,	请分别填写):
		分包供应商/制造	商类型(如果供应	商和制造商不同,	只填写制造商类
型)	:				
		口大型企业 口中	□型企业 □小微型	! 企业	
		□残疾人福利性单	单位 □监狱企业 □]其他	
	(8)	中标(成交)供应	应商是否为外商投资	资企业:□是	□否

外商投资企业类型:□全部由外国投资者投资 □部分由外国投资者
投资
(9) 是否涉及进口产品:
□是,《政府采购品目分类目录》底级品目名称: 金额: _
国别: 品牌: 规格型号:
□否
(10)是否涉及节能产品:
□是,《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称:
□强制采购 □优先采购
□否
是否涉及环境标志产品:
□是,《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称:
□强制采购 □优先采购
□否
是否涉及绿色产品:
□是,绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称:
□强制采购 □优先采购
(11)涉及商品包装和快递包装的,是否参考《商品包装政府采购需求标准
(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》明确产品及相关快递服务
的具体包装要求:
□是 □否 □不涉及
2. 合同金额
(1) 合同金额小写:
大写:
分包金额(如有)小写:
+=
大写:
(注:固定单价合同应填写单价和最高限价)

(3) 付款方式(按项目实际勾选填写):
□全额付款:(应明确一次性支付合同款项的条件)
□分期付款:(应明确分期支付合同款项的各期比例和支付条件,各期
支付条件应与分期履约验收情况挂钩),其中涉及预付款的: (应明确预付款
的支付比例和支付条件)
□成本补偿:(应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件)
□绩效激励:(应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件)
3. 合同履行
(1) 起始日期:年月日,完成日期:年月日。
(2) 履约地点:
(3) 履约担保:是否收取履约保证金:□是 □否
收取履约保证金形式:
收取履约保证金金额:
履约担保期限:
(4) 分期履行要求:
(5) 风险处置措施和替代方案:
4. 合同验收
(1) 验收组织方式:□自行组织 □委托第三方组织
验收主体:
是否邀请本项目的其他供应商参加验收: □是 □否
是否邀请专家参加验收:□是□□否
是否邀请服务对象参加验收:□是□□否
是否邀请第三方检测机构参加验收:□是□□否
是否进行抽查检测:□是,抽查比例:□否
是否存在破坏性检测:□是,(应明确对被破坏的检测产品的处理方式)
□否
验收组织的其他事项:
(2) 履约验收时间: (计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起 日

(3) 履约验收方式: □一次性验收

口分期/分项验收: (应明确分期/分项验收的工作多
<u>排)</u>
(4) 履约验收程序:
(5) 履约验收的内容: (应当包括每一项技术和商务要求的履约情况, 特
别是落实政府采购扶持中小企业,支持绿色发展和乡村振兴等政策情况)
(6) 履约验收标准:
(7)是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考:□是□否(8)履约验收其他事项: <u>○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○○</u>
5. 组成合同的文件
本协议书与下列文件一起构成合同文件,如下述文件之间有任何抵触、矛盾
或歧义,应按以下顺序解释:
(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议
(2) 政府采购合同专用条款
(3) 政府采购合同通用条款
(4) 中标(成交) 通知书
(5) 投标(响应)文件
(6) 采购文件
(7) 有关技术文件, 图纸
(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分
的其他文件
6. 合同生效
本合同自生效。
7. 合同份数
本合同一式份,甲方执份,乙方执份,均具有同等法律效力。
合同订立时间:年月日
合同订立地点:
附件: 具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方(采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方)	乙方(供应商)
单位名称(公章	单位名称(公章
或合同章)	或合同章)
法定代表人 或其委托代理 人(签章)	法定代表人 或其委托代理人 (签章) 拥有者性别
住所	住所
联系人	联系人
联系电话	联系电话
通信地址	通信地址
邮政编码	邮政编码
电子邮箱	电子邮箱
统一社会信用	统一社会信用代
代码	码
	开户名称
	开户银行
	银行账号

注: 涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1合同当事人

- (1) 采购人(以下称甲方) 是指使用财政性资金,通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。
- (2)供应商(以下称乙方)是指参加政府采购活动并且中标(成交),向 采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。
- (3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外,依法参与合同缔结或履行, 享有权利、承担义务的合同当事人。
 - 1.2 本合同下列术语应解释为:
- (1) "合同"系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议,包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议,政府采购合同专用条款,政府采购合同通用条款,中标(成交)通知书,投标(响应)文件,采购文件,有关技术文件和图纸,以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。
- (2) "合同价款"系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应 支付给乙方的价款。
- (3) "货物"系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品,包括原材料、设备、产品(包括软件)及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料和材料等。
- (4) "相关服务"系指根据合同规定,乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务,包括但不限于:管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。
- (5) "分包"系指中标(成交)供应商按采购文件、投标(响应)文件的规定,根据分包意向协议,将中标(成交)项目中的部分履约内容,分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。
- (6) "联合体"系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成,以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前

向甲方提交联合协议,且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任,联合体各方应共同与甲方签订合同,就合同约定的事项对甲方承担连带责任。 联合体具体要求见【政府采购合同专用条款】。

(7) 其他术语解释,见【政府采购合同专用条款】。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标(成交)结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中,甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点,按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

- 4.1 签署合同后,甲方应确定项目负责人(或项目联系人),负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查,并及时确认乙方提交的事项。 甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。
- 4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划,并有权定期核对乙方 提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符 合要求的货物。
- 4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复,并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。
- 4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收,未在**【政府采购合** 同专用条款】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的,视为验收通过。
- 4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款,不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由,拒绝或迟延支付。
- 4.6 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款**】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

- 5.1 签署合同后,乙方应确定项目负责人(或项目联系人),负责与本合同有关的事务。
- 5.2 乙方应按照合同要求履约,充分合理安排,确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导,配合甲方的

履约检查及验收,并负责项目实施过程中的所有协调工作。

- 5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。
- 5.4 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款**】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

- 6.1 甲乙双方应当按照**【政府采购合同专用条款**】约定顺序履行合同义务; 如果没有先后顺序的,应当同时履行。
- 6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时,应当先履行一方未履行的,后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的,后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

- 7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的,除**【政府采购合同专用条款】**另有约定外,包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求,确保货物安全无损地运抵**【政府采购合同专用条款**】约定的指定现场。
- 7.2 除**【政府采购合同专用条款**】另有约定外,乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点,并装卸、交付至甲方的一切运输事项,相关费用应包含在合同价款中。
 - 7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。
- 7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外,乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的,应不低于《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》标准,并作为履约验收的内容,必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。
- 7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方,并提示货物运输装卸的注意事项, 甲方配合乙方做好货物的接收工作。
- 7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降,甲方有权要求 降价、换货、拒收部分或整批货物,由此产生的费用和损失,均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

- 8.1 质量标准
- (1)本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、 配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的,按照强制性国家标准履行;没有

强制性国家标准的,按照推荐性国家标准履行;没有推荐性国家标准的,按照行业标准履行;没有国家标准、行业标准的,按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

- (2) 采用中华人民共和国法定计量单位。
- (3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。
- (4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件,包括相应的中文技术文件,如:产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

- (1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。 乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下,在其使用寿命期内具备合 同约定的性能。存在质量保证期的,货物最终交付验收合格后在**【政府采购合同** 专用条款】规定或乙方书面承诺(两者以较长的为准)的质量保证期内,本保证 保持有效。
 - (2) 在质量保证期内所发现的缺陷,甲方应尽快以书面形式通知乙方。
- (3) 乙方收到通知后,应在**【政府采购合同专用条款**】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。
- (4)在质量保证期内,如果货物的质量或规格与合同不符,或证实货物是有缺陷的,包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等,甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。
- (5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷,甲方可采取必要的补救措施,但 其风险和费用将由乙方承担,甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

- 9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。
- 9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。
- 9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的,则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权,保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的,应当由乙方向第三人承担法律责任;甲方依法向第三人赔偿后,有权向乙方追偿。

甲方有其他损失的,乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息,均有保密义务且不受合同有效期所限,直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息,应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【政府采购合同专用条款】中约定。

12. 合同价款支付

- 12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。
- 12.2 对于满足合同约定支付条件的,甲方原则上应当自收到发票后7个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户,不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款,不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【政府采购合同专用条款】中约定。

13. 履约保证金

- 13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。
- 13.2 如果乙方出现【**政府采购合同专用条款**】约定情形的,履约保证金不 予退还;如果乙方未能按合同约定全面履行义务,甲方有权从履约保证金中取得 补偿或赔偿,且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任 的权利。
- 13.3 甲方在项目通过验收后按照【**政府采购合同专用条款**】规定的时间内将履约保证金退还乙方;逾期退还的,乙方可要求甲方支付违约金,违约金按照【**政府采购合同专用条款**】规定支付。

14. 售后服务

- 14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外,乙方还应提供下列服务:
 - (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持;
 - (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料;
 - (3) 在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对所有的货物实施运行监

- 督、维修,但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务;
- (4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃 处置等对甲方操作人员进行培训;
- (5) 依照法律、行政法规的规定或者按照【政府采购合同专用条款】约定, 货物在有效使用年限届满后应予回收的,乙方负有自行或者委托第三人对货物予 以回收的义务;
 - (6) 【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。
 - 14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中,甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷,甲方有权要求乙方根据【**政府采购合同专用条款**】要求及时修理、重作、更换,并承担由此给甲方造成的损失。

- 15.2 迟延交货的违约责任
- (1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中,如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时,应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后,应尽快对情况进行评价,并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。
- (2)如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务,甲方有权从 货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法,赔偿费按**【政府采购 合同专用条款】**规定执行。如果涉及公共利益,且赔偿金额无法弥补公共利益损 失,甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。
 - 15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的,应当承担**【政府采购合同专用条款】**规 定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按**【政府采购合同专用条款**】规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中, 在不改变合同其他条款的前提下, 甲方可以在合同价

款10%的范围内追加与合同标的相同的货物,并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

- (1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的, 甲方认为有必要的,可以中止合同的履行。
- (2) 合同履行过程中,如果乙方出现以下情形之一的: 1. 经营状况严重恶化; 2. 转移财产、抽逃资金,以逃避债务; 3. 丧失商业信誉; 4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形,乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的,合同继续履行;乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的,视为拒绝继续履约,甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。
- (3) 乙方分立、合并或者变更住所的,应当及时以书面形式告知甲方。乙 方没有及时告知甲方,致使合同履行发生困难的,甲方可以中止合同履行并要求 乙方承担由此给甲方造成的损失。
- (4)甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

- (1) 合同因有效期限届满而终止:
- (2) 乙方未按合同约定履行,构成根本性违约的,甲方有权终止合同,并 追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的,双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任,双方都有过错的,各自承担相应的责任。

17. 合同分包

- 17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的,乙方应根据采购文件和投标(响应)文件规定进行合同分包。
- 17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的,乙方应当按采购文件和投标(响应)文件签订分包意向协议,分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

- 18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。
- 18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的,不能免除责任。
- 18.3 遇有不可抗力的一方,应及时将事件情况以书面形式告知另一方,并 在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行 的详细报告,以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

- 19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议,由甲乙双方友好协商解决。协商不成时,可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的,可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。
- 19.2 选择仲裁的,应在【**政府采购合同专用条款**】中明确仲裁机构及仲裁地,通过诉讼方式解决的,可以在【**政府采购合同专用条款**】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖,但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。
- 19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行,在争议解决期间,合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

- 20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。
- 20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容,属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的,有过错的一方应当承担赔偿责任,双方都有过错的,各自承担相应的责任。
- 20.3 对于为落实中小企业支持政策,通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同,应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中,要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的,须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决,均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的,双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

- 22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等,应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。
- 22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的, 应当在变更后3日内及时书面通知对方,对方实际收到变更通知前的送达仍为有 效送达。
- 22.3本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式,传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。
- 22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效,两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

- 23.1 合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。
- 23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节	联合体具体要	
第1.2(6)项	求	
第二节 第 1. 2 (7) 项	其他术语解释	
	履约验收中甲	
第二节	方提出异议或	
第 4.4 款	作出说明的期	
	限	
第二节	约定甲方承担	
第4.6款	的其他义务和	
为4.0 承	责任	
第二节	约定乙方承担	
第 5.4 款	的其他义务和	
为 5.4 承	责任	
第二节	履行合同义务	
第 6.1 款	的顺序	
第二节	包装特殊要求	
第 7.1 款	指定现场	
第二节	运输特殊要求	
第 7.2 款		
第二节	保险要求	
第7.3款		
第二节	质量保证期	
第8.2(1)项	/火生/小虹列	
第二节	货物质量缺陷	
第 8.2(3) 项	响应时间	

第二节	其他应当保密	
第11.1款	的信息	
第二节	合同价款支付	
第 12.2 款	时间	
第二节	履约保证金不	
第 13.2 款	予退还的情形	
☆→+	履约保证金退	
第二节	还时间及逾期	
第 13.3 款	退还的违约金	
第二节	运行监督、维	
第 14.1 (3)	修期限	
项	S 291 kK	
第二节	货物回收的约	
第 14.1 (5)	定	
项		
第二节	乙方提供的其	
第 14.1 (6)		
项		
第二节	修理、重做、	
第 15.1 款	更换相关具体	
7,7 10. 1 7,90	规定	
第二节	迟延交货赔偿	
第 15.2(2)	费	
项		
第二节	逾期付款利息	
第 15.3 款	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
第二节	其他违约责任	
第 15.4 款	ハロマ ロ ン1 次 IT	
第二节	解决争议的方	因本合同及合同有关事项发生的争议,按下列第

第 19.2 款	法	种方式解决:	
		(1) 向	_仲裁委员会申请
		仲裁,仲裁地点为	_;
		(2) 向	_人民法院起诉。
第二节	其他专用条款		
第 23.1 款	央他々用余詠 		

第六章 投标文件格式

投

标

文

件

项目名称:	
项目编号:	
投 标 人:	
汉	

年 月 日

一、开标一览表

项目名称	安徽粮食工程职业学院粮食工程系粮油食品品质数字化质检中心项目
投标人全称	
投标范围	全部
投标报价	
其他	

投标人	、电子签章:	
イマ かん ハ		

日 期: _____

注:

- 1. 此表用于开标唱标之用。
- 2. 表中投标报价即为优惠后报价,并作为评审及定标依据。任何有选择或有 条件的投标报价,或者表中某一包别填写多个报价,均为无效报价。
 - 3. 表中大写金额与小写金额不一致的,以大写金额为准。

二、投标函

致:安徽粮食工程职业学院

安徽中技工程咨询有限公司

根据贵方的招标公告和投标邀请,我方兹宣布同意如下:

- 1. 我方根据招标文件的规定,严格履行合同的责任和义务,并保证于买方要求的日期内完成,并通过买方验收。
- 2. 我方已详细审核全部招标文件,包括招标文件附件及更正公告(如有), 我方正式认可并遵守本次招标文件,并对招标文件各项条款、规定及要求均无异 议。
- 3. 我方同意从招标文件规定的开标日期起遵循本招标文件,并在招标文件规定的投标有效期之前均具有约束力。
- 4. 我方声明投标文件所提供的一切资料均真实无误、及时、有效,企业运营正常。由于我方提供资料不实而造成的责任和后果由我方承担。我方同意按照贵方提出的要求,提供与投标有关的任何证据、数据或资料。

投标人电子签	公章:	
日	期:	

三、投标人资格声明书

致:安徽粮食工程职业学院

在参与本次项目投标中,我单位承诺:

- (一) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度;
- (二) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;
- (三)有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;
- (四)参加政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录(重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚,不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动,但期限已经届满的情形);
- (五)我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后,再参加该采购项目的其他采购活动的情形(单一来源采购项目除外);
 - (六) 我单位不存在以下不良信用记录情形之一的:
 - (1)被人民法院列入失信被执行人;
 - (2) 被税务部门列入重大税收违法案件当事人名单;
- (3) 投标人被政府采购监管部门列入政府采购严重违法失信行为记录名单的;
- (七)与我单位存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他法人单位信息如下(如有,不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写):

序号	单位名称	相互关系
1		
2		

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

投标人	电子签章:	
日	期:	

四、授权书

本授权书声明:	(投标人名称)授权	(投标人授权代表
姓名、职务) 代表我方参加本项目	目采购活动,全权代表我	方处理投标过程的一切
事宜,包括但不限于:投标、参与	与开标、谈判、签约等。	投标人授权代表在投标
过程中所签署的一切文件和处理	与之有关的一切事务,我	方均予以认可并对此承
担责任。投标人授权代表无转委	托权。特此授权。	
本授权书自出具之日起生效。)	
授权代表身份证扫描件:		
授权代表联系方式:	(请填写手机号码)	_
特此声明。		
		投标人电子签章:

注:

1. 本项目只允许有唯一的投标人授权代表,提供身份证正反面扫描件;

期:

日

2. 法定代表人参加投标的无需提供授权书,提供身份证正反面扫描件。

五、投标分项报价表

序号	货物名称	品牌、型 号规格	原产地及 生产厂商	单位	数量	单价 (元)	小计 (元)	备注
		3 /96111				()0)	()0)	
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
	其他费用							
	•••							
	•••							
	•••							
合	计(元)							

投标人电子签章:

备注:

- 1. 表中所列货物为对应本项目需求的全部货物及所需附件购置费、包装费、运输费、人工费、保险费、安装调试费、各种税费、资料费、售后服务费及完成项目应有的全部费用。如有漏项或缺项,投标人承担全部责任。
- 2. 表中须明确列出所投产品的货物名称、品牌、型号规格、原产地及生产厂商,否则可能导致**投标无效**。

六、投标响应表

6.1 商务响应表

序号	商务条款	招标文件要求	投标人承诺	偏离 说明
1	付款方式			
2	供货及安装地点			
3	供货及安装期限			
4	免费质保期			
•••				

6.2 技术响应表

序号	货物名称	招标文件规定的技术参数及 要求	所投产品的品牌、型号及 技术参数	偏离说 明
1				
2				
3				
4				
•••				

投标人	电子签章:_	
日	期:_	

6.3 货物说明一览表

货物名称		品牌型号		数量		
所投产品的技术	所投产品的技术参数及性能说明:					

投标人电子签章:

七、投标业绩承诺函

我单位承诺:投标文件中所提供的业绩均真实有效,若被发现存在任何虚假、隐瞒情况,我单位承担由此产生的一切后果。

投标人电子	签章:	
日	期:	

序号	项目名称	供货范围	备注
1			
2			
3			
4			
5			
•••••			

备注:

- 1. 表中所列业绩应为投标人满足招标文件要求的业绩;
- 2. 投标文件中须同时提供业绩合同(详见评标办法要求)。
- 3. 投标人业绩中包含本次招标的核心产品,请在供货范围栏标注清楚,备注中注明是否已供货完成。

八、主要中标标的承诺函

我单位承诺:投标文件中所提供的主要中标标的均真实有效。若被发现存在 任何虚假、隐瞒情况,我单位承担由此产生的一切后果。

序号	货物名称	品牌及规格型号	数量	单价	备注
1					
2					
3					
4					
5					
•••••					

投标人	电子签章:	
日	期:	

备注:

- 1. 表中所列内容为满足本项目要求的主要中标标的;
- 2. 本页《主要中标标的承诺函》由投标人准确填写。

九、中小企业声明函

(非中小企业投标,不需此件,请删去"中小企业声明函")

本公司(联合体)郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》
(财库(2020)46号)的规定,本公司(联合体)参加(<u>单位名称</u>)的(<u>项目</u>
<u>名称</u>) 采购活动, 提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含
联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:
1(
业名称),从业人员人,营业收入为万元,资产总额为万元,
属于(中型企业、小型企业、微型企业);
2(
业名称),从业人员人,营业收入为万元,资产总额为万元,
属于(中型企业、小型企业、微型企业);
以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大企业的情形,也
不存在与大企业的负责人为同一人的情形。
行"自在一步人正亚自义及人为问。人的自己人。
本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。
投标人电子签章:
日 期:

注:

- 1. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年数据,无上一年数据的新成立企业可不填报。
- 2. 投标人应根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库(2020)46号)和《关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业(2011)300号)相关规定,如实填写中小企业声明函。如有虚假,将依法承担相应责任。投标人自行登录工业和信息化部官网进行中小企业规模类型自测(查询网址 https://www.miit.gov.cn/)。
- 3. 上述"标的名称",详见第三章采购需求中明确的"货物名称"。
- 4. 上述"采购文件中明确的所属行业",详见第三章采购需求中明确的"所属行业"。
- 5. 填写示例:某设备,属于<u>(填写第三章采购需求中对应货物的"所属行业",如工业)</u>行业;承接企业为某企业,从业人员 100 人,营业收入为 10000 万元,资产总额为 5000 万元,属于小型企业[投标人自行登录工业和信息化部官网进行中小企业规模类型自测(查询网址 https://www.miit.gov.cn/)]。

十、残疾人福利性单位声明函

(非残疾人福利性单位投标,请删去"残疾人福利性单位声明函")

本单位郑重声明,根据《财政部 民政部	中国残疾人联合会关于促进残
疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔201	7)141号)的规定,本单位为符
合条件的残疾人福利性单位,且本单位参加_	单位的项目采购活
动提供本单位制造的货物(由本单位承担工	程/提供服务),或者提供其他
残疾人福利性单位制造的货物(不包括使用等	非残疾人福利性单位注册商标的
货物)。	
本单位对上述声明的真实性负责。如有虚	虚假,将依法承担相应责任。
投标人	(电子签章:
日	期:

十一、诚信履约承诺函

致:安徽粮食工程职业学院

如我单位被确定为本项目中标人,我单位承诺在合同签订及履约过程中将严格执行《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》 及本项目采购文件中关于合同签订及履约的相关规定,不出现以下情形:

- (1) 中标或者成交后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同;
- (2) 未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同;
- (3) 将政府采购合同转包;
- (4) 提供假冒伪劣产品;
- (5) 擅自变更、中止或者终止政府采购合同。

本单位知悉如出现上述情形,将会被依法追究法律责任,可能的处理结果有: 处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款,列入不良行为记录名单,在一 至三年内禁止参加政府采购活动,有违法所得的,并处没收违法所得,情节严重 的,由工商行政管理机关吊销营业执照;构成犯罪的,依法追究刑事责任。

投标人	电子签章:	
日	期:	

十二、其他相关证明材料

提供符合招标公告(投标邀请)、采购需求及评标方法和标准规定的相关证 明文件。

特别提示:

投标人在投标文件制作时可在此栏内上传招标文件要求上传的证明资料,如 营业执照、税务登记证、产品彩页、证书、检测报告、产品图片等,根据招标文 件的要求应将上述证明材料制作成扫描件上传。

第七章 政府采购供应商询问函和质疑函范本

询问函范本

(如为对采购文件或采购程序的询问或疑问,请按询问函范本或电子交易系 统中网上询问格式附件进行提交)

	红中四上间间俗		77. 英文 7
致:	采购人		
条款	我单位拟参与(<i>项目名</i> 次)存在疑问(或无法理解),特提出语)的采购活动,现有以下内容(或
	一、(事项一)		
	1、(内容或条款)		
	2、(说明疑问或无法理解原因)		
	3、(建议)		
	二、(事项二)		
	随附相关证明材料如下:		
		联系)	Λ :
		联系电话	舌:
		日 其	期:

质疑函范本

一、质疑供应商基本信息	
质疑供应商:	
地址:	邮编:
联系人:	.联系电话:
授权代表:	
联系电话:	
地址:	邮编:
二、质疑项目基本情况	
质疑项目的名称:	
质疑项目的编号:	包号:
采购人名称:	
采购文件获取日期:	
三、质疑事项具体内容	
质疑事项 1:	
事实依据:	
法律依据:	
质疑事项 2	

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求:	
签字(签章):	公章:
日期:	

质疑函制作说明:

- 1. 供应商提出质疑时,应提交质疑函和必要的证明材料。
- 2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的,质疑函应按要求列明"授权代表"的有关内容,并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
 - 3. 质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑,质疑函中应列明具体分包号。
 - 4. 质疑函的质疑事项应具体、明确,并有必要的事实依据和法律依据。
 - 5. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
- 6. 质疑供应商为自然人的,质疑函应由本人签字,质疑供应商为法人或者其他组织的,质疑函应由法定代表人、主要负责人,或者其授权代表签字或者盖章,并加盖公章。