

空调采购合同

甲方：潜山市罗汉中心小学  
乙方：潜山财富同鑫贸易有限公司  
签订日期：2025-12-25  
签订日期：2025-12-25

第一条 产品名称、商标、生产厂家、数量、金额、供货时间等：

一、名称、规格、数量：

| 序号 | 项目名称       | 设备型号           | 数量 | 单位 | 单价<br>(元) | 合价<br>(元) | 生产厂家          |
|----|------------|----------------|----|----|-----------|-----------|---------------|
| 1  | 壁挂式空调      | KFR-35GW/C1-1S | 8  | 套  | 3260      | 26080     | 广东美的          |
| 2  | 设备合计       |                | 8  | 套  |           | 26080     | 广东美的          |
| 3  | 二、工程安装材料部分 |                |    |    |           |           |               |
| 4  | 安装人工费      | 打孔             | 0  | 个  | 0         | 0         |               |
| 5  | 安装人工费      | 支架             | 0  | 副  | 0         | 0         |               |
| 6  | 安装人工费      | 按实际使用          | /  | /  | /         | /         | 按实际使用<br>另行结算 |
| 7  | 小计         |                |    |    |           | 0         |               |
| 8  | 工程合计       | 贰万陆仟零捌拾元       |    |    |           | 0         |               |
| 9  | 1、含税费。     |                |    |    |           |           |               |
| 10 | 2、控制方式为遥控。 |                |    |    |           |           |               |

二、供货地址：潜山市罗汉中心小学  
三、合同总价：贰万陆仟零捌拾元整（¥:26080 元）含 13%增值税票  
四、交货时间：合同签订后，接到甲方通知后十五个工作日内安排发货。  
五、交货要求：  
(1) 交货时应有产品质量合格证、装箱单、产品中文说明书、保修卡等  
(2) 交货时间以指合同产品全部到达买方指定的交货地点的时间；

第二条 质量要求、技术标准：

一、质量要求：产品应符合和达到该产品各项性能指标的技术参数；对提供的设备的主要部件出现问题按厂家政策维保更换。

第三条 交货地点、方式：

一、交货地点：潜山市罗汉中心小学  
二、交货方式：卖方负责运输。

第四条 运输方式、费用负担：

一、运输方式：卖方选择合适的运输方式；  
二、费用负担：运输费用由卖方承担，吊车费除外。

第五条 包装标准、包装物的供应和回收：

简易包装，包装物不回收。

第六条 验收标准、方式及提出异议的期限：

一、验收标准：按本合同的规定执行；

二、产品验收：产品到达现场后，买卖双方按合同、机器装箱单和有关资料进行产品验收；

三、对产品质量提出异议的期限：外在质量在产品到货后一周内提出异议，内在质量在产品投入使用后的正常使用周期内随时提出异议。

第七条 结算方式及期限：

1、合同签订后甲方支付定金：无需定金

2、剩余尾款全部设备到现场验收完毕 20 天内支付一次性付清：贰万陆仟零捌拾元整（¥:26080 元）含 13%增值税票

账户名：潜山财富同鑫贸易有限公司

开户行：中国农业银行股份有限公司潜山天柱山支行

账 号：12755301040004581

第八条 违约责任：

一、乙方的违约责任

(1) 乙方所交货物的规格、型号、质量等不符合合同所规定的内容，如果甲方同意利用，应当按质论价（双方协商），如果甲方不同意利用的，应根据货物的具体情况，由乙方负责包修、包换或包退，并承担修理、调换或退货而支付的实际发生费用。乙方不能修理或不能调换的按不能交货处理；

(2) 货物错发或漏发的，乙方应负责承担买方因此多支付的一切实际费用外，还应承担逾期交货的违约金；卖方应保证在交货期内交货，若卖方不能交货（不可抗力因素除外），应向买方偿付违约金，违约金为不能交货部分总值的 10%。

二、买方违约责任：

(1) 中途退货，应向卖方偿付违约金，产品违约金为退货部分货款总值的 10%；

第九条 解决合同纠纷的方式：

一、协商解决；

二、协商不成，可向买方所在地人民法院起诉。

第十条 其他约定事项：

一、本合同总价为该产品的最终价格，不受市场因素影响，但供货范围如有增减，其总价也相应增减（双方另行商定）。

二、产品因制造质量原因而导致产品修理或更换的，卖方应承担产品修理或更换时的逾期交货责任。

第十一条 本合同附件为本合同不可分割的组成部分，与合同正文具有同等法律效力。

第十二条 对本合同条款的任何变更、修改或增减，须经双方协商同意后授权代表签署书面文件，作为本合同的组成部分并具有同等法律效力。

第十三条 本合同双方签字、盖章后生效，本合同一式二份，双方各持一份。

买方：

卖方：

代理人：

代理人：