

安徽省白湖监狱管理分局串河、滨西、栖凤监区罪犯 铁床更新项目（二次）增购合同

任务书编号： JC34000120250313号

项目编号： 2025BFAHZ00794

买 方：安徽省白湖监狱管理分局 电话：

卖 方：安徽正宏昌金属制造有限公司 电话：178 5517 6889

买方通过安徽省政府采购中心组织的 公开招标 方式采购活动，经评标委员会的评审，决定将本项目采购合同授予卖方。为进一步明确双方的责任，确保合同的顺利履行，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及有关规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，买卖双方协商一致同意按如下条款签订本合同：

一、货物的名称、规格型号、数量和价格（产品技术参数详见附表，附表
单位：元
则必须加盖公章）

产品名称	规格型号	单位	数量	单价	小计	生产厂商
四联组双层铁床	金晖吉(约) 7880*900*1900mm	组	43	3609	155187	浙江晖吉铝制品有限公司
合计					155187	
合同总金额（大写）：壹拾伍万伍仟壹佰捌拾柒元整 注：1、上述产品报价含产品生产、运输<送达至买方指定地点并下货>、安装、调试、检验及售后服务、税金、劳保基金等费用。2、本项目为交钥匙工程，上述产品报价包含但不限于供货、安装、辅材、拆除、运输、质保、税费等完成本项目的全部内容的费用，项目后期不追加费用。3、四联组双层铁床每组铁床含床板8张、左侧床下柜4个、右侧床下柜4个、床下凳12个。4、卖方负责拆除原有旧铁床并及时运出监狱至采购						

人指定位置，并对墙面进行修复（对旧铁床拆除后的墙面洞眼、污迹，使用白水泥腻子修补，墙面外涂乳胶漆），拆旧装新费用及运费均由卖方承担，费用包含在合同报价中

二、组成合同的文件

组成本合同的文件包括：

- (1) 采购文件及答疑、更正公告；
- (2) 采购文件标准文本中的“合同条款”；
- (3) 中标或成交公告；
- (4) 卖方提交的投标文件及书面承诺函；
- (5) 双方另行签订的补充协议。

三、合同金额

本合同的总金额为155187.00 元(人民币大写：壹拾伍万伍仟壹佰捌拾柒圆整)。

四、供货期限

- 1、供货及安装地点：采购人指定地点；
- 2、供货及安装期限：2025年8月31日前。
- 3、货物运输至买方指定地点到货物验收合格前，卖方负责对货物承担安保义务。

五、验收要求

（一）质量标准

卖方保证提供的货物符合中华人民共和国国家及行业的安全质量标准、环保标准中之较高者；若货物来源于中华人民共和国境外，还要同时符合货物来源国的官方、行业及生产厂商的安全质量标准、环保标准中之较高者。上述标准为已发布的且在货物交付时有效的最新版本的标准；当货物来源于中华人民共和国境外时，产品必须附有原产地证明、中华人民共和国商检机构的检验证明、合法进货渠道证明及海关完税证明，此外，有关技术资料中须附有全文翻译的中文文本。

（二）验收组织

买方负责组织验收工作，大型或者复杂的政府采购项目，必须邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。

（三）验收程序

1. 成立验收小组，验收人员应由买方代表和技术专家组成。
2. 验收前要编制验收表格。

3. 验收时双方要按照验收表格逐项验收。
4. 验收方出具验收报告。
5. 复杂设备的验收还要包括出厂检验、到货检验、安装和调试、最终验收、培训等伴随服务的验收。

六、付款方式

项目验收合格后支付合同金额的100%。

七、售后服务

- (一) 卖方对合同货物的质量保修期为验收证书签署之日起 60 个月。
- (二) 卖方在合同货物的质量保修期内, 免费为买方提供合同货物的技术指导和维修服务的时间是: 每周 7 天 24 小时 (工作时间)。
- (三) 卖方保证在合同货物出现故障和缺陷时, 或接到买方提出的技术服务要求后 2 小时内予以答复, 如买方有要求或必要时, 卖方应在接到买方通知后 4 小时内派员至买方免费维修和提供现场指导。
- (四) 如卖方在接到买方维修通知后 24 小时仍不能修复有关货物, 卖方应提供与该货物同一型号的备用货物。
- (五) 如卖方在接到买方提出的技术服务要求或维修通知后 24 小时内没有响应、拒绝或没有派员到达买方提供技术服务、修理或退换货物, 买方有权委托第三方对合同货物进行维修或提供技术服务, 因此产生的相关费用由卖方承担。
- (六) 在合同货物保修期届满后, 如果因合同货物硬件或软件的固有缺陷和瑕疵出现紧急故障和事故, 卖方应在接到买方通知之后 4 小时内到达现场。

八、履约保证金

- (一) 本合同无履约保证金。

九、违约责任

- (一) 卖方供货期超过合同约定供货期限。如果卖方由于自身的原因未能按期履行完合同, 买方可从履约保证金中获得经济上的赔偿。其标准为按每延期一周收取合同金额的 2.5 %, 但误期赔偿费总额不得超过履约保证金总额。一周按 7 天计算, 不足 7 天按一周计算。在此情况下, 卖方不得要求买方退还其履约保证金。

- (二) 卖方供货期内未能交货。卖方在履行合同过程中, 如果遇到不能按时交货情况, 应及时以书面形式将不能按期履行合同的理由、延误的时间通知买方

。买方在收到卖方通知后，有权决定是否延长合同的履行时间或终止合同。如买方终止合同，卖方不得要求买方返还履约保证金；如买方同意延长合同的履行时间，卖方必须在买方规定的时间内提供符合质量标准的产品，由此造成的误期赔偿费按照前款约定执行。如卖方在买方规定的时间内未能提供符合质量标准的产品，买方有权终止合同，没收履约保证金，提请政府采购监管部门将卖方列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动。

（三）卖方交货不符合合同质量标准，卖方必须重新提供符合质量标准的产品，由此造成的误期赔偿费按照前款约定执行。如卖方在买方规定的时间内未能提供符合质量标准的产品，买方有权终止合同，没收履约保证金，提请政府采购监管部门将卖方列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动。

（四）卖方将合同转包，提供假冒伪劣产品，擅自变更、中止或者终止合同的，买方有权终止合同，并将提请政府采购监管部门对卖方进行采购金额千分之五的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动。

（五）买方未能按时组织验收，由财政部门责令限期改正，给予警告，对直接负责的主管人员和其他直接责任人员，由其行政主管部门给予处分，并予通报。

（六）买方违反合同规定拒绝接收货物的，应当承担由此造成的损失。

（七）验收合格后，买方未能按时提请付款。由财政部门责令限期改正。

（八）买方擅自变更、中止或者终止合同，由财政部门责令限期改正，给予警告，对直接负责的主管人员和其他直接责任人员，由其行政主管部门给予处分，并予通报。

（九）卖方须保障买方在使用其货物或货物的任何一部分时，不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业产权的指控。任何第三方如果提出侵权指控，卖方须与第三方交涉并承担由此而引起的一切法律责任和费用。

十、签约地点

本合同在 安徽省合肥市 签订。

十一、合同的终止

（一）本合同因下列原因而终止：

1. 本合同正常履行完毕；

2. 合同双方协议终止本合同的履行;
3. 不可抗力事件导致本合同无法履行或履行不必要;
4. 符合本合同约定的其他终止合同的条款。

(二) 对本合同终止有过错的一方应赔偿另一方因合同终止而受到的损失。
。对合同终止双方均无过错的, 则各自承担所受到的损失。

十二、其他

(一) 本合同项下所供货物的技术规格应与本招标文件技术规格规定的标准相一致。若技术规格中无相应规定, 货物则应符合相应的国家或国家有关部门最新颁布的相应的正式标准。

(二) 买卖双方必须严格按照采购文件、投标文件及有关承诺签订采购合同, 不得擅自变更。合同执行期内, 买卖双方均不得随意变更或解除合同。

(三) 本合同执行期间, 如遇不可抗力, 致使合同无法履行时, 买卖双方应按有关法律规定及时协商处理。

(四) 合同未尽事宜, 买卖双方另行签订补充协议, 补充协议是合同的组成部分。

(五) 本合同如发生纠纷, 买卖双方应当及时协商解决, 协商不成时, 按以下第 (②) 项方式处理: ①根据《中华人民共和国仲裁法》的规定向____申请仲裁。②向买方所在地人民法院起诉。

本合同一式陆份, 自买卖双方法定代表人或委托代理人签字加盖单位公章后生效。

买 方: 安徽省白湖监狱管理分局

卖 方: 安徽正宏昌金属制造有限公司

单位盖章:

单位盖章:

法定代表人或委托代理人:

法定代表人或委托代理人:

日 期: 2025年7月31日

日 期: 年 月 日

附表：产品技术参数

序号	货物名称	规格型号 (约)	技术参数及要求	数量 (单位)	所属行业
1	▲四联组 双层铁床	7880*900 *1900mm	★1. 床立柱：采用约 40*40*2mm 冷轧方钢管整根裁断后制作，顶部需一体成型折弯 90° 弯角（床立柱横向与立向不可切割焊接而成）。钢材须为 Q345 钢，硬度达到 150-190HB（布氏硬度）。靠墙的每根床立柱安装 2 个固定件，使用 M10*80 膨胀螺栓将床固定在墙体。床立柱的检验报告符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验（NSS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》的检验依据。检验项金属喷漆（塑）涂层理化性能要求：附着力、冲击强度、（耐腐蚀 480H 内，在溶剂中试样上划道两侧 3mm 以外无气泡、无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象）、硬度不小于 4H、不低于 480H 中性盐雾连续喷雾后，耐腐蚀（或耐盐浴）等级不低于 10 级。 （合同签订后供货前提供第三方检验机构出具的带有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告给采购人备案，检测报告须能反映上述参数且结果均为合格）。 ★2. 床梆：采用约 25*50*2mm 冷轧方钢管整根裁断后制作。钢材须为 Q345 钢，硬度达到 150-190HB（布氏硬度）。所使用的冷轧方钢管的检验报告符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》的检验依据。检验要求：不低于 480h 涂层耐腐蚀检验结果不低于 10 级、不低于 480h 涂层对基体的保护检验结果不低于 10 级。（合同签订后供货前提供第三方检验机构出具的带有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告给采购人备案，检测报告须能反映上述参数且结果均为合格）。 ★3. 床板托档：五根，采用约 30*30*1.5mm 冷轧方钢管整根裁断后与床梆垂直连接，焊接成整体结构。钢材须为 Q345 钢，硬度达到 150-190HB（布氏硬度）。（合同签订后供货前提供第三方检验机构出具的带有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告给采购人备案，检测结果符合上述参数要求）。 4. 床立柱与床梆用约 2mm 内塞冲压件和约 10*25mm 盘头螺丝紧固连接。 5. 床头横档：上下铺床头两侧各焊 2 根横档，采用约 25*50*1.5mm 冷轧方钢管整根裁断后焊接。	43组	工业

		6. 上铺离地约 1500mm，下铺离地约 500mm。 7. 爬梯：竖杆采用约 25*25*1.2mm 冷轧方钢管整根裁断后制作而成。爬梯与床梆用盘头螺丝紧固连接。横杆 3 根采用约 20*20*1.2mm 冷轧方钢管整根裁断后制作而成。横杆上安装防滑踏板。 8. 防滑踏板：长约 370mm*宽约 60mm*顶点弧形宽约 80mm，踏板防滑垫长约 220mm*宽约 20mm*顶点弧形宽约 400mm。踏板防滑垫需为夜间反光材质，为确保防滑垫不脱落与踏板的连接点不少于 3 个。防滑踏板所使用的钢板的检验报告符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》的检验依据，检验要求：不低于 480h 涂层耐腐蚀检验结果不低于 10 级、不低于 480h 涂层对基体的保护检验结果不低于 10 级。（合同签订后供货前提供第三方检验机构出具的带有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告给采购人备案，检测报告须能反映上述参数且结果均为合格）。 9. 上铺护栏采用约 25*25*1.2mm 冷轧方钢管整根裁断后制作，规格约 940*250mm，顶部需一体成型折弯 90° 弯角。2 根立柱固定焊接，配有约 135*80mm 插卡框，一体焊接成型。上铺护栏安装位置偏向靠近宿舍门的床立柱。 10. 上铺床头格栅 2 根竖杆，采用约 25*25*1.2mm 冷轧方钢管整根裁断后制作而成。下铺床头格栅 1 根横杆、2 根竖杆，采用约 25*25*1.2mm 冷轧方钢管整根裁断后制作而成。竖杆长度约 250mm。四联组两侧床头使用钢板焊接封闭。 ★11. 接地立柱安装橡胶胶套，胶套为环保型聚乙烯材料耐磨损、防脱落，长度约为 200mm。脚套（HDPE 高密度聚乙烯）的检验报告符合《GB/T31402-2023 塑料塑料表面抗菌性能试验方法》、《GB/T24128-2018 塑料塑料防霉剂的防霉效果评估》，检验项目要求：（1）抗菌效果、抗菌率检测项目：大肠杆菌：抗菌性能值≥3，抗菌率≥99%，金黄色葡萄球菌：抗菌性能值≥3，抗菌率≥99%，白色葡萄球菌：抗菌性能值≥3，抗菌率≥99%，肺炎克雷伯氏菌：抗菌性能值≥3，抗菌率≥99%。（2）防霉测试项目：试验菌种：黑曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、长枝木霉在试验条件时间≥20 天，湿度>85%RH，温度 25℃的条件下，长霉情况为：没有生长（该材料可抗霉菌侵蚀）长霉等级 0 级（合同签订后供货前提供第三方检验机构出具的带有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告给采购人备案，检测报告须能反映上述参数且结果		
--	--	--	--	--

		均为合格)。 ★12. 床板: (1) 床板板条采用约 90*18mm 杉木实木板条, 板条间隙不得超过 10mm, 板条数量须根据铁床实际宽度确定。 (2) 床板横档采用约 30*40mm 硬杂木实木横档, 长度须根据铁床实际宽度确定, 横档 5 根, 床板头尾各须钉装 1 根横档。 (3) 板条尽可能采用整条完整的木材, 确实是拼接板材的, 拼接接头数量不得超过整个床板板条数量的 1/3, 且拼接处须在横档处钉装。横档必须采用整条完整的木材。 (4) 双层床所用木材须进行防虫、除脂、干燥处理, 不允许使用有边角缺陷、虫蛀、腐朽、霉变、开裂、变形等影响产品结构强度和外观的材料。每套四联组双层铁床配 8 块床板。 (5) 含水率: 双层床加工所用木板含水率应不高于 16%。双层床板出厂时木材含水率不高于 16%。 (6) 产品所使用的杉木床板的检验报告符合 GB/T3324-2017《家具通用技术条件》的检验依据。检验要求: 木材含水率$\leq 9.5\%$。无贯通裂缝。无虫蛀现象。外表无腐朽材。外表无树脂囊。无死节、孔洞、夹皮和树脂道、树胶道等缺陷。甲醛释放量$\leq 0.04\text{mg/L}$ (合同签订后供货前提供第三方检验机构出具的带有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告给采购人备案, 检测报告须能反映上述参数且结果均为合格)。 ★13. 床下柜: (1) 左侧床下柜: 每套四联组双层铁床配 4 个。柜体尺寸约: 高 370*宽 920*深 870mm(具体尺寸根据床下空间确定, 柜体上缘与床下铺缝隙$\leq 10\text{mm}$)。采用约 0.7mm 厚冷轧钢板制作成型。平均分四格, 左前格内设置二层, 侧面开口, 380mm$\times$150mm, 用于放置鞋子。下方安装 4 个承重轮, 2 个后轮为定向轮, 2 个前轮为万向轮。外侧面安装不锈钢弹簧拉手。(结构参见附图) (2) 右侧床下柜: 每套四联组双层铁床配 4 个。柜体尺寸约: 高 370*宽 920*深 870mm(具体尺寸根据床下空间确定, 柜体上缘与床下铺缝隙$\leq 10\text{mm}$)。采用 0.7mm 厚冷轧钢板制作成型。平均分四格, 右前格内设置二层, 侧面开口, 尺寸约 380mm$\times$150mm, 用于放置鞋子。下方安装 4 个承重轮, 2 个后轮为定向轮, 2 个前轮为万向轮。外侧面安装不锈钢弹簧拉手。(结构参见附图) (3) 钢材须为 Q345 钢, 硬度达到 150-190HB(布氏硬度)。(合同签订后供货前提供第三方检验机构出具的带有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告给采购人备案, 检测结果符合上述参数要求)。 14. 床下凳: 每套四联组双层铁床配 12 个。床下凳为加厚 PP 塑		
--	--	--	--	--

		料材质防滑圆凳（卡其色）。尺寸：上圆直径 25.5cm、下圆直径 31.5cm、高 26.5cm。尺寸不允许负偏离，正偏离不可超过 2cm。 15. 金属件加工要求： （1）管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭。 （2）焊接件焊接时采用激光焊接。焊接件之间的连接部分均应全部圈焊接（结构不需要时除外），不允许脱焊、虚焊、焊穿、错位现象。焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅。焊疤表面波纹应均匀、高低之差应不大于 1mm。焊接后须经打磨处理。 （3）冲压件应无脱层、裂缝。 ★16. 工艺要求：床体与床下柜所有焊接点四周焊接牢固、无毛刺、无焊眼等。表面经除油、去锈，磷化静电喷粉、高温固化而成，不易脱漆生锈。所有管材外露部分必须密封。所有螺栓紧固件的螺母必须加衬开口弹簧垫片或止脱垫片。提供产品床的检验报告符合 QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》的检验依据。 检验要求：主要尺寸及其偏差、形状位置公差、外观要求（金属件外观要求、木制件外观要求、塑料件外观要求、其它外观要求、标识）、木材含水率、金属件表面涂层理化性能、安装要求、力学性能、有害物质限量均合格（合同签订后供货前提供第三方检测机构出具的带有 CMA 和 CNAS 标识的检测报告给采购人备案，检测报告须能反映上述参数且结果均为合格）。 ■17. 其他要求： （1）产品为四联组双层铁床。符合 GB18584-2022《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准。产品中标注的钢材必须为 Q345 钢，硬度 150-190HB（布氏硬度）。 （2）所有冷轧方钢管必须为整根裁断后制作，不得有焊接连接点。所有冷轧方钢管尺寸均是未喷漆状态下游标卡尺实测尺寸，误差±5%以内。所有实木板材尺寸均是游标卡尺实测尺寸，误差±5%以内。	
--	--	---	--