

## 2025年安徽粮食工程职业学院1号2号学生公寓楼家具采购 项目采购合同

（第 1 包：1 号学生公寓楼家具采购）

财政编号：JC34000120251680 号

项目编号：2025BFAHZ00848

买 方：安徽粮食工程职业学院

电话：0551-65425868

卖 方：安徽汇晶教育装备集团有限公司

电话：18256744200

见证方：安徽省政府采购中心

电话：0551 - 66223645

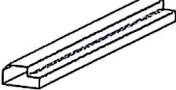
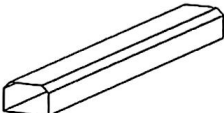
买方通过安徽省政府采购中心组织的公开招标方式采购活动，经评标委员会的评审，决定将本项目采购合同授予卖方。为进一步明确双方的责任，确保合同的顺利履行，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及有关法律规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，买卖双方协商一致同意按如下条款签订本合同：

### 一、货物的名称、规格型号、数量和价格

第 1 包 1 号公寓楼家具采购：（单位：元）

货物名称	技术参数及要求	数量 (单位)	单价	小计	生产商
▲ 两 连 三 位	一、产品外形规格约：4000L×900W×2160Hmm 二、床架部分材质描述 ★1. 床边立柱：高频焊接封口钢管，外形规格为 70（±1）mm ×35（±1）mm，管材厚度 1.2（±0.1）mm 的优质带钢，经轧压线辊压成型，管材截面由不少于 7 条折弯及 7 个面组成。	1974 位	920	1816 080	安徽 汇晶 教育 装备 集团



<p>爬梯多功能组合公寓床（钢塑木结构）</p>	<p>边立柱与床厅挂件接触面不少于 3 个面，内侧角为直角设计，便于与床下柜体连接提高整体稳定性。边立柱上下封口采用优质 PP 塑料件的静音内外塞。</p> <p>高频焊接封口钢管符合 GB/T3325-2024、GB/T 15248-2008，检测内容须包含：冲击强度、硬度、耐盐浴、附着力、疲劳测试 30 万次（投标文件中需提供完整且连续、具有 CMA 标识的检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台检测报告查询截图。备注：投标人提供的所有管材原材料均满足以上检测要求，不限于床边立柱。）</p> <div style="text-align: center;">  <p>参考示意图</p> </div> <p>2. 床中立柱：高频焊接封口钢管，外形规格为 70（±1）mm × 47（±1）mm，管材厚度 1.2（±0.1）mm 的优质带钢，经轧压线辊压成型。中立柱两侧与床厅挂件接触面不少于 3 个面，管材截面由不少于 6 条折弯及 6 个面组成。中立柱上下封口采用优质 PP 塑料的静音内外塞。</p> <div style="text-align: center;">  <p>参考示意图</p> </div> <p>3. 前后床厅：高频焊接封口钢管，外形规格为 70（±1）mm × 30（±1）mm，管材厚度 1.2（±0.1）mm 的优质带钢，经轧压线辊压成型。为保证强度，床厅与挂件正面焊接处需连续满焊不能留缺口及缝隙。</p> <p>4. 床卡式连接件：优质钢板经冲压拉伸成型，成型后外形规格为 35（±1）mm × 135（±1）mm × 2.0（±0.1）mm，挂件经拉伸成型为不少于 3 个接触面并带不少于 3 个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成。</p> <p>5. 床边立柱拉换：高频焊接封口钢管，规格为 55（±1）mm</p>				<p>有限公司</p>
--------------------------	---	--	--	--	-------------



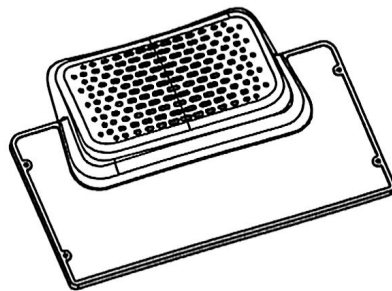
×35（±1）mm，管材厚度 1.0（±0.1）mm 的优质带钢，经轧压线辊压成型，管材截面由不少于 6 条加强筋及不少于 6 个面组成，管材设计安装床铺板的直角台阶，台阶深度为 15（±1）mm，高度为 20（±1）mm。



参考示意图

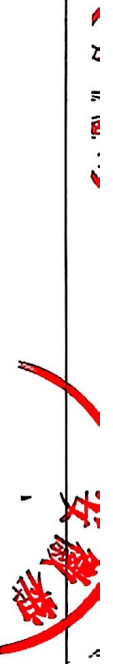
★6、挡头：采用整体式，整体高度要求 555（±5）mm，规格为 800（±5）mm×400/555（±5）mm×19/75（±1）mm。立柱档头基材采用 E0 级 15（±1）mm 厚三聚氰胺饰面板，基材为刨花板，四周整体一次成型 PP 塑料注塑嵌边，四周无接缝。档头内侧带可存放手机、眼镜等物品的储物盒。靠背上部有大面积透气小孔，增加靠背的透气性。（投标文件中需提供前中后左右多角度实物照片及测量数据，以佐证实物满足主要参数和功能，包括但不限于：规格为 800（±5）mm×400/555（±5）mm×19/75（±1）mm）

挡头符合 GB/T 32487-2016、GB/T39600-2021 标准，检测内容须包含：塑料件外观、耐冷热循环、耐老化性、甲醛释放量。（在合同签订后 3 个工作日内，提供完整且连续、具有 CMA 标识的检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台检测报告查询截图，送到采购人处进行核验。）



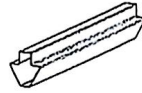
参考示意图

7. 床中立柱拉换：规格为 55（±1）mm×50（±1）mm，管材



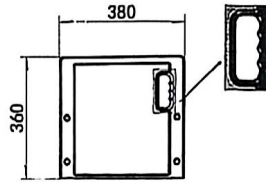


厚度 1.0 (±0.1) mm 的优质带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管，管材截面由 8 条加强筋及 8 个面组成，管材设计安装床铺板的直角台阶，台阶深度为 15 (±1) mm，高度为 20 (±1) mm。



参考示意图

8. 床中立柱拉手：整体式，整体高度要求 360 (±5) mm，规格为 360 (±5) mm × 380 (±5) mm × 21 (±1) mm，基材采用 E0 级 18mm 厚三聚氰胺饰面板，刨花板基材，四周整体一次成型 PP 塑料注塑嵌边，四周无接缝。



参考示意图

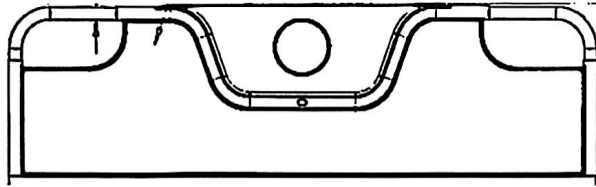
★9. 护栏：护栏采用钢木塑整体结合式，高度要求 385 (±5) mm，规格为 1600 (±10) mm × 385 (±5) mm × 113 (±1) mm / 1350 (±10) mm × 385 (±5) mm × 113 (±1) mm。护栏挡板位于前床厅的上方；护栏挡板基材采用整块 E0 级 18mm 厚三聚氰胺饰面板，刨花板基材，护栏左右两边和上方带有整根直径 28mm 的喷塑钢圆管，板材和圆管采用整体一次注塑成型工艺，确保护栏强度与刚性必须为整体结构，四周无任何接缝及刃口。护栏两端带有拉手功能的设计，背面设有一体注塑成型警示语“被褥高度不得超过箭头所示平面”；整个护栏为一体注塑成型，向外扩展式储物空间，正前方外设校徽；储物区设有抽拉式灵动扩展储物空间，可灵活拆除与选配，带有杯座功能，侧面有小孔便于挂小件、挂装网兜等功能。  
（投标文件中需提供前中后左右多角度实物照片及测量数据，以佐证实物满足主要参数和功能：包括但不限于：规格





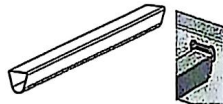
1600(±10)mm×385(±5)mm×113(±1)mm/1350(±10)mm×385(±5)mm×113(±1)mm，护栏两端带有拉手功能的设计，正前方外设校徽；以及抽拉式灵动扩展储物空间、被褥高度警示语。)

护栏符合 GB/T 32487-2016、GB/T 31402-2023、GB/T39600-2021 标准，检测内容须包含：塑料件外观、耐冷热循环、抗菌性能、甲醛释放量。(在合同签订后 3 个工作日内，提供完整且连续、具有 CMA 标识的检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台检测报告查询截图，送到采购人处进行核验。)



参考示意图

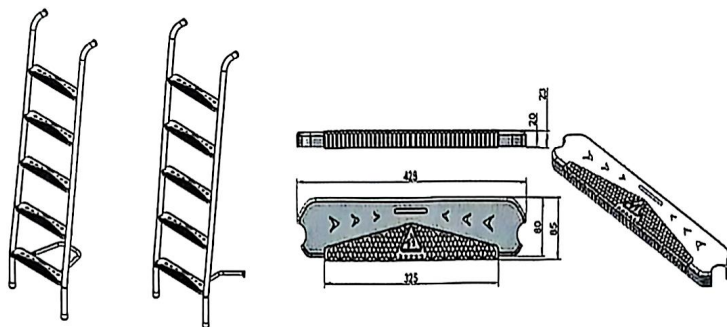
10. 床厅拉换：外形规格为 25(±1)mm/15(±1)mm×25(±1)mm，厚度 1.0(±0.1)mm 优质带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管，管材截面为梯形，下部为圆弧，上方安装限位消音件。



参考示意图

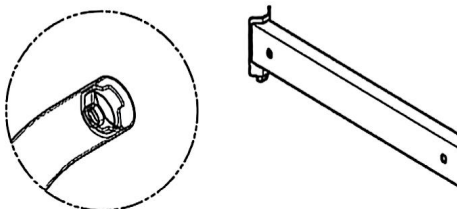
11. 爬梯：爬梯边管采用 32(±1)mm×1.2(±0.1)mm 的圆管，经数控弯管机弯曲成型，踩板整体尺寸 428(±5)mm×85(±1)mm×23(±1)mm，踩板主体采用优质冷轧钢板冲压拉伸成型，踩面前方安装 325(±5)mm×43(±1)mm×23(±1)mm 改性 PP 塑料防滑板，踩板中前方安装带荧光功能的三角形塑料警示块，用于提醒使用者注意安全。爬梯上方采用 PP 塑料的静音胶套，下方带可调节外塞，外塞高度 45mm 内部自带 M8 螺栓，可调节范围为 0-30mm。





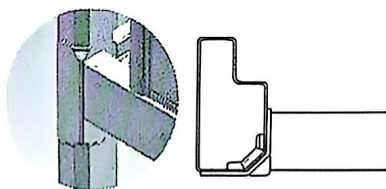
参考示意图

12. 爬梯与床厅连接方式：床厅预留爬梯安装孔位，爬梯位置结合房间布局设计；同时在爬梯圆管内预埋螺母，螺母通过焊接固定。采用 M8 内六角螺栓穿过前床厅后与爬梯圆管内的螺母进行锁死。



参考示意图

13. 床横梁与床立柱连接方式：卡扣式连接（无需螺栓），卡式连接挂件经拉伸成型为不少于 3 个接触面并带不少于 3 个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成，床厅与卡式连接挂件焊接为一个整体，为保证强度，正前方为满焊不能留缺口及缝隙。立柱上经数控冲床加工不少于三个连接孔，通过与卡式连接挂无缝式（不少于三个面）下压连接，实现使用后越用越紧的状态。

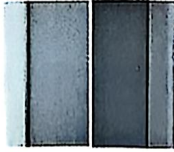


参考示意图

14. 要求床体不依靠墙体等外力固定，立柱内侧角为直角设计，便于与床下柜体整体镶嵌连接，使其床架与组合桌柜形



成整体，相互牵制受力，保证公寓床的稳定性及安全性。



参考示意图

15. 实木铺板：双面刨光环保实（杉）木条拼接而成，干燥、防虫处理，厚度不小于 15mm，下方采用 4 条横撑均匀分布起到加强作用。

16. 喷塑：采用塑粉，所有钢材需经脱脂、陶化、抛丸等前工序处理，除油、除锈后经高温静电喷塑高温恒温烘烤，喷塑层厚度在 60-100 μm 之间，粉末颗粒均匀平均粒径：50±5 μm，铅笔硬度：H，附着力不低于 2 级。保证喷塑质量的稳定性和可靠性。

17. 立柱上下端口均采需用防潮防腐塞，防潮防腐塞采用全新 PP 材料制作。

18. 蚊帐杆：蚊帐杆主管采用 20（±1）mm×20（±1）mm 方管，厚度 1.0（±0.1）mm。横管采用 16（±1）×1.0（±0.1）mm 圆管。中间采用转接头连接。主管插入立柱后固定在立柱上，保证稳定性能。

19. 鞋架：高频焊接钢管，整体规格为 2005（±10）L×505（±5）W×75（±2）Hmm。鞋架横边框为 20（±1）mm×20（±1）mm 方管，厚度 1.0（±0.1）mm；竖边框为 30（±1）mm×30（±1）mm×2.0（±0.1）mm 的角铁。横管采用 16（±1）mm×1.0（±0.1）mm 圆管。

三、学习桌、学生用书架部分材质描述

1. 学习桌 规格：1920（±10）L×750（±5）W×760（±5）Hmm

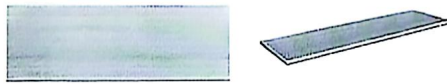
（1）. 学习桌主材采用 15（±1）mm 厚度的 E0 级环保三聚氰胺板制作，刨花板基材，抽屉底板采用 5（±0.1）mm 三聚氰胺饰面板制作，密度板基材。





★（2）. 注塑桌面采用 25（±1）mm 厚度的环保 E0 级三聚氰胺饰面板制作，刨花板基材，四周边部整体注塑成型且无接缝，采用最新一次注塑成型技术，前后端设计为符合人体工程学的舒适 45° 倒斜边，防止桌面板与使用者下半身发生磕碰。注塑产品外形美观，设计人性化。规格：1920（±10）×750（±5）×25（±1）mm。（投标文件中需提供前中后左右多角度实物照片及测量数据，以佐证实物满足主要参数和功能：包括但不限于：规格 1920（±10）×750（±5）×25（±1）mm）

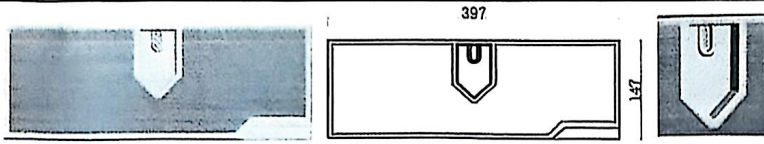
注塑桌面符合 GB/T 32487-2016、GB/T9341-2008、GB18580-2017、GB/T 37639-2019 标准，检测内容须包含：冲击强度、耐冷热循环、弯曲性能-弯曲强度、甲醛释放量、多溴联苯、多溴二苯醚。（在合同签订后 3 个工作日内，提供完整且连续、具有 CMA 标识的检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台检测报告查询截图，送到采购人处进行核实验。）



参考示意图

（3）学习桌屉面板采用 15（±1）mm 厚度的环保 E0 级三聚氰胺饰面板制作，刨花板基材，四周边部整体注塑成型且无接缝，采用最新一次注塑成型技术，自带内凹式整体成型拉手设计且拉手在屉面板正面的边角部，开启关闭着力点指向明确，免额外明拉手设计，屉面板带内凹成型明锁空间位置，锁具不外露，低于门板表面，对穿一次注塑成型锁孔设计，使屉面板在闭合时不与木板基材发生摩擦。规格：147（±5）mm×597（±5）mm×15（±1）mm

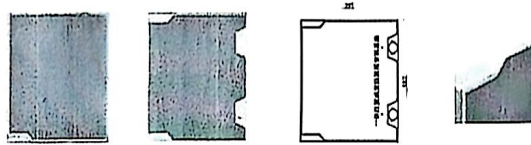




参考示意图

(4) 桌下柜门板：门板采用 15（±1）mm 厚度的环保 E0 级三聚氰胺饰面板制作，刨花板基材，四周边部整体注塑成型且无接缝，采用最新一次注塑成型技术，自带内凹式整体成型拉手设计且拉手在屈面板正面的边角部，开启关闭着力点指向明确，免额外明拉手设计，屈面板带内凹成型明锁空间位置，锁具不外露，低于门板表面，对穿一次注塑成型锁孔设计，使屈面板在闭合时不与木板基材发生摩擦。

桌下柜门板规格 482（±5）mm×397（±5）mm×15（±1）mm



参考示意图

2. 学生用书架 规格：1900（±10）L×240（±2）W×950（±5）Hmm，学生用书架主材采用 15mm 厚度的 E0 级环保三聚氰胺板制作，刨花板基材，其中书架隔板采用 25mm 厚度的 E0 级环保三聚氰胺板制作，刨花板基材。增强承重力。

3. 为了防止柜体底部与地面接触受潮，在柜体底部加装有独立钢制防潮脚架。

4. 封边：外露可视边截面处均采用 1.5（±0.1）mm 厚环保 PVC 封边条，180 度高温热熔胶，全自动四连线封边机封边，粘合牢固，无脱胶，防水性能好。

5. 铰链：二段力，转动不低于十万次，门扇任意位置定位，不反弹。

6. 滑轨：16 寸 400mm 长，耐磨，滚动不低于十万次。

7. 木制部分生产工艺说明：

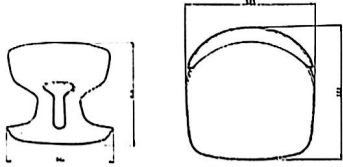
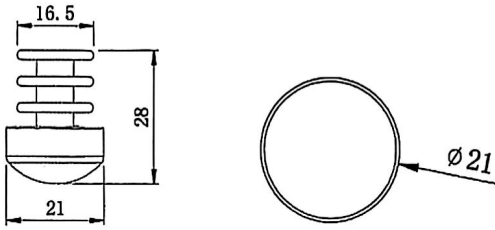
储物柜、书架、书桌等各连接部件结合严密，平整，牢固。



	与框架、门与门相邻表面间的距离偏差 $\leq 2\text{mm}$ 。抽屉与框架相邻表面间的距离偏差 $\leq 1\text{mm}$ ，下垂 $\leq 20\text{mm}$ ，摆动 $\leq 15\text{mm}$ 。				
六门钢制衣柜	<p>钢制衣柜：衣柜规格 800（<math>\pm 5</math>）L<math>\times</math>790（<math>\pm 5</math>）W/620（<math>\pm 5</math>）W<math>\times</math>2135（<math>\pm 10</math>）Hmm</p> <p>★（1）. 衣柜主材采用不低于 0.8mm 厚度的冷轧钢板制作，衣柜所有背板与墙面紧靠。柜门板配有拉手和挂锁孔。均采用优质五金配件。衣柜底部带防潮脚架。柜门标有序号，对应学生床位，需喷码机喷码。人体接触部分无毛刺、刃口、棱角。</p> <p>喷塑层厚度在 60-100 <math>\mu\text{m}</math> 之间，粉末颗粒均匀平均粒径：50<math>\pm 5 \mu\text{m}</math>，铅笔硬度：H，附着力不低于 2 级。保证喷塑质量的稳定性和可靠性。喷塑层应无漏喷、锈蚀、掉色现象、喷塑层应光滑均匀，色泽一致，无飞漆现象。喷塑层颜色与公寓床颜色保持一致。</p> <p>钢板符合 GB/T3325-2024、GB/T228.1-2021 标准，检测内容须包含：（1）冲击强度；硬度；耐盐浴；附着力；（2）屈服强度；抗拉强度；断后伸长率。（投标文件中需提供完整且连续、具有 CMA 标识的检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台检测报告查询截图。备注：投标人提供的所有钢板原材料均满足以上检测要求，不限于衣柜。）</p>	658 套	760	5000 80	安徽汇智教育装备集团有限公司
学习椅（公寓椅）	<p>整体规格：445（<math>\pm 5</math>）mm<math>\times</math>447（<math>\pm 5</math>）mm<math>\times</math>（440）850mm（<math>\pm 5\text{mm}</math>）</p> <p>★1. 公寓椅面板：公寓椅面板规格 445（<math>\pm 5</math>）mm<math>\times</math>447（<math>\pm 5</math>）mm<math>\times</math>425（<math>\pm 5</math>）mm，座面前端弯曲设计。靠背面依据人体的需求设计中间内陷，两侧包覆，下端为凹形设计。靠背设有提手孔和书包挂钩功能，方便椅子搬运，材料采用一级 pp 塑料件一体注塑而成，外型美观大方且耐冲击，耐抗压，耐磨。座椅四周及底部完全无毛边，倒圆角，不刮手。（投标文件中需提供前中后左右多角度实物照片及测量数据，以佐证实物满足主要参数和功能：包括但不限于：面板规格 445（<math>\pm 5</math>）mm<math>\times</math>447（<math>\pm 5</math>）mm<math>\times</math>425（<math>\pm 5</math>）mm，靠背设有提手孔和书包挂钩功能。）</p> <p>PP 塑料件符合 GB/T 32487-2016、GB/T 15596-2021 标准，</p>	1976 把	100	1976 00	安徽汇智教育装备集团有限公司



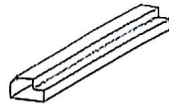


	<p>检测内容须包含：塑料件外观、冲击强度、耐冷热循环、自然气候 300h 外观评价。（投标文件中需提供完整且连续、具有 CMA 标识的检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台检测报告查询截图。备注：投标人提供的所有塑料原材料均满足以上检测要求，不限于公寓椅面板。）</p> <div style="text-align: center;">  <p>参考示意图</p> </div> <p>2. 脚架管 <math>\phi 19 (\pm 1) \text{ mm} \times 1.8 (\pm 0.1) \text{ mm}</math> 圆管。</p> <p>3. 座支撑 <math>234 (\pm 2) \text{ mm} \times 40 (\pm 2) \text{ mm} \times 2 (\pm 0.1) \text{ mm}</math> 冲压件。</p> <p>4. 脚套：规格 <math>21 (\pm 2) \text{ mm} \times 16.5 (\pm 2) \text{ mm} \times 28 (\pm 2) \text{ mm}</math>，采用 PP 塑料一次成型，通过过盈配合与钢架内部相连，整体稳定性强，易于拆装，嵌套在圆管内。</p> <div style="text-align: center;">  <p>参考示意图</p> </div>				
<p>宿 管 间 公 寓 床</p>	<p>一、公寓床外形尺寸：2610 (<math>\pm 10</math>) L <math>\times</math> 1000 (<math>\pm 10</math>) W <math>\times</math> 2160 (<math>\pm 10</math>) H mm（高度不计蚊帐杆）</p> <p>二、公寓床材质描述：</p> <p>（一）：公寓床钢制部分</p> <p>1、床立柱：外形规格为 70 (<math>\pm 1</math>) mm <math>\times</math> 35 (<math>\pm 1</math>) mm，管材厚度 1.2 (<math>\pm 0.1</math>) mm 的带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管，管材截面由不少于 7 条折弯及 7 个面组成。边立柱与床厅挂件接触面不少于 3 个面，内侧角为直角设计，</p>	<p>1 套</p>	<p>5800</p>	<p>5800</p>	<p>安徽 汇晶 教育 装备 集团 有限 公司</p>





便于与床下柜体连接提高整体稳定性。边立柱上下封口采用优质 PP 塑料的静音内外塞。

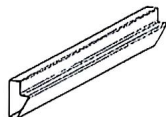


参考示意图

2、前后床厅：外形规格为  $70(\pm 1)\text{mm} \times 30(\pm 1)\text{mm}$ ，管材厚度  $1.2(\pm 0.1)\text{mm}$  的优质带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管。为保证强度，床厅与挂件正面焊接处需连续满焊不能留缺口及缝隙。

3、床卡式连接件：优质钢板经冲压拉伸成型，成型后外形规格为  $35(\pm 1)\text{mm} \times 135(\pm 2)\text{mm} \times 2.0(\pm 0.1)\text{mm}$ ，挂件经拉伸成型为不少于 3 个接触面并带不少于 3 个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成。

4、床立柱拉换：规格为  $55(\pm 1)\text{mm} \times 35(\pm 1)\text{mm}$ ，管材厚度  $1.0(\pm 0.1)\text{mm}$  的优质带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管，管材截面由不少于 6 条加强筋及不少于 6 个面组成，管材设计安装床铺板的直角台阶，台阶深度为  $15(\pm 1)\text{mm}$ ，高度为  $20(\pm 1)\text{mm}$ 。

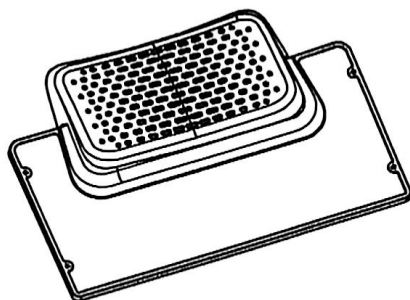


参考示意图

★5、挡头：整体式，整体高度要求  $555(\pm 5)\text{mm}$ ，规格为  $900(\pm 5)\text{mm} \times 400/555(\pm 5)\text{mm} \times 19/75(\pm 1)\text{mm}$ 。立柱档头采用 E0 级  $15(\pm 1)\text{mm}$  厚三聚氰胺饰面板，刨花板基材，四周整体一次成型 PP 塑料注塑嵌边，四周无接缝。档头上部设计有符合人体工程学的全塑靠板，立柱档头内侧带可存放手机，眼镜等物品的储物盒。（投标文件中需提供前中后左右多角度实物照片及测量数据，以佐证实物满足主要参数和功能，包括但不限于：挡头整体高度要求  $555(\pm 5)\text{mm}$ ，规格为  $900(\pm 5)\text{mm}$

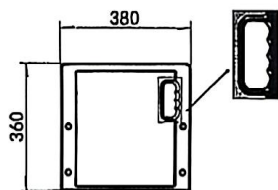
×400/555(±5)mm×19/75(±1)mm。档头上部设计全塑靠板，立柱档头内侧带可存放手机，眼镜等物品的储物盒。)

刨花板符合 GB/T39600-2021、GB/T 4897-2015 检测内容须包含：甲醛释放量、板内密度偏差、含水率、24h 吸水厚度膨胀率、握螺钉力。(投标文件中需提供完整且连续、具有 CMA 标识的检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台检测报告查询截图。备注：投标人提供的所有板材原材料均满足以上检测要求，不限于挡头。)



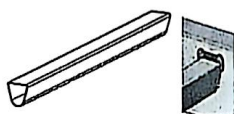
参考示意图

6、床立柱拉手：整体式，整体高度要求 360 (±5) mm，规格为 360(±5)mm×380 (±5) mm×21(±1)mm，基材采用 E0 级 18mm 厚三聚氰胺饰面板，刨花板基材，四周整体一次成型 PP 塑料注塑嵌边，四周无接缝。



参考示意图

7、床厅拉换：外形规格为 25mm/15mm (±1mm) ×25 (±1) mm，厚度 1.0 (±0.1) mm 优质带钢，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管，管材截面为梯形，下部为圆弧，上方安装限位消音件。



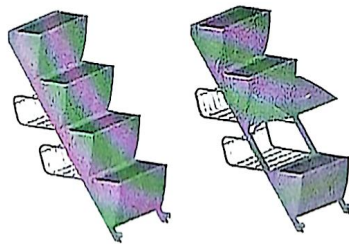
参考示意图





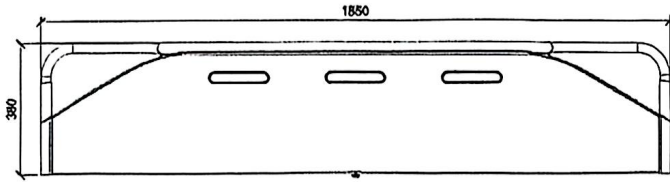
8、中上走梯：规格  $610(\pm 10) L \times 875(\pm 10) W \times 1390(\pm 10) H$ mm

走梯钢架管采用  $40(\pm 1) \text{mm} \times 20(\pm 1) \text{mm} \times 1.5(\pm 0.1) \text{mm}$  矩管与  $\phi 19(\pm 1) \text{mm} \times 1.5(\pm 0.1) \text{mm}$  圆管整体焊接而成；走梯踏板主材采用 18mm 厚 E0 级环保三聚氰胺板（基材为刨花板）及 PP 塑料一次模压注塑嵌边成型，四周无接缝，踩面长度  $600 \pm 10 \text{mm}$ ，宽度  $260 \pm 10 \text{mm}$ ，每步走梯踩面正面边缘均配备人字型颗粒防滑设计；梯步正面（门板）采用 PP 材料一次注塑成型，厚度 4mm，并合理设计产品加强筋，双曲面弧形设计，正面带拉手孔，与踩面通过螺钉连接成整体，整体高度  $320(\pm 10) \text{mm}$ ，第一、二、三步采用整体上翻设计，翻转门板带终点锁止与缓慢下翻功能。第一步预留放行李箱或杂物的空间、第二、三步后方设计储物网兜，网兜主架采用直径不小于 16mm  $\times 1.0 \text{mm}$  的圆形钢管，组成钢丝采用直径不小于 3.5mm；



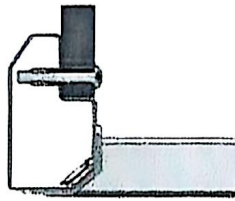
参考示意图

9、护栏：一次性注塑成型封边公寓床护栏采用钢木整体结合式，高度要求  $380(\pm 5) \text{mm}$ ， $1850(\pm 5) \text{mm} \times 380(\pm 5) \text{mm} \times 32 \text{mm}(\pm 1 \text{mm})$ ，护栏挡板位于前床厅的上方；基材采用 E0 级 18mm 厚三聚氰胺饰面板，刨花板基材，护栏左右两边和上方带有整根直径 28mm 的喷塑钢圆管，板材和圆管采用整体一次注塑成型工艺，确保护栏强度与刚性必须为整体结构，四周无任何接缝及刃口。护栏两端带有拉手功能的设计，背面有永久性安全警示线，护栏后方可安装拆卸式储物盒，可放置学生随身小物品（如眼镜、手机、卡片等）。



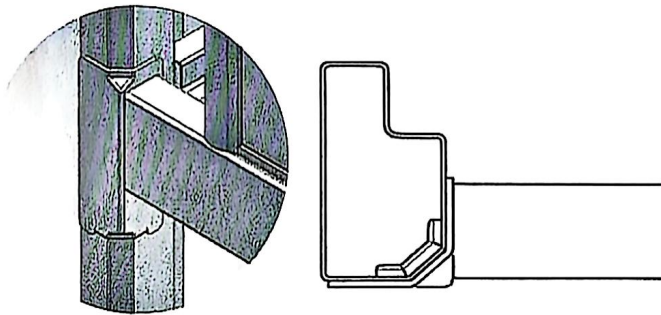
参考示意图

10、木质部分与钢架部分连接方式：床下的木制家具与床架立柱采用镶嵌式连接，让其木制家具部分与立柱全方位连接，两个部位形成一个整体，连接更加牢固、美观。不采用任何外力作用下，床整体及各部件不摇晃。



参考示意图

11、床横梁与床立柱连接方式：采用卡扣式连接（无需螺栓），卡式连接挂件经拉伸成型为3个接触面并带3个挂齿，挂齿由导向段和锁紧段组成，床厅与卡式连接挂件焊接为一个整体，为保证强度，正前方为满焊不能留缺口及缝隙。立柱上经数控冲床加工三个连接孔，通过与卡式连接挂无缝式（三个面）下压连接，实现使用后越用越紧的状态。



参考示意图

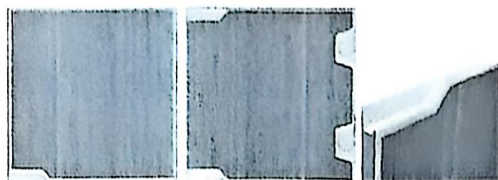
12、实木铺板：双面刨光环保实（杉）木条拼接而成，干燥、防虫处理，厚度不小于15mm，下方采用4条横撑均匀分布起到加强作用。

13、立柱上下端口均采需用防潮防腐塞，防潮防腐塞采用全



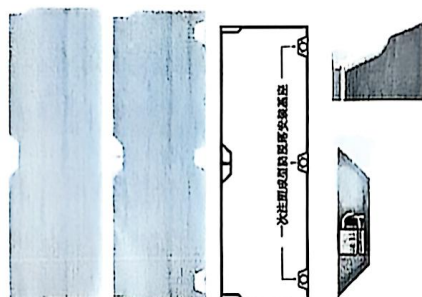
<p>新 PP 材料制作。</p> <p>14、蚊帐杆：蚊帐杆主管采用 20（±1）mm×20（±1）mm 方管，厚度 1.0（±0.1）mm。横管采用 16（±1）×1.0（±0.1）mm 圆管。中间采用转接头连接。主管插入立柱后固定在立柱上，保证稳定性能。</p> <p>15、喷塑：采用塑粉，所有钢材需经脱脂、陶化、抛丸等前工序处理，除油、除锈后经高温静电喷塑高温恒温烘烤，喷塑层厚度在 60-100 μm 之间，粉末颗粒均匀平均粒径：50±5 μm，铅笔硬度：H，附着力不低于 2 级。保证喷塑质量的稳定性和可靠性。</p> <p>（二）、公寓床木制部分</p> <p>1. 衣柜</p> <p>（1）规格：750（±10）L×600（±10）W×1700（±10）Hmm</p> <p>（2）主材：采用 15（±1）mm 厚度的 E0 级环保三聚氰胺板制作，刨花板基材；每个衣柜分为上下两层设计，下层配有挂衣杆及隔板，衣柜背板采用 5（±0.1）mm 三聚氰胺饰面板制作，密度板基材。衣柜与立柱连接处设计储物格，有效利用空间。</p> <p>（3）衣柜门板采用 15（±1）mm 厚度的环保 E0 级三聚氰胺饰面板制作，刨花板基材，四周边部整体注塑成型且无接缝，采用最新一次注塑成型技术，自带竖向整体成型通拉手设计，可在任意拉手位置打开和关闭门板，门板铰链安装位置采用高新技术一次模压注塑成型杯孔，安装螺丝握钉力大大加强，减少维修率。衣柜大门板标配机械式密码锁，带管理员钥匙，方便了使用者使用。采用注塑封边使整个产品更具立体感和人性化设计。表面耐磨，耐污抗老化，耐碰撞。上门板规格：395（±10）mm×445（±10）mm×15（±1）mm</p>			
--	--	--	--





参考示意图

下门板规格:1195 (±10) mm×445 (±10) mm×15 (±1) mm



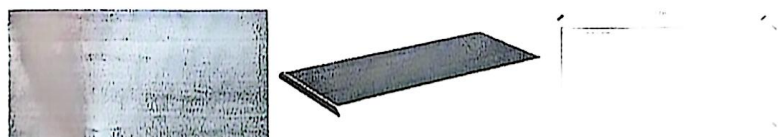
参考示意图

2. 学习桌 规格 1210 (±10) L×600 (±10) W×760 (±10) Hmm

(1) 学习桌主材采用 15 (±1) mm 厚度的 E0 级环保三聚氰胺板制作, 刨花板基材, 抽屉底板采用 5 (±0.1) mm 密度板基材三聚氰胺饰面板。

(2) 多功能桌面板采用 25 (±1) mm 厚度的环保 E0 级三聚氰胺饰面板制作; 刨花板基材, 四周边部整体注塑成型且无缝, 采用最新一次注塑成型技术, 使用面四周包边高度与木板平齐, 不影响学生书写, 前后端设计为符合人体工程学的舒适 45° 倒斜边, 防止桌面板与使用者下半身发生磕碰。

多功能桌面板规格: 1210 (±10) mm×600 (±10) mm×25 (±1) mm



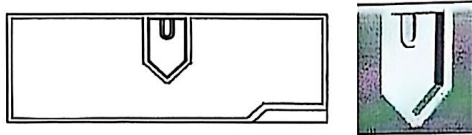
参考示意图

(3) 桌下屉面板: 学习桌屉面板采用 15 (±1) mm 厚度的环



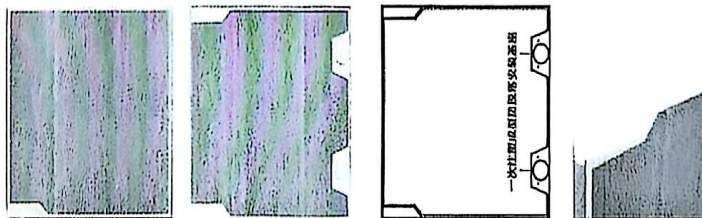
保 E0 级三聚氰胺饰面板制作，刨花板基材，四周边部整体注塑成型且无接缝，采用最新一次注塑成型技术，自带内凹式整体成型拉手设计且拉手在屈面板正面的边角部，开启关闭着力点指向明确，免额外明拉手设计，减少外凸拉手对使用者带来的意外伤害，屈面板带内凹成型明锁空间位置，锁具不外露，低于门板表面，解决了外凸明锁对人体的伤害，对穿一次注塑成型锁孔设计，使屈面板在闭合时不与木板基材发生摩擦，增加使用寿命。

屈面板规格：145（±2）mm×395（±10）mm×15（±1）mm



参考示意图

（4）桌下柜门板：衣柜门板采用 15（±1）mm 厚度的环保 E0 级三聚氰胺饰面板制作，刨花板基材，四周边部整体注塑成型且无接缝，采用最新一次注塑成型技术，自带内凹式整体成型拉手设计且拉手在门板正面的边角部，开启关闭着力点指向明确，免额外明拉手设计，减少外凸拉手对使用者带来的意外伤害，门板铰链安装位置采用高新技术一次模压注塑成型杯孔，安装螺丝握钉力大大加强，解决了以往安装螺丝握钉力不强，杜绝铰链易脱落的现象，减少维修率。桌下柜门板规格 480（±10）mm×395（±10）mm×15（±1）mm



参考示意图

3. 学习桌书架 规格：1200（±10）L×240（±5）W×950（±10）Hmm

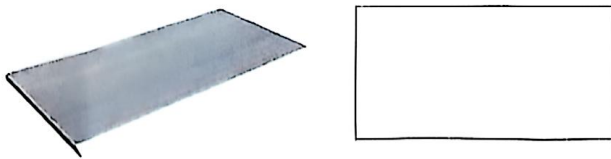
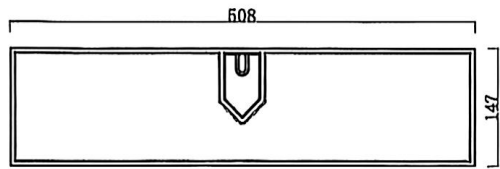
学习桌书架主材采用 25（±1）mm+15（±1）mm 厚度的 E0 级



<p>环保三聚氰胺板制作，隔板采用 25mm（±1）厚度的 E0 级环保三聚氰胺板制作，刨花板基材，增强承重力。</p> <p>4. 封边带采用优质品牌环保 PVC 封边带，厚度 1.5（±0.1）mm，全自动封边机封边。</p> <p>5. 铰链：二段力，转动十万次，门扇任意位置定位，不反弹。</p> <p>6. 滑轨：16 寸 400mm 长，耐磨，滚动十万次。</p> <p>7. 为了防止柜体底部与地面接触受潮，所有柜体底部加装有独立钢制防潮脚架。规格：采用 1.2（±0.1）mm 优质钢板冲压成型，下方采用优质 PP 塑料脚垫。</p> <p>8. 木制部分生产工艺说明： 储物柜、书架、书桌等各连接部件结合严密，平整，牢固。与框架、门与门相邻表面间的距离偏差 ≤ 2mm。抽屉与框架相邻表面间的距离偏差 ≤ 1mm，下垂 ≤ 20mm，摆动 ≤ 15mm。</p> <p>三、值班桌</p> <p>（一）、规格：1137（±10）L×600（±10）W×760（±10）Hmm</p> <p>（二）、材质描述：</p> <p>1. 学习桌钢架：学习桌立柱管采用 40（±1）mm×40（±1）mm×1.0（±0.1）mm 方管，侧边拉换采用 40（±1）mm×20（±1）mm×1.0（±0.1）mm 短管，桌下托管采用 40（±1）mm×30（±1）mm×1.0（±0.1）mm 短管。桌下托管与桌侧边架采用互扣式冲压件连接。下方配有 PP 塑料脚垫。</p> <p>2. 主材：采用 15（±1）mm 厚度的 E0 级环保三聚氰胺板制作，刨花板基材，背板采用 5mm（±0.1）三聚氰胺饰面板制作，密度板基材。</p> <p>3. 桌面：多功能桌面板采用 25（±1）mm 厚度的环保 E0 级三聚氰胺饰面板制作，刨花板基材，四周边部整体注塑成型且无接缝，采用最新一次注塑成型技术，正面前端设计为符合人体工程学的鸭嘴边。多功能桌面板规格：1137（±10）mm</p>				
--	--	--	--	--





	<p>×600 (±10) mm×25 (±1) mm</p>  <p>参考示意图</p> <p>4. 抽屉：学习桌屉面板采用 15mm 厚度的环保 E0 级三聚氰胺饰面板制作，刨花板基材，四周边部整体注塑成型且无接缝，采用最新一次注塑成型技术，自带内凹式整体成型拉手设计且拉手在屉面板正面的边角部，开启关闭着力点指向明确，免额外明拉手设计，减少外凸明拉手对使用者带来的意外伤害，屉面板带内凹成型明锁空间位置，锁具不外露，低于门板表面，解决了外凸明锁对人体的伤害，对穿一次注塑成型锁孔设计，使屉面板在闭合时不与木板基材发生摩擦，增加使用寿命。147 (±10) mm×508 (±10) mm×15 (±1) mm/无拉手设计/直接在抽屉底部边作为拉手。</p>  <p>参考示意图</p>				
<p>自习室双人桌椅</p>	<p>一、双人桌 整体规格：1200 (±5) L×500 (±5) W×760 (±5) Hmm</p> <p>1. 桌面板：规格 1200 (±10) mm×500 (±5) mm×25mm (±2mm)，用 25mm 实木颗粒饰面板，材质环保无异味，面板材质达到 E0 级环保要求；四周整体注塑嵌边成型，桌面四周上表面边缘倒角处理，当桌面拼接时可形成过线孔，整体采用注塑包边工艺设计。</p> <p>（2. 桌兜外观尺寸为 540 (±2) mm×370 (±2) mm×168 (±2) mm，内部宽度 460 (±2) mm，深度 350 (±2) mm，空高 146</p>	<p>30 套</p>	<p>675</p>	<p>2025 0</p>	<p>安徽汇鼎教育装备集团有限公司</p>



<p>桌椅</p>	<p>(±2) mm 采用聚丙烯塑料一次注塑成型，塑料厚度 4mm，耐腐蚀，抗老化，表面光滑，前端下凹，设计有储物槽。</p> <p>★3. 桌侧脚架：规格 450 (±5) mm×35 (±2) mm×725 (±5) mm，整体采用铝合金一次压铸成型，立脚分左右，两侧为平面带凹筋设计，内侧中空。正面带杂物挂钩，下方带塑料脚垫，铝合金经防氧化表面喷涂处理，耐腐蚀，方便清洁，实用牢固，承受力大。（投标文件中需提供前中后左右多角度实物照片及测量数据，以佐证实物满足主要参数和功能：包括但不限于：桌侧脚架规格 450 (±5) mm×35 (±2) mm×725 (±5) mm，正面带杂物挂钩。）</p> <p>塑粉符合 HG/T2006-2022 检测内容须包含：耐沸水性 100h 无异常，耐盐雾性（中性盐雾）。（投标文件中需提供完整且连续、具有 CMA 标识的检测报告扫描件和全国认证认可信息公共服务平台检测报告查询截图。备注：投标人提供的所有喷涂用粉原材料均满足以上检测要求，不限于桌侧脚架。）</p> <p>4. 拉换：规格 28 (±1) mm×1.2 (±0.1) mm 圆管，两端焊接冲压件与立脚采用螺栓连接。</p> <p>5. 课桌挡板：采用 1.2 (±0.1) mm 优质冷轧钢板冲压成型，正面带镂空图形，两端与立脚采用螺栓连接。</p> <p>6. 脚垫：立脚下带一体成型塑料垫，移动时起消音、保护地面的作用。</p> <p>二、椅子 整体规格：1200 (±5) L×500 (±5) W×760 (±5) Hmm</p> <p>1. 椅座板：规格 435 (±5) mm×418 (±5) mm×395 (±5) mm，材料采用改性聚丙烯一次注塑成型，坐板两端微翘，中间低，前沿向下的弧度设计，符合人体工程学原理，让学生坐感更舒适；靠背最宽不小于 450mm，有效最大高度不小于 350mm，双曲面的背板设计，能更好的贴合学生腰部，有效的</p>				
-----------	---	--	--	--	--



<p>保护学生腰椎，靠感舒适，减少疲劳。靠背设计半椭型提手孔，孔长 300mm，孔宽 88mm，方便搬运及移动。椅面四周整体圆弧，无菱角飞边，不划手；材质绿色环保，无异味，硬度高，韧性强，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击。</p> <p>2. 椅侧脚架：规格 460（±5）mm×84（±2）/25（±2）mm×410（±5）mm，整体采用铝合金一次压铸成型，立脚分左右，两侧为平面带凹筋设计，内侧中空。下方带塑料脚垫，铝合金经防氧化表面喷涂处理，耐腐蚀，实用牢固，承受力大。</p> <p>3. 拉换：规格 40（±2）mm×30（±2）mm×2.0（±0.1）mm 矩管，上方焊接冲压件与座板采用螺栓连接，左右插入立脚卡槽内通过螺栓锁紧。</p> <p>4. 脚垫：立脚下方带一体成型塑料垫，移动时起消音、保护地面的作用。</p>				
合计				2539810

合同总金额（大写）：贰佰伍拾叁万玖仟捌佰壹拾元整

注：上述产品报价含完成本项目所产生的一切费用，如：包括材料（主要及辅助材料）、包装、运输、装卸、加工（含加工过程中的主要及辅助材料损耗）、二次倒运、安装（含安装过程中的主要及辅助材料损耗）、维保、培训、利润、税金等完成本项目的全部费用。履约期间买方不再追加任何费用。

注：参考示意图与技术参数不一致的，以技术参数为准。

## 二、组成合同的文件

组成本合同的文件包括：

- (1) 采购文件及答疑、更正公告；
- (2) 采购文件标准文本中的“合同条款”；
- (3) 中标或成交公告；
- (4) 卖方提交的投标文件及书面承诺函；
- (5) 双方另行签订的补充协议。



### 三、合同金额

本合同的总金额为 253.9810 万元(人民币大写：贰佰伍拾叁万玖仟捌佰壹拾元整)。

### 四、供货期限及要求

卖方于合同生效后接买方通知 30 个日历天内完成供货及安装，由买方进行验收。

货物运输至买方指定地点到货物验收合格前，  卖方  负责对货物承担安保义务。

学生公寓原有床铺拆除、安装，柜子、长条桌、床铺等家具，卖方应于合同签字生效后开始计算的 15 日内按照买方要求搬运到指定位置，摆放整齐，做好防护。拆除过程中不得损坏房屋结构，由此产生的损失由中标人负责。

卖方须实地勘察测量，确定精准尺寸，防止安装空间实际尺寸与图纸不符或有误差而导致货物无法安装等情况。若因中标人未勘察或勘察不清造成无法安装带来的一切损失由卖方自行承担。

合同签订后 7 日历日内，卖方将符合技术要求的所有货物样品送至买方指定地点，并搭设样板间，由买方核查材料、配件、检测报告等，核查无误后卖方可组织生产。如与招标文件、投标文件不一致的，逾期未提供或提供不全的，视为卖方虚假应标及未按招标文件要求履约，买方将拒绝接受货物。卖方承担由此产生的一切责任与后果。同时核查无误的样品将由买方进行封存，作为产品验收标准。货物安装完成后，卖方要及时清运安装场地垃圾至校外，直至达到买方要求，买方可组织实施验收、付款等事项。

未经买方同意，产品的生产和安装不得委托第三方完成，买方将不定期对卖方所供产品进行质量监督，一旦发现违反相关约定，卖方应无条件自行纠正，由此造成的一切损失和责任均由卖方承担，且买方可扣除卖方履约保证金。

合同签订后接买方通知须将招标文件中要求的检测报告原件送至买方，由买方对检测报告进行逐一核查，如核查与招标文件不一致，视为虚假响应，造成的损失全部由卖方承担。



## 五、验收要求

### （一）质量标准

卖方保证提供的货物符合中华人民共和国国家及行业的安全质量标准、环保标准中之较高者；若货物来源于中华人民共和国境外，还要同时符合货物来源国的官方、行业及生产厂商的安全质量标准、环保标准中之较高者。上述标准为已发布的且在货物交付时有效的最新版本的标准；当货物来源于中华人民共和国境外时，产品必须附有原产地证明、中华人民共和国商检机构的检验证明、合法进货渠道证明及海关完税证明，此外，有关技术资料中须附有全文翻译的中文文本。

### （二）验收组织

买方负责组织验收工作，大型或者复杂的政府采购项目，必须邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。

验收之前，中标人须自检合格，提供自检合格报告及检测合格报告方可认定自检合格。检测报告包括：（1）具有国家质量技术监督部门 CMA 计量认证的采购人认可的第三方机构出具的产品质量、环保检测（符合 GB/T 3325-2024、GB/T 3324-2024，检测内容须包含：理化性能、有害物质限量等）合格报告，样本数量每栋楼不少于完整 1 组；（2）具有国家质量技术监督部门 CMA 计量认证的采购人认可的第三方机构出具的第 7 天和第 17 天室内环境空气检测（符合 GB/T 18883-2022，检测内容须包含：甲醛、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）等）合格报告。样本数量为每栋楼不少于 4 间，取样在采购人监督下完成。

若产品检测不合格，或其他因中标人原因导致产品无法在约定期限内完成安装并通过验收，中标人须负责为入住学生提供临时住宿安置，并承担因此产生的全部费用（包括但不限于住宿费、交通费等）。

### （三）验收程序

1. 成立验收小组，验收人员应由买方代表和技术专家组成。
2. 验收前要编制验收表格。
3. 验收时双方要按照验收表格逐项验收。
4. 验收方出具验收报告。
5. 复杂设备的验收还要包括出厂检验、到货检验、安装和调试、最终验收、培训等伴随服务的验收。



## 六、付款方式

合同签订后预付合同价的 30%，验收合格后支付余款。

## 七、售后服务

（一）卖方对合同货物的质量保修期为验收证书签署之日起 15 年。

（二）卖方在合同货物的质量保修期内，免费为买方提供合同货物的技术指导 and 维修服务的时间是：每周 7 天 56 小时（工作时间）。

（三）卖方保证在合同货物出现故障和缺陷时，或接到买方提出的技术服务要求后 1 小时内予以答复，如买方有要求或必要时，卖方应在接到买方通知后 2 小时内派员至买方免费维修和提供现场指导。

（四）如卖方在接到买方维修通知后 48 小时仍不能修复有关货物，卖方应提供与该货物同一型号的备用货物。

（五）如卖方在接到买方提出的技术服务要求或维修通知后 72 小时内没有响应、拒绝或没有派员到达买方提供技术服务、修理或退换货物，买方有权委托第三方对合同货物进行维修或提供技术服务，因此产生的相关费用由卖方承担。

（六）在合同货物保修期届满后，如果因合同货物硬件或软件的固有缺陷和瑕疵出现紧急故障和事故，卖方应在接到买方通知之后 2 小时内到达现场。

## 八、履约保证金

（一）本项目履约保证金为合同价的 2.5 %，即 63495.25 元（人民币大写：陆万叁仟肆佰玖拾伍元贰角伍分），收受人为安徽粮食工程职业学院，期限为验收合格后 无息退还。如卖方未能按期履行合同，买方可从履约保证金中获得经济上的赔偿。

（二）履约保证金不予退还情形：

1. 违反法律、法规、政策规定的；
2. 未按合同约定履行义务和责任的；
3. 法定不予退还情形的。

## 九、违约责任





（一）卖方供货期超过合同约定供货期限。如果卖方由于自身的原因未能按期履行完合同，买方可从履约保证金中获得经济上的赔偿。其标准为按每延期一周收取合同金额的 1 %，但误期赔偿费总额不得超过履约保证金总额。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。在此情况下，卖方不得要求买方退还其履约保证金。

（二）卖方供货期内未能交货。卖方在履行合同过程中，如果遇到不能按时交货情况，应及时以书面形式将不能按期履行合同的理由、延误的时间通知买方。买方在收到卖方通知后，有权决定是否延长合同的履行时间或终止合同。如买方终止合同，卖方不得要求买方返还履约保证金；如买方同意延长合同的履行时间，卖方必须在买方规定的时间内提供符合质量标准的产品，由此造成的误期赔偿费按照前款约定执行。如卖方在买方规定的时间内未能提供符合质量标准的产品，买方有权终止合同，没收履约保证金，卖方须负责为买方学生提供临时住宿安置，并承担因此产生的全部费用（包括但不限于住宿费、交通费等）；买方有权提请政府采购监管部门将卖方列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动。

（三）卖方交货不符合合同质量标准，卖方必须重新提供符合质量标准的产品，由此造成的误期赔偿费按照前款约定执行。如卖方在买方规定的时间内未能提供符合质量标准的产品，买方有权终止合同，没收履约保证金，卖方须负责为买方学生提供临时住宿安置，并承担因此产生的全部费用（包括但不限于住宿费、交通费等）；买方有权提请政府采购监管部门将卖方列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动。

（四）卖方将合同转包，提供假冒伪劣产品，擅自变更、中止或者终止合同的，买方有权终止合同，卖方须负责为买方学生提供临时住宿安置，并承担因此产生的全部费用（包括但不限于住宿费、交通费等）；买方有权提请政府采购监管部门对卖方进行采购金额千分之五的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动。

（五）买方未能按时组织验收，由财政部门责令限期改正，给予警告，对直接负责的主管人员和其他直接责任人员，由其行政主管部门给予处分，并予通报。

（六）买方违反合同规定拒绝接收货物的，应当承担由此造成的损失。



（六）买方违反合同规定拒绝接收货物的，应当承担由此造成的损失。

（七）验收合格后，买方未能按时提请付款。由财政部门责令限期改正。

（八）买方擅自变更、中止或者终止合同，由财政部门责令限期改正，给予警告，对直接负责的主管人员和其他直接责任人员，由其行政主管部门给予处分，并予通报。

## 十、签约地点

本合同在 项目所在地 签订。

## 十一、合同的终止

（一）本合同因下列原因而终止：

1. 本合同正常履行完毕；
2. 合同双方协议终止本合同的履行；
3. 不可抗力事件导致本合同无法履行或履行不必要；
4. 符合本合同约定的其他终止合同的条款。

（二）对本合同终止有过错的一方应赔偿另一方因合同终止而受到的损失。对合同终止双方均无过错的，则各自承担所受到的损失。

## 十二、其他

（一）买卖双方必须严格按照采购文件、投标文件及有关承诺签订采购合同，不得擅自变更。合同执行期内，买卖双方均不得随意变更或解除合同。

（二）卖方必须完善自身的安全管理体系和文明施工措施，杜绝野蛮施工和事故发生，若发生将由相关部门严肃处理，由卖方承担一切后果。买方在安装过程检查时，如发现质量、安全、文明措施不到位，造成事故的，由卖方承担一切后果。

（三）本合同执行期间，如遇不可抗力，致使合同无法履行时，买卖双方应按有关法律规定及时协商处理。

（四）合同未尽事宜，买卖双方另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。



（五）本合同如发生纠纷，买卖双方应当及时协商解决，协商不成时，按以下第（②）项方式处理：①根据《中华人民共和国仲裁法》的规定向合肥市法院申请仲裁。②向买方所在地有管辖权人民法院起诉。

本合同一式陆份，自买卖双方法定代表人或委托代理人和见证方签字加盖单位公章后生效

买 方：安徽粮食工程职业学院  
单位盖章：  
法定代表人或委托代理人：张子豪  
日 期：2025年6月23日

卖 方：安徽教育装备集团有限公司  
单位盖章：  
法定代表人或委托代理人：张子豪  
日 期：2025年6月23日

见 证 方：安徽省政府采购中心

单位盖章：  
法定代表人或委托代理人：  
日 期：  
