121型或以上立式钢琴；标准音a1为444-446Hz范围内；音准稳定性（c1-b1）≤3音分。长≥150cm，宽≥60cm，高≥121cm；不含脚轮高度（即顶盖面至底板面的距离）≥117cm。钢琴外观可见的五金件采用不易氧化的银色合金类金属；顶盖铰链有加强筋的结构，能更稳定安全支撑顶盖。光亮黑色；板面粘贴防火板；使用不饱和环保树脂油漆，表面平整光亮；键盖商标使用镍片材质材料并封在油漆里。上门板固定卡扣采用精密模具加工的高分子材料固定件（非弹簧结构），结构牢固，安全耐用；上门板内侧安装金属长梁，能防止上门板长时间受温湿度变化影响导致的变形，且方便上门板拆装。采用下门边框装配结构，使下门板开合时避免与琴腿碰撞。谱架采用实木制作。谱架铰链有插销固定结构，使谱架在闭合时可通过插销固定，防止时间长了之后铰链松动导致谱架闭合不紧，从而影响键盘盖关闭受阻。翻砂工艺铸铁板。铁板高度≥111.5cm。琴弦：圆形弦（截面为正圆形），镀锡防锈钢线；1#音有效弦长不小于119cm，30#音有效弦长不小于94cm。音板 采用寒带地区缓慢生长的鱼鳞松制作的实木音板；音板须有防开裂防变形的特殊工艺或结构。肋木：使用与音板相同材质木材，数量不少于11根。
弦轴板：由多层坚硬的榉木交错压榨制成。弦码：采用多层榉木制作。背柱：实木制作，五背柱设计，且背柱截面尺寸≥77\*70mm；背柱整体严密牢固，无明显缝隙或粘贴痕迹。键盘：有机玻璃白键片，仿乌木黑键键顶；键板采用不易变形的杨木层积材制作，含水率要求：6-12%；中座板采用椴木或杨木，含水率要求6-14%；使用铁粒代替传统铅粒配重，减少重金属使用，保证环保无污染。中盘：使用稳定不易变形的木材制作而成。除螺丝外中盘上面不加装任何金属加固或金属链接结构。弦槌：要求用纯羊毛毡及鹅耳枥木制作。弦槌木芯采用数控设备成形，加以铆钉夹具装配，使弦槌整体更牢固。击弦机木制部件：转击器、联动杆、制音杆要求使用鹅耳枥木制作；击弦机顶杆：要求使用高强度ABS材质的顶杆，顶杆轴架的粘合面底部增加藏胶槽，使组件装配更稳固，增加粘连的稳定性。调节档 鹅耳枥木实木（非多层）制作的调节档，不得有金属包裹。缓降功能：原厂装配有缓降装置，使键盘盖可缓慢下降，确保使用者安全。踏瓣系统：使用拉杆结构。结构装配稳定，不受环境因素影响而变形，保持长期稳定的状态。通过CQC中国环保产品认证。提供证书（包括可见投标产品型号的附件页）复印件加盖制造商鲜章佐证。符合GB/T28489-2012《乐器有害物质限量》标准。提供相应产品检测报告复印件加盖制造商鲜章佐证。除上述要求以外，钢琴其他方面需符合《钢琴》GB/T10159-2015标准。