

2025 年峨桥镇垃圾车采购数量、控制价及技术参数

采购数量：20 辆

控制价：8 万元

垃圾车技术参数：

- 1、外形尺寸(参考)(长×宽×高)：2330mm(以上)×1000mm×1320mm
(±20mm) (不含后视镜)；
- 2、尾板长度：950mm
- 3、后箱尺寸(参考)(长×宽×高)：950mm×700mm×700mm(±10mm)
- 4、轴距：1700mm
- 5、后轮距：800mm
- 6、最小离地间隙：100mm
- 7、整备质量：138kg
- 8、额定载荷：120kg
- 9、额定乘员：1 人
- 10、箱体容积：240L
- 11、最高速度：≤20km/h
- 12、续航里程空载：≥50km
- 13、转弯半径：≤3m
- 14、爬坡度：≥25%
- 15、制动距离 (v=20km/h)：≤5m
- 16、额定功率：550W
- 17、额定电压：48V

18、充电时间：6H-8H

主要配置：

1、电器配置

(1) 电池：6-DZM-30 免维护蓄电池,48V30ah 全新电池

(2) 电机：550W 无刷永磁差速电机

(3) 控制器：12 管智能控制器

(4) 充电器：48V30Ah，全自动智能化充电器

2、车身配置

(1) 座椅：高级仿真皮革面料+高回弹 PU

(2) 后视镜：360 无死角后视镜

(3) 灯光及信号：LED 大灯+转向灯+刹车灯+倒车报警器

(4) 箱体：工程塑料注塑(内设工具箱长 X 宽 X 高：500 mm×120 mm X200 mm)

3、车漆及颜色：采用国内知名品牌漆，可以根据客户需要定制喷色方案

4、后桥：连式一体电动差速后桥，500kg 承载

5、车架：采用框架式结构，主梁采用内撑加强结构

6、轮胎：前 16*2.5 后 300-12 轮胎，耐磨损，使用寿命长

7、制动系统：前后鼓式制动+驻车制动装置

8、悬挂系统：前双筒式液压减震器

9、速度控制系统：无级变速（电机直接驱动）

产品特点：

- 1、1.2mm 冷轧钢板，折弯整体焊接喷塑处理；箱体和车架整体表面喷塑处理，后门翻转式坡度小，240 垃圾桶易装，方便上下桶，箱体底部钢板 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
- 2、既可作路面垃圾收集使用，同时又可作为行驶保洁使用；
- 3、配置两组刹车装置，驻车制动能同时制动双后轮，确保路面行驶和作业安全；
- 4、配置 LED 大灯设计，提现产品外观高档，降低故障率；并配置报警灯系统。
- 5、采用智能防盗系统，非法操作报警，确保整车安全。