**监护型救护车**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术规格要求** |
| **一** | **整车基本要求** |  |
| 1.1 | 工作条件 | （1）适应环境：车辆应适应各种自然条件，适应户外长时期作业的需求；（2）车辆适应气温-35℃到60℃之间（自然环境）；（3）相对湿度小于等于80%。 |
| 1.2 | 总体要求 | 能在公安交通管理部门办理特种车上小型号牌手续。 |
| **二** | **车辆技术要求** |  |
| ★1 | 外形尺寸 | 5300mm≤长≤5500mm,1980mm≤宽≤2100mm,2400mm≤高≤2410mm |
| 2 | 医疗舱尺度 | 长≥2600mm, 宽≥1700mm, 高≥1720mm |
| 3 | 轴距 | ≥3300mm |
| 4 | 最高时速 | ≥170Km/h |
| 5 | 驱动方式 | 前置前驱 |
| ★6 | 整备质量 | ≤2200kg |
| ★7 | 总质量 | ≥3300kg |
| 8 | 发动机 | 高压共轨、涡轮增压 |
| 9 | 排量（L） | ≤2.0 |
| 10 | 燃油 | 汽油 |
| 11 | 油箱(L) | ≥80L |
| ★12 | 额定功率 | ≥162Kw  |
| 13 | 变速箱 | 手动5档 |
| 14 | 制动系统 | 前盘后盘。 |
| 15 | 空调系统 | 驾驶室原车冷暖空调，医疗舱独立大功率冷暖空调。 |
| 16 | 制热要求 | 在环境温度-20 摄氏度时，启动加热系统在15 分钟内使车内温度至少达到16 摄氏度以上。 |
| 17 | 制冷要求 | 在环境温度 40 摄氏度时，使车内温度至少低于环境温度 7 摄氏度以上。 |
| 18 | 水温 | 在高温环境中（自然温度60摄氏度）和驻车状态下发动机连续工作时，其水温在95摄氏以下。 |
| 19 | 安全气囊 | 正驾驶座配备安全气囊。 |
| 20 | 尾门 | 180度对开尾门 |
| 21 |  | 中控门锁、电动车窗 |
| 22 | 外观 | 救护车车身外表，具体按照救护车车体统一标识执行。 |
| **三** | **医疗舱及改装** | 医疗舱中箱、柜、椅的具体布置、尺寸、数量及制作将按照公告车型内饰制作。 |
| 1 | 内饰材料 | PVC 复合材料 |
| 1.1 | 材料特性 | 防霉、防菌、防静电、防潮、阻燃、易清洗、易消毒,高强度、高韧性、抗老化、无异味、无毒、安全性强。 |
| ★1.2 | 环保性能 | 环保无毒，无重金属（铅、镉、六价铬、汞）残留，苯质量分数≤100mg/Kg。提供证明文件（权威检测机构出具的检验报告）并标注页码。 |
| ★1.3 | 防火性能 | 车厢内结构及装饰材料的防火性能应符合GB8410－2006《汽车内饰材料的燃烧特性》的要求。 |
| ★**2** | **地板** | 医疗舱地面应环保无毒，无重金属（铅、镉、铬、汞）残留，防水、耐磨、耐冲击、耐酸碱、耐化学品（消毒水等）。提供证明文件（权威检测机构出具的检验报告）。 |
| 3 | 中隔墙 | 中隔墙将驾驶舱和急救舱完全隔离  |
| 3.1 | 材料工艺 | 采用优质高分子PVC复合材料。 |
| 3.2 | 推拉窗 | 中隔墙上配有可开启移动式透明推拉窗，推拉窗玻璃带有锁定装置。 |
| 4 | 药品柜 | 隔断后安装小药品柜。 |
| 5 | 器械平台 | 医疗舱左侧医疗器械柜，柜体表面平台应能够放置医疗急救设备。 |
| 6 | 储物柜 | 医疗舱配备多个储物柜及顶部储物吊柜，采用高分子PVC复合材料，带有锁扣装置。 |
| 7 | 氧气瓶柜 | 安装于左侧后门位置，采用高分子PVC复合材料，造型结构便于医护人员对氧气阀的操作和对压力表的观察、装卸，锁扣设置紧固稳定适应频繁使用不易损坏。 |
| 8 | 医生座椅 | 应位于担架前部右侧，朝前安装，附安全带。 |
| 9 | 长排柜式座椅 | 布置于医疗舱右侧，座垫可开启，内部为储物空间。 |
| 10 | 扶手 | 医疗舱顶部安装安全扶手1根。 |
| **四** | **电路电器系统** |  |
| 1 | 控制系统 | 集成控制面板。 |
| 2 | 电源系统 | 电源开关：加入ACC断电开关，汽车点火全车通电，熄火后断电锁止。2000W纯正弦波电源可供精密医疗设备使用，并在相应的位置安置220V电源插座4个。配220伏外接电源线缆≥15米。 |
| 3 | 安全保护 | 电路设有相应规范的过载保护装置，以确保医疗救护设备、电器正常使用。 |
| 4 | 照明灯 | 医疗舱顶部安装圆形LED照明灯4盏 |
| 5 | 输液射灯 | 医疗舱顶部安装LED输液射灯2盏 |
| 6 | 后场照明灯 | 医疗舱尾部安装后场照明灯一盏，便于夜晚担架上下使用 |
| 7 | 消毒灯 | 医疗舱延时紫外线消毒灯一部 |
| 8 | 换气系统 | 医疗舱顶部安装换气扇一部 |
| **五** | **担架系统** |  |
| 1 | 上车担架 | 在医疗舱中间位置安装自动上车担架一套 |
| 1.1 | 背板 | 头部及上半身位置0-75度可调，可根据不同病情要求调节病员体位。 |
| 1.2 | 物理参数 | 长度≥1800mm、宽度≥450mm、自重≤50KG； |
| 1.3 | 车轮 | 四轮采用直径≥120mm的聚氨酯橡胶材料轮胎，前轮固定、后轮可360度转向 |
| 2 | 担架垫板 | 不锈钢制作，保护地板革免受磨损 |
| 3 | 担架导板 | 不锈钢制作，方便担架车上下 |
| **六** | **警示系统** | **由驾驶室控制。** |
| ★1 | LED警灯 | 车顶前部安装嵌入式LED警灯，三点式分布，灯罩采用聚碳酸酯材料，左右两侧各安装两蓝一白LED爆闪，尾部车门左右两侧各安装一个蓝色爆闪，提供公告照片及实物照明为证。 |
| 2 | 控制器 | 警报控制器主机安装于隐蔽位置，检修方便；控制器手柄安装于驾驶员的方便操作的位置，且便于观察，易取易放。 |
| 3 | 警报器 | 双电喇叭，100W警报器，音量可调节。 |
| **七** | **供氧系统** | 隐藏式密闭管道氧气，带快速接口，即插即用。 |
| 1 | 管道 | 隐藏式氧气管路。 |
| 2 | 氧气瓶 | 10升公制自动切换氧气瓶两只，氧气瓶需符合使用标准，带固定装置。 |
| 3 | 湿化瓶 | 即插即用湿化瓶1个 |
| 4 | 氧气终端 | 国标氧气终端2个 |
| **八** | **辅助系统** |  |
| 1 | 输液架 | 医疗舱顶部安装输液滑轨及挂钩2个 |
| 2 | 垃圾桶 | 医疗舱5L不锈钢垃圾桶1个 |
| 3 | 灭火器 | 医疗舱安装1kg灭火器一个 |
| **九** | **安全系统** | 医疗舱上下及乘坐区域采用蓝色防撞软包覆盖，防止乘员碰撞受伤 |

**售后服务**

质保期:底盘质保三年或6万公里，其他部件不低于一年或行驶50000km公里。

维保方案：底盘部分在用户使用地就近的4S店维修服务，终身提供技术服务，专用部分在接到电话后12-24小时响应解决方案，24-48小时到位解决。