

第三章 采购需求

前注：

1. 根据《政府采购进口产品管理办法》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中标注进口产品的货物均已履行相关论证手续，经核准采购进口产品，但不限制满足谈判文件要求的国内产品参与竞争。未标注进口产品的货物均为拒绝采购进口产品。

2. 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）：

（1）如属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的节能产品，则投标人所投产品须具有市场监管总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构目录》中的认证机构出具的、处于有效期内的节能产品认证证书。

（2）如涉及商品包装和快递包装，投标人应当执行《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号）、《安徽省财政厅关于贯彻落实政府绿色采购有关政策的通知》（皖财购〔2023〕853号）的要求，提供符合需求标准的绿色包装、绿色运输，同时，采购人将对包装材料和运输环节作为履约验收条款进行验收。

3. 本章中提及的工艺、材料、设备的标准及品牌或型号（如有）仅起说明作用，并没有强制性。供应商在响应中可以用替代工艺、材料、设备的标准及品牌或型号，但这种替代须实质上满足、等同或优于本章技术要求，同时须提供相关证明材料，否则可能被评审委员会认定为负偏离。

4. 除非有特别说明，本章中所列的具体参数或参数范围，均理解为采购人可接受的最低要求。

5. 本章所提出的技术要求是对本次采购货物及伴随服务的基本要求，并未涉及所有技术细节，也未充分引述有关标准、规范的全部条款。供应商应保证其提供的货物及伴随服务除了满足本技术要求外，还应符合中国国家、行业、地方或设备制造商所在国的有关强制性标准、规范。当上述标准、规范的有关规定之间存在差异时，应以要求高的为准。

一、采购需求前附表

序号	条款名称	内容、说明与要求
1	付款方式	合同生效后支付合同金额的50%，项目完成验收通

		<u>过后支付至审计审定金额的 100%。</u>
2	供货及安装地点	<u>采购人指定地点</u>
3	供货及安装期限	<u>自合同生效之日起，21 个日历天。</u>
4	免费质保期	<u>自验收合格之日起 2 年（货物需求中另有约定除外），更换后的零部件质保期从更换之日起计算。</u>
5	本项目采购标的所属行	<u>工业</u>

二、项目概况

（一）基本情况

省行政中心负一层弱电机房于 2015 年开展建设，并于当年 12 月竣工验收后投入使用，项目质保期 5 年，于 2020 年质保到期。截止到目前 UPS 电池组已连续运行 8 年多时间，目前电池蓄电能力严重下降。

1、存在的问题及隐患

经专业机构对省行政中心负一层弱电机房 UPS 主机及蓄电池进行勘查检测，现场主机可正常使用，蓄电池已出现老化腐蚀现象。蓄电池在老化状态下继续使用会可能产生断电、短路等问题，造成整个机房断电，机房内设备无法正常工作，甚至引起设备损坏。同时，蓄电池老化一旦出现漏液会对周围环境和设备造成腐蚀，老化的设备容易自燃并造成不可估量的人员伤害和经济损失。

2、拟解决措施

为保障机房不间断电源的有效性，去年已完成省行政中心 3 号楼负一层 UPS 电源设备间及 1 号楼东外网汇聚机房 UPS 部分电池更换，共计 4 组电池组，160 节电池。

本次针对剩余部分的 UPS 蓄电池，进行等容量替换，同时更新原有配套电池柜，更换电池组配套开关，独立设置配套电池开关箱，此次更新共计 28 组电池组，1120 节电池，更换配套电池柜 32 组（其中 4 组用于 2023 年更换的 160 节电池使用）。



负一层 UPS 电源设备间

（二）机房蓄电池更换方案

为更好地保障用电系统安全稳定运行，从而保证行政中心智能化内网、办公室互联网及政务外网业务高效、稳定运行，亟需进行老旧蓄电池更换，安装更新配套开关、更新配套电池柜及其连接线缆等，并对现场所有 UPS 主机检修维护（包括但不限于积灰清理、主机检测、故障维修、线缆整理等）。

原有配套电池为 12V100Ah 铅酸蓄电池，配套电池柜规格为长 960*宽 880*高 1220mm，配套开关为交流开关，安装于原电池柜内部，开关不配套，安装内部操作不方便，本次更换采用同规格电池，因原电池柜开关拆除后，柜体开关孔洞留空，且部分柜体箱盖无法盖紧，存在隐患，将一并更换电池柜 32 组，调整原开关位置，设置更换配套直流开关。

楼宇	机房	UPS主机数量	开关数量
一号楼	东外网	1	2
	西外网	1	4
	智能化	1	4
二号楼	外网机房	2	6
	智能化机房	1	4
三号楼	外网机房	2	4
	智能化机房	1	4

UPS 主机开关配置如表

1、实施前准备

1. 前期准备。厂家做好蓄电池生产备货运输，等蓄电池到货前施工方与业主方确定最终安装时间，安装时间为 8 天，安装调试人员为 4-6 人，期间业主方协调施工方工作人员的进出，货物到达时，协调货物的进出及摆放。技术人员需提前到机房现场勘查，和业主方管理人员进行沟通，详细了解机房管理制度、安全要求、施工要求等内容。

2. 根据勘查情况，对实施人员和协助人员的工作进行分工，同时准备施工需要的工具，诸如活动扳手、快速扳手、电工绝缘胶布、搬运小拖车、万用表、内阻仪等。

2、实施更换工作

- 接到动工许可后，技术人员、实施人员和协助人员到现场开展准备工作。
- 断开 UPS 主机和电池组之间的连接开关，使 UPS 主机和电池组断开联接，确保更换电池时工作人员的安全，将现场的老旧蓄电池及电池柜拆除。
- 将拆下来的老旧蓄电池及电池柜搬移指定位置，新电池及配套电池柜进场，进行安装。
- 电池安装完成后，检查电池端子的连接线是否牢固；检查电池组的总电压是否正常等情况，电池的正负极要连接正确。用万用表检查电池组的总电压情况、

电池组的正负极和中性线的接线情况。确保电池组和 UPS 主机都正常后，合闭电池组的开关，使 UPS 不间断电源系统恢复正常工作。

5. 电池更换工作完成后，对 UPS 机房进行清扫，清理杂物，保证 UPS 机房的良好环境。

6. 整个施工过程中无需断电，不会影响机房设备的正常运行。

3、施工过程中注意事项

在电池施工的过程中应注意几点问题：

1. 注意人身安全和设备安全，施工前必须了解现场情况，施工时避免影响 UPS 主机和配电柜等设备的正常运行。

2. 操作时禁止将电池的正负极接反，安装人员在施工时不应带手表等金属物件，避免造成短路打火现象。

3. 每安装完一组电池应及时测量电池电压，确保每组电池电压相同后再做并联连接，禁止不同电压的电池组并联。

4. 电池端子连接时不能过紧和过松，安装完后用手扳动一下电池接线端子，检查是否连接牢固

4、旧电池及机柜处理

供应商在响应时对 1120 只电池及柜体残值进行评估报价回收处理（报价中折合包含 1120 节废旧电池回收后报价），降低采购成本。

5、售后维保方案

为了使本系统能长期的、良好的、稳定的运行，制定了如下运行维护方案：

1. 定期对该项目准备的备品备件进行检查，确保处于良好状态，以备急用，备品备件如有问题，及时修复。

2. 厂家应提供完整售后维保服务，根据故障情况，及时做出售后响应，本地服务企业，接到故障通知 0.5 小时内作出响应，1.5 小时内到达场处理；外地服务企业，接到故障通知 0.5 小时内作出响应，3 小时内到达现场处理。

3. 质保期内每半年安排人员进行一次全面巡检。

4. 安装投用后，厂家应提供售后使用及日常维护等技术安全培训。

5. 提供两年免费维保，质保期内免费维保巡检。

三、货物需求

1、标识符号

标识类型	标识符号	标识符号含义
核心产品	▲	标的属于核心产品

注：标识条款中如包含多条子项技术参数或要求，则需满足或优于该标识条款内所有子项技术参数或要求方能得分。

2、采购清单

下述技术参数所涉及的具体物理尺寸允许±5%偏离。

序号	货物名称	最低技术参数及要求	单位	数量	所属行业	是否为 核心产 品	备注
1	▲ 12V100Ah 铅酸免维护蓄电池	1、12V100Ah 铅酸免维护蓄电池。 2、蓄电池外观不应有裂纹、污迹及明显变形。 3、具备耐高电流能力、抗机械破损能力。 4、阻燃性能要求：应符合 YD/T 799-2010 中第 6.4 条的要求； 5、充放电电压波动范围为 10.5V—13.8V 6、容量保存率：静置 28 天后容量保存率≥95%； 7、防爆性能：充电过程中，遇到明火，内部不引爆，不引燃； 8、蓄电池内阻应≤8mΩ； 9、气密性：能承受 50KPa 正压或负压而不破裂、不漏液。	只	1120	工业	是	

		开胶，压力释放后壳体无残余变形； 10、外观无变形、漏液、裂纹及污迹；标识清晰； 11、电池规格参照尺寸长*宽*高 (320-330) * (165-175) * (210-220) MM； 12、25℃蓄电池浮充寿命不低于 6 年。 (6、8、9 项供应商须提供第三方权威检测机构出具的具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告扫描件或影印件，其他项提供技术参数白皮书或彩页。)				
2	直流空开	3P 160A	个	28	工业	
3	配电柜	材质：冷轧钢，厚度： 1.5mm，颜色：黑色，柜体尺寸：1000*600*400mm，	个	9	工业	
4	安装相关辅材	电池连接线配套，配电柜，UPS 主机、电池、配电柜配套接线等其他安装辅材。	项	1	/	
5	电池柜	材质：冷轧钢，厚度： 1.5mm，颜色：黑色，参考原柜体尺寸： 1220*880*960mm，可容纳电池 40 只 100Ah 规格电	个	4	工业	

		池， 散热良好。 注：本项采购货物为配套 2023 年安装的 160 节电池 使用。				
6	配套电 池柜	材质：冷轧钢，厚度： 1.5mm，颜色：黑色； 每只电池柜应可容纳电池 40 只 100Ah 规格电池，散 热良好，尺寸由供应商根 据电池响应货物尺寸确 定。 注：本项采购货物为配套 本次采购 1120 节电池使 用。	个	28	工业	
7	UPS 主机 检修维 护		项	1	/	

注：蓄电池槽、盖应符合 GB/T 23754-2019《铅酸蓄电池槽、盖》相关规范，
供货时提供符合规定的检测报告。蓄电池隔板应符合 GB/T 28535-2018《铅酸蓄
电池隔板》规范要求，供货时提供相关材料符合规定的检测报告。

四、报价要求

响应报价包括货物从设计、采购、制造至交货（包括运输至采购人指定地点
卸车就位安装调试）和售后服务的一切费用（如设计费、采购费、制造费、试验
检测费、包装费、运输费、运输保险费、装卸费、其他技术服务及质保期服务费
等）、管理费、利润和税金，以及采购合同中明示或暗示的所有责任、义务和风
险。

废旧电池回收，供应商根据废旧电池折价至新电池内综合报价扣除，即新电
池报价为扣除废旧电池回收价后的最终报价。

五、货物包装运输

- 1、成交供应商负责货物包装、办理运输和保险，将设备安全运抵交货地点。
- 2、货物制作完成并通过试验后应及时包装，否则应得到切实的保护，确保其不受污损。
- 3、在包装箱外应标明采购人的订货号、发货号。
- 4、各种包装应能确保各零部件在运输过程中不致遭到损坏、丢失、变形、受潮和腐蚀。
- 5、包装箱上应有明显的包装储运图示标志。
- 6、整体产品或分别运输的部件都要适应运输和装载的要求。
- 7、随产品提供的技术资料应完整无缺。

六、安装调试、验收试验及质量保证

- 1、成交供应商在设备安装地点负责安装、调试。
- 2、具体设备验收标准和程序按采购人要求执行，下列验收程序可参照执行：
 - 2.1 采购人和相关部门按照采购文件和响应文件承诺进行验收。采购文件没有规定和响应文件没有相应承诺的，按照下列原则进行验收：有国家标准的按照国家标准验收，没有国家标准的按行业标准验收，无行业标准的按地方或企业标准验收，成交供应商予以配合。涉及需要由质检或行业主管部门验收的项目，采购人须约请相关部门和专家参加项目验收。所有需要质检部门进行检测才能使用的设备。
 - 2.2 货物在验收时，成交供应商应提供发票、制造厂家出具的产品合格证书、装箱清单等。
 - 2.3 成交供应商应根据采购人使用单位的技术要求提供相应的产品。由成交供应商所提供的设备部件间的连线和插接件均应视为设备内部器件，包含在相应的设备之中。
 - 2.4 运行测试及最终验收。在系统安装、调试结束后，采购人对其进行全面的测试，对测试中暴露出来的问题，成交供应商应及时进行整改，系统最终测试完毕经验收合格后，采购人应向成交供应商签发最终验收证明。
 - 2.5 成交供应商应向采购人提供安装调试过程中的各种文档资料，以便采购人今后能掌握操作和维护方法。依据合同与合同有关条件、本采购文件的技术规范、系统配置要求、设备技术文件和系统说明书，以及国家和省部级等要求进行

验收，验收分为预验收和竣工验收。

3、成交供应商在项目验收前，向采购人提供满足参数要求的有效检定（校准）证书。如设备在验收时有一个或多个指标未能达到要求而属于成交供应商责任时，则成交供应商自费采取有效措施，在规定时间内使之达到保证指标。如在规定的时间内仍达不到合格标准时，则成交供应商应向采购人赔偿。

七、质保及售后服务

在质保维护期间内，非采购人过失和故意并且在正常使用的情况下发现商品有缺陷，成交供应商将免费修理或替换该硬件设备；在质保维护期间内，非采购人过失和故意并且在正常使用的情况下设备发生故障，成交供应商应及时提供免费服务。

八、备品备件及专用工具

1、备品备件：成交供应商提供能够满足质量保证期内的设备维修要求的备品备件，备品备件应是新品。

2、专用工具：成交供应商提供设备安装、调试、验收、维修、保养所必要的专用工具、仪器、仪表等工具。

九、技术培训

1、为使合同设备能正常安装和运行，由成交供应商提供相应的技术培训，并免收采购人培训费用。培训内容应与项目进度相一致。

2、成交供应商应提供免费培训，培训的时间、地点等具体内容由买卖双方商定，内容至少包括：设备原理、使用、维护、运行操作、常见故障处理等。

3、采购需求里有特别规定的，以采购需求中的需求为准。