

十五、关于符合本国产品标准的声明函

(不符合本国产品扶持政策的, 不需此件)

本公司(单位)郑重声明, 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定, 本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (XY-443 冷喷涂系统、3d 增材控制系统、旋风除尘和粉体收集系统、空气压缩机、金属粉末、氮气汇流排)¹, 生产厂为(青岛校研科技有限公司)², 厂址为(山东省青岛市黄岛区前湾港路 579 号山东科技大学科技园 2 号实验楼 4-302)。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

2. (KR-WY-30A/750V-II 微弧氧化涂层处理机), 生产厂为(深圳市开瑞节能科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区松岗街道山门社区松白路 7004 号 B 栋 501A)。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

3. (通润-2GBS 粉体改性手套箱), 生产厂为(常熟市通润电子科技有限公司), 厂址为(常熟市海虞镇福山徐桥村)。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

4. (都格-100A 多功能刷镀机), 生产厂为(泉州通百科技有限公司), 厂址为(泉州通百科技有限公司)。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

5. (NPT30018-HQ DMS-3 DMKL-20 等离子熔覆送粉器+内孔焊枪), 生产厂为(上海多木实业有限公司), 厂址为(上海市嘉定区马陆镇丰登路 615 弄 2 号 1 层)。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

6. (HYMP-20A 金相磨抛一体机、HYJX-1B 金相制样操作台、双盘双控自动磨抛机 HYMOPA0-3s), 生产厂为(武义恒宇仪器有限公司), 厂址为(浙江省金华市武义县壶山街道文教旅游工业区金东路)。___的中国境内生产的组件成本占比≥___。___的___在中国境内生产。___的___在中国境内完成。

7. (DK7732 快走丝切割、GS-TF1200-2L 双炉膛气氛时效热处理炉、GS-VTF1600-80 大口径真空管式炉), 生产厂为(安徽广树半导体设备有限公司), 厂址为(安徽省宿州市泗县泗县开发区管委会南柳路与朝阳路交叉口路东兴晟电气设备厂区5号厂房)。_/ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq _/。_/ 的_/ 在中国境内生产。_/ 的_/ 在中国境内完成。

8. (GB4230 龙门锯床), 生产厂为(山东铭创数控机床有限公司), 厂址为(滕州市姜屯镇后沙村学院西路路北)。_/ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq _/。_/ 的_/ 在中国境内生产。_/ 的_/ 在中国境内完成。

9. (VH-2 小型 V 型混粉机), 生产厂为(上海天阖机械设备有限公司), 厂址为(上海市松江区洞泾镇洞舟路 559 号 6 幢 1 层)。_/ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq _/。_/ 的_/ 在中国境内生产。_/ 的_/ 在中国境内完成。

10. (Xmachine 桌面式五轴加工中心), 生产厂为(深圳数马三维科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道云城社区打石一路深圳国际创新谷六栋 B 座 2007 至 2011)。_/ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq _/。_/ 的_/ 在中国境内生产。_/ 的_/ 在中国境内完成。

11. (xTool F2 Ultra 桌面式激光切割雕刻机), 生产厂为(青岛校研科技有限公司) 2, 厂址为(山东省青岛市黄岛区前湾港路 579 号山东科技大学科技园 2 号实验楼 4-302)。/ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

12. (XU-21-MR 离心机), 生产厂为(上海析生莱伯仪器有限公司), 厂址为(上海市宝山区地杰路 58 号 1 幢 1 层)。_/ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq _/。_/ 的_/ 在中国境内生产。_/ 的_/ 在中国境内完成。

13. (S1307M1 涂层熔池动态监测仪), 生产厂为(合肥中科君达视界技术股份有限公司), 厂址为(合肥市包河经济开发区五台山路 77 号富煌新视觉大厦)。_/ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq _/。_/ 的_/ 在中国境内生产。_/ 的_/ 在中国境内完成。

14. (JM3812 应变测量仪), 生产厂为(扬州晶明科技有限公司), 厂址为(扬州市吴州东路 198 号 A2 栋 4 层)。_/ 的中国境内生产的组件成本占比 \geq _/。_/ 的_/ 在中国境内生产。_/ 的_/ 在中国境内完成。

15. (LC-MP-41T、 LC-DHG-9155C 、 LC-DHP-9155C304、 SW-CJ-2FD

LC-OES-60PRO、LC-1000)涂层抗菌性能检测装置),生产厂为(上海力辰科研有限公司),厂址为(上海市松江区松闵路258号6幢905室)。 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。(产品名称1)¹,生产厂为(厂名)²,厂址为(生产厂址)。 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

16. (DSX-30L-1(30L)涂层抗菌性能检测装置),生产厂为(上海申安医疗器械厂),厂址为(上海市嘉定区安亭镇兰塘村村民委员会)。 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

17. (V-4K-BLACK熔深显微镜),生产厂为(深圳市华显光学仪器有限公司),厂址为(深圳市龙华区宝能科技园9栋8层)。 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

18. (F-100可拍照微生物显微镜)¹,生产厂为(上饶市德朗光学仪器有限公司)²,厂址为(生产厂址)。 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

19. (UTM5105X熔覆涂层结合强度与力学性能试验机),生产厂为(深圳三思纵横科技股份有限公司),厂址为(深圳市光明区马田街道合水口社区第三工业区第十八栋恒美新造邦8号楼)。 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

20. (BT-1000涂层粉末综合性能测定仪),生产厂为(丹东百特仪器有限公司),厂址为(丹东临港产业园区金泉工业区甘泉路9号)。 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

21. (涂层耐腐蚀性能试验机),生产厂为(宁波欧林特机电制造有限公司),厂址为(浙江省宁波市高新区梅墟街道扬帆路1678号8幢6-1-1)。 的中国境内生产的组件成本占比 \geq 。 的 在中国境内生产。 的 在中国境内完成。

22. (涂层抗磨粒冲刷性能试验机),生产厂为(济南恒旭试验机技术有限公

司), 厂址为(山东省济南市天桥区梓东大道 299 号鑫茂齐鲁科技城 68 号楼 102-1 号)。 / 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

投标人电子签章: 青岛校研科技有限公司

日期: 2026 年 5 月 15 日



注:

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 上述声明函中标注 的, 无需填写。
4. 投标人应当结合““五、投标分项报价表-货物部分””相关信息进行填写。
5. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34 号)和财政部工业和信息化部关于贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见(财库〔2025〕30 号), 本项目所称的本国产品是指在中国境内生产的产品, 即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。在国内保税区、综合保税区等海关特殊监管区域生产的产品, 属于在中国境内生产的产品; 对医疗器械产品, 取得药品监督管理部门授予的准字号医疗器械注册证的, 属于在中国境内生产的产品; 其他产品, 根据实际情况判断是否在中国境内生产。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品, 但不包括其中的房屋和构筑物, 文物和陈列品, 图书和档案, 特种动植物, 农林牧渔业产品, 矿与矿物, 电力、城市燃气、蒸汽和热水、水, 食品、饮料和烟草原料, 无形资产。