

采购需求

一、前注：

1.根据《政府采购进口产品管理办法》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中标注进口产品的货物均已履行相关论证手续，经核准采购进口产品，但不限制满足招标文件要求的国内产品参与竞争。未标注进口产品的货物均为拒绝采购进口产品。

2.政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）：

（1）如属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的节能产品，则投标人所投产品须具有市场监管总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构目录》中的认证机构出具的、处于有效期内的节能产品认证证书。

（2）如涉及商品包装和快递包装，投标人应当执行《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号）、《安徽省财政厅关于贯彻落实政府绿色采购有关政策的通知》（皖财购〔2023〕853号）的要求，提供符合需求标准的绿色包装、绿色运输，同时，采购人将对包装材料和运输环节作为履约验收条款进行验收。

3.如采购人允许采用分包方式履行合同的，应当明确可以分包履行的相关内容。

4.下列采购需求中：标注▲的产品（核心产品），投标人在投标文件《主要中标标的承诺函》中填写名称、品牌、规格、型号、数量、单价等信息；

5.本采购需求中提出的技术方案仅供参考，如无明确限制，投标人可以进行优化，提供满足采购人实际需要的更优技术方案或者设备配置，且此方案或配置须经评标委员会评审认可；

二、采购需求前附表

序号	条款名称	内容、说明与要求
1	付款方式	合同签订后，支付合同价款的 40%作为预付款，设备到货安装调试验收合格后支付至合同价款的 90%，设备正常运行一个月后付清合同余款。
2	供货及安装地点	安徽省滁州市定远县十八岗养殖基地家禽试验场，具体按采购人指定地点。
3	供货及安装期限	自鸡舍土建部分建成后（预计 2026 年 7 月），60 个日历天内完成设备安装（如工程延期，供货及安装期限顺延）。
4	质量保证期	自验收合格之日起，1 年。

三、货物指标重要性表述

标识重要性	标识符号	代表意思
核心产品	▲	标的属于核心产品
关键性指标	★	不得负偏离，否则视为无效响应
重要指标	■	评分项,详见评分标准
无标识项		3 条（含）以上不满足的，视为无效响应
注：标识条款中如包含多条子项技术参数或要求，则需满足或优于该标识条款内所有子项技术参数或要求方能得分。		

四、货物指标重要性表述

序号	名称	主要技术参数	数量	所属行业	备注
1	▲种母鸡舍三层层叠式种鸡饲养设备（人工授精）	1.鸡舍尺寸：57 米×12 米×3.4 米；（详见图纸） ★2.栋舍养殖量：4500 羽~4800 羽 ★3.笼具要求：鸡笼底面积为 1080 cm ² /羽~1150 cm ² /羽，单笼饲养； ■4. 鸡笼采用冷拉钢丝（Q195 或 Q235）混合制作而成。每层配顶网，层距顶网到粪带距离不低于 5cm，所有网片均制作成形后再进行热浸锌处理； 投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 5.所有支架，横梁，料槽，清粪机头，头架等均采用冷轧结构钢板轧制而成，表面进行热浸锌防腐处理； 6.第 1 层笼具配操作轨道，操作轨道挂钩用=2.5mm 热轧钢板冲压成型后，再进行热浸锌防腐处理； ■7. 料槽厚度不低于δ=0.9mm。行车轨道用热浸锌矩型钢管制作； 投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 ★8.喂料方式：行车喂料(包含匀料器，回料器)； ★9.鸡舍内含水线冲洗装置。	1 套	工业	
2	▲商品蛋鸡舍三层层叠式商品蛋鸡饲养设备	1.鸡舍尺寸：57 米×9 米×3.4 米；（详见图纸） ★2.栋舍饲养量：10000 羽~11000 羽； ★3.笼具要求：鸡笼底面积为 450cm ² /羽~480cm ² /羽。其中一列笼具改造为试验笼具，试验笼具的一半将隔网打通，2 笼合为 1 笼；另一半将背网打通，2 笼合为 1 笼； ■4.鸡笼采用冷拉钢丝（Q195 或 Q235）混合制作而成。每层配顶网，层距顶网到粪带距离不低于 5cm，	1 套	工业	

		所有网片均制作成形后再进行热浸锌处理；投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 5. 所有支架，横梁，料槽，清粪机头，头架等均采用冷轧结构钢板轧制而成，表面进行热浸锌防腐处理； 6. 第1层笼具配操作轨道，操作轨道挂钩用=2.5mm热轧钢板冲压成型后，再进行热浸锌防腐处理； ■7. 料槽厚度不低于$\delta=0.9\text{mm}$。行车轨道用热浸锌矩型钢管制作；投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 ★8.喂料方式：行车喂料(包含匀料器，回料器)； ★9.鸡舍内含水线冲洗装置。			
3	▲种公鸡个体舍三层层叠式种鸡饲养设备(人工授精)	1.鸡舍尺寸：42米×4.8米×3.4米；（详见图纸） ★2.栋舍饲养量：600羽~700羽； ★3. 笼具要求：鸡笼底面积为$1300\text{cm}^2/\text{羽}$~$1400\text{cm}^2/\text{羽}$，单笼饲养； ■4. 鸡笼采用冷拉钢丝（Q195或Q235）混合制作而成。每层配顶网，层距顶网到粪带距离不低于5cm,所有网片均制作成形后再进行热浸锌处理；投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 5. 所有支架，横梁，料槽，清粪机头，头架等均采用冷轧结构钢板轧制而成，表面进行热浸锌防腐处理； 6.第1层笼具配操作轨道，操作轨道挂钩用=2.5mm热轧钢板冲压成型后，再进行热浸锌防腐处理； ■7.料槽厚度不低于$\delta=0.9\text{mm}$。行车轨道用热浸锌矩型钢管制作；投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 ★8.喂料方式：行车喂料(包含匀料器，回料器)； ★9.鸡舍内含水线冲洗装置。	1套	工业	
4	育雏育成舍三层层叠式育雏育成自动化饲养设备	1.鸡舍尺寸：42米×7.2米×3.4米；（详见图纸） ★2.栋舍饲养量：6800羽~7200羽； ★3.笼具要求：鸡笼底面积为$340\text{cm}^2/\text{羽}$~$360\text{cm}^2/\text{羽}$； ■4. 鸡笼采用冷拉钢丝（Q195或Q235）混合制作而成；所有网片均制作成形后再进行热浸锌处理；投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。	1套	工业	

		5. 第 2 层配塑料垫网,配 3 层采食踏板及 2 层异型采食孔,能满足 3 日龄鸡只采食的同时还防止跑鸡。配 2 层采食联动调节板,可整体升降调节; 6 每层配顶网,层距顶网到粪带距离不低于 5cm,所有网片均制作成形后再进行热浸锌处理;所有支架,横梁,料槽,清粪机头,头架等均采用冷轧结构钢板轧制而成,表面进行热浸锌防腐处理; 7. 第 1 层笼具配操作轨道,操作轨道挂钩用=2.5mm 热轧钢板冲压成型后,再进行热浸锌防腐处理; ■8. 料槽厚度不低于$\delta=0.9\text{mm}$。行车轨道用热浸锌矩型钢管制作。投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 ★9.喂料方式:行车喂料(包含匀料器,回料器); ★10.鸡舍内含水线冲洗装置。 11. 鸡舍包含加温系统。			
5	试验鸡舍(蛋鸡舍)三层层叠式蛋鸡饲养设备;	1.鸡舍尺寸: 4.2 米×4 米×3.4 米;(详见图纸) 2.栋舍饲养量: 190 羽~220 羽; ★3.笼具要求: 鸡笼底面积为 $450\text{cm}^2/\text{羽}\sim 480\text{cm}^2/\text{羽}$; 无需配备饲喂行车,需配备乳头饮水,笼底带可抽取式粪盘;笼具底部包含轮子,方便推进推出; ■4.鸡笼采用冷拉钢丝(Q195 或 Q235)混合制作而成。每层配顶网,层距顶网到粪带距离不低于 5CM,所有网片均制作成形后再进行热浸锌处理;投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 5.所有支架,横梁,料槽等均采用冷轧结构钢板轧制而成,表面进行热浸锌防腐处理。 6.第 1 层笼具配操作轨道,操作轨道挂钩用=2.5mm 优质热轧钢板冲压成型后,再进行热浸锌防腐处理; ■7.料槽厚度不低于$\delta=0.9\text{mm}$。投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。	1 套	工业	
6	试验鸡舍(肉鸡舍)三层层叠式肉鸡饲养设备;	1.鸡舍尺寸: 4.2 米×4 米×3.4 米;(详见图纸) 2.栋舍饲养量: 290~320 羽; ★3.笼具要求: 鸡笼底面积为 $480\text{cm}^2/\text{羽}\sim 520\text{cm}^2/\text{羽}$;三层层叠式肉鸡饲养设备,无需配备饲喂行车,需配备乳头饮水,笼底带可抽取式粪盘;笼具底部包含轮子,方便推进推出; 4.所有网片均制作成形后再进行热浸锌处理。每层配塑料垫网,能满足 3 日龄鸡只采食的同时还防止	1 套	工业	

		跑鸡。 ■5.每层配顶网，层距顶网到粪带距离不低于 5cm，所有网片均制作成形后再进行热浸锌处理；投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 6.所有支架，横梁，料槽等均采用冷轧结构钢板轧制而成，表面进行热浸锌防腐处理。 7.第 1 层笼具配操作轨道，操作轨道挂钩用=2.5mm 热轧钢板冲压成型后，再进行热浸锌防腐处理； ■8.料槽厚度不低于$\delta=0.9\text{mm}$。投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。			
7	乳头饮水装置	★1.包括水管、过滤器、电子水表等（带乳头座），配 V 型水槽；配加药器； ■2.当水压过低供水量不足或水压过高异常情况均会发生自动预警（缺水报警）。投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 （试验鸡舍无 V 型水槽和缺水报警）	每栋鸡舍各 1 套	工业	
8	湿帘-风机降温系统	■1.水帘采用自带水槽结构，湿帘所有导槽配套铝合金，喷淋管方便后期冲洗，配套水泵带动运行；投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 2.风机电机为 1.1KW/台，直驱传动方式，通风窗采用 PS 工程塑料压制而成，抗老化能力强。电机手自一体控制。配套推杆电机带动运行； 3.卷帘采用聚氯乙烯复合高强涤纶布，手自一体控制升降； 4.保温板采用 5cm 玻璃钢复合板，电机手自一体控制。配套电机带动运行；水帘双面配备热镀锌防鼠网。	每栋鸡舍各 1 套（试验鸡舍除外）	工业	
9	照明系统	■采用渐变式可调光 LED 养殖专用灯（灯管）；投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 ■满足光照均匀度偏差 3LUX 之内。投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。	每栋鸡舍各 1 套（试验鸡舍除外）	工业	
10	电气控制系统	★1.含喂料控制系统、饮水系统、清粪控制系统、通风小窗控制、通风控制系统、灯光控制系统；其中种母鸡舍和商品蛋鸡舍另外含有集蛋系统。2.全部符合标准的电气配件，配套智能环境控制器，配负压探头，温湿度探头、二氧化碳探头，配套农场管理系统；包括鸡舍内控制线路和声、光报警系统，配网线槽；	每栋鸡舍各 1 套（试验鸡舍除外）	工业	

		■3.配套手机报警装置 1 套，可联网通讯；投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 ■4.通风环境控制为全自动；风机编组可自动切换、侧墙通风窗、湿帘挡风板、报警等，完全实现自动控制；照明系统自动控制；清粪系统手动控制；投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 5.电控柜箱体用=1.2mm 热镀锌钢板成型后再进行喷塑处理。 ■6.双主板双独立电源设置，一套出现故障，可切换另一套运行。投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。			
11	中央输料装置	★1.从饲料车间到鸡舍行车的绞龙输送装置，共分三条中央输料装置； ■2.配用Φ125mm 绞龙和热浸锌输料管。投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。 3.传动电机连接处配置检修平台安全爬梯，遮雨棚。 ■4.双主板双独立电源设置，一套出现故障，可切换另一套运行。投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。	1 套	工业	
12	中央输粪装置	★1.除试验鸡舍以外，剩余两栋连栋鸡舍共 4 栋舍的鸡粪均通过中央输粪装置输送至粪房。 ■2.采用带式输粪，粪带用不低于δ=6mm 的天然橡胶帆布带。所有传动齿轮用 45#钢制作并进行高频淬火处理。投标文件需提供产品彩页或产品官网功能截图作为证明材料。	1 套	工业	
13	科研辅助用房消毒装置	★一楼人员消毒通道配备消毒设备。	1 套	工业	

五、安装调试、质保及售后服务要求

- 1.中标人在采购人指定的设备安装地点负责安装、调试。
- 2.自设备安装验收合格后起进入免费质保期。在质保期间内，非采购人过失和故意并且在正常使用的情况下发现商品有缺陷，中标人将免费修理或替换该设备，及时提供免费服务。
- 3.为使合同设备能正常安装和运行，由中标人提供现场免费技术培训。

六、报价要求

投标报价包括对应本项目需求的全部货物及所需附件购置费、包装费、运输费、人工费、保险费、安装调试费、各种税费、资料费、售后服务费及完成项目应有的全部费用。采购人后期不予追加任何费用，请投标人综合考虑各种风险，谨慎报价。