

# 第三章 采购需求及技术规格要求

总则：

1.1 本技术规格所提出的要求是对本次招标货物的基本技术要求，并未涉及所有技术细节，也未充分引述有关标准、规范的全部条款。投标人应保证其提供的货物除了满足本技术规格的要求外，还应符合中国国家、行业、地方或设备制造商所在国的有关标准、规范（尤其是必须符合中国国家标准的有关强制性规定）。

1.2 本采购需求中提出的技术方案仅为参考，如无明确限制，投标供应商可以进行优化，提供满足采购人实际需要的更优（或者性能实质上不低于的）技术方案或者设备配置，且此方案或配置须经评标委员会评审认可；

1.3 投标供应商应当在投标文件中列出完成本项目所需的所有各项服务等明细表及全部费用。中标供应商必须确保整体通过采购人及有关主管部门验收；投标供应商应自行踏勘项目现场，如投标供应商因未及时踏勘现场而导致的报价缺项漏项废标或中标后无法完工，投标供应商自行承担一切后果；

1.4 如涉及商品包装和快递包装，投标人应当执行《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号）、《安徽省财政厅关于贯彻落实政府绿色采购有关政策的通知》（皖财购〔2023〕853号）的要求，提供符合需求标准的绿色包装、绿色运输，同时，采购人将对包装材料和运输环节作为履约验收条款进行验收；

1.5 标注“▲”的产品为主要标的（包括核心产品）。

1.6 本章中标注“■”的参数为实质性指标项（如有），投标人必须满足并提供招标文件规定的证明材料。若招标文件未明确要求何种证明材料，则提供以下证明材料之一即可，包括医疗器械注册证、产品注册检验报告、技术白皮书、产品彩页、说明书等，否则视为负偏离。

1.7 本章中标注“★”的技术参数，为采购产品的重要技术参数，投标文件中提供能反映其所在条款的相关证明材料扫描件。若招标文件未明确要求何种证明材料，则提供以下证明材料之一即可，证明材料包括：医疗器械注册证、产品注册检验报告、技术白皮书、产品彩页、说明书等，提供其中之一即可，否则视为负偏离。

## 一、商务条款：

### （1）商务条款

序号	商务条款内容
----	--------

1	如是依法纳入医疗器械管理的须具有	投标人为制造商的，须具有相应的医疗器械生产备案获取的备案编号（属于一类时）。
2		投标人须具有与投标产品相应的有效经营备案编号（属于二类时）；（如本次投标产品的注册人、备案人在其住所或者生产地址销售的，无需再办理医疗器械经营许可或备案。）。
3		投标产品须具有有效的医疗器械注册证（属于二类、三类时）；投标产品纳入备案管理时（属于一类时），须在投标文件中提供备案材料或承诺（承诺在合同签订前提供所投产品的备案证明材料，若未按规定提供视为自动放弃中标资格）。

注：上述商务条款必须全部满足，否则做无效投标处理。

## 二、项目技术需求：

### （一）具体内容

#### （1）技术需求重要性表述：

标识重要性	标识符号	代表意思
实质性指标项	■	否决投标项
重要指标项	★	评分项，详见第四章评分细则。
一般指标项	无标识项	评分项，详见第四章评分细则。

注：（1）投标人须如实响应，如在后期合同履行过程中，发现有虚假响应情况，招标人有权解除合同、不予退还履约保证金、不予支付合同款项，且追究中标人给招标人带来的一切损失。

（2）如某项标识中包含多条技术参数或要求，则该项标识所含内容均需满足或优于招标文件要求，否则不予认可。

（3）针对无标识项评审时：如某项参数仅存在一级序号时，则以一级序号为最小单位计算条目数量（即为一项）；如某项参数同时存在一级序号和二级序号时，则以二级序号为最小单位计算条目数量（即为一项）；如某项参数存在多级序号时，则以最后一级序号为最小单位计算条目数量（即为一项）。

#### （2）技术参数

标的名称：①▲病床（含床垫）

②床头柜

病床（含床垫）、床头柜、输液架参数

## 一、基本参数：

1. 外形尺寸：长：2100mm，允许偏差范围±50mm；宽：900mm，允许偏差范围±20mm；高：500mm，允许偏差范围±20mm；
2. 背部最大折起角度： $\geq 70^\circ$ ；
3. 腿部最大折起角度： $\geq 45^\circ$ ；
4. 至少四个输液架插孔，四个引流袋钩；
5. 床下杂物架一个。

## 二、工艺要求：

6. 焊接工艺：病床主体采用机器人焊接，牢固、平整光滑；
7. 金属表面处理：焊接处须打磨抛光，金属面双层涂层内外防锈处理工艺；
- ★8. 床面板加工工艺：以钢制喷塑制作，并做成凹面一次模压成型；
- ★9. 喷塑工艺：采用静电喷塑处理，通过酸洗、磷化、静电喷涂等工序，提高病床整体的防腐蚀性能，喷涂附着力达到 GB/T9286-2021 标准等级最高级 0 级。（投标文件中提供第三方检测报告）；
10. 塑料加工工艺：采用全新工程塑料，杜绝所有二次回料，保证加工生产质量。

## 三、床架

11. 整体床架采用钢骨结构设计，以钢材精密焊接，确保整个床体结实牢固平稳；
- ★12. 采用冷轧钢管，长×宽 $\geq 30 \times 50\text{mm}$ ，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。

## 四、床面板：

- ★13. 采用冷轧精制平板，板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；
14. 背部框架壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；
- 15. 背部床板活动关节至少双支撑卸力结构，支撑管轴 $\geq \phi 32\text{mm}$ ，厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ 。

## 五、床头床尾板：

16. 采用 PP 材质注塑成型制作，具有表面光滑无味，强度高，耐腐蚀，耐冲击，易清洗，互换性能，防火等性能；
17. 采用夹具固定，病床推动时无晃动及震动异音，可快速拆卸，床尾配有病历卡插槽；
- ★18. 翻转式餐桌板，与病床一体化设计，不可徒手拆除；
19. 可根据用户的要求选配颜色。

## 六、护栏：

20. 折叠侧伏式安全护栏一对，上支座为 ABS 工程塑料组合而成。每只至少四支铝合金管立柱，管厚度 $\geq 2\text{mm}$ ，基座采用倒置式结构，易清洁；

21. 立柱基座：厚度 $\geq 3\text{mm}$ ，钢板冲压成型，焊接强化处理；

22. 手握式开关，操作简便，开关处防夹手设计。

七、丝杆：

★23. 手摇把：内置 $\geq \phi 8\text{mm}$ 钢芯，ABS材料注塑成型，可推拉折叠，两级开合到位设计（避免一次复位夹手）；

24. 回旋体：锰钢合金材料；

25. 采用精钢螺母，静音、耐磨、寿命长；

★26. 丝杆装有过盈保护装置（正反摇到极限进入空档的装置）

八、脚轮：

★27. 使用高强度静音中控脚轮，尺寸 $\geq 5$ 寸；

★28. 病床脚轮中控系统：床架的前后两侧分别装有主动锁紧装置和从动锁紧装置，包括固定在床架上的六方轴，六方轴通过轴套固定在床架上，脚踏板通过转动轴固定在六方轴两端插在中心控制脚轮的六方孔内，六方轴上固定有主动轴胶耳，主动轴胶耳与连杆链接，通过轴套固定在低架上，中控踏板，采用高分子材料注塑成型；

29. 密封自润滑轴承，防水、防尘；

30. 轮立轴：圆钢主轴，直径 $\geq \phi 28\text{mm}$ ；

★31. 双面轮：轮面聚合材料，静音。

九、输液架：

32. 304#不锈钢， $\phi 20\text{mm}-24\text{mm}$ ，升降自锁式设计，任意调节，操作方便。四爪头挂钩，配金属插槽。

十、床垫：

33. 三折床垫，长宽与病床相匹配；

34. 布面正面采用防水透气超耐磨科技皮（医用革）制作，反面采用防滑透气面料；

★35. 内胆采用聚氨酯软质泡沫，回弹率 $\geq 35\%$ ，撕裂强度 $\geq 1.8\text{N/cm}$ ，拉伸强度 $\geq 100\text{Kpa}$ ，干/湿热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{Kpa}$ ，总厚度 $80\text{mm}(\pm 10\text{mm})$ ；（投标文件中提供第三方检测报告）

★36. 床垫外套通过抗菌性能、多次皮肤刺激性、防霉性、阻燃性检测，其中抗菌性能通过GB/T20944.3-2008标准检测，金黄色葡萄球菌抑菌率 $\geq 95\%$ ，大肠杆菌 $\geq 90\%$ ，白色念珠菌 $\geq 75\%$ 。（投标文件中提供第三方检测报告）

37. 床垫中有害物质MDL值铅（Pb） $\leq 2\text{mg/kg}$ 、汞（Hg） $\leq 2\text{mg/kg}$ 、六价铬（Cr（VI）） $\leq 8\text{mg/kg}$ 。

## 床头柜

### 一、基本参数：

1. 外形尺寸：460mm×460mm×760mm，允许偏差范围±20mm；
2. 规格为：一屉一柜平开门，带万向轮（含刹车）。

### 二、工艺和材质要求：

3. 面板、屉面、门板为高强度性能的 ABS 材料注塑成形，材料抗腐蚀抗撞击,经久耐用，不起皮,不掉粉,不浸色,；
4. 柜面两侧设有伸推式毛巾架，正面配一个写字抽板；
- ★5. 柜门须磁吸闭合，磁石用螺丝固定，不可胶粘；
6. 可根据用户的要求选配颜色；

## ■配置要求（投标人承诺包含以下配置）：

1. 病床（含床垫）582 张；
2. 床头柜 582 个；
3. 其他配置：
  - ①输液架（插床式）44 个；
  - ②多功能电动康复训练床 2 张，满足以下要求：
    - 1) 电源：220V/50Hz，电池容量≥1.2AH；带线触屏遥控器；
    - 2) 整体外形尺寸：长≥2180mm，宽≥1040mm，高≥1020mm；床面尺寸：长≥1850mm，宽≥750mm；抬架床面尺寸：长≥1940mm，宽≥900mm；
    - 3) 可完成翻身功能，左右悬浮翻身角度：应在 0° 至 23° 范围内可调；定时自动循环悬浮翻身维持时间设定范围：在 0min 至 99min 范围内；
    - 4) 台架悬浮抬升行程：≥300mm；
    - 5) 站立角度：≥75°；悬浮站立角度：≥30°；起背角度：≥65°；抬腿角度：大腿≥35°，小腿≥20°；
    - 6) 台架复合双层床体配套拉链床单/魔术贴床单尺寸：长≥1870mm，宽≥670mm；
    - 7) 最大患者体重：应≥170kg；床体安全载荷：应≥2200N；
    - 8) 具有以下功能：站立功能；床机转型座椅功能；床头床尾板拆卸功能；床上卧床 X 光检查功能；床上康复训练功能；大小便床上管理功能；床上淋浴浸浴功能；起背坐起功能；阅

读位功能；抬腿功能；电动辅助站立功能；电动自动循环定时站立功能；一键复位功能；一键 CPR 功能。

**注：**

本项目要求提供样品（提供的样品须与最终实际供货产品质量一致），要求如下：

1. 病床面板材料 2 块（ $\geq 200\text{mm} \times 200\text{mm}$ ），其中 1 块做喷塑；
2. 病床架直角焊接钢管材料（L 型或 T 型）2 截（长 $\geq 200\text{mm}$ ），体现金属焊接工艺，其中 1 截做喷塑，体现焊接处喷塑效果；
3. 床垫 2 块（ $\geq 500\text{mm} \times 300\text{mm}$ ），要求含外皮和内芯，且至少有一侧面具有拉链或按扣，可直接观察内芯材质；

配件：

4. 摇把及丝杆 1 套；
5. 床头柜 1 个；
6. 病床脚轮 1 只；
7. 病床护栏 1 个。

