

九、关于符合本国产品标准的声明函

（不符合本国产品扶持政策的，无需提供）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 海绵钳（25cm 弯有齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

2. 组织钳（18cm 普通 头宽 5），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

3. 持针钳（25cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

4. 持针钳（16cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

5. 分离结扎钳（24cm 71×12 半齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

6. 止血钳（18cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

7. 帕巾钳（14cm 尖头），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

8. 组织剪（20cm 弯），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

9. 手术刀柄（7#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

10. 痔漏探针（18cm 双头 球 Φ 2/球 Φ 3 银质），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

11. 医用镊（25cm 横齿（敷料）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

12. 肛门镜（筒形 直型平口 Φ 18），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

13. 器械装载篮（侧边冲孔型）（305mm $\times$ 265mm $\times$ 65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

14. 止血钳（25cm 弯全齿 H15），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

15. 分离结扎钳（24cm 71 $\times$ 12 半齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

16. 压肠板（30cm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

17. 深部拉钩（20cm 板式 叶宽 24×100），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

18. 深部拉钩（25cm 板式 叶宽 36×115），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

19. 深部拉钩（30cm 板式 叶宽 48×152），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

20. 器械装载篮（侧边冲孔型）（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

21. 海绵钳（25cm 弯有齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

22. 组织钳（18cm 普通 头宽 5），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

23. 持针钳（18cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

24. 止血钳（18cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

25. 止血钳（12.5cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

26. 止血钳（18cm 直有钩），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

27. 帕巾钳（14cm 尖头），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

28. 组织剪（18cm 直），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

29. 组织剪（18cm 弯），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

30. 手术刀柄（3#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

31. 手术刀柄（4#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

32. 组织镊（12.5cm 直形 1×2 钩），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

33. 钢丝剪（22cm 单关节 老虎头），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

34. 咬骨钳（18cm单关节 弯 刃 3），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

35. 肋骨骨膜剥离器（25cm 平/圆），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

36. 骨凿（22cm 直 圆刃 宽 6(六角柄)），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

37. 骨凿（23cm 直 双斜平刃 宽 6(圆柄)），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

38. 骨锉（25cm 枪形 节距 1.2 圆头），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

39. 截骨刀（23cm 弯 平刃 刃宽 18 六角柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

40. 骨锤（22cm 球平面 270g），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

41. 组织拉钩（同向直角/折角），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

42. 深部拉钩（25cm 板式 叶宽 36×115），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

43. 器械装载篮（侧边冲孔型）（535mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

44. 髓核钳（16cm 钳柄式 上弯 头宽 4），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

45. 骨膜剥离器（28cm 直圆刃 重切削型 刃宽 16），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

46. 骨膜剥离器（28cm 弯圆刃 重切削型 刃宽 16），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

47. 骨刮匙（27cm 直 匙形 头宽 4），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

48. 吸引管（22cm 直Φ3.5），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

49. 吸引管（22cm 直Φ2.5），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

50. 胸腔镊（20cm 直有钩 有定位），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

51. 深部拉钩（20cm 板式 叶宽 24×100），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

52. 乳突牵开器（14cm 固定式 3×3 钩钝），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

53. 乳突牵开器（14cm 固定式 2×2 钩钝），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

54. 椎板牵开器（21cm 固定式 单钩 直角弯 H60），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

55. 后颅凹牵开器（28cm 活动式 4×4 钩锐），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

56. 器械装载篮(侧边冲孔型)（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

57. 海绵钳（36cm 滑板式 弯有齿 头宽 6），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

58. 海绵钳（36cm 滑板式 弯无齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

59. 淋巴结钳（36cm 滑板式 头宽 8），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

60. 止血钳（36cm 滑板式 角弯 H25 有锁牙 1x2 齿 细杆），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

61. 海绵钳（32cm 滑板式 蛇头弯凹凸齿 头宽 8 细杆），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

62. 全冲孔器械装载篮（560mm×280mm×100mm，带盖），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

63. 分离结扎钳（22cm 90° ×18 全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

64. 取石钳（22cm 迭颚式 H22 有齿(胆)），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

65. 取石钳（22cm 迭颚式 H22 无齿(胆)），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

66. 取石钳（20cm 穿颚式 H32(胆)），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

67. 胆石匙（双头 匙宽 8/10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

68. 胆道探条（ $\phi 2$ ），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

69. 胆道探条（ $\phi 3$ ），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

70. 胆道探条（ $\phi 4$ ），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

71. 胆道探条（ $\phi 5$ ），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

72. 胆道探条（ $\phi 6$ ），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

73. 胆道探条（Φ7），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

74. 胆道探条（Φ8），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

75. 胆道探条（Φ9），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

76. 器械装载篮(侧边冲孔型)（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

77. 三角肺叶钳（20cm 直有齿 头宽 27），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

78. 三角肺叶钳（20cm 直有齿 头宽 18），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

79. 组织钳（20cm 普通 头宽 3.8(胸腔)），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

80. 无损伤主动脉钳（22cm 圆弯 57×43 1×2 齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

81. 不锈钢药杯 (Φ50×50), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

82. 胸骨牵开器 (单叶固定式 28×32(小儿)), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

83. 胸骨牵开器 (单叶固定式 40×35(小儿)), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

84. 全冲孔器械装载篮 (535mm×265mm×65mm), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

85. 持针钳 (18cm 粗针), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

86. 组织钳 (18cm 普通 头宽 5), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

87. 止血钳(14cm 弯全齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

88. 止血钳 (12.5cm 弯全齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

89. 帕巾钳 (11cm 尖头), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

90. 组织剪 (18cm 弯(综合)), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

91. 组织剪 (18cm 弯), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

92. 手术刀柄 (7#), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

93. 医用镊 (12.5cm 横齿(敷料)), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

94. 组织镊 (12.5cm 直形 1×2 钩), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

95. 组织拉钩(同向直角/直角), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

96. 器械装载篮(侧边冲孔型) (305mm×265mm×65mm), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

97. 海绵钳（25cm 弯有齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

98. 组织钳（18cm 普通 头宽 5），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

99. 持针钳（18cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

100. 止血钳（18cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

101. 帕巾钳（14cm 尖头），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

102. 组织剪（20cm 直），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

103. 组织剪（20cm 弯），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

104. 组织剪（20cm 弯（综合）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

105. 手术刀柄（7#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

106. 组织镊（12.5cm 直形 1×2 钩），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的/ 在中国境内生产。/ 的/ 在中国境内完成。

107. 医用镊（25cm 横齿（敷料）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的/ 在中国境内生产。/ 的/ 在中国境内完成。

108. 穿刺器（带保护 十字密封 $\phi 5.5 \times 95$ 不带螺纹），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市虹口区粤秀路 351 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的/ 在中国境内生产。/ 的/ 在中国境内完成。

109. 穿刺器（带保护 十字密封 $\phi 5.5 \times 105$ 不带螺纹），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市虹口区粤秀路 351 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的/ 在中国境内生产。/ 的/ 在中国境内完成。

110. 穿刺器（三棱 十字密封 $\phi 10.5 \times 95$ 不带螺纹），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市虹口区粤秀路 351 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的/ 在中国境内生产。/ 的/ 在中国境内完成。

111. 器械装载篮（侧边冲孔型）（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的/ 在中国境内生产。/ 的/ 在中国境内完成。

112. 咬骨钳（22cm 双关节 直 刃 4 双角柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的/ 在中国境内生产。/ 的/ 在中国境内完成。

113. 骨剪（18cm 双关节 弯），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的/ 在中国境内生产。/ 的/ 在中国境内完成。

114. 骨科用螺丝刀（梅花形 T15），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

115. 皮肤拉钩（13cm 单爪 锐 方柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

116. 皮肤拉钩（16cm 双爪 锐 圆柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

117. 皮肤拉钩（13cm 三爪 锐 方柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

118. 静脉拉钩（20cm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

119. 组织拉钩（同向直角/直角），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

120. 肋骨骨膜剥离器（25cm 平/圆），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

121. 骨锉（25cm 枪形 节距 1.2 圆头），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的 / 在中国境内生产。/的 / 在中国境内完成。

122. 海绵钳（25cm 弯有齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的 / 在中国境内生产。/的 / 在中国境内完成。

123. 组织钳（18cm 普通 头宽 5），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的 / 在中国境内生产。/的 / 在中国境内完成。

124. 持针钳（18cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的 / 在中国境内生产。/的 / 在中国境内完成。

125. 止血钳（16cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的 / 在中国境内生产。/的 / 在中国境内完成。

126. 止血钳（12.5cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的 / 在中国境内生产。/的 / 在中国境内完成。

127. 止血钳（18cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的 / 在中国境内生产。/的 / 在中国境内完成。

128. 帕巾钳（14cm 尖头），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的 / 在中国境内生产。/的 / 在中国境内完成。

129. 组织剪（18cm 弯），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的 / 在中国境内生产。/的 / 在中国境内完成。

130. 组织剪（18cm 弯（综合）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

131. 组织剪（12.5cm 弯扁平 刃口开齿（综合）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

132. 手术刀柄（7#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

133. 组织镊（12.5cm 直形 1×2 钩），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

134. 整形镊（14cm 有钩 头宽 1 WD），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

135. 器械装载篮（侧边冲孔型）（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

136. 海绵钳（25cm 弯有齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

137. 组织钳（18cm 普通 头宽 5），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

138. 持针钳(18cm粗针),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

139. 止血钳(18cm弯全齿),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

140. 止血钳(16cm弯全齿),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

141. 止血钳(18cm直有钩),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

142. 止血钳(12.5cm弯全齿),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

143. 帕巾钳(14cm尖头),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

144. 组织剪(20cm弯),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

145. 组织剪(18cm直),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

146. 组织剪(18cm弯(综合)),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

147. 手术刀柄（3#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

148. 手术刀柄（4#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

149. 组织镊（12.5cm 直形 1×2 钩），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

150. 骨锤（22cm 球平面 450g），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

151. 咬骨钳（22cm 双关节 侧角 40° 刃 4 单角柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

152. 钢丝剪（22cm 单关节 老虎头），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

153. 咬骨钳（18cm 单关节 角弯 20° 刃 5），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

154. 骨剪（18cm 单关节 弯），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

155. 骨刮匙 (20cm 双头 直 碗形/匙形 头宽 $\Phi 6/5$), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

156. 骨凿 (17cm 直 双斜平刃 宽 8(四方柄)), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

157. 截骨刀 (23cm 直 平刃 刃宽 12 六角柄), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

158. 截骨刀 (23cm 直 平刃 刃宽 18 六角柄), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

159. 肋骨骨膜剥离器 (25cm 平/圆), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

160. 骨锉 (25cm 枪形 节距 1.2 圆头), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

161. 组织拉钩 (同向直角/折角), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

162. 深部拉钩（25cm 板式 叶宽 36×115），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

163. 深部拉钩（30cm 板式 叶宽 48×152），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

164. 全冲孔器械装载篮（535mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

165. 骨锥（19cm 直 硅胶柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

166. 骨锥（24cm 弯 20° 硅胶柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

167. 骨锥（24cm 弯 45° 硅胶柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

168. 骨锥（24cm 弯 65° 硅胶柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

169. 骨锥（24cm 弯 90° 硅胶柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

170. 器械装载篮(侧边冲孔型) (305mm×265mm×65mm), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

171. 髓核钳 (20cm 钳柄式 直 头宽 4), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

172. 肌腱钳(13cm 鸭嘴型 Φ4 杆直 头直 宽 3.5), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

173. 肌腱钳 (13cm 鸭嘴型 Φ4 杆上弯 15° 头直 宽 3.5), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

174. 肌腱钳 (13cm 鸭嘴型 Φ4 杆左弯 25° 头直 宽 3.5), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

175. 肌腱钳 (13cm 鸭嘴型 Φ4 杆右弯 25° 头直 宽 3.5), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

176. 钢丝剪 (22cm 单关节 尖头), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

177. 骨探针（24cm 直形 直角弯 H4.7），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

178. 骨锤（22cm 球平面 270g），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

179. 海绵钳（25cm 弯有齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

180. 组织钳（18cm 普通 头宽 5），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

181. 持针钳（18cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

182. 止血钳（18cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

183. 止血钳（16cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

184. 止血钳（12.5cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

185. 止血钳（16cm 直全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

186. 止血钳（18cm 弯有钩），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

187. 分离结扎钳（22cm 90° ×18 全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

188. 帕巾钳（16cm 尖头），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

189. 组织剪（18cm 弯），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

190. 手术刀柄（7#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

191. 组织拉钩（同向直角/折角），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

192. 全冲孔器械装载篮（535mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

193. 海绵钳（25cm 弯有齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

194. 组织钳（18cm 普通 头宽 5），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

195. 持针钳（18cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

196. 持针钳（16cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

197. 止血钳（18cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

198. 止血钳（12.5cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

199. 止血钳（20cm 直有钩），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

200. 帕巾钳（14cm 尖头），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

201. 组织剪（18cm 直），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

202. 组织剪（20cm 弯），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

203. 手术刀柄（4#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

204. 手术刀柄（3#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

205. 组织镊（12.5cm 直形 1×2 钩），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

206. 咬骨钳（22cm 双关节 侧角 40° 刃 4 单角柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

207. 截骨刀（23cm 直 平刃 刃宽 10 六角柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

208. 截骨刀（23cm 直 平刃 刃宽 12 六角柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

209. 肋骨骨膜剥离器（25cm 平/圆），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

210. 组织拉钩（同向直角/折角(有孔)），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

211. 深部拉钩（20cm 板式 叶宽 24×100），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

212. 深部拉钩（25cm 板式 叶宽 36×115），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

213. 器械装载篮(侧边冲孔型)（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

214. 下肢截断拉钩（Φ128），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

215. 无菌线锯条（500 附手柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 4 幢 3 层 A 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

216. 器械装载篮(侧边冲孔型)（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

217. 骨剪 (34cm 单关节 肋骨有钩右), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

218. 咬骨钳 (30cm 双关节 弯 刃 22 单角柄 (肋骨)), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

219. 咬骨钳 (22cm 双关节 角弯 20° 刃 4 双角柄), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

220. 肋骨骨膜剥离器 (18cm 左式), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

221. 肋骨骨膜剥离器 (18cm 右式), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

222. 肋骨骨膜剥离器 (25cm 平/圆), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

223. 肩胛骨拉钩 (90), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

224. 全冲孔器械装载篮（535mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

225. 骨膜剥离器（28cm 直圆刃 重切削型 刃宽 16），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

226. 胸腔镊（20cm 直无钩），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

227. 乳突牵开器（14cm 固定式 3×4 钩钝），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

228. 器械装载篮（侧边冲孔型）（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

229. 肾蒂钳（25cmR23×35 唇头齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

230. 止血钳（25cm 弯全齿 H15），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

231. 脾蒂钳（25cm 弯 头宽 5），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

232. 分离结扎钳（22cm 90° ×14 全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

233. 器械装载篮（侧边冲孔型）（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

234. 海绵钳（25cm 弯有齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

235. 海绵钳（25cm 弯无齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

236. 止血钳（20cm 弯全齿 H20），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

237. 持针钳（25cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

238. 持针钳（18cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

239. 止血钳（18cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

240. 止血钳（16cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

241. 止血钳（12.5cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

242. 止血钳（25cm 弯全齿 H15），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

243. 止血钳（25cm 弯全齿 H9），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

244. 分离结扎钳（24cm 71×12 半齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

245. 肠钳（25cm 弯 斜齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

246. 帕巾钳（14cm 尖头），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

247. 组织剪（25cm 弯（综合）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

248. 组织剪（20cm 直），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

249. 组织剪（20cm 弯），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

250. 组织剪（20cm 弯（综合）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

251. 组织镊（25cm 直形 凹凸齿 1.8×3），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

252. 医用镊（25cm 横齿（敷料）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

253. 医用镊（22cm 横齿（敷料）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

254. 组织镊（12.5cm 直形 1×2 钩），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

255. 手术刀柄（7#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

256. 手术刀柄（4#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

257. 手术刀柄（3#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

258. 压肠板 (30cm), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

259. 组织拉钩 (同向直角/折角(有孔)), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

260. 深部拉钩 (20cm 板式 叶宽 24×100), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

261. 深部拉钩 (25cm 板式 叶宽 36×115), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

262. 深部拉钩 (30cm 板式 叶宽 48×152), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

263. 全冲孔器械装载篮 (535mm×265mm×65mm), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

264. 海绵钳 (25cm 弯有齿 头宽 10), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

265. 组织钳(18cm 普通 头宽 5), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

266. 持针钳(25cm 粗针), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

267. 持针钳(18cm 粗针), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

268. 止血钳(18cm 弯全齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

269. 止血钳(12.5cm 弯全齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

270. 止血钳(18cm 直有钩), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

271. 帕巾钳(14cm 尖头), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

272. 组织剪(20cm 弯), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

273. 组织剪(18cm 直), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

274. 组织剪（25cm 弯（综合）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

275. 组织剪（18cm 弯（综合）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

276. 手术刀柄（3#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

277. 手术刀柄（4#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

278. 手术刀柄（7#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

279. 分离结扎钳（24cm 80° ×17 全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

280. 止血钳（25cm 弯全齿 H22），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

281. 止血钳（22cm 弯全齿 H15），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

282. 止血钳（22cm 弯全齿 H10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

283. 荷包成型器（26cm 钳式 头长 42），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

284. 支气管钳（22cm 直角），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

285. 肠钳（25cm 弯 斜齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

286. 医用镊（25cm 横齿（敷料）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

287. 组织镊（25cm 直形 凹凸齿 2.4×3.2），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

288. 组织镊（12.5cm 直形 1×2 钩），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

289. 肋骨合拢器（/），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

290. 组织拉钩（同向直角/折角（有孔）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

291. 腹腔吸引管（28cm 尾弯圆头 Φ5 加强型），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

292. 压肠板（30cm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

293. 肋骨牵开器（单叶固定式 60×52），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

294. 深部拉钩（30cm 板式 叶宽 48×152），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

295. 全冲孔器械装载篮（535mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

296. 持针钳（25cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

297. 止血钳（25cm 弯全齿 H15），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

298. 分离结扎钳（24cm 71×12 半齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

299. 止血钳（25cm 弯全齿 H9），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

300. 肠钳（25cm 弯 斜齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

301. 肠钳（22cm 弯 斜齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

302. 止血钳（18cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

303. 止血钳（16cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

304. 组织剪（18cm 弯（综合）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

305. 手术刀柄（7#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

306. 组织镊（25cm 直形 凹凸齿 1.8×3），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

307. 组织拉钩（同向直角/折角（有孔）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

308. 压肠板（30cm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

309. 深部拉钩（20cm 板式 叶宽 24×100），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

310. 深部拉钩（25cm 板式 叶宽 36×115），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

311. 深部拉钩（30cm 板式 叶宽 48×152），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

312. 全冲孔器械装载篮（535mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

313. 海绵钳（25cm 弯有齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

314. 持针钳（18cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

315. 止血钳（18cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

316. 止血钳（16cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

317. 肾蒂钳（25cmR23×35 唇头齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

318. 肾蒂钳（25cmR30×32 唇头齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

319. 肾蒂钳（25cmR37×29 唇头齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

320. 分离结扎钳（24cm 71×12 半齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

321. 分离结扎钳（22cm 90° ×20 直半齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

322. 肠夹持钳（16cm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

323. 器械装载篮(侧边冲孔型)(305mm×265mm×65mm), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

324. 取石钳(22cm 迭颚式 H22(肾)), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

325. 取石钳(22cm 迭颚式 H52(肾)), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

326. 胸腔镊(20cm 直有钩 有定位), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

327. 静脉拉钩(20cm), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

328. 器械装载篮(侧边冲孔型)(305mm×265mm×65mm), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

329. 组织钳(16cm 普通 头宽 5), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

330. 帕巾钳(16cm 尖头), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

331. 帕巾钳（14cm 尖头），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

332. 止血钳（16cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

333. 组织剪（18cm 弯），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

334. 手术刀柄（7#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

335. 器械装载篮（侧边冲孔型）（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

336. 肋骨牵开器（单叶固定式 40×34），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

337. 肋骨牵开器（单叶固定式 60×52），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

338. 全冲孔器械装载篮（535mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

339. 牵开器（模块式 II 型），生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司，厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

340. 全冲孔器械装载篮（（535mm×265mm×65mm）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

341. 海绵钳（25cm 弯有齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

342. 海绵钳（25cm 弯无齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

343. 组织钳（20cm 普通 头宽 3.8(胸腔)），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

344. 持针钳（25cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

345. 持针钳（18cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

346. 止血钳（22cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

347. 止血钳(18cm 弯全齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

348. 帕巾钳(14cm 尖头), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

349. 止血钳(25cm 弯全齿 H22), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

350. 止血钳(25cm 弯全齿 H15), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

351. 分离结扎钳(22cm 90° ×14 全齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

352. 组织剪(25cm 弯(综合)), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

353. 组织剪(20cm 弯), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

354. 组织剪(18cm 弯(综合)), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

355. 手术刀柄(4#), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

356. 手术刀柄（7#），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

357. 组织镊（12.5cm 直形 1×2 钩），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

358. 医用镊（25cm 横齿（敷料）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

359. 器械装载篮（侧边冲孔型）（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

360. 施夹钳（不带夹）（塑料夹钳中大 $\Phi 5 \times 330$ ），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

361. 施夹钳（不带夹）（塑料夹钳大 $\Phi 10 \times 330$ ），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

362. 抓钳（弯钝头 带锁牙 $\Phi 5 \times 330$ ），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

363. 微创持针钳 (A 型 弯头 $\phi 5 \times 330$), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

364. 单极电棒 ($\phi 5 \times 330$), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

365. 吸引管(33cm 弯形 平头 $\phi 6$), 生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司, 厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

366. 海绵钳(36cm 滑板式 弯有齿 头宽 12), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

367. 海绵钳(36cm 滑板式 弯无齿 头宽 12), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

368. 淋巴结钳(34cm 滑板式 弯 头宽 8), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

369. 止血钳(36cm 滑板式 角弯 H25 有锁牙 1x2 齿 细杆), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

370. 止血钳（36cm 滑板式 角弯 H25 无锁牙 1x2 齿 细杆），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

371. 止血钳（36cm 滑板式 弯 H15 有锁牙 1x2 齿 细杆），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

372. 打结器（15cm 弯叉头），生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司，厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

373. 全冲孔器械装载篮（535mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

374. 持针钳（22cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

375. 组织钳（18cm 普通 头宽 5），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

376. 止血钳（18cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

377. 止血钳（12.5cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

378. 止血钳（12.5cm 直全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

379. 止血钳（25cm 弯全齿 H22），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

380. 止血钳（22cm 弯全齿 H10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

381. 无损伤侧壁钳（26cm 双角弯 55° ×45 1×2 齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

382. 组织镊（22cm 直形 凹凸齿 1.8×3），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

383. 组织镊（25cm 直形 凹凸齿 2.4×3.2），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

384. 肋骨合拢器（/），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

385. 吸引管（28cm 弯形 蘑菇头 $\Phi 8$ ），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

386. 压肠板（30cm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

387. 组织拉钩（同向直角/折角），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

388. 深部拉钩（30cm 板式 叶宽 48×152），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

389. 器械装载篮（侧边冲孔型）（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

390. 持针钳（22cm 直 细针 0.3 镶片），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

391. 持针钳（18cm 直 细针 0.3 镶片），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

392. 组织钳（20cm 普通 头宽 3.8(胸腔)），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

393. 血管钳（25cm 下腔静脉 双弯），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

394. 分离结扎钳（22cm 90° ×18 全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

395. 无损伤侧壁钳（26cm 双角弯 55° ×45 1×2 齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

396. 无损伤腔静脉钳（26cm 双角弯 60° ×36 1×2 齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

397. 无损伤止血钳（18cm 双角弯 50° ×21 双齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

398. 无损伤阻断钳（16cm 角弯 30° ×18 1×2 齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

399. 显微止血夹（可调式 直 L80 1×2 齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

400. 显微止血夹（可调式 弯 L80 1×2 齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。
/ / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / /。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

401. 静脉拉钩（20cm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。
/ / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / /。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

402. 组织镊（22cm 直形 凹凸齿 1.8×3），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。
/ / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / /。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

403. 组织镊（22cm 直形 凹凸齿 2.4×3.2），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。
/ / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / /。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

404. 器械装载篮（侧边冲孔型）（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。
/ / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / /。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

405. 持针钳（25cm 直 细针 0.3 镶片），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。
/ / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / /。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

406. 持针钳（18cm 直 细针 0.3 镶片），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。
/ / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / /。 / / 的 / / 在中国境内生产。 / / 的 / / 在中国境内完成。

407. 组织钳(20cm 普通 头宽 3.8(胸腔)), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

408. 无损伤止血钳(26cm 双角弯 50° ×38 双齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

409. 无损伤止血钳(24cm 角弯 90° ×40 1×2 齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

410. 无损伤侧壁钳(20cm 双角弯 80° ×43 1×2 齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

411. 无损伤止血钳(18cm 双角弯 50° ×21 双齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

412. 无损伤侧壁钳(18cm 圆弯 77×45 1×2 齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

413. 无损伤侧壁钳(18cm 圆弯 64×53 1×2 齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

414. 无损伤阻断钳（18cm 角弯 70° ×70 2×3 齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

415. 心室拉钩（22cm 圆弯 20×22 圆柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

416. 组织镊（22cm 直形 凹凸齿 1.2×2.6），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

417. 组织镊（22cm 直形 凹凸齿 1.5×2.8），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

418. 组织镊（22cm 直形 凹凸齿 1.8×3），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

419. 组织镊（25cm 直形 凹凸齿 1.8×3），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

420. 乳突牵开器（14cm 固定式 3×4 钩钝），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

421. 后颅凹牵开器 (28cm 活动式 4×4 钩锐), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

422. 组织剪 (25cm 弯宽头 WD 精细), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

423. 无损伤侧壁钳 (26cm 双角弯 55° ×45 1×2 齿), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

424. 无损伤阻断钳 (23cm 角弯 90° ×48 1×2 齿), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

425. 无损伤止血钳 (22cm 直 单齿 弯柄), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

426. 无损伤阻断钳 (24cm 角弯 70° ×73 2×3 齿), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

427. 无损伤阻断钳 (16cm 角弯 60° ×32 1×2 齿), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

428. 无损伤止血钳(20cm 角弯 38° ×19 双齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

429. 无损伤侧壁钳(16cm 双角弯 55° ×16 1×2 齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

430. 显微止血夹(可调式 弯 L80 1×2 齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

431. 显微止血夹(可调式 角弯 L65 1×2 齿), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

432. 器械装载篮(侧边冲孔型)(305mm×265mm×65mm), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

433. 骨刮匙(30cm 直 匙形 头宽 15 胶木柄), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

434. 骨刮匙(30cm 前弯 25° 匙形 头宽 5 胶木柄), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比≥/。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

435. 骨刮匙（30cm 前弯 10° 匙形 头宽 4 胶木柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

436. 骨刮匙（26cm 前弯 25° 匙形 头宽 6 胶木柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

437. 骨刮匙（20cm 双头 直 碗形/匙形 头宽 Φ10/9），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

438. 器械装载篮（侧边冲孔型）（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

439. 胸骨牵开器（双叶转动式 35×30），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

440. 钢丝结扎钳（15cm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

441. 钢丝剪（14cm 指圈式 角弯尖头），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

442. 器械装载篮(侧边冲孔型)(305mm×265mm×65mm), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

443. 椎板咬骨钳(230mm 130° 刃宽 5), 生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司, 厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

444. 椎板咬骨钳(230mm 130° 刃宽 4), 生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司, 厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

445. 椎板咬骨钳(230mm 90° 刃宽 3), 生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司, 厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

446. 髓核钳(18cm 钳柄式 直 头宽 4), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

447. 髓核钳(18cm 钳柄式 上弯 头宽 4), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

448. 器械装载篮(侧边冲孔型)(305mm×265mm×65mm), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

449. 椎板咬骨钳(230mm 130° 刃宽 4), 生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司, 厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

450. 椎板咬骨钳 (230mm 130° 刃宽 3), 生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司, 厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

451. 椎板咬骨钳 (230mm 130° 刃宽 2), 生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司, 厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

452. 椎板咬骨钳 (230mm 90° 刃宽 3), 生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司, 厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

453. 椎板咬骨钳 (230mm 130° 刃宽 2), 生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司, 厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

454. 椎板咬骨钳 (18cm 超薄型 90° 刃宽 4.0), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

455. 髓核钳 (22cm 钳柄式 直 头宽 4), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

456. 髓核钳 (18cm 钳柄式 上弯 头宽 3), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

457. 咬骨钳 (22cm 双关节 侧角 40° 刃 4 单角柄), 生产厂为上海医疗器械 (集团) 有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

458. 咬骨钳（22cm 双关节 侧角 40° 刃 3 单角柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

459. 咬骨钳（30cm 双关节 弯 刃 22 单角柄（肋骨）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

460. 骨凿（23cm 直 双斜平刃 宽 6（圆柄）），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

461. 截骨刀（23cm 直 平刃 刃宽 6 六角柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

462. 吸引管（22cm 直 Φ3.5 带保护套），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

463. 吸引管（22cm 直 Φ4 带保护套），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

464. 吸引管（22cm 直 Φ5 带保护套），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

465. 椎板牵开器（17cm 固定式 单钩 直角弯 H60），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

466. 骨锤（22cm 球平面 270g），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

467. 海绵钳（25cm 弯有齿 头宽 10），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

468. 组织钳（18cm 普通 头宽 5），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

469. 持针钳（18cm 粗针），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

470. 止血钳（18cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

471. 止血钳（16cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

472. 止血钳（12.5cm 弯全齿），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

473. 止血钳（18cm 直有钩），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

474. 帕巾钳(14cm尖头),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

475. 组织剪(20cm弯),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

476. 组织剪(18cm直),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

477. 组织剪(18cm弯(综合)),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

478. 手术刀柄(4#),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

479. 手术刀柄(7#),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

480. 医用镊(12.5cm横齿(敷料)),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

481. 组织镊(12.5cm直形 1×2钩),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

482. 胸腔镊（20cm 直有钩 有定位），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

483. 骨膜剥离器（27cm 直角/弯 弹性），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

484. 肋骨骨膜剥离器（25cm 平/圆），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

485. 骨膜剥离器（28cm 直圆刃 重切削型 刃宽 16），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

486. 组织拉钩（同向直角/折角(有孔)），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

487. 骨科用神经根拉钩（14cm 角形 90° 方头 头宽 5 胶木柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

488. 骨科用神经根拉钩（14cm 角形 90° 方头 头宽 7 胶木柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

489. 椎板拉钩（板式尖头 80×32），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

490. 椎板拉钩（板式尖头 100×32），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

491. 椎板拉钩（板式角型 60×26），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

492. 全冲孔器械装载篮（535mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

493. 椎板咬骨钳（230mm 130° 刃宽 1），生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司，厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

494. 椎板咬骨钳（230mm 130° 刃宽 2），生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司，厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

495. 椎板咬骨钳（230mm 130° 刃宽 3），生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司，厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

496. 髓核钳（22cm 钳柄式 直 头宽 2），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

497. 深部拉钩（20cm 板式 叶宽 24×100），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

498. 椎板拉钩（板式 S 型 62×25），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

499. 吸引管（22cm 直Φ4），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

500. 椎板牵开器（12cm 齿条式 单关节(颈椎)），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

501. 骨膜剥离器（27cm 直角/弯 弹性），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

502. 胸腔镊（20cm 直无钩 有定位），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

503. 骨刮匙（26cm 前弯 10° 匙形 头宽 2 胶木柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

504. 骨刮匙（27cm 直 匙形 头宽 3），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

505. 骨刮匙（26cm 前弯 10° 匙形 头宽 5 胶木柄），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

506. 打孔器（20cm 椎骨），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

507. 骨锤（25cm 双平面 硬），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

508. 咬骨钳（18cm 单关节 角弯 20° 刃 4），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

509. 器械装载篮（侧边冲孔型）（305mm×265mm×65mm），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

510. 椎板牵开器（21cm 固定式 单钩 直角弯 H80），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

511. 椎板牵开器(20cm 固定式 4×4 钩 角弯 H30 钝),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

512. 乳突牵开器(14cm 固定式 3×4 钩钝),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

513. 椎板咬骨钳(230mm 130° 刃宽 2),生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司,厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

514. 椎板咬骨钳(230mm 110° 刃宽 3),生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司,厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

515. 椎板咬骨钳(230mm 130° 刃宽 3),生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司,厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

516. 髓核钳(230mm 刃宽 2),生产厂为上手金钟手术器械江苏有限公司,厂址为丹阳市开发区百胜路 1 号。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

517. 骨膜剥离器(27cm 直角/弯 弹性),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

518. 吸引管(22cm 直Φ4),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

519. 咬骨钳(24cm 双关节 角弯 20° 刃 3 双角柄),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

520. 咬骨钳(24cm 双关节 角弯 20° 刃 4 双角柄),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

521. 咬骨钳(24cm 双关节 角弯 20° 刃 5 双角柄),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

522. 器械装载篮(侧边冲孔型)(305mm×265mm×65mm),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

523. 荷包成型器(26cm 钳式 头长 42),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

524. 荷包成型器(26cm 钳式 头长 55),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

525. 钢丝剪(50cm 双关节 圆头交错刃),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢,4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

526. 腹壁牵开器（钳式 三叶），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

527. 电池供电骨组织手术设备（DJDGN-I），生产厂为鼎健医疗器械（苏州）有限公司，厂址为苏州市相城区望亭镇运河新村 3-7 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

528. 电池供电骨组织手术设备（DJKXZ-I），生产厂为鼎健医疗器械（苏州）有限公司，厂址为苏州市相城区望亭镇运河新村 3-7 号。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

529. 关节内窥镜（AFE-SP013 硬性光学内窥镜 工作长度 175mm， ϕ 4.0mm，视场角 105°，视向角 30°），生产厂为安弗尔（北京）科技有限公司，厂址为北京市北京经济开发区西环南路 18 号 C 幢 2 层 204、207、203、208、202-2 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

530. 关节内窥镜（镜鞘）（AFE-SEA0102 穿刺器套管 6mm 双阀，可用于 30° 硬性光学内窥镜），生产厂为安弗尔（北京）科技有限公司，厂址为北京市北京经济开发区西环南路 18 号 C 幢 2 层 204、207、203、208、202-2 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

531. 闭孔器（内窥镜自带），生产厂为安弗尔（北京）科技有限公司，厂址为北京市北京经济开发区西环南路 18 号 C 幢 2 层 204、207、203、208、202-2 室。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

532. 医用尺（30cm 测量尺），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

533. 全冲孔器械装载篮（548×248×70），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/ 的 / 在中国境内生产。/ 的 / 在中国境内完成。

534. 清洗消毒篮(全丝网)(408×253×70), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

535. 高分子消毒盒(225×140×22), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

536. 高分子消毒盒(262×162×42), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

537. 不锈钢方盘(400×300×30), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

538. 不锈钢药杯(50ml), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

539. 不锈钢换药碗(Φ140), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

540. 不锈钢换药碗(Φ160), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

541. 不锈钢腰子盘(190×115×25 浅型), 生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂, 厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢, 4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

542. 不锈钢洗涤盆（ $\Phi 220 \times 65$ 浅型），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

543. 全冲孔器械装载篮（ $560\text{mm} \times 280\text{mm} \times 100\text{mm}$ ，带盖），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

544. 砂轮（ $\Phi 20\text{mm}$ ），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

545. 试管架（塑料， 13×50 孔），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

546. 试管架（塑料， 16×50 孔），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

547. 不锈钢镊子筒（ $\Phi 80 \times 200$ ），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

548. 不锈钢镊子筒（ $\Phi 64 \times 150$ ），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

549. 不锈钢镊子筒（ $\Phi 45 \times 100$ ），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

550. 不锈钢方盘（310×240×31），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

551. 不锈钢治疗盘（290×190×50），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

552. 不锈钢换药碗（Φ160），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

553. 不锈钢换药碗（Φ140），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

554. 不锈钢换药碗（Φ120），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

555. 不锈钢纱布筒（Φ120），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

556. 不锈钢纱布筒（Φ140），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

557. 不锈钢纱布筒（Φ160），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

558. 不锈钢病器皿架(两孔架 Φ 5.2;两孔架 Φ 5.8;三孔架 Φ 5.2;三孔架 Φ 5.8),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路588号3幢,4幢一层、二层、三层B区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

559. 不锈钢腰子盘(205 $\times$ 130 $\times$ 25),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路588号3幢,4幢一层、二层、三层B区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

560. 不锈钢腰子盘(190 $\times$ 115 $\times$ 25),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路588号3幢,4幢一层、二层、三层B区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

561. 不锈钢腰子盘(175 $\times$ 105 $\times$ 25),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路588号3幢,4幢一层、二层、三层B区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

562. 不锈钢药杯(Φ 60 $\times$ 60),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路588号3幢,4幢一层、二层、三层B区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

563. 不锈钢药杯(Φ 50 $\times$ 50),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路588号3幢,4幢一层、二层、三层B区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

564. 不锈钢药杯(Φ 45 $\times$ 39),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路588号3幢,4幢一层、二层、三层B区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

565. 不锈钢治疗盘(450 $\times$ 330 $\times$ 33,5孔),生产厂为上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂,厂址为上海市闵行区申旺路588号3幢,4幢一层、二层、三层B区。/的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。/的/在中国境内生产。/的/在中国境内完成。

566. 不锈钢治疗盘（400×300×33, 5 孔），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 /
 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

567. 不锈钢治疗盘（310×240×31, 4 孔），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 /
 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

568. 不锈钢治疗盘（300×198×50, 4 孔），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。 /
 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

569. 不锈钢治疗盘（240×160×50, 3 孔），生产厂为上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂，厂址为上海市闵行区申旺路 588 号 3 幢，4 幢一层、二层、三层 B 区。
 / 的中国境内生产的组件成本占比≥ / 。 / 的 / 在中国境内生产。 / 的 / 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

投标人签章：安徽深呼吸供应链管理有限公司

日 期： 2026 年 07 月 30 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 上述声明函中标注 / 的，无需填写。

4. 投标人应当结合“三、分项报价表”中生产厂商（厂名）、厂址（生产厂址）、是否为本国产品的相关信息进行填写，前后应保持一致。

5. 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）和财政部工业和信息化部关于贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中 实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见（财库〔2025〕30 号），本项目所称的本国产品是指在中国境内生产的产品，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的 属性改变。在国内保税区、综合保税区等海关特殊监管区域生产的产品，属于在中国境内生产的产品；对医疗器械产品，取得药品监督管理部门授予的准字号

医疗器械注册证的，属于在中国境内生产的产品；其他产品，根据实际情况判断是否在中国境内生产。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

6. 中标人提供的以上承诺情况，经评标委员会确认后，将按约定随中标结果公告同时公告。