

采购需求及技术规格要求

总则：

1.1 本技术规格所提出的要求是对本次招标货物的基本技术要求，并未涉及所有技术细节，也未充分引述有关标准、规范的全部条款。投标人应保证其提供的货物除了满足本技术规格的要求外，还应符合中国国家、行业、地方或设备制造商所在国的有关标准、规范(尤其是必须符合中国国家标准的相关强制性规定)。

1.2 标注中标产品的名称、品牌、规格型号、数量、单价等将予以公布。

一、商务条款：

序号	商务条款内容	
1	如是依法纳入医疗器械管理的须具有：	投标人为制造商的，须具有相应的医疗器械生产备案获取的备案编号（属于一类时）。
2		投标人须具有与投标产品相应的有效经营备案编号（属于二类时）；（如本次投标产品的注册人、备案人在其住所或者生产地址销售的，无需再办理医疗器械经营许可或备案。）。
3		投标产品须具有有效的医疗器械注册证（属于二类、三类时）；投标产品纳入备案管理时（属于一类时），须在投标文件中提供备案材料或承诺函（承诺在合同签订前提供所投产品的备案证明材料，若未按规定提供视为自动放弃中标资格）。
4	1、投标人所投设备须与医院信息系统连接，由此产生的费用包含在投标总报价中，采购人不另行支付。 2、中标人需负责在项目安装地点进行所投设备的安装调试工作，并现场测试。在安装和调试期间，如发现设备或材料有缺陷或损坏，中标人应尽快更换，相关费用均包含在本次投标报价中。中标人在维护期内应提供现场、电话、传真或电子邮件方式为采购人提供技术支持，要求中标人应在有稳定的技术支撑与服务能力，并且在设备发生故障时 2 小时内响应。中标人在项目验收合格后，负责对所投设备组织操作使用培训，培训地点、人员由采购人指定。	
5	第 3 包配置要求： 5.1 基本配置：电动手术床主床，配床垫，头板，分体式腿板，主机（包含背板，	

	<p>臀板），台柱应急控制面板，无线遥控器，托手架一对及配套卡簧两个，麻醉屏架一个及配套卡簧一个，侧卧位翻身架一个及配套卡簧一个，每张手术床配置 2 个遥控器（有线遥控器及无线遥控器各一个）。</p> <p>5.2 附件配置：多功能托腿架（马镫）1 套及配套卡簧两个，骨盆固定器 1 套及配套卡簧两个，肩部挡板 1 套及配套卡簧两个，整体式轻便腿板 1 套及配套卡簧两个，附件收纳车 1 台。</p>
--	--

注：上述商务条款必须全部满足，否则做无效标处理。

二、项目技术需求：

（一）第 3 包：技术需求重要性表述

标识重要性	标识符号	代表意思
关键指标项	★	评分项，详见第四章评分细则
一般指标项	无标识项	评分项，详见第四章评分细则
<p>注：投标人须如实响应，如在后期合同履行过程中，发现有虚假响应情况，招标人有权解除合同、不予退还履约保证金、不予支付合同款项，且上报监管部门并追究中标人给采购人带来的一切损失。</p>		

（二）技术要求

1. 手术床为电动液压驱动机制或电控机械驱动，电动调节床面升降、前后倾、左右倾、背板升降、刹车 5 个主要动作组，由 5 组独立液压缸液压驱动或电动机械齿轮驱动。
2. 手术床具备平移功能。
3. 手术床具备腰桥功能。
4. 手术床配有高性能充电电池，可满足约 1 周手术需要。
5. 手术床控制必须满足手持有线控制器和床身应急控制面板，两套控制方式，且两套控制方式相互独立。确保手术床在一套控制系统发生故障时，另一套仍能可靠运行。
6. 手术床承重 $\geq 270\text{kg}$ 。
7. 手术床台面框架、边轨和立柱采用优质不锈钢制成，抗撞击，耐腐蚀，耐消毒，永不生锈，坚固耐用。

8. 手术床床垫由质地柔软的双层记忆海绵整体制成，厚度 $\geq 70\text{mm}$ 。床垫接缝处采用无缝烫接技术，防水透气易清洗，防静电。

9. 手术床床板由头板、背板、臀板及可分开式腿板等五部分组成。头板可拆卸；腿板可拆卸、可分叉，采用气弹簧组件助力，可在 $+20^{\circ}$ / -90° 范围内任意上下折。

★10. 头板和腿板可前后互换功能。

11. 独立电动液压控制刹车或电控刹车，能够轻松将手术床固定或移动，确保手术床稳定性。

★12. 同时具有一键形成屈曲、反屈曲体位功能，一键复位功能。

13. 手术床最低台面 $\leq 500\text{mm}$ 。

14. 具备脚踏泵解锁或电动解锁功能。

15. 手术床腿板采用按钮式一键拆卸。

16. 手术床操作手柄为无线控制手柄。

17. 技术参数：

1) 手术床长度 $\geq 2010\text{ mm}$ ；

2) 手术床宽度 $\geq 520\text{ mm}$ ；

3) 手术床升降行程 $\geq 500\text{mm}$ ；

4) 台面前后倾角度： $\pm 25^{\circ}$ ；

5) 台面左右倾角度： $\pm 20^{\circ}$ ；

6) 背板折转角度： $+80^{\circ}$ / -40° ；

7) 腿板折转角度： $+20^{\circ}$ / -90° ，外折角度 $\geq 90^{\circ}$ ；

8) 头板折转角度： $+45^{\circ}$ / -90° ；

9) 台面平移距离 $\geq 300\text{mm}$ ；

10) 内置腰桥升距 $\geq 120\text{mm}$ 。

三、其他配套要求：

（一）应急服务要求

1. 备品备件：中标人提供能够满足质量保证期内的设备维修要求的备品备件，备品备件应是新品。中标人应保证 10 年以上零部件供应期，并对设备故障等突发状况及时响应。
2. 专用工具：中标人提供设备安装、调试、验收、维修、保养所必要的专用工具、仪器、仪表等工具。
3. 接到报修后应及时响应，若未及时修复设备故障，应提供备用设备供院方使用。

（二）安装调试、验收试验及质量保证

1. 中标人在设备安装地点负责安装、调试。
2. 具体设备验收标准和程序按采购人要求执行，下列验收程序可参照执行：

2.1 采购人和相关部门按照招标文件和投标文件承诺进行验收。招标文件没有规定和投标文件没有相应承诺的，按照下列原则进行验收：有国家标准的按照国家标准验收，没有国家标准的按行业标准验收，无行业标准的按地方或企业标准验收，中标人予以配合。涉及需要由质检或行业主管部门验收的项目，采购人须约请相关部门和专家参加项目验收。所有需要质检部门进行检测才能使用的设备，投标报价中必须包含首次检测费用；

2.2 货物在验收时，中标人应提供发票、制造厂家出具的产品合格证书、装箱清单等，涉及进口的部件须提供中国海关进口货物报关单、完税证明及商检证明等材料；提供有关货物的保养修理所需的各种随机工具及全部有关技术文件（外文应提供中文翻译资料，下同）、操作使用说明书、质保书、保修证明、维护手册及技术性指导资料以及根据中国相关法律规定制造、销售报价货物（包括主要部件和材料）所必备的各种证书（如产品质量检验报告、国家相关检测机构出具的检验报告等）等文件汇集成册交付采购人和应由中标人提供的必要文件；

2.3 中标人应根据采购人使用单位的技术要求提供相应的产品。由中标人所提供的设备部件间的连线和插接件均应视为设备内部器件，包含在相应的设备之中；

2.4 运行测试及最终验收。在系统安装、调试结束后，采购人对其进行全面的测试，对测试中暴露出来的问题，中标人应及时进行整改，系统最终测试完毕经验收合格后，采购人应向中标人签发最终验收证明；

2.5 中标人应向采购人提供安装调试过程中的各种文档资料,以便采购人今后能掌握操作和维护方法。依据合同与合同有关条件、本招标文件的技术规范、系统配置要求、设备技术文件和系统说明书,以及国家和省部级等要求进行验收,验收分为预验收和竣工验收。

2.6 如设备在验收时有一个或多个指标未能达到要求而属于中标人责任时,则中标人自费采取有效措施,在规定时间内使之达到保证指标。如在规定的时间内仍达不到合格标准时,则中标人应向采购人赔偿。

(三) 包装运输

1. 中标人负责设备包装、办理运输和保险,将设备安全运抵交货地点。
2. 设备制造完成并通过试验后应及时包装,否则应得到切实的保护,确保其不受污损。
3. 在包装箱外应标明采购人的订货号、发货号。
4. 各种包装应能确保各零部件在运输过程中不致遭到损坏、丢失、变形、受潮和腐蚀。
5. 包装箱上应有明显的包装储运图示标志。
6. 整体产品或分别运输的部件都要适应运输和装载的要求。
7. 随产品提供的技术资料应完整无缺。

(四) 培训要求

1. 技术人员厂方培训: 维修维护不少于 1 人,设备培训时间不低于 3 天,有详细的技术培训方案和完整规范的培训资料,培训结束获得厂方授权或资质许可,免一切费用(包含交通、食宿、资料、工具材料等所有与培训相关的费用)。设备使用培训: 不少于 2 人,直至完全掌握设备应用技术,并获厂方资质许可;免一切费用(包含交通、食宿、资料、工具材料等所有与培训相关的费用)。
2. 设备使用培训: 不少于 2 人,直至完全掌握设备应用技术,并获厂方资质许可;免一切费用(包含交通、食宿、资料、工具材料等所有与培训相关的费用)。

(五) 质保及售后服务

1. 自双方签订《验收报告》起进入免费质保期。

2. 在质保期间内，非采购人过失和故意并且在正常使用的情况下发现商品有缺陷，中标人将免费修理或替换该设备；在质保期间内，非采购人过失和故意并且在正常使用的情况下设备发生故障，中标人应及时提供免费服务。

（六）其他

1. 投标人所投产品应为性能稳定、安全的成熟设备，故障率低、维修便利，并在投标文件中针对所投产品技术先进性、设备性能、配置情况、设计等方面进行阐述说明，提供相应证明材料。