**前注：**

1.根据《政府采购进口产品管理办法》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中标注进口产品的货物均已履行相关论证手续，经核准采购进口产品，但不限制满足招标文件要求的国内产品参与竞争。未标注进口产品的货物均为拒绝采购进口产品。

2.政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）：

（1）如属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的节能产品，则投标人所投产品须具有市场监管总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构目录》中的认证机构出具的、处于有效期内的节能产品认证证书。

（2）如涉及商品包装和快递包装，投标人应当执行《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号）、《安徽省财政厅关于贯彻落实政府绿色采购有关政策的通知》（皖财购〔2023〕853号）的要求，提供符合需求标准的绿色包装、绿色运输，同时，采购人将对包装材料和运输环节作为履约验收条款进行验收。

3.如采购人允许采用分包方式履行合同的，应当明确可以分包履行的相关内容。

4.下列采购需求中：标注▲的产品（核心产品），投标人在投标文件《主要中标标的承诺函》中填写名称、品牌、规格、型号、数量、单价等信息。

**一、采购需求前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **条款名称** | **内容、说明与要求** |
| 1 | 付款方式 | 合同生效后，采购人付至合同价的40%（中标人须提供等额预付款担保），项目经验收合格且相关资料齐备己移交后，一次性付清合同价款。注：（1）中标人未按规定提供预付款担保的，视为放弃预付款；（2）预付款担保要求：如采用银行保函、担保机构出具的保函（担保机构担保）均须满足无条件见索即付条件。 |
| 2 | 供货及安装地点 | 安徽省产品质量监督检验研究院，具体按采购人指定地点。 |
| 3 | 供货及安装期限 | 合同生效之日起，3个月内完成供货、安装、调试、培训、检定或校准等所有工作内容。 |
| 4 | 免费质保期 | 采购清单中未明确的，免费质保期为自验收合格之日起3年；采购清单中明确的，免费质保期按采购清单执行。 |

**二、货物需求**

**（一）第1包**

**1、标识符号**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **标识类型** | **标识符号** | **标识符号含义** |
| 核心产品 | ▲ | **标的属于核心产品** |
| 重要指标项 | **★** | 不满足该指标项，投标无效 |
| 一般指标项 | ● | 评分项，详见评标办法 |
| 无标识项 |  | **三项以上（不含）负偏离或未响应的，投标无效** |
| 注：标识条款中如包含多条子项技术参数或要求，则需满足或优于该标识条款内所有子项技术参数或要求方能得分。 |

**2、采购清单**

（1）下述技术参数所涉及的具体物理尺寸允许±5%偏离。

（2）技术规格书：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数** | **数量/单位（台/套）** | **所属行业** |
|  | ▲镜片透/反射比测试仪 | 1. 主要用途：检测各种眼镜产品的透射比性能及透光率均匀度; 镀膜眼镜片的单、双面光反射比，平均反射比，膜层均匀性等重要的光学性能指标。
2. 满足GB 10810.3-2006、GB 39552.1-2020、QB/T 2506-2017、GB/T 38120-2019、QB/T 2659-2021中试验项目及相关要求
3. 技术指标：

1.单镜片均匀度：水平9点测试、区域9点均分测试；2.★波长范围：≥280nm～1700nm**[投标文件中提供产品技术说明书或印刷版宣传彩页或第三方出具的带有CMA（或CNAS）标志的检测报告扫描件]；**3.均匀度计算波段：≥380～780nm；4.紫外光源：长效氘灯≥（2500小时）；5.可见光源：光谱分析卤素灯≥（15000小时）；6.透射比范围：0～100%7.显示精度：≤ 0.01%(透射比)，≤ 0.001(Q因子、CIE色极限）；8.●可选光谱分辨率：5nm和1nm**（投标文件中提供可选两种光谱分辨率的软件截图佐证）**；9.波长准确度：≤±0.5nm；10.积分测量时间：≤1秒 ；11.透射比准确度：≤±2%；12.●透射比重复性：≤±1.5%、Q因子示值误差：≤±0.02**（投标文件中提供第三方出具的带有CMA或CNAS标志的检测报告扫描件佐证)**。 13.测试光斑直径：≤5mm；14.屈光度镜片：≤±4D；15.透射比积分球：PTFE材料；16.●均匀度位移测试直径：20、24，28、30、40mm（9点测试）**[投标文件中提供产品技术说明书或印刷版宣传彩页或第三方出具的带有CMA（或CNAS）标志的检测报告扫描件]；**17.测试环境：封闭遮挡测试仓；18.机械臂位移精度：≤0.1mm；20.测试样品类型：未切削镜片，成品眼镜，一体式眼镜；21.数据显示：支持显示1号（右眼）2号（左眼）镜片数据保存、调用、对比；22.★双眼中心均匀度：△p% 镜片可见光透射比均匀度**[投标文件中提供产品技术说明书或印刷版宣传彩页或第三方出具的带有CMA（或CNAS）标志的检测报告扫描件]；**23.CIE色极限：显示CIE色坐标（可同时显示不少于18个测试点数据）；24.L\*a\*b\*色度：显示L\*a\*b\*色度值，并显示两个中心点色差△E；25.均匀度计算波段：380nm～780nm；26.测试方式选择：中心点测试和镜片9点测试选择；27.安全保护操作：紧急停止功能。1. 主要配置：主机1台
 | 1  | 工业 |
|  | 气密液压一体机 | 1. 主要用途：检测包装桶和罐的密封性能，确保产品质量、防止环境污染以及保护操作人员的安全。
2. 满足GB 18191-2008、GB/T 13252-2008中试验项目及相关要求
3. 技术指标：

1.气密压力 0～100kPa；2.液压压力 0～700kPa；3.试验环境温度和介质温度：常温；4.试验压力无级调节，小触摸屏控制，可设定压力，保压时间，自动判定合格与否；5.供电：220V/50Hz；6.带连接管及测试连接工装；1. 主要配置：主机1台、气泵1台
2. 备品备件：测试水槽一台
 | 1  | 工业 |
|  | 跌落试验装置 | 1. 主要用途：检测包装件在特定高度跌落性能实验。
2. 满足GB 18191-2008、GB/T 13252-2008中试验项目及相关要求
3. 技术指标：

1.显示方式：标尺指示1. 跌落高度：≥1.8m
2. 跌落面板面积：≥(W×L)1900×1100mm
3. 可承受试件尺寸：≥(L×W×H)1000×800×800mm
4. 可承受试件重量：≥200kg
5. 外型尺寸：≤(L×W×H)1600×1300×2800mm
6. 控制箱尺寸：≤(L×W×H)350×350×1100mm
7. 机台重量：≤500kg
8. 传动方式：电动传动
9. 主要配置：主机1台
 | 1  | 工业 |
|  | 夹钳式液体、气体流量计 | 1. 主要用途：用于智能装备在线气、液流量检测
2. 依据标准：满足GB/T 13922-2011中试验项目及相关要求
3. 技术指标：

1、液体流量计1.1、支持管径范围：不小于9mm～13.2mm1.2、支持配管材质：金属、树脂（软质/硬质）1.3、支持流体：各种液体（水、油、粘结剂、润滑剂、药液、高粘度液体等）1.4、支持流体温度：0～100℃1.5、安装方式：夹钳式、无需破管、无需耦合剂1.6、检测范围：0～20L/min●1.7、重复精度：≥±0.15% of F.S. **[投标文件中提供产品技术说明书或印刷版宣传彩页或第三方出具的带有CMA（或CNAS）标志的检测报告扫描件]；**1.8、显示分辨率：≥0.001L/min1.9、支持管径：13mm～64mm1.10、支持配管材质：金属、树脂PVC/其他1.11、支持流体：各种液体（水、油、粘结剂、润滑剂、药液等）1.12、支持流体温度：0～85℃1.13、安装方式：夹钳式、无需破管、无需耦合剂1.14、检测范围：0～500L/min●1.15、重复精度：≥±2.0% of F.S.**[投标文件中提供产品技术说明书或印刷版宣传彩页或第三方出具的带有CMA（或CNAS）标志的检测报告扫描件]；**1.16、显示分辨率：≥0.1L/min1.17、支持管径：64mm～100mm1.18、支持配管材质：金属、硬质树脂等1.19、支持流体：各种液体（水、油、粘结剂、润滑剂、药液、高温流体等）1.20、支持流体温度：-20℃～120℃1.21、安装方式：夹钳式、无需破管、无需耦合剂1.22、检测范围：90～1500L/min●1.23、重复精度：≥±2.0% of F.S.**[投标文件中提供产品技术说明书或印刷版宣传彩页或第三方出具的带有CMA（或CNAS）标志的检测报告扫描件]；**1.24、显示分辨率：≥1L/min2、气体流量计：2.1、支持管径：41mm～62mm2.2、支持的配管材质：不锈钢、铁2.3、支持流体：空气、氮气2.4、支持流体温度：0～60℃2.5、安装方式：夹钳式、无需破管、无需耦合剂★2.6、检测范围：0～12900L/min **[投标文件中提供产品技术说明书或印刷版宣传彩页或第三方出具的带有CMA（或CNAS）标志的检测报告扫描件]；**2.7、检测精度：≥±2% of RD2.8、示值分辨率：≥0.1L/min1. 主要配置：液体流量计1套、气体流量计1套
2. 备品备件：适配便携式电源2台
 | 1  | 工业 |
|  | 阻燃试验仪 | 1. 主要用途：智能门锁阻燃试验
2. 依据标准：满足GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》5.10.19 b）中试验项目及相关要求
3. 技术指标：

1、燃烧灯：灯管内径（9.5±0.5）mm,长度：（100±10）mm；2、燃烧箱内部容积：≥0.75立方米；3、计时范围：0～999s 记时精度：10s±0.2s　30s±0.2s；4、施焰时间:0～999.9S（可调）；5、余焰时间:0～999.9S ；6、余灼时间:0～999.9S ；7、燃烧角度:火焰与试样的夹角45°；8、火焰高度可以调节9、火焰温度：（100～700）℃可调；1. 主要配置：主机1台
 | 1  | 工业 |
|  | 干式流量计 | 1. 主要用途：用于商用燃气器具试验
2. 依据标准：满足GB 35848-2024《商用燃气燃烧器具》中试验项目及相关要求
3. 技术指标：

1、测量范围：（0.15～25）m³/h；2、使用压力范围：（0～20）kpa；3、提供提高型脉冲数据接口，大指针表盘；4、精度等级不低于1.5级。1. 主要配置：主机1台
 | 1  | 工业 |

**三、其它要求：**

1、中标人（供应商）免费提供软、硬件设备的现场安装、调试和开通，并保证整个系统的正常运行；保证不同时期提供的同类设备（软件、硬件）兼容，所供设备在使用之前，必须提供现场培训。

2、质保期内，中标人（供应商）免费提供硬件保修服务和软件升级服务。普通国产设备，质保期限内，原生产厂提供全机免费保修。

3.任何出具检测数据的仪器设备在安装调试阶段或仪器设备验收前，中标人（供应商）应需免费提供一份委托方为采购人（安徽省产品质量监督检验研究院）名义的检定/校准合格证书一份，且计量参数指标为采购人确认合格。需在本地安装或移动后影响计量性能的仪器设备，应提供本地量值溯源机构的检定/校准合格证书一份（本地机构不具备量值溯源能力的除外）。

4.根据设备安装的复杂程度，需现场装配、安装的大型设备，以及设备本身所需水、电、气安装条件超过实验室原有的基本配置，设备供应商应通过现场勘察，并与相关实验室进行沟通，该部分费用包含在投标报价中，由中标人负责实施。组织实施设备安装过程中再次产生的包括输水管道、电路管线、燃气管道、排烟管道连接等费用由中标人承担，采购人不再另行支付其他费用。

**四、备品备件及专用工具**

1、备品备件：中标人提供能够满足质量保证期内的设备维修要求的备品备件，备品备件应是新品。

2、专用工具：中标人提供设备安装、调试、验收、维修、保养所必要的专用工具、仪器、仪表等工具。

**五、安装调试、验收试验及质量保证**

1、中标人在设备安装地点负责安装、调试。

2、具体设备验收标准和程序按采购人要求执行，下列验收程序可参照执行：

2.1 采购人和相关部门按照招标文件和投标文件承诺进行验收。招标文件没有规定和投标文件没有相应承诺的，按照下列原则进行验收：有国家标准的按照国家标准验收，没有国家标准的按行业标准验收，无行业标准的按地方或企业标准验收，中标人予以配合。涉及需要由质检或行业主管部门验收的项目，采购人须约请相关部门和专家参加项目验收。所有需要质检部门进行检测才能使用的设备，投标报价中必须包含首次检测费用。

2.2货物在验收时，中标人应提供发票、制造厂家出具的产品合格证书、装箱清单等,涉及进口的部件须提供中国海关进口货物报关单、完税证明及商检证明等材料；提供有关货物的保养修理所需的各种随机工具及全部有关技术文件（外文应提供中文翻译资料，下同）、操作使用说明书、质保书、保修证明、维护手册及技术性指导资料以及根据中国相关法律规定制造、销售报价货物（包括主要部件和材料）所必备的各种证书 (如产品质量检验报告、国家相关检测机构出具的检验报告等）等文件汇集成册交付采购人和应由中标人提供的必要文件。

2.3 中标人应根据采购人使用单位的技术要求提供相应的产品。由中标人所提供的设备部件间的连线和插接件均应视为设备内部器件，包含在相应的设备之中。

2.4 运行测试及最终验收。在系统安装、调试结束后，采购人对其进行全面的测试，对测试中暴露出来的问题，中标人应及时进行整改，系统最终测试完毕经验收合格后，采购人应向中标人签发最终验收证明。

2.5 中标人应向采购人提供安装调试过程中的各种文档资料,以便采购人今后能掌握操作和维护方法。依据合同与合同有关条件、本招标文件的技术规范、系统配置要求、设备技术文件和系统说明书，以及国家和省部级等要求进行验收，验收分为预验收和竣工验收。

3、如设备在验收时有一个或多个指标未能达到要求而属于中标人责任时，则中标人自费采取有效措施，在规定时间内使之达到保证指标。如在规定的时间内仍达不到合格标准时，则中标人应向采购人赔偿。

**六、包装运输**

1、中标人负责设备包装、办理运输和保险，将设备安全运抵交货地点。

2、设备制造完成并通过试验后应及时包装，否则应得到切实的保护，确保其不受污损。

3、在包装箱外应标明采购人的订货号、发货号。

4、各种包装应能确保各零部件在运输过程中不致遭到损坏、丢失、变形、受潮和腐蚀。

5、包装箱上应有明显的包装储运图示标志。

6、整体产品或分别运输的部件都要适应运输和装载的要求。

7、随产品提供的技术资料应完整无缺。

**七、技术培训**

1、为使合同设备能正常安装和运行，由中标人提供相应的技术培训，并免收采购人培训费用。培训内容应与工程进度相一致。

2、培训的时间、人数、地点等具体内容由买卖双方商定，内容至少包括：设备原理、使用、维护、运行操作、常见故障处理等。

3、采购清单里有特别规定的，以采购清单中的需求为准。

**八、质保及售后服务**

1、自双方签订《验收报告》起进入免费质保期。

2、在质保期间内，非采购人过失和故意并且在正常使用的情况下发现商品有缺陷，中标人将免费修理或替换该设备；在质保期间内，非采购人过失和故意并且在正常使用的情况下设备发生故障，中标人应及时提供免费服务。