**第三章 采购需求**

**前注：**

1.根据《政府采购进口产品管理办法》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中标注进口产品的货物均已履行相关论证手续，经核准采购进口产品，但不限制满足招标文件要求的国内产品参与竞争。未标注进口产品的货物均为拒绝采购进口产品。

2.政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）：

（1）如属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的节能产品，则投标人所投产品须具有市场监管总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构目录》中的认证机构出具的、处于有效期内的节能产品认证证书。

（2）如涉及商品包装和快递包装，投标人应当执行《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号）、《安徽省财政厅关于贯彻落实政府绿色采购有关政策的通知》（皖财购〔2023〕853号）的要求，提供符合需求标准的绿色包装、绿色运输，同时，采购人将对包装材料和运输环节作为履约验收条款进行验收。

3.如采购人允许采用分包方式履行合同的，应当明确可以分包履行的相关内容。

4.下列采购需求中：标注▲的产品（核心产品），投标人在投标文件《主要中标标的承诺函》中填写名称、品牌、规格、型号、数量、单价等信息。

**一、采购需求前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **条款名称** | **内容、说明与要求** |
| 1 | 付款方式 | 合同生效，项目经验收合格且相关资料齐备己移交后，一次性付清合同价款。 |
| 2 | 供货及安装地点 | 安徽省纤维检验局，具体按采购人指定地点。 |
| 3 | 供货及安装期限 | 合同生效之日起，90个日历日内完成供货、安装、调试、培训等所有工作内容。 |
| 4 | 免费质保期 | 采购清单中未明确的，免费质保期为自验收合格之日起1年；采购清单中明确的，免费质保期按采购清单执行。 |

## 

## 二、货物需求

**1、标识符号**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **标识类型** | **标识符号** | **标识符号含义** |
| 关键指标项 | **●** | 负偏离或未响应的，投标无效 |
| 重要指标项 | **★** | 评分项，详见评标办法 |
| 无标识项 |  | 3 项以上（不含）负偏离或未响应的，投标无效 |
| **注：**  **标识条款中如包含多条子项技术参数或要求，则需满足或优于该标识条款内所有子项技术参数或要求方能得分。** | | |

**2、采购清单**

（1）下述技术参数所涉及的具体物理尺寸的已明确偏离范围的按要求执行，未明确偏离范围的允许±5%偏离。

（2）技术规格书：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物**  **名称** | **技术参数** | **数量** | **单位** | **所属行业** |
| 1 | ▲棉花大容量检测仪双颜色头升级改造 | **●一、技术要求：**  1.将棉花大容量检测仪的单侧颜色测试改为单次双测试取样，原测试方式为：仪器安装一个图像采集装置，托盘运动一次采集一个图像，系统设置为需要测试4次后才能得到平均的4个测试数据进行计算，本次采购的设备需更新达到：仪器增加配置一个图像采集装置，托盘运动一次采集两个图像，当托盘2次一个循环测试完毕后，即可得到4个测试数据计算。  2.颜色采集  ①Rd值测量范围（56.2-84.4）允差：±0.4；  ②+b值测量范围(2.1-13.8)允差：±0.4。  **●二、具体配置：**  **1.硬件配置：颜色头1台及配套零部件。**  **2.软件配置：**  ①双颜色头升级版程序：1套；  ②程序转换方法：自动认读。  **三、其他：**  ★1.需配备专业工程师进行现场安装调试、完成整套颜色杂质系统安装调试，配合采购人的验收程序。  2.升级部分质保期1年（自调试验收合格之日计）。 | 2 | 套 | 工业 |
| 2 | 棉花大容量检测仪配件 | 1.毛刷进退/测长度马达执行组件覆盖片 | 8 | 件 | 工业 |
| 2.控制板到模拟板的连接线 | 2 | 件 | 工业 |
| 3.托盘中间位置传感 | 4 | 件 | 工业 |
| 4.测试按钮 | 5 | 件 | 工业 |
| 5.拉断器测量口下玻璃后侧的白色挡片 | 8 | 件 | 工业 |
| 6.梳夹组件 | 4 | 件 | 工业 |
| 7.前夹钳 | 2 | 件 | 工业 |
| 8.后夹钳 | 2 | 件 | 工业 |
| 9.精密调节阀 | 2 | 件 | 工业 |
| 10.马克隆压差传感器 | 4 | 件 | 工业 |
| 11.马克隆控制板 | 2 | 件 | 工业 |
| 3 | 分析  天平 | **一、技术参数：**   1. 称量范围：0-52g；   2、可读性：0.01mg；  ★3、重复性：0.015mg；  4、线性误差:0.03mg；  5、灵敏度偏移（标称加载下）:0.25mg；  6、最小称量值（USP，允差=0.10%）：30mg；  ★7、最小称量值（允差=1%）：3mg；  **二、功能要求：**  1、**LCD混合触摸屏显示；**  2、配置引导式操作，每个称量过程仅需按照屏幕上的操作引导进行操作；  ★3、配置USB-A与RS232两个接口，即插即用自动识别外围设备；  4、配置金属底座、具有耐化学及酸碱腐蚀性的PBT外壳材料；  5、配置应用程序：配方称量、求和称量、动态称量、计件称量、密度测定、百分比称、检重称量、统计称量、自由因子称量9种应用程序；  ★6、具有密码保护功能，可防止未经授权更改，确保所有天平操作员使用相同的设置，并确保过程一致；  ★7、配置电磁力补偿称重传感器避免环境的影响和干扰；  ★8、配置内部校正功能，一键触发的内置砝码校正功能；  9、配置的蓝牙接口，只需插入蓝牙模块，即可在天平和打印机之间无线发送数据；  10、**配置EasyDirect天平软件，可查看结果，可将数据导出到电脑或在网络打印机上打印；**  11、样品ID功能，具有ID号递增功能；  **12、配置防风罩设计功能，可以快速拆卸玻璃防风罩，进行清洁处理。**  **三、配置**  1、天平主机：一套；  2、秤盘：一个；  3、电源适配器：一个；  4、玻璃防风罩：一套；  5、操作说明书：一套。 | 1 | 台 | 工业 |
| 4 | 精密天平 | **一、技术参数：**   1. 称量范围：0-620g；   2、可读性：10mg；  ★3、重复性：7mg；  4、线性误差:6mg；  5、灵敏度偏移（标称加载下）:25mg；  6、最小称量值（USP，允差=0.10%）：14g；  ★7、最小称量值（允差=1%）：1.4g。  **二、功能要求：**  1、**LCD混合触摸屏显示；**  2、配置引导式操作，每个称量过程仅需按照屏幕上的操作引导进行操作。自动执行计算，打印结果或将结果传输到存储设备；  3、即插即用自动识别外围设备，配置USB-A与RS232两个接口；  4、配置耐化学腐蚀性的PBT顶部外壳及金属底座；  5、具有密码保护功能，可防止未经授权更改设置，确保所有天平操作员使用相同的设置，并确保过程一致；  ★6、配置电磁力补偿称重传感器避免环境的影响和干扰；  7、配置防护罩，秤盘保护贴纸，防止样品污染或者腐蚀秤盘；  8、不低于IP43防护等级；  **三、配置**  1、天平主机：一套；  2、秤盘：一个；  3、电源适配器：一个；  4、操作说明书：一套。 | 2 | 台 | 工业 |

**四、安装调试、验收试验及质量保证**

**1、中标人在设备安装地点负责安装、调试。本项目采购的配件均须与原有的设备可配套兼容使用。**

2、具体设备验收标准和程序按采购人要求执行，下列验收程序可参照执行：

2.1 采购人和相关部门按照招标文件和投标文件承诺进行验收。招标文件没有规定和投标文件没有相应承诺的，按照下列原则进行验收：有国家标准的按照国家标准验收，没有国家标准的按行业标准验收，无行业标准的按地方或企业标准验收，中标人予以配合。涉及需要由质检或行业主管部门验收的项目，采购人须约请相关部门和专家参加项目验收。所有需要质检部门进行检测才能使用的设备，投标报价中必须包含首次检测费用。

2.2货物在验收时，中标人应提供发票、制造厂家出具的产品合格证书、装箱清单等,涉及进口的部件须提供中国海关进口货物报关单、完税证明及商检证明等材料；提供有关货物的保养修理所需的各种随机工具及全部有关技术文件（外文应提供中文翻译资料，下同）、操作使用说明书、质保书、保修证明、维护手册及技术性指导资料以及根据中国相关法律规定制造、销售报价货物（包括主要部件和材料）所必备的各种证书(如产品质量检验报告、国家相关检测机构出具的检验报告等）等文件汇集成册交付采购人和应由中标人提供的必要文件。

2.3 中标人应根据采购人使用单位的技术要求提供相应的产品。由中标人所提供的设备部件间的连线和插接件均应视为设备内部器件，包含在相应的设备之中。

2.4 运行测试及最终验收。在系统安装、调试结束后，采购人对其进行全面的测试，对测试中暴露出来的问题，中标人应及时进行整改，系统最终测试完毕经验收合格后，采购人应向中标人签发最终验收证明。

2.5 中标人应向采购人提供安装调试过程中的各种文档资料,以便采购人今后能掌握操作和维护方法。依据合同与合同有关条件、本招标文件的技术规范、系统配置要求、设备技术文件和系统说明书，以及国家和省部级等要求进行验收，验收分为预验收和竣工验收。

3、如设备在验收时有一个或多个指标未能达到要求而属于中标人责任时，则中标人自费采取有效措施，在规定时间内使之达到保证指标。如在规定的时间内仍达不到合格标准时，则中标人应向采购人赔偿。

**五、包装运输**

1、中标人负责设备包装、办理运输和保险，将设备安全运抵交货地点。

2、设备制造完成并通过试验后应及时包装，否则应得到切实的保护，确保其不受污损。

3、在包装箱外应标明采购人的订货号、发货号。

4、各种包装应能确保各零部件在运输过程中不致遭到损坏、丢失、变形、受潮和腐蚀。

5、包装箱上应有明显的包装储运图示标志。

6、整体产品或分别运输的部件都要适应运输和装载的要求。

7、随产品提供的技术资料应完整无缺。

**六、技术培训**

1、为使合同设备能正常安装和运行，由中标人提供相应的技术培训，并免收采购人培训费用。培训内容应与工程进度相一致。

2、培训的时间、人数、地点等具体内容由买卖双方商定，内容至少包括：设备原理、使用、维护、运行操作、常见故障处理等。

3、采购清单里有特别规定的，以采购清单中的需求为准。

**七、质保及售后服务**

1、自双方签订《验收报告》起进入免费质保期。

2、在质保期间内，非采购人过失和故意并且在正常使用的情况下发现商品有缺陷，中标人将免费修理或替换该设备；在质保期间内，非采购人过失和故意并且在正常使用的情况下设备发生故障，中标人应及时提供免费服务。