**前注：**

1.根据《政府采购进口产品管理办法》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中标注进口产品的货物均已履行相关论证手续，经核准采购进口产品，但不限制满足招标文件要求的国内产品参与竞争。未标注进口产品的货物均为拒绝采购进口产品。

2.政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）：

（1）如属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的节能产品，则投标人所投产品须具有市场监管总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构目录》中的认证机构出具的、处于有效期内的节能产品认证证书。

（2）如涉及商品包装和快递包装，投标人应当执行《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号）、《安徽省财政厅关于贯彻落实政府绿色采购有关政策的通知》（皖财购〔2023〕853号）的要求，提供符合需求标准的绿色包装、绿色运输，同时，采购人将对包装材料和运输环节作为履约验收条款进行验收。

3.如采购人允许采用分包方式履行合同的，应当明确可以分包履行的相关内容。

4.下列采购需求中：标注▲的产品（核心产品），投标人在投标文件《主要中标标的承诺函》中填写名称、品牌、规格、型号、数量、单价等信息。

**一、采购需求前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **条款名称** | **内容、说明与要求** |
| 1 | 付款方式 | 合同生效后，采购人付至合同价的40%（中标人须提供等额预付款担保），项目经验收合格且相关资料齐备己移交后，一次性付清合同价款。  注：  （1）中标人未按规定提供预付款担保的，视为放弃预付款；  （2）预付款担保要求：如采用银行保函、担保机构出具的保函（担保机构担保）均须满足无条件见索即付条件。 |
| 2 | 供货及安装地点 | 安徽省产品质量监督检验研究院，具体按采购人指定地点。 |
| 3 | 供货及安装期限 | 合同生效之日起，3个月内完成供货、安装、调试、培训、检定或校准等所有工作内容。 |
| 4 | 免费质保期 | 采购清单中未明确的，免费质保期为自验收合格之日起1年；采购清单中明确的，免费质保期按采购清单执行。 |

**二、货物需求**

**（一）第3包**

**1、标识符号**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **标识类型** | **标识符号** | **标识符号含义** |
| 核心产品 | ▲ | **标的属于核心产品** |
| 重要指标项 | **★** | 评分项，详见评标办法 |
| 一般指标项 | **●** | 评分项，详见评标办法 |
| 无标识项 |  | **三项以上（不含）负偏离或未响应的，投标无效** |
| 注：标识条款中如包含多条子项技术参数或要求，则需满足或优于该标识条款内所有子项技术参数或要求方能得分。 | | |

**2、采购清单**

（1）下述技术参数所涉及的具体物理尺寸允许±5%偏离。

（2）技术规格书：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数** | **数量（台/套）** | **所属行业** |
| 1 | ▲液相色谱仪 | 一、主要用途：可分解致癌芳香胺染料、苯酚、双酚A、荧光增白剂、氨基酸含量等项目检测  二、满足GB/T 17592-2024 纺织品 禁用偶氮染料的测定、JJG 705-2014液相色谱仪等标准的相关检测要求  三、技术指标：  1.●四元泵：泵最大压力：不低于70Mpa (700 bar, 10100 psi)；  2.★泵流量**（投标文件中提供校定或校准报告或第三方机构出具的具有CMA标识的检测报告扫描件，证明材料须体现以下内容）**：  （1）泵流量设定值最大允许误差：±2%；  （2）泵流量稳定性：±2%；  （3）梯度最大允许误差：±3% 。  3.进样体积：0.01～100μL；  进样准确度：±0.5%；  进样器交叉污染：0.0004% 。  4.用户自定义进样，可实现去溶剂效应，在线稀释和在线衍生功能；  5.内置4通道脱气机；  6.●自动进样器样品瓶位：＞200位；  7.柱温箱  （1）温控范围：5～85℃；  （2）温度设定值最大允许误差：±2℃；  （3）温度稳定性：≤1℃/h 。  8.★二极管阵列检测器**（投标文件中提供校定或校准报告或第三方机构出具的具有CMA标识的检测报告扫描件，证明材料须体现以下内容）**：  （1）波长示值最大允许误差：±2 nm；  （2）波长重复性：≤2 nm；  （3）基线噪声：≤5×10-4 AU；  （4）基线漂移：≤5×10-3 AU/h。  9.★荧光检测器  （1）波长示值最大允许误差：±5 nm；  （2）波长重复性：≤2 nm；  （3）基线噪声：≤5×10-4FU ；  （4）基线漂移：≤5×10-3 FU/h**（投标文件中提供校定或校准报告或第三方机构出具的具有CMA标识的检测报告扫描件）**；  （5）脉冲频率：支持高能模式（300 Hz）、标准模式（100 Hz）、长寿命模式（20 Hz）。  10.荧光检测器  （1）光源：闪烁氙灯；  （2）脉冲频率：支持高能模式（300 Hz）、标准模式（100 Hz）、长寿命模式（20 Hz）。  **四、主要配置：**  4.1四元高压泵；  4.2自动进样器；  4.3可降温柱温箱；  4.4 二极管阵列检测器和流通池；  4.5荧光检测器；  4.6仪器控制软件（提供不低于5年免费升级服务）及硬件。  **五、备品备件：**  5.1预热管线套件；  5.2 2ml 样品瓶套装，含瓶、瓶垫、瓶盖，100套/包 3包；  5.3 3支色谱柱 C18，250㎜×4.6㎜，5㎜。 | 1台 | 工业 |
| 2 | 原棉杂质分析机 | 一、主要用途：适用于分析原棉、棉卷含杂量和各类纤维(65 mm以下)的含疵量。  二、满足GB/T 6499-2022《原棉含杂率试验方法》标准的相关检测要求。  三、技术指标：  1.●给棉罗拉直径φ57～58mm；给棉罗拉转速0.8～1.0r/min；刺辊直径235～240mm；刺辊转速≥900转/分；  2.给棉台与刺辊隔距0.18-0.23mm；刺辊与除尘刀(导入端)隔距0.53-0.61mm；刺辊与流线板(导入端)隔距 0.15-0.23mm；  3.上气流调节板调节间隙0.20-0.40mm；电动机型转速:1410r/min；  4.PVC材质排风管（直径110mm）、杂质收集滤袋\*5。  四、主要配置：  1、主机1台。 | 1台 | 工业 |
| 3 | 高压灭菌锅 | 一、主要用途：应用于微生物实验净物、污物的消杀。  二、满足GB 8599-2023 《大型压力蒸汽灭菌器技术要求》标准的相关检测要求。  三、技术指标：  1.容量:82-92升,立式结构,底部带脚轮，电压220V，功率≤2900W，腔体直径40CM以上，产品整体高度不超过110CM；  2.灭菌腔体材质：≥316L，压力容器设计温度≥153度，压力容器设计使用年限≥20年；  3.● 设计压力≥0.42Mpa,安全阀起跳压力≥0.30Mpa；  4.彩色液晶触摸屏：≥7英寸彩色液晶触摸屏，彩色（五种以上颜色）液晶显示灭菌器各种状态；  5.★ 三种以上干烧保护装置：灭菌腔底同时配备液胀式、铜质温度感应式、离子浓度式（水位传感器）三种不同干烧保护装置；具有水质检测功能，当灭菌腔水质脏污时可以进行提醒；（**投标文件中提供设备参数图片或产品技术说明书或印刷版宣传彩页）**  6.开关盖方式：触拨式开关，垂直向上打开腔门；  7.定时：灭菌时间1-6000分钟，保温时间1-8000分钟，预约灭菌时间0-10天；灭菌温度105-138℃；  8.不少于六级排汽方式，灭菌结束可设定≥6种不同的排汽速度，通过控制电磁阀的开关，液体培养基灭菌结束排气降温而培养基不会溢出来；  9.压力保护装置：具有安全阀和压力开关两种以上压力保护装置；  10.★预装灭菌器应用APP软件，手机通过下载APP，可以实时查看灭菌器温度、压力等情况，可查询历史灭菌记录，故障信息等状态（**投标文件中提供设备参数图片或产品技术说明书或印刷版宣传彩页）**；  11.多级权限管理：具有类似操作员、工艺员、管理员、经销商工程师及厂家工程师等五级以上权限；  12.安全装置：八柱均分、闭盖检查系统、电动式双内锁、冷却锁OPEN温度、缺水保护、过压双重保护、自动故障检测系统、后台安全测试程序、温度监控、漏电保护、过流与短路保护；  13.具体有一键排水功能。  四、主要配置：主机2台，不锈钢提篮4个,冷却风扇2套；压力容器证书2本。 | 2台 | 工业 |
| 4 | 超净工作台 | 一、主要用途： 应用于微生物实验洁净环境控制。  二、符合GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准、JJF 2053-2023洁净工作台性能参数校准规范的相关检测要求。  三、技术指标：  1.操作区尺寸：≥1300\*500\*650mm；  2.●气流流速：0.2m/s～0.5m/s,不均匀度≤20%；  3.★洁净度：0.5µm：≤3.5个/L，5µm：0个/L**（投标文件中提供校定或校准报告或第三方机构出具的具有CMA标识的检测报告扫描件）**；  4.噪声：≤65dB（A）；  5.照度：≥300 lx；  6.振动：≤5µm。  四、主要配置：主机1台。 | 1台 | 工业 |
| 5 | 数显水浴恒温震荡器 | 一、主要用途：检测样品前处理设备，用于样品加热，提取。  二、符合GB/T 17592-2024 纺织品 禁用偶氮染料的测定的相关检测要求。  三、技术指标：  1.振荡频率：0-300rpm ；  2.振荡幅度：20mm ；  3.●工作方式：往复；  4.●产品温度控制采用PID 控制系统，LED 显示。控温精度高，温度调节方便、示值准确直观。加热功率 :2000W，温控范围 :室温-100°C，精度 :±0.5°C ；  5.托盘尺寸：≥520×340mm；  内胆尺寸：≥580×470×460mm 。 | 1台 | 工业 |
| 6 | 电热鼓风干燥箱 | 一、主要用途：适用于纺织品纤维含量定量化学分析溶解后烘干。  二、满足GB/T 2910.11-2009 纺织品 定量化学分析 第11部分：纤维素纤维与聚酯纤维的混合物（硫酸法）的相关检测要求。  三、技术指标：  1.箱体内均采用镜面不锈钢氩弧焊制作而成，箱体外采用优质钢板。  ★2.采用具有超温偏差保护、数字显示的微电脑P.I.D 温度控制器，带有定时功能，控温精确±2℃（**投标文件中提供设备参数图片或产品技术说明书或印刷版宣传彩页）**。  3.●热风循环系统由能在高温下连续运转的风机和风道组成，提高工作室内温度均匀度±2℃。  4.采用合成硅密封条，能长期高温运行，使用寿命长，便于更换。  5.可以从控温面板上调节箱内进风和排气量大小。  6.●不锈钢内胆，可升温至250℃。  7.箱体尺寸：≥880×630×930mm，内部尺寸：≥600×500×750mm。  四、主要配置：  1.主机2台。 | 2台 | 工业 |

**三、其它要求：**

1.中标人提供软、硬件设备的现场安装、调试和开通，并保证整个系统的正常运行；保证不同时期提供的同类设备（软件、硬件）兼容，所供设备在使用之前，必须提供现场培训。

2、质保期内设备的软件升级、硬件保修由中标人承担。普通国产设备，质保期内，原生产厂提供全机免费保修。所有费用均包含在投标人的投标报价中，中标后采购人不再另行支付任何费用。

3.任何出具检测数据的仪器设备在安装调试阶段或仪器设备验收前，中标人（供应商）应需免费提供一份委托方为采购人（安徽省产品质量监督检验研究院）名义的检定/校准合格证书一份，且计量参数指标为采购人确认合格。需在本地安装或移动后影响计量性能的仪器设备，应提供本地计量检定或校准机构的检定/校准合格证书一份（本地机构不具备计量检定或校准能力的除外）。

4.根据设备安装的复杂程度，需现场装配、安装的大型设备，以及设备本身所需水、电、气安装条件超过实验室原有的基本配置，设备供应商应通过现场勘察，并与相关实验室进行沟通，该部分费用包含在投标报价中，由中标人负责实施。

**四、备品备件及专用工具**

1、备品备件：中标人提供能够满足质量保证期内的设备维修要求的备品备件，备品备件应是新品。

2、专用工具：中标人提供设备安装、调试、验收、维修、保养所必要的专用工具、仪器、仪表等工具。

**五、安装调试、验收试验及质量保证**

1、中标人在设备安装地点负责安装、调试。

2、具体设备验收标准和程序按采购人要求执行，下列验收程序可参照执行：

2.1 采购人和相关部门按照招标文件和投标文件承诺进行验收。招标文件没有规定和投标文件没有相应承诺的，按照下列原则进行验收：有国家标准的按照国家标准验收，没有国家标准的按行业标准验收，无行业标准的按地方或企业标准验收，中标人予以配合。涉及需要由质检或行业主管部门验收的项目，采购人须约请相关部门和专家参加项目验收。所有需要质检部门进行检测才能使用的设备，投标报价中必须包含首次检测费用。

2.2货物在验收时，中标人应提供发票、制造厂家出具的产品合格证书、装箱清单等,涉及进口的部件须提供中国海关进口货物报关单、完税证明及商检证明等材料；提供有关货物的保养修理所需的各种随机工具及全部有关技术文件（外文应提供中文翻译资料，下同）、操作使用说明书、质保书、保修证明、维护手册及技术性指导资料以及根据中国相关法律规定制造、销售报价货物（包括主要部件和材料）所必备的各种证书 (如产品质量检验报告、国家相关检测机构出具的检验报告等）等文件汇集成册交付采购人和应由中标人提供的必要文件。

2.3 中标人应根据采购人使用单位的技术要求提供相应的产品。由中标人所提供的设备部件间的连线和插接件均应视为设备内部器件，包含在相应的设备之中。

2.4 运行测试及最终验收。在系统安装、调试结束后，采购人对其进行全面的测试，对测试中暴露出来的问题，中标人应及时进行整改，系统最终测试完毕经验收合格后，采购人应向中标人签发最终验收证明。

2.5 中标人应向采购人提供安装调试过程中的各种文档资料,以便采购人今后能掌握操作和维护方法。依据合同与合同有关条件、本招标文件的技术规范、系统配置要求、设备技术文件和系统说明书，以及国家和省部级等要求进行验收，验收分为预验收和竣工验收。

3、如设备在验收时有一个或多个指标未能达到要求而属于中标人责任时，则中标人自费采取有效措施，在规定时间内使之达到保证指标。如在规定的时间内仍达不到合格标准时，则中标人应向采购人赔偿。

**六、包装运输**

1、中标人负责设备包装、办理运输和保险，将设备安全运抵交货地点。

2、设备制造完成并通过试验后应及时包装，否则应得到切实的保护，确保其不受污损。

3、在包装箱外应标明采购人的订货号、发货号。

4、各种包装应能确保各零部件在运输过程中不致遭到损坏、丢失、变形、受潮和腐蚀。

5、包装箱上应有明显的包装储运图示标志。

6、整体产品或分别运输的部件都要适应运输和装载的要求。

7、随产品提供的技术资料应完整无缺。

**七、技术培训**

1、为使合同设备能正常安装和运行，由中标人提供相应的技术培训，并免收采购人培训费用。培训内容应与工程进度相一致。

2、培训的时间、人数、地点等具体内容由买卖双方商定，内容至少包括：设备原理、使用、维护、运行操作、常见故障处理等。

3、采购清单里有特别规定的，以采购清单中的需求为准。

**八、质保及售后服务**

1、自双方签订《验收报告》起进入免费质保期。

2、在质保期间内，非采购人过失和故意并且在正常使用的情况下发现商品有缺陷，中标人将免费修理或替换该设备；在质保期间内，非采购人过失和故意并且在正常使用的情况下设备发生故障，中标人应及时提供免费服务。