

## 第三章 采购需求

### 一、总体说明

1. 本章所提出的技术要求是对本次采购货物及伴随服务的基本要求，并未涉及所有技术细节，也未充分引述有关标准、规范的全部条款。供应商应保证其提供的货物及伴随服务除了满足本技术要求外，还应符合中国国家、行业、地方或设备制造商所在国的有关强制性标准、规范。当上述标准、规范的有关规定之间存在差异时，应以要求高的为准。

2. 本章中提及的工艺、材料、设备的标准及品牌或型号（如有）仅起说明作用，并没有强制性。供应商在响应中可以用替代工艺、材料、设备的标准及品牌或型号，但这种替代须实质上满足、等同或优于本章技术要求，同时须提供相关证明材料，否则可能被磋商小组认定为负偏离。

3. 除非有特别说明，本章中所列的具体参数或参数范围，均理解为采购人可接受的最低要求。

4. 根据《关于规范政府采购进口产品有关工作的通知》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中标注进口产品的货物均已履行相关论证手续，经核准采购进口产品，但不限制满足竞争性磋商文件要求的国内产品参与竞争。未标注进口产品的货物均为拒绝采购进口产品。进口产品的认定按照财政部文件《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号）规定，整机设备内元器件不做限制。

5. 采购需求如包含属于《节能产品政府采购品目清单》中政府强制采购的节能产品，则供应商提供产品须具有市场监管总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构目录》中的认证机构出具的、处于有效期内的节能（节水）产品认证证书。

## 二、采购内容及范围

### 1. 采购内容

序号	标的名称	单位	需求数量（人次）	所属行业
1	组件式大腿假肢	具	10	工业
2	组件式小腿假肢	具	15	工业
3	大小腿假肢硅胶套	个	10	工业
4	义眼	只	10	工业
5	弹性腰围	只	50	工业
6	矫形鞋	双	70	工业
7	腋支撑拐	副	30	工业
8	手杖	支	80	工业
9	偏瘫轮椅	辆	15	工业
10	普通轮椅	辆	70	工业
11	道路型电动三轮轮椅车	辆	120	工业
12	电动四轮轮椅车	辆	50	工业
13	护理床	张	15	工业
14	防褥疮床垫	张	10	工业
15	制氧机	台	10	工业
16	坐便辅助器	只	20	工业
17	助听器	台	35	工业
18	维修服务	项	1	/

注：上表中第 18 项维修服务供应商在填写《中小企业声明函》时无需填写。

### 2. 采购范围

包括所有货物的供货、包装运输（包括卸车及就位至采购人指定的安装地点）、安装、调试、验收、技术服务、培训、售后服务等所有内容。

### 三、商务要求

交付（实施）的时间（期限）	合同签订后一年。
交付（实施）的地点（范围）	安徽省，采购人指定地点
付款方式	采购人在采购合同签订后，预支付项目合同总额的 60% 给成交供应商；合同服务期满或结算金额达预算金额时，由成交供应商将货物验收报告、发票原件等信息报采购人审核后，由采购人按申报的资金支付方式，向成交供应商支付合同金额剩余价款。
质量保证期	自验收合格之日起不少于 24 个月；更换后的零部件质保期从更换之日起 24 个月。

### 四、技术要求

#### （一）标识符号

标识类型	标识符号	标识符号含义
核心产品	▲	标的属于核心产品
重要参数	★	评分项
一般参数	无标识	必须完全满足或优于，不作为评审项，响应文件中无需提供证明材料，但合同签订后将作为履约验收的依据，供应商须在响应文件中提供承诺，承诺按磋商文件进行验收，如不满足，成交供应商承担由此产生的一切后果及责任（承诺函详见第六章响应文件格式十一）。响应文件中未提供相应承诺或承诺的内容不满足要求的，响应无效。
<p>注：</p> <p>（1）标识条款中如包含多条子项技术参数或要求，则需满足或优于该标识条款内所有子项技术参数或要求方能得分。</p> <p>（2）须按照第六章响应文件格式十、十一，提供技术要求偏离表和技术响应资料，如不提供视为响应无效。</p>		

#### （二）技术参数及要求

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
一、组件式大腿假肢（注：该产品为定制，成交供应商需根据采购人要求，到指定地点取型及适配。以下为本产品所需零部件和耗材的技术参数及采购数量）					
1	可旋阴三爪连接盘	钛合金	1. 零部件组件每套独立包装，零件之间有分隔，防止碰撞，可防潮防腐。	10	套

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
			2. 自重： $\leq 220g$ 3. 适用体重：100Kg 4. 表面进行抛光处理，外表光洁，无麻点。 ★5. 标准符合《假肢 下肢假肢的结构检验》（GB /T18375）和《组件式髌部、膝部和大腿假肢》（GB 14722）要求。		
2	几何锁液压膝关节	铝合金	1. 材质：铝镁合金材料； 2. 包装：关节每套独立包装，防止碰撞，可防潮防腐； 3. 重量： $\leq 900g$ ； 4. 结构高度： $\leq 160mm$ ； 5. 适用体重： $\leq 100kg$ ； 6. 最大屈曲角度： $\geq 145^\circ$ ； 7. 关节应可以与3种不同连接方式连接以适应不同截肢患者需求； ★8. 膝关节应能平滑地屈曲伸展，其最小屈膝夹角，应不大于 $70^\circ$ ； 9. 几何锁结构确保在支撑期时膝关节处于安全锁定状态，膝关节过度到行走期时，几何锁自动解锁； 独立液压缸设计，配膝阻尼及伸展阻尼10级分段调节，可根据不同活动等级进行调节。确保行走稳定、自然。 ★11. 标准符合《假肢 下肢假肢的结构检验》（GB /T18375）和《下肢假肢通用件》（GB 14723）要求。	10	套
3	碳纤维可调一体管	一体化连接管为碳纤维材料，管接头为钛合金材料	1. 材质：一体化连接管为碳纤维材料、管接头为钛合金材料。 2. 零部件组件每套独立包装，零件之间有分隔，防止碰撞，可防潮防腐。 3. 自重： $\leq 260g$ 4. 适用体重： $\leq 100Kg$ 5. 碳纤维管长度不低于400mm，管壁厚度不低于2mm，管直径30mm；管连接器为钛合金材料；两者连接牢固，不松动。 ★6. 标准符合《假肢 下肢假肢的结	10	套

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
			构检验》（GB /T18375）要求。		
4	碳纤储能脚	碳纤维	<p>1. 材质：脚掌为碳纤维材质，脚皮为聚氨酯材质，消音袜为玻纤材质。说明：</p> <p>2. 规格 22cm-27cm，碳纤储能脚是针对生活工作需要而设计的平稳型轻便脚。采用航空级碳纤维材料；</p> <p>3. 龙骨分趾设计，更加符合人体行走规律很好地保持左右平衡，能适应凹凸路面等复杂路况变化，碳纤脚板和脚套分离；</p> <p>★4. 在步行中当假脚与地面接触时，应具有吸收冲击的能力和足够的回弹性，跖屈变形量，软（H）16mm-22mm、背屈变形量，20mm-40mm；</p> <p>5. 截肢高度：大腿截肢及小腿截肢；</p> <p>6. 产品重量：约 310g（不含脚套）；</p> <p>7. 结构高度：约 65mm；</p> <p>8. 跟高：10mm-15mm；</p> <p>9. 接口：标准四棱台；</p> <p>★10. 标准符合《假肢 下肢假肢的结构检验》（GB /T18375）和《下肢假肢通用件》（GB 14723）要求。</p>	10	套
5	组件式大腿假肢所需辅料				
5.1	碳纤树脂	/	用于硬性抽真空与碳纤套增强抽真空，成型品重量轻，对皮肤无刺激。重量：约 4.5KG/桶	6	桶
5.2	固化剂	/	150g/瓶	6	瓶
5.3	颜色糊	/	300g/瓶	6	瓶
5.4	发泡剂	/	A、B/组，4KG/桶，1:1 配比发泡使用	1	组（A、B 各 1 桶）

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
5.5	大腿涤纶纱套	/	1KG/1卷(宽15CM)	8	KG
5.6	碳纤维套	/	直径16cm-25cm, 围长50cm-80cm, 用于制作碳纤维接受腔或接受腔增强, 纤维纺织呈45°人字形。	8	米
5.7	401胶	/	500g/桶	2	桶
5.8	大腿防水海绵	/	支	10	支
5.9	大腿外包装袜	/	双	20	双
5.10	大腿排气弯管(含气阀)	/	套	10	套
5.11	成品PVA薄膜(大腿)	/	100*26*5/只	20	只
5.12	易拉宝	/	S,M,L,XL	10	只
5.13	大腿悬吊带	/	头层牛皮材质	10	条
5.14	石膏绷带	/	1. 固化时间不超过6min 2. 外形尺寸(长×宽)mm: 约150×4600/卷	50	卷

二、组件式小腿假肢(注:该产品为定制,成交供应商需根据采购人要求,到指定地点取型及适配。以下为本产品所需零部件和耗材的技术参数及采购数量)

1	方锥四爪连接盘	钛合金	1. 零部件组件每套独立包装,零件之间有分隔,防止碰撞,可防潮防腐。 2. 自重: ≤65g 3. 适用体重: 100Kg 4. 表面进行抛光处理,外表光洁,无麻点。 ★5. 标准符合《假肢 下肢假肢的结构检验》(GB/T18375)要求。	15	套
---	---------	-----	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----	---

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
2	锁紧管接头	钛合金	<p>1. 零部件组件每套独立包装，零件之间有分隔，防止碰撞，可防潮防腐。</p> <p>2. 自重：<math>\leq 85g</math></p> <p>3. 适用体重：100Kg</p> <p>4. 表面进行抛光处理，外表光洁，无麻点；管直径为30mm。</p> <p>★5. 标准符合《假肢 下肢假肢的结构检验》（GB /T18375）要求。</p>	15	套
3	碳纤维可调一体管	一体化连接管为碳纤维材料，管接头为钛合金材料	<p>1. 材质：一体化连接管为碳纤维材料、管接头为钛合金材料。</p> <p>2. 零部件组件每套独立包装，零件之间有分隔，防止碰撞，可防潮防腐。</p> <p>3. 自重：<math>\leq 150g</math></p> <p>4. 适用体重：100Kg</p> <p>5. 碳纤维管长度不低于200mm，管壁厚厚度不低于2mm，管直径30mm；管连接器为钛合金材料；两者连接牢固，不松动。</p> <p>★6. 标准符合《假肢 下肢假肢的结构检验》（GB /T18375）要求。</p>	15	套
4	碳纤储能脚	碳纤维	<p>1. 材质：脚掌为碳纤维材质，脚皮为聚氨酯材质，消音袜为玻纤材质。说明：</p> <p>2. 规格 22cm-27cm，碳纤储能脚是针对生活工作需要而设计的平稳型轻便脚。采用航空级碳纤维材料；</p> <p>3. 龙骨分趾设计，更加符合人体行走规律很好地保持左右平衡，能适应凹凸路面等复杂路况变化，碳纤脚板和脚套分离；</p> <p>★4. 在步行中当假脚与地面接触时，应具有吸收冲击的能力和足够的回弹性，跖屈变形量，软（H）16mm-22mm、背屈变形量，20mm-40mm；</p> <p>5. 截肢高度：大腿截肢及小腿截肢；</p> <p>6. 产品重量：约 310g（不含脚套）；</p> <p>7. 结构高度：约 65mm；</p> <p>8. 跟高：10mm-15mm；</p>	15	套

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
			9. 接口：标准四棱台； ★10. 标准符合《假肢 下肢假肢的结构检验》（GB /T18375）和《下肢假肢通用件》（GB 14723）要求。		
5	小腿硅胶套	硅胶	1. 壁厚 3mm，末端加厚 9mm，增强织物 10cm，外带编织物。 2. 满足不同活动水平患者的需求并保护残肢，不引发过敏，具有抗腐蚀功能，特殊织物保护设计，易于假肢穿脱，同时其弹性不受影响，确保与残肢骨凸部位完全适配。 3. 尺寸：21cm-45cm.	15	只
6	硅胶套锁具	铝镁合金	适用于大腿或小腿硅胶内衬套，带锁销锁具和一体三爪，铝合金+不锈钢，重量≤125g.	15	套
7	组件式小腿假肢所需辅料				
7.1	碳纤树脂	/	用于硬性抽真空与碳纤套增强抽真空，成型品重量轻，对皮肤无刺激。 重量：4. 5KG/桶	6	桶
7.2	固化剂	/	150g/瓶	6	瓶
7.3	颜色糊	/	300g/瓶	6	瓶
7.4	小腿成品防水包装	/	支	15	支
7.5	小腿外包装袜	/	双	30	双
7.6	小腿残肢袜	/	30cm/双	30	双
7.7	小腿涤纶纱套	/	1KG/1 卷(宽 9cm)	8	KG
7.8	碳纤维套	/	直径 6.3cm-16cm，围长 20cm-50cm，用于制作碳纤接受腔或接受腔增强，纤维纺织呈 45° 人字形。	8	米

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
7.9	成品 PVA 薄膜	/	100*19*5/只	30	只
7.10	假肢内衬板	/	1500mm*800mm *5mm/张	3	张
7.11	石膏绷带	/	1. 固化时间不超过 6min 2. 外形尺寸（长×宽）mm：约 150×4600/卷	50	卷
<b>三、大小腿假肢硅胶套（注：成交供应商需根据采购人要求，到指定地点测量尺寸及适配。以下为本项辅具的技术参数及采购数量）</b>					
1	大小腿假肢硅胶套	硅胶	1. 壁厚 3mm, 末端加厚 9mm, 增强织物 10cm, 外带编织物。 2. 满足不同截肢平面患者的需求并保护残肢，不引发过敏，具有悬吊和控制假肢功能，特殊织物保护设计，易于假肢穿脱，同时其弹性不受影响，确保与残肢骨凸部位完全适配。 3. 规格：21cm-55cm。	10	个
<b>四、义眼（注：该产品为定制，成交供应商需根据采购人要求，到指定地点取型及适配。）</b>					
1	义眼	高分子材料	1. 选用的材料应对人体无毒无害，且与人体组织和体液有良好的生物相容性； 2. 正确佩戴义眼后，应对人体眼腔组织无刺激性及胀痛等异常感觉； 3. 义眼与健侧眼应近似，与眼腔吻合； 4. 为患者佩戴义眼时必须选用符合卫生要求的清洁消毒液； 5. 向佩戴者讲明注意事项和保养办法； 6. 要求佩戴者定期进行眼科检查。	10	只
<b>五、弹性腰围（注：成交供应商需根据采购人要求，到指定地点量型及适配。）</b>					
1	弹性腰围	针织品	1. 软性腰围边口：折边整齐，双层粘合牢固、严密，拐角圆滑； 2. 前片和带条前端要有较强抗拉、耐用、粘性强魔术贴粘贴在搭扣上；	50	只

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
			3. 缝制：线路排列整齐、清晰，面底线松紧一致无跳线； 4. 面料：采用抗拉强度，伸展性，透气、透水性，抗日光老化性能好的弹性针织面料； 5. 腹部侧特殊的3条加压带设计，有效增加腹压；背部装配6根可拆卸高强度铝合金支条，增加支撑效果；腹侧装配2根软性支条，增加腹侧的支撑强度，不得妨碍躯干前屈动作； 6. 铝合金支条可以根据背侧躯干曲线塑形，产品要服帖； 7. 穿戴方便； 8. 规格可分为小(S)66cm-75cm、中(M)75cm-85cm、大(L)85cm-95cm、超大(XL)95cm-105cm、超超大(XXL)105cm-125cmr等5个型号。如有特殊需求可定制。		
六、矫形鞋(注：该产品为定制，成交供应商需根据采购人要求，到指定地点取型及适配。)					
1	矫形鞋(定制)	牛皮	1. 矫形鞋分为单鞋和棉鞋，制作必须按照患者的个性鞋楦单独制作； 2. 鞋面：采用头层牛面皮制做； 3. 鞋底：采用橡胶鞋底或聚氨脂鞋底； 4. 膛底：采用牛皮革制做； 5. 内外补高材料可采用发泡材料、皮革、木垫； 6. 制做棉鞋时，应选择合适的保温材料，以确保满足冬季的穿着。	70	双
七、腋支撑拐					
1	腋支撑拐	不锈钢	1. 主架：采用不锈钢为主要材料，表面抛光处理，管料规格为(约)：直径19mm，厚度：0.95mm；高度5档可调； 2. 架脚：采用不锈钢为主要材料，表面抛光处理，管料规格为(约)：直径22mm，厚度：0.95mm；高度9	30	副

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
			档可调，配耐用橡胶防滑支脚垫，着地性能好，稳定性佳，摩擦系数也较高； 3. 腋托：采用橡胶为主要材料，防滑、弹性佳，舒适耐用； 4. 功能要求：通过上臂、前臂和手的支撑，帮助下肢功能严重障碍者站立和行走，载荷 $\geq 120\text{kg}$ 。 ★5. 标准符合《单臂操作助行器 要求和试验方法》（GB/T19545）要求。		
八、手杖					
1	手杖	铝合金	1. 主架：采用铝合金管，表面氧化着色处理（光亮，古铜，黑色），管料规格：上支（约）：直径 22 mm，壁厚 1.2 mm；中支和下支（约）：直径 19 mm，壁厚 1.2 mm； 2. 脚管：采用铝合金管，表面氧化着色处理（光亮，古铜，黑色），管料规格（约）：直径 19 mm，壁厚 1.2 mm； 3. 手柄：采用木质手柄，舒适，美观耐用； ★4. 提供最大、最小高度的调节方法，并测量从金属杖的底部到把手上部的距离，最大高度应小于 968mm，最小高度应大于 710mm。 5. 性能要求：单脚着地结构，配橡胶防滑脚垫，着地性能好，稳定性佳，安全可靠；高度 10 档可调，方便携带；产品的向内稳定性能不小于 1.5 度，向外稳定性能不小于 4.0 度。	80	支
九、偏瘫轮椅					
1	偏瘫轮椅	/	★1. 单手驱动，左右的轮子可以互换；（单侧手动轮椅） 2. 车架材质采用高强度铝合金材质，铝合金直径 $\geq 22\text{mm}$ 、壁厚 $\geq$	15	辆

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
			<p>2. 0mm，铝合金表面烤漆或氧化处理，可折叠，可后翻，可快拆拆脚，配高强度脚踏板、小腿带，脚踏板高度可调；</p> <p>3. 座靠垫采用牛津网布料，内套加帆布进行加牢加固，透气。具有手连刹车和肘节式刹车功能，驻车装置制动后不能高于座面；</p> <p>4. 耐磨<math>\geq 6</math>寸万向前轮；<math>\geq 20</math>寸后轮；具有良好的减震性能，调节高低防倾倒脚踏装置预防轮椅在上坡过程中倾翻。</p> <p>5. 承重<math>\geq 100\text{KG}</math>。</p> <p>★6. 标准符合《手动轮椅车》（GB/T13800）要求。</p>		
十、普通轮椅					
1	普通轮椅	铝合金	<p>1. 车架：由高强度铝合金管焊接组合成型，管直径 22mm，壁厚 2mm；双支撑杆结构，可折叠；固定式扶手、脚托，安全性能好，表面氧化处理，美观耐用，主架配有防翻后轮，增加安全性；</p> <p>2 前轮：直径 8 英寸高品质实心橡胶轮胎，高强度铝合金前叉，采用双轴承加装减震橡胶，转向灵活减少颠簸；</p> <p>3. 后轮：直径 24 英寸橡胶充气轮胎，配置 36 线钢圈、带高强度 ABS 塑料手轮；</p> <p>4. 刹车：配备铝合金手动驻刹，刹车性能好，驻车装置制动后不高于座面；配备后扶手连刹车装置，带自锁功能；</p> <p>5. 座靠垫：座椅及靠背为软座、软靠背，座宽 460mm，材料为透气性能好的网布，缝边牢固整齐，无褶皱、跳线和破损；</p> <p>6. 扶手：固定扶手，配优质 PVC 扶手垫、不锈钢护板；</p> <p>7. 脚踏板：配高强度工程塑料脚踏</p>	70	辆

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
			板，高度可调； 8. 安全带：配可调式安全带。 ★9. 标准符合《手动轮椅车》（GB/T13800）要求。		
十一、道路型电动三轮轮椅车					
1	道路型电动三轮轮椅车	不锈钢	<p>1. 车架：采用加强型钢材及高强ABS度塑料板组装而成，部分外露部位采用不锈钢材料，安全性能好，表面喷塑处理，美观耐用。车头和车位均配置大容量的车篮，方便存放物品。车头位置带照射灯，方便夜晚出行；</p> <p>2. 前轮：真空橡胶轮胎，配置高强度金属轮毂和两组液压减震前叉；</p> <p>3. 后轮：真空橡胶轮胎，配置全封闭式金属轮毂；</p> <p>刹车：前后轮均带毂式刹车，安全可靠；</p> <p>4. 座靠垫：采用人革车缝成型，中间夹高品质海绵，质地柔软、抗拉强度高；</p> <p>5. 性能：三轮车以蓄电池为能源，直流驱动，具有前进和倒车两种功能，每次充电后可行驶40 km，最大时速为15km/h。适用于上臂功能和操作意识正常的下肢功能障碍患者。</p> <p>★7. 标准符合《电动轮椅车》（GB/T12996）和《机动车运行安全技术条件》（GB 7258）要求。</p>	120	辆
十二、电动四轮轮椅车					
1	电动四轮轮椅车	铝合金	<p>1. 车架：由高强度铝合金焊接组合成型，零部件外表面以及所有能触及的部位均应平整光滑，不得有毛刺、尖角等，轮椅车所有软包部位应牢固整齐，外表面不应有皱褶、褪色、跳线和破损等缺陷；</p> <p>2. 控制开关：至少有一种方法开启</p>	50	辆

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
			<p>和关闭轮椅车，且每一种方法均应在操作件上或其邻近处用符号直观的标明，当切断轮椅车电源后，控制器的动作应不会造成驱动轮转动；</p> <p>3. 充电器：充电器应有充电指示，应能在交流 180V-240V 的情况下正常工作，且在较高的电压情况下，轮椅车不应发生故障；</p> <p>4. 刹车：电磁刹车(停车自动刹车，半坡可驻车)。</p> <p>5. 安全带：配置安全带，保证使用者不会掉出坐垫；</p> <p>6. 防翻轮：配置防翻后轮，确保使用者上坡时安全；</p> <p>7. 承载量：≤150Kg</p> <p>8. 性能：轮椅车以蓄电池为能源，直流驱动，具有前进和倒车两种功能，每次充电后可行驶 40 km，最大时速为 15km/h。适用于腕手功能和操作意识正常的高位截瘫或重症偏瘫患者，适合在道路上远距离行驶；</p> <p>★9. 标准符合《电动轮椅车》（GB/T12996）要求。</p>		
十三、护理床					
1	护理床	高碳钢	<p>1. 多功能病床规格为 2080mm*900mm*480mm；（约）</p> <p>2. 床头床尾采用高级 ABS 床头床尾，床头床尾可拆卸，安装后牢固，外型美观，床尾带有病人信息卡槽；</p> <p>3. 床体采用优质钢管焊接，固定式结构，表面喷涂处理；</p> <p>4. 床面采用冷轧板冲压成型，透气性好，坚固耐用，表面喷塑处理；</p> <p>5. 摇手：隐藏式设计，操作轻松自如，可灵活调节患者背部、腿部体位；</p> <p>6. 螺杆：带限位保护装置，有双向无极限到位保护功能，操作轻松自</p>	15	张

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
			<p>如，可灵活调节患者背部、腿部体位；配塑料摇手，防尘结构，隐藏式设计，操作轻松自如，安全可靠，使用轻松无噪音；</p> <p>7. 坐便要求：腿板下放至最低位置，背板升起至最高位，床面就可形成座椅状态，座板处设计有缺口，下面放置便盆，病人可坐于床上解决大便问题。便盆的取放由手摇杆控制；</p> <p>★8. 功能：翻身角度 0-45° 调节；起背角度 0-80° 上曲腿角度：0-30° 下曲腿角度：0-80° ；</p> <p>9. 护栏：铝合金下座、手柄，六只铝合金护栏支柱，采用一键易起式开关，操作简便；</p> <p>10. 前轮：静音脚轮，带刹车，带防尘罩；插杆式固定方式，插杆直径 ≥28mm；脚轮骨架采用航空铝材压铸成型，内置全封闭自润滑轴承，防异物卷入；轮面采用 TPR 高分子耐磨材料，耐磨，无噪音；</p> <p>11. 点滴架插座：床边配备六个不锈钢点滴架插孔，四个引流挂钩，点滴架不使用时可放置于引流挂钩内，可放引流袋等物；</p> <p>12. 活动餐桌：总长（约）：88cm 总宽（约）：40cm 总高：73--125cm，餐板的角度及高度均可调节；</p> <p>13. 功能要求：除平躺外，床体背板可在 0° -80° 范围内任意升降，腿板可在 0° -40° 范围内任意降升。患者可在床上选取适宜起坐角度，以满足进餐、吃药、饮水、洗脚、读书看报、看电视及适度肢体锻炼的需要。</p>		
<b>十四、防褥疮床垫</b>					
1	防褥疮床垫	/	1. 床垫由优质无毒性的医用尼龙布料贴乙烯聚合物制成，柔软舒适，防霉、抗菌，不含任何刺激皮肤的	10	张

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
			<p>有害物质，保持卧床使用者皮肤干爽。具有阻燃性，经久耐用、不易老化，容易清洁和保养。</p> <p>2. 防褥疮床垫由床垫和充气泵两部分组成，交替式床垫充气泵内设有配气机构，以一定的交换频率驱动两组气路；床垫由两组相互独立的气囊组成，分别与气泵的两组气路接通，每组由12个气囊组成（共22条，高不小于7cm条形管），有规律的交替供气造成气垫的循环波动，形成表面悬浮的减压效果，使患者肌肉组织经常变换受压部位，免于长时间积压在同一点上，促进血液循环，避免人体静、动脉受过量压力而无法正常工作交换氧气及养分，从而有效地防止褥疮的形成。气囊之间可独立工作，若其中的气囊有破损可单独更换，不影响床垫整体的正常运作。</p> <p>3. 充气泵为安全型圆棱角设计、调节旋钮简单易用、采用高性能的压缩机。</p> <p>★4. 工作噪音：气床垫正常工作时的噪声不大于45dB（A计权）。</p> <p>5. 整体受压重量不小于100kg。</p>		
十五、制氧机					
1	制氧机	/	<p>1. 产品主要由压缩机、分子筛、硅胶鼻口面罩及机壳组成。</p> <p>2. 可显示实时氧浓度、流量及总运行时间。</p> <p>3. 系统运行故障检测：包括低氧浓度，低氧流量。</p> <p>4. 设有断电报警功能及过电流保护器。</p> <p>5. 压缩机具有气压超压保护阀。</p> <p>6. 氧气量：0.6-5L/min。</p> <p>★7. 氧气浓度：大于90%。</p> <p>8. 静音级别：小于60dB（A）。</p> <p>9. 氧气输出压力：33kPa~43kPa。</p>	10	台

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
十六、坐便辅助器					
1	坐便辅助器	铝合金	1. 主架选用高强度铝合金管焊接组合成型，管径 $\geq 25\text{mm}$ 、壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面氧化处理，美观耐用； 2. 总宽 $\geq 550\text{mm}$ ，座背高 $\geq 330\text{mm}$ ； 3. 坐便器：厕板、马桶采用 HD-PE 工程塑料。厕板要求强度好，触感舒适，易清洁。配环保马桶，带桶盖，容量大，拆装方便，易清洁； 4. 固定式扶手和靠背，可折叠结构，携带方便，高度可调，配橡胶防滑脚垫； 5. 承重 $\geq 100\text{kg}$ ； ★6. 标准符合《座便椅（凳）》（GB/T24434）要求。	20	只
十七、助听器(注：该产品需根据采购人要求，到指定地点进行一对一现场验配。)					
1	助听器	电子	1. 全数字信号处理 2. 双麦克风技术 ★3. 软件可见可调通道数 $\geq 20$ 个 4. 聆听程序设置 $\geq 4$ 个 5. 最大声输出 $\geq 135\text{dB}$ 6. 满档声增益 $\geq 70\text{dB}$ 7. 等效输入噪声 $\leq 15\text{dB}$ 8. 总谐波失真 $\leq 5\%$ ★9. 频率响应范围：至少在 200-5200Hz 之间 10. 额定电源电流消耗 $\leq 1.2\text{mA}$ 11. 感应拾音线圈最大灵敏度 $\geq 100\text{dB}$ （1mA/m） 12. 自动声反馈抑制功能 13. 耳鸣掩蔽技术 ★14. 频率转移功能 15. 内置测听技术 ★16. 兼容 FM 系统 17. 低电压提示。	35	台
十八、维修服务					

序号	名称	材质	技术参数及要求	数量	单位
1	维修服务	/	货物交付期（一年）内，对安徽省已配发的、在使用期内（免费质保期外）的残疾军人康复辅助器具（约60具（副）等）提供维修服务，确保维修后的器具配置技术参数要求。	1	项

## 五、报价要求

1. 本项目采购需求中的数量为预估量，最终结算价格根据供货数量据实结算，不超过本项目预算。

2. 本项目报总价，包含本项目采购的全部产品及其运输、安装、维修、验收及调试过程中产生的全部费用，采购人后期不再追加任何其他费用，请供应商谨慎报价。

## 六、其他要求

1. 本次采购需求中如涉及医疗器械的须具有医疗器械注册证（或备案凭证），响应文件中无需提供，成交供应商在合同签订后供货前向采购人提供查验，如成交供应商不具有相应经营许可资质，须委托具有相应资质的单位承担医疗器械供货任务，并在合同签订后供货前向采购人提供被委托单位资质证书进行核查。

2. 项目履约期间，采购人为履行本合同提供给成交供应商的任何资料，除采购人明确表示该资料为非保密资料外，均为保密资料。成交供应商未经采购人同意，不得非法向他人提供上述保密资料。