

十一. 投标业绩承诺函

致: 安徽安天利信工程管理股份有限公司 (代理机构名称)

安徽交通职业技术学院 (采购单位名称)

我单位同意评审结果公告中公示以下业绩并承诺: 投标文件中所提供的业绩均真实有效, 业绩合同中所有货物均已供货完毕且已全部通过相关部门验收合格, 甲方采购单位均真实有效, 若有异议, 我单位承诺会在 3 个工作日内可就以下业绩信息提供(合同、对应的发票、验收报告或用户评价意见)原件供贵单位核对。若被发现存在任何虚假、隐瞒情况, 我单位承担由此产生的一切后果。

| 序号 | 项目名称 | 供货范围 (设备的具体名称、规格型号) | 合同总金额 | 业主单位及联系电话 | 备注 |
|----|----------------------------|---|-------|-------------------------------------|----|
| 1 | 浙江国际海运职业技术学院船舶动力装置实训中心扩建项目 | 船舶轴系定位及校正平台 激光经纬仪及其支架 LT402L; 光靶 与激光经纬仪配套; 尾轴管 DN250, L1800; 尾轴管支架及调位装置 与尾轴管配套; 基准点支架及调位装置 与尾轴管配套; 船用卡尺 2m, 调位工具 通用开口扳手; 游标卡尺 0-150 数显。 船舶轴系工艺参数调整平台 简易轴系: 简易尾轴0170mm, 法兰0310mm, 长 3500mm, 1 根; 简易前尾轴承和后尾轴承及其支座, 1 套; 简易中间轴0170mm, 法兰0310mm, 长 2500mm, 2 根。 简易中间轴承及其支座(横向可调) , 2 只。 调位装置: 元宝铁及其支架; 临时支撑及调位工具: 中间轴临时支撑及调位工具 2 只; 调位工具: 通用开口扳手 刀口尺: 200mm 塞尺: 8 寸 船舶轴系轴承负荷的测量与调整平台 船舶推进装置: 大发 6DL-20 柴油机, 1 台; 短轴: 轴径0170mm, 法兰0400mm, 长 600mm, 1 根; 中间轴, 轴径0170mm, 法兰0400mm, 长 5000mm, 1 根; 尾轴, 轴径中 190mm, 法兰0400mm, 长 4000mm, 1 根; | 45 万元 | 浙江国际海运职业技术学院 陈老师 0580-2095055 | |

| | | | |
|--|---|--|--|
| | <p>尾轴管、尾轴承及密封装置, 1 套。螺旋桨, 重约 650 公斤, 1 只; 配套的基座、中间轴承, 1 套。</p> <p>调位装置: 中间轴承高度调节装置。油顶及配套油泵: 5 吨, 数显压力表。卷尺: 3.5m</p> <p>磁力表座及百分表: 百分表量程 0~10mm。曲轴量表: 量程 75~300mm</p> <p>调位工具: 通用开口扳手</p> <p>便携式计算机: CPU:i5-1035G1 硬盘:512GB 固态硬盘, 显卡: 2GB 独立显卡, 内存容量:8GBDDR4</p> <p>船舶主机安装垫片配制平台</p> <p>基座模拟平台: 仿 8NVD48A-2U 柴油机配套基座</p> <p>主机安装垫片: HT250, 100x80x40 半成品</p> <p>垫片测量模具: 100x80</p> <p>高度尺: 0~200</p> <p>铣 刀: Ø125 盘铣刀, 4 片刀片, 刀片材料:YG8</p> <p>电动角向磨光机及砂轮片: 博世 TWS6000, Ø100 砂轮片和抛光片各 1 片</p> <p>插座: 10A, 带断路保护器</p> <p>小平板: 350*350mm</p> <p>平面刮刀: 600-800mm</p> <p>黄铜棒: Ø20mm, L200mm</p> <p>手 锤: 2.5P</p> <p>护目镜</p> <p>辅助材料: 蓝油油墨 1 盒, 破布若干, 砂纸 5 张</p> <p>小型柴油机拆装与调试:</p> <p>小型柴油机: K4100</p> <p>通用拆装工具: 各种扳手、套筒、螺丝刀、0.5m 扭力扳手等拆装工具</p> <p>专用拆装工具: 盘车工具、活塞安装工具等</p> <p>塞尺: 8 寸</p> <p>起动机: 飞鹰 FY-1600 12V</p> <p>零部件摆放架</p> | | |
|--|---|--|--|



| | | | | | | | |
|------------------------|----|-------------------|-------------|------|-------|-----|------------------------|
| 船舶主机与轴系安装技能大赛设备采购项目(二) | 3 | ECDIS 控制台 (含软件) | 航行操纵模拟器 | 天德定制 | 套 | 1 | 船舶主机与轴系安装技能大赛设备采购项目(二) |
| | 4 | 单机版模拟器 | 航行操纵模拟器 | 天德定制 | 套 | 1 | |
| | 5 | 船用壁板 | 邮轮客舱、吧台实训室 | 天德定制 | m^2 | 450 | |
| | 6 | 船用吊顶天花板 | 邮轮客舱、吧台实训室 | 天德定制 | m^2 | 160 | |
| | 7 | 甲板敷料 | 邮轮客舱、吧台实训室 | 天德定制 | T | 20 | |
| | 8 | 船用保温棉 | 邮轮客舱、吧台实训室 | 天德定制 | m^2 | 450 | |
| | 9 | 船用复合板 | 邮轮客舱、吧台实训室 | 天德定制 | m^2 | 240 | |
| | 6 | 船用固定式床、办公桌、沙发、等家具 | 邮轮客舱、吧台实训室 | 天德定制 | 船套 | 1 | |
| | 7 | 中央空调 | 邮轮客舱、吧台实训室 | 天德定制 | 船套 | 1 | |
| | 8 | 模拟货舱舱口围及舱盖板 | 液压舱盖模拟系统 | 天德定制 | 套 | 1 | |
| | 9 | 舱盖液压系统 | 液压舱盖模拟系统 | 天德定制 | 套 | 1 | |
| | 10 | 船舶轴系定位及校正平台 | 船舶主机和轴系安装设备 | 天德定制 | 套 | 1 | |

| | | 11 | 船舶轴系工艺参数测量与调整平台 | 船舶主机和轴系安装设备 | 天德定制 | 套 | 1 | | | |
|--------------|---|----|---------------------------------|---|------|---|----|-------------|-----------------------------------|--|
| | | 12 | 船舶轴系轴承负荷的测量与调整平台 | 船舶主机和轴系安装设备 | 天德定制 | 套 | 1 | | | |
| | | 13 | 船舶主机安装垫片配制平台 | 船舶主机和轴系安装设备 | 天德定制 | 套 | 1 | | | |
| | | 14 | 小型柴油机拆装与调试 | 船舶主机和轴系安装设备 | 天德定制 | 套 | 1 | | | |
| | | 15 | 自由降落救生艇 | 抛投艇系统 | 天德定制 | 套 | 1 | | | |
| | | 16 | 自由抛落架(基础安装) | 抛投艇系统 | 天德定制 | 套 | 1 | | | |
| 4 船舶 4 | 广西交通职业技术学院航海工程学院船舶VR虚拟焊机、PLC技能实训室升级改造、现代学徒制实训教学设备采购 | 序号 | 采购内容名称 | 规格及技术参数 | | | 数量 | 47.33 万元 | 广西交通职业技术学院 温老师 0771-5650225 | |
| | | 一 | 1. “轴承负荷的测量、计算与调整”项目船舶尾轴采购及安装调试 | 1. 船舶轴系的设计制造安装必须符合国标、船舶行业标准以中国船级社《国内航行海船建造规范》、《材料与焊接规范》(2021)关于船舶轴系用钢件相关规定,轴系规格尺寸、布置与全国职业院校技能大赛船舶主机和轴系安装赛项图样保持一致,主要参数如下:短轴,长500mm,1根;中间轴,轴径Φ170mm,法兰Φ400mm,长5000mm,1根;尾轴,轴径Φ190mm,法兰Φ400mm,长4000mm,1根;尾轴管、尾轴承及密封装置,1套;螺旋桨及螺帽Φ1700mm,1套;配套的基座、中间轴承,1套;负荷测量用支架1套。 2. 完成轴系安装及调试工作(包括为已有的6300型柴油机做地基),要求按照全国职业院校技能大赛船舶主机和轴系安装赛项“轴承负荷的测量、计算与调整”项目流程,测试计算得出符合比赛要求的顶升曲线及数据。 3. 船舶轴系的设计制造安装必须符合国标、船舶行业标准以 | 1 | | | | | |

| | | | 中国船级社《国内航行海船建造规范》、《材料与焊接规范》关于船舶轴系用锻钢件相关规定,轴系规格尺寸、布置与全国职业院校技能大赛船舶主机和轴系安装赛项图样保持一致。主要参数如下: 1) 简易尾轴(Φ170, 法兰Φ310, 长2500) 简易前尾轴承和后尾轴承及其支座 简易中间轴(Φ170, 法兰Φ310, 长2500) 简易中间轴承及其支座 临时支撑及中间轴承底座 2) 为满足全国职业院校技能大赛船舶主机和轴系安装赛项法兰偏移测量偏差要求,成对法兰外径及法兰端面测量面加工误差应不超过0.02mm | | | | | |
|---|-------------------------------|-----------------|---|--|-----|----|------------------------|---------|
| | | 2. 6300柴油机移位及安装 | 包含实训基地内部现有6300柴油机在基地内部的整体拆装、叉车移位、与基座连接及整体安装、基座定位、与船舶尾轴连接调试等服务,最终全国职业院校技能大赛船舶主机和轴系安装赛项训练及比赛要求。 | | 1 | | | |
| | | 3. 柴油机基座加工 | 按6300柴油机机座的尺寸定制,最终满足船舶主机及轴系安装国赛训练及比赛要求。 | | 1 | | | |
| | | 4. 万能工具铣床 | 型号:X8126B(全国职业院校技能大赛船舶主机和轴系安装赛项指定型号) | | 1 | | | |
| | | 5. 主机安装垫块 | HT250(尺寸:100mm×80mm×42mm 半成品) | | 100 | | | |
| | | 6. 柴油机配件耗材 | K4100型柴油机轴瓦、高压油管、活塞环、缸盖垫等 | | 10 | | | |
| 5 | 贵州轻工职业技术学院设备采购船舶主机与轴系安装调试赛项设备 | 序号 | 设备名称 | 规格型号及技术指标 | 单位 | 数量 | 备注 | |
| | | 1 | 船舶轴系定位用尾管及附件 | 1. 双激光; 2. 角度测量:最小读数1"、精度2" 3. 望远镜:物镜孔径45mm、放大倍率30×、成像正像、视场角1°30'、最短视距1.0m 4. 显示屏:双面 5. 照明:分划板有 6. 激光发射系统:激光管类型半导体激光、激光波长635nm、有效射程(白天)200m、光 | 台 | 2 | 《主机和轴系安装》竞赛用同型号,设备场地需平 | 92.54万元 |

| | | | | | | |
|--|------------|--|---|---|-----------------------------------|--|
| | | | 斑大小 5mm/100m、激光束聚集时光斑中心与望远镜视准轴偏差≤5'' 7. 对点器：激光对点器 8. 波长：635nm；最短聚焦距离：0.5m；激光射程：80m 9. 补偿器：倾斜传感器自动垂直补偿，补偿范围±3' 10. 水准器：长水准器：30'' /2mm 圆水准器：8' /2mm 11. 电源 电池：6V 镍-氢电池 电池工作时间：15h 12. 其它： 数据接口仪器大小：153×175×328mm 工作温度：-20℃～+50℃ 仪器重量：4.5kg | | 整，平整度要求： 10m*5m 不超过 3mm。 | |
| | 光靶 | | 按照船厂惯用型式制作，与激光经纬仪配套 | 只 | 4 | |
| | 尾轴管 | | 1. 加工方式：端面加工，两端加工轴承位； 2. 尺寸 (DN250mm, L1800mm)； 3. 材质：无缝钢管。 | 套 | 2 | |
| | 尾轴管支架及调位装置 | | 定制，无缝钢管和钢板制成，内孔比尾管大50mm 左右，与尾管一致，高度及左右可调。 | 套 | 2 | |
| | 基准点支架及调位装置 | | 与尾管一致，高度及左右可调 | 套 | 2 | |
| | 地标 | | 左右可调 | 件 | 4 | |
| | 模拟主机基座 | | 定制，仿 8NVD48A-2U 柴油机配套基座 | 件 | 2 | |
| | 船用标尺 | | 2m | 把 | 2 | |
| | 调位工具 | | 通用开口扳手 | 套 | 2 | |
| | 游标卡尺 | | 0-150 数显 | 把 | 4 | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|---|-----------------|---|---|---|--|--|--|
| | | | 简易尾轴 | 1. 尺寸: $\Phi 170\text{mm}$, 法兰 $\Phi 310\text{mm}$, 长 2500mm ; 2. 材质: 20#钢; 3. 前后配 $D310\text{mm}$ 法兰 2 个。 | 根 | 2 | 《主机和轴系安装》竞赛用同型号 | | |
| | | 2 | 简易前尾轴承和后尾轴承及其支座 | 定制, 滚动轴承与简易尾轴配套, 所有垫片按照船舶建造相关要求进行拂配。 | 套 | 2 | | | |
| | | | 简易中间轴 | 1. 尺寸: $\Phi 170\text{mm}$, 法兰 $\Phi 310\text{mm}$, 长 2500mm ; 2. 材质: 20#钢; 3. 前后配 $D310\text{mm}$ 法兰 2 个。 | 根 | 4 | | | |
| | | | 简易中间轴承及其支座 | 水平和垂直方向可调, 与轴配套, 调节螺栓强度不低于 8.8 级 | 件 | 4 | | | |
| | | | 临时支撑及中间轴承底座 | 与中间轴配套, 高度及左右可调。 | 件 | 4 | | | |
| | | | 调位工具 | 通用开口扳手 | 套 | 2 | | | |
| | | | 刀口尺 | 200mm | 把 | 2 | | | |
| | | 3 | 塞尺 | 8 寸, $0.02\text{--}1.0\text{mm}$ | 把 | 2 | | | |
| | | | 短轴 | 1. 尺寸: 轴径 $\Phi 170\text{mm}$, 法兰 $\Phi 400\text{mm}$, 长 600mm 2. 材质: 35#钢; 3. 35#热轧钢; 4. 前后配 $D400\text{mm}$ 法兰 2 个, 与柴油机法兰配对。  | 根 | 2 | 《主机和轴系安装》竞赛用同型号, 地基平整, 中间轴承地基浇筑 (1.5m) | | |
| | | | 中间轴 | 1. 尺寸: 轴径 $\Phi 170\text{mm}$, 法兰 $\Phi 400\text{mm}$, 长 5000mm ; 2. 材质: 35#钢。 | 根 | 2 | | | |
| | | | 尾轴 | 1. 尺寸: 轴径 $\Phi 190\text{mm}$, 法兰 $\Phi 400\text{mm}$, 长 4000mm ; 2. 材质: 35#钢。 | 根 | 2 | | | |

| | | | | | | | | | | |
|--|--|--|------------------|---|---|---|------------|--|--|--|
| | | | 尾轴管、尾轴承及密封装置 | 1. 尺寸: 定制, 与尾轴配套; 2. 配两个滑动轴承及支架; 3. 密封: 尾轴管与支架填充环氧树脂固定。 | 套 | 2 | *1m*1m) 。 | | | |
| | | | 螺旋桨 | 1. 材质: 钢制; 2. 类型: 四叶螺旋桨; 3. 重量: 650kg | 只 | 2 | | | | |
| | | | 配套的测量基座、中间轴承 | 配套中间轴, Q235A 材质定制, 配滑动轴承及支架。 | 套 | 2 | | | | |
| | | | 调位装置(中间轴承高度调节装置) | 左右上下可调 | 套 | 2 | | | | |
| | | | 船用柴油机 | 船用柴油机、缸径 200mm 以上 6 缸 | 台 | 2 | | | | |
| | | | 油顶及配套油泵 | 5 吨, 数显压力表 | 套 | 2 | | | | |
| | | | 卷尺 | 3.5 米 | 把 | 4 | | | | |
| | | | 磁力表座及百分表 | 百分表量程 0~10mm | 套 | 3 | | | | |
| | | | 曲轴量表 | 量程 75~300mm | 只 | 3 | | | | |
| | | | 调位工具 | 通用开口扳手 | 套 | 2 | | | | |
| | | | 打印一体机 | 1. 集成打印、复印、扫描一体, 最佳打印分辨率: $\geq 600*600\text{dpi}$; 2. 支持有线&无线网络打印; 3. 端口: USB, 以太网, WiFi 端口 4. 自动双面打印; 5. 支持一键证件复印; 6. 效能等级: 二级能效或一级能效 7. 扫描功能: 平板式+馈纸式 8. 打印速度: ≥ 35 页/分 9. 单面支持纸张尺寸: A4、A5、B5 等。 | 台 | 2 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|---------------------------------------|-----------------|--|---|----|---|----------------------------------|--|--|
| | | | 便携式计算机 | CPU: $\geq i7$, 12 代英特尔酷睿标压处理器; 核数: 12 核 尺寸: ≥ 14.2 英寸, 比例: 3: 2 硬盘: 512GB 固态硬盘 显卡: 2GB 独立显卡 内存容量: 16GB DDR4 | 台 | 2 | | | |
| 4 船舶 主机 安装 垫片 测量 与加 工 | 船舶 主机 安装 垫片 测量 与加 工 | 基座模拟平台 | 仿 8NVD48A-2U 柴油机配套基座 | 件 | 2 | | 《主机 和轴系 安装》 竞赛用 同型号。 | | |
| | | 主机安装垫片 | HT250, 100×80×40 (mm) 半成品。 | 块 | 60 | | | | |
| | | 垫片测量模具 板 | 110*80*15 (mm) | 件 | 8 | | | | |
| | | 平板 | 0 级, 400*400mm, 带支架 | 套 | 8 | | | | |
| | | 高度尺 | 0~200mm | 把 | 4 | | | | |
| | | 铣刀 | Φ125 盘铣刀, 4 片刀片, 刀片材料: YG8 | 把 | 10 | | | | |
| | | 电动角向磨光 机及砂轮片 | Φ100mm 砂轮片和抛光片 合1 | 套 | 3 | | | | |
| | | 铣床 | 万能铣床 水平工作台面积: 280x700mm 工作台纵向行程: 350 mm 工作台升降行程: 350 mm 工作台进给速度级数: 8 级 工作台纵向和升降进给速度范围: 25~ 285mm/min 工作台纵向和升降快速移动: 1000mm/min 垂直工作台尺寸: 260x750mm | 台 | 1 | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------------|----------------|-----------------|--|---------------------------|-----|------------------|---------------------------|--|--|--|
| | | | 插座 | 10A, 带断路保护器 | 只 | 3 | | | | | |
| | | | 平面刮刀 | 600-800mm | 把 | 3 | | | | | |
| | | | 黄铜棒 | Φ 20mm, L200mm | 根 | 3 | | | | | |
| | | | 手锤 | 2.5P | 把 | 3 | | | | | |
| | | | 护目镜 | 透明, 防尘、防飞溅、防雾 | 付 | 10 | | | | | |
| | | | 辅助材料 | 蓝油油墨 1 盒, 破布若干, 砂纸 5 张 | 套 | 40 | | | | | |
| | 5 | 小型柴油机拆装与调试 | 小型柴油机 | 最大功率 30.1KW, 额定转速 1500r/min 配有燃油箱、水箱等相应附件, 能通过蓄电池或充电机连接电源后能够正常启动。 | 台 | 3 | 《主机和轴系安装》竞赛用同型号。 | | | | |
| | | | 喷油器雾化检验台 | 能够直观反应喷油器喷射式的喷射压力; 能够检测喷油器工作时的雾化状况, 反应喷油器的工作好坏。 | 套 | 2 | | | | | |
| | | | 专用拆装工具 | 盘车工具、活塞安装工具等 | 套 | 2 | | | | | |
| | | | 塞尺 | 8 寸 | 把 | 6 | | | | | |
| | | | 起动机 | 输入电压 220V, 输出电压 12V, 额定功率 16KW。 | 台 | 1 | | | | | |
| | | | 零部件摆放架 | 定制, 用于摆放发动机拆装零 部件, 尺寸: 长*宽*高=1200*800*600 (mm) | 个 | 2 | | | | | |
| 6 | 天津海运职业学院 2024 年全国职业院校技能大赛设备保障服务项目 | 大赛保障服务, 设备明细如下 | 竞赛模块 | 赛项器材 | 规格参数 | 数量 | 17.95 万元 | 天津海运职业学院 孙老师 022-28779609 | | | |
| | | | 船舶轴系定位用尾管及附件 | 光靶(与激光经纬仪配套) | LT402L | 4 台 | | | | | |
| | | | | 尾轴管 | (DN250, L1300) | 2 套 | | | | | |
| | | | | 尾轴管支架及调位装置 | 定制 | 2 套 | | | | | |
| | | | | 基准点支架及调位装置 | 定制 | 2 套 | | | | | |
| | | | 工艺参数测量与调整用轴系及附件 | 简易尾轴 | (Φ 170, 法兰 Φ 310, 长 2500) | 2 套 | | | | | |
| | | | | 简易前尾轴承和后尾轴承及其支座 | 定制 | 2 套 | | | | | |
| | | | | 简易中间轴 | (Φ 170, 法兰 Φ 310, 长 2500) | 4 套 | | | | | |

| | | | | | | | |
|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|--|--------------|---------------------|---------------------|
| 船舶主机与轴系安装技能大赛设备采购项目 | 船舶主机与轴系安装技能大赛设备采购项目 | 船舶主机与轴系安装技能大赛设备采购项目 | 简易中间轴承及其支座 | 定制 | 4 套 | 船舶主机与轴系安装技能大赛设备采购项目 | 船舶主机与轴系安装技能大赛设备采购项目 |
| | | | 临时支撑及中间轴承底座 | 定制 | 4 套 | | |
| | | | 短轴 | (轴径 Φ 170, 法兰 Φ 400, 长 500) | 2 套 | | |
| | | | 中间轴 | (轴径 Φ 170, 法兰 Φ 400, 长 5000) | 2 套 | | |
| | | | 尾轴 | (轴径 Φ 190, 法兰 Φ 400, 长 4000) | 2 套 | | |
| | | | 尾轴管、尾轴承及密封装置 | 定制 | 2 套 | | |
| | | | 螺旋桨, 重约 650 公斤 | 钢制四叶螺旋桨 | 2 套 | | |
| | | | 配套的测量基座、中间轴承 | 定制 | 2 套 | | |
| | | | 调位装置 | 中间轴承高度调节装置 | 2 套 | | |
| | | | 船用柴油机 | 6200 型柴油机 | 2 套 | | |
| | | | 船舶主机安装垫片测量与加工 | 铣床 | X8126B 型万能铣床 | 4 套 | |
| | | | 小型柴油机拆装与调试 | 起动机 | FY-1600-12V | 4 套 | |

